

**«Колледж информационных технологий
и строительства»**

**«Технологический процесс изготовления
журнального стола»**

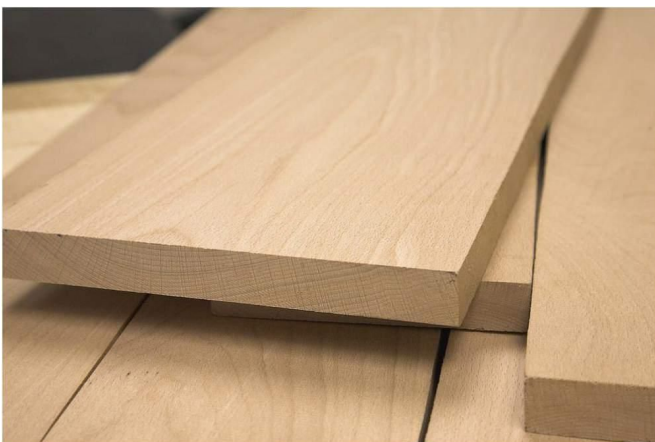
Мастер производственного обучения Астапенко В.А.

Материал и его свойства

Массив дерева бук.

Его можно разделить на два вида:

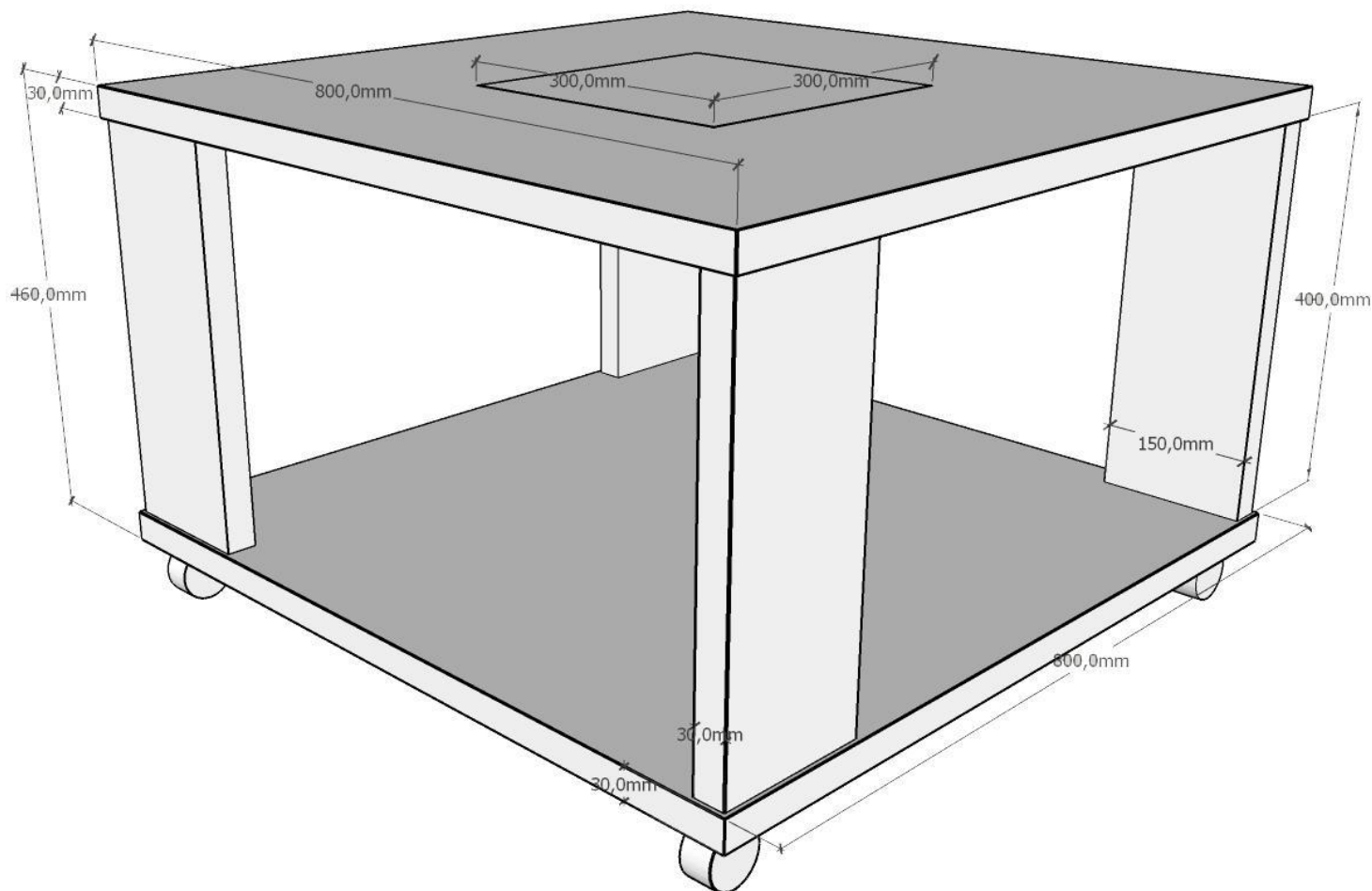
- массив из цельной древесины;
- клееная древесина.



Характеристика изделия



Устройство журнального стола



Инструменты, оборудования и приспособления, используемые в работе.

Станки

Форматно-раскroенный
станок



Фуговальный
станок



Рейсмусовый
станок



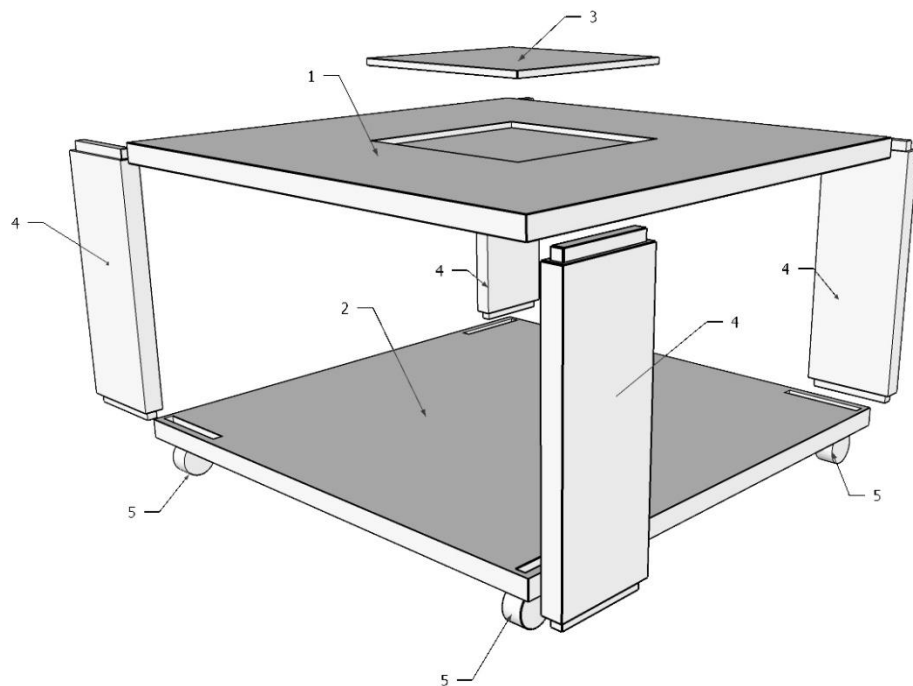
шлифовальный
станок



Ручной и электрифицированный инструмент



Детализация журнального стола



1) Столешница 800x800 (1шт)

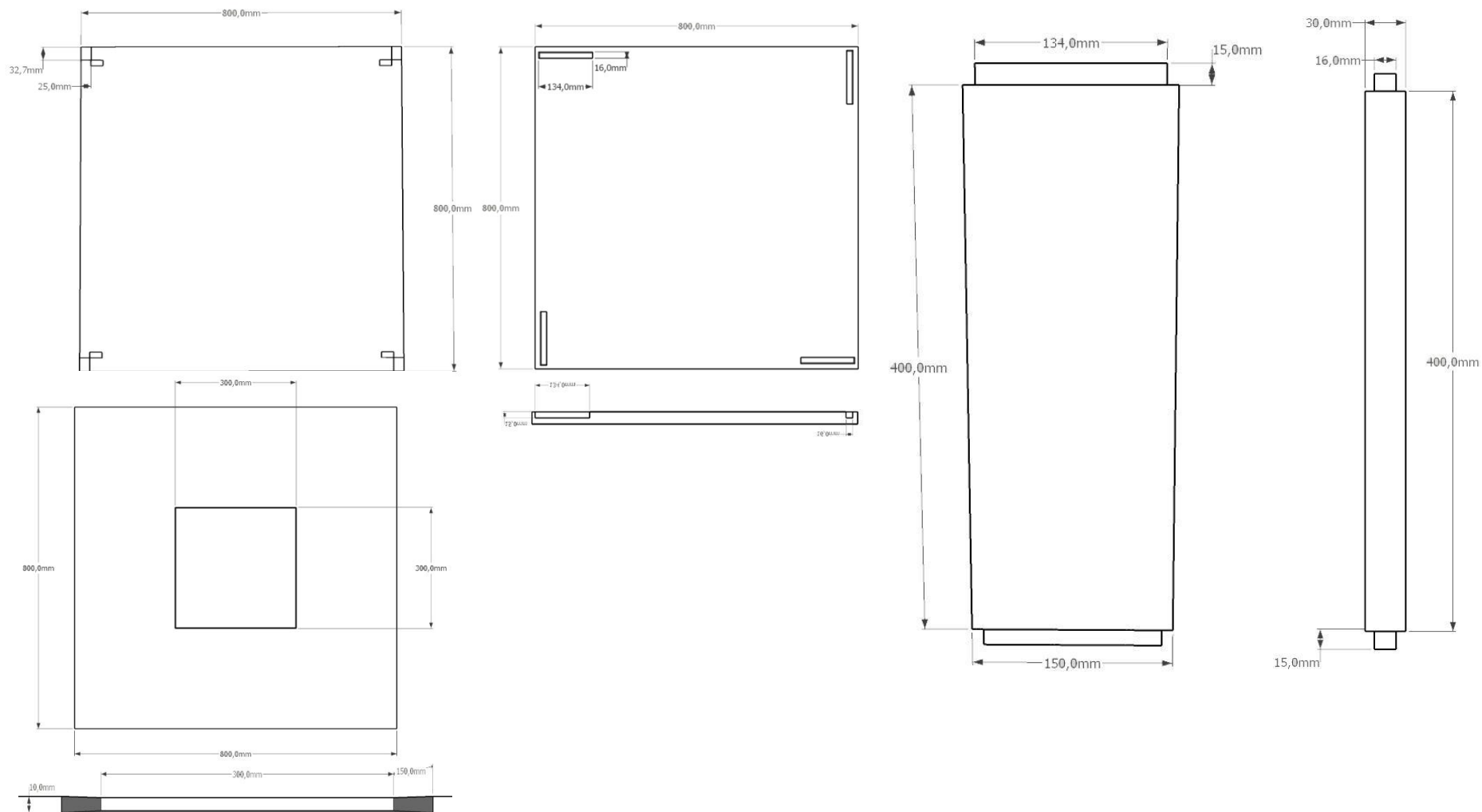
2) Нижняя полка 800x800
(1шт)

3) Оргстекло 300x300 (1шт)

4) Стенки 430x150 (4шт)

5) Колёсики (4шт)

Чертеж изделия



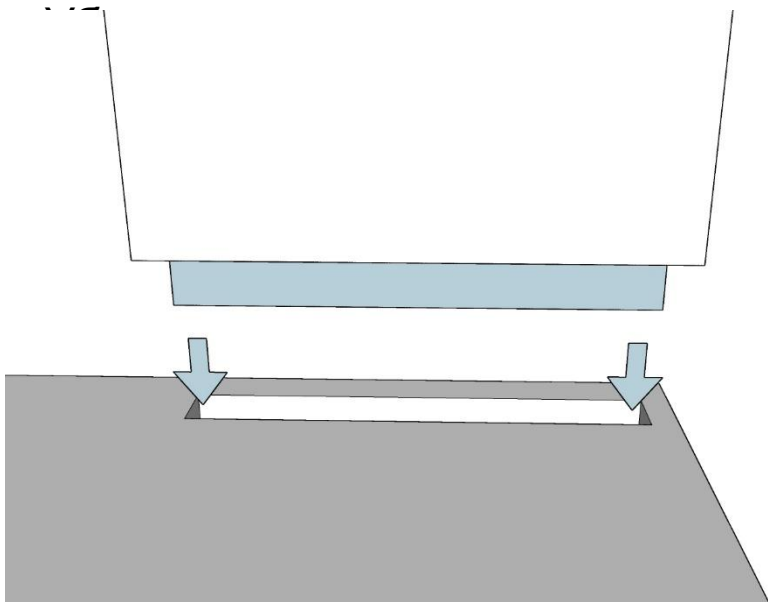
Спецификация журнального стола

№	Наименование фурнитуры	Размеры	Количество
1	Колёсики	Ø40	4шт
2	Саморезы	3,5x19	16шт
3	Клей		1шт
4	Силикон		1шт

Сборка журнального стола

Последовательность сборки стола

1. Проклеиваем шипы и пазы;
2. Соединяем стенки с нижней полкой и столешницей;
3. Стягиваем струбцинами;

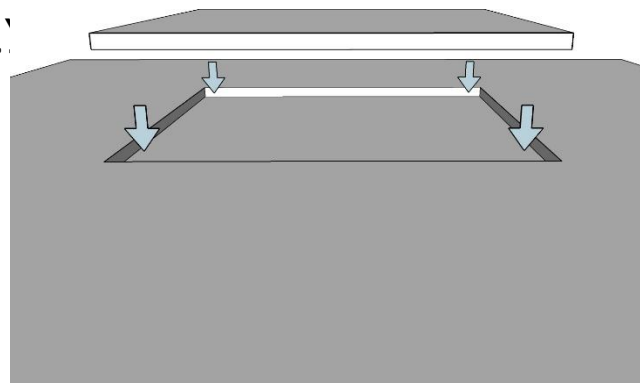


Последовательность установки колёсиков

1. По чертежу размечаем и высверливаем отверстия;
2. Шуруповёртом или отвёрткой прикручиваем колёсики.

Последовательность установки оргстекла

1. В углубление наносим силикон;
2. ... Г;
3. ...



Расчётно-экономическая часть

№	Наименование	Единица измерения	Количество	Стоимость за единицу (руб.)	Итоговая стоимость
1	Доска из бука	Куб.м	1	8000	8000
2	Оргстекло	Кв.м	0,09	914	102
3	Колёсики мебельные	Шт.	4	110	440
4	Саморезы	Шт.	16	0,2	3,2
5	Клей	Шт.	1	100	100
6	Силикон прозрачный	Шт.	1	270	270
Общая стоимость					8912

Техника безопасности и охрана труда

1. Использовать средства защиты (спецодежда);
2. Перед работой проверить исправность станка и всех режущих инструментов;
3. При работе на станке, руки не должны находиться близко к режущим инструментам;
4. Обязательно пользоваться толкателями при работе с мелкими деталями;
5. При работе с большими заготовками, работать с помощником;
6. При работе на станках быть внимательным, не отвлекаться на посторонние предметы;
7. После окончания работы, прибрать рабочее место.

