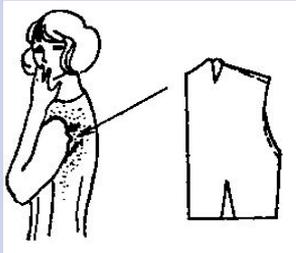


Конструктивные
дефекты швейных
изделий

Заполнить таблицу дефектов, указав причину и способы их устранения.

№ п / п	Рисунок	Дефект	Причина	Способ устранения
1		Изделие по пройме спинки не прилегает по фигуре	Завышена высота плеча, недостаточно углублена пройма	Опустить линию плеча, углубить пройму
2	И т.д.			
		Пример заполнения		

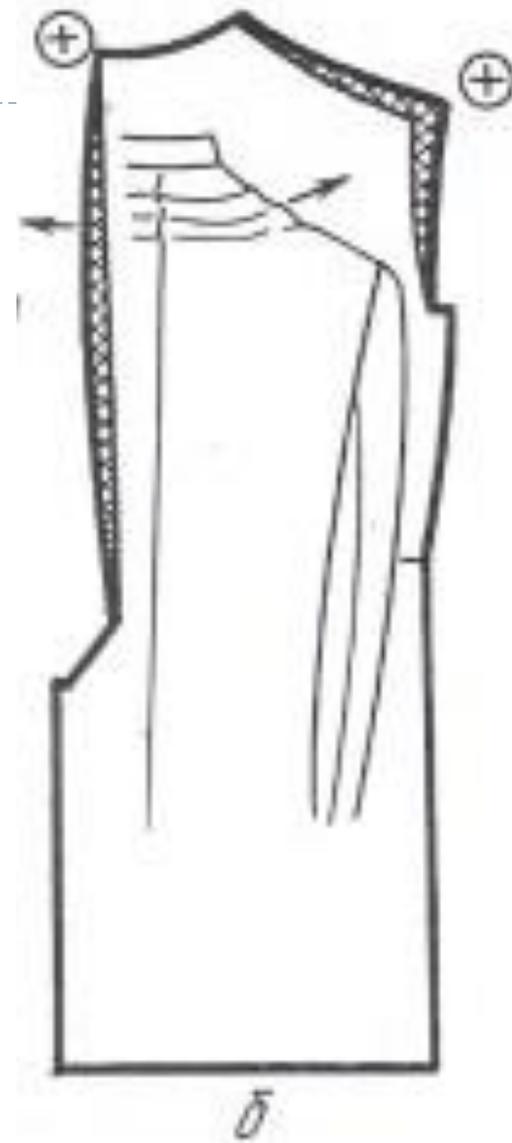


Горизонтальные складки

● Свободные горизонтальные складки образуются в случае, когда длина центральной части спинки заложена большей, чем требуется для этого участка. Указанный дефект становится более заметным после втачивания воротника. Излишек ткани, образующийся вследствие перемещения жестким воротником излишней длины верхней части спинки, легко закладывается в складку, глубина которой определяет величину понижения линии горловины спинки и верхнего участка плечевого среза (см. рисунок 1, а).

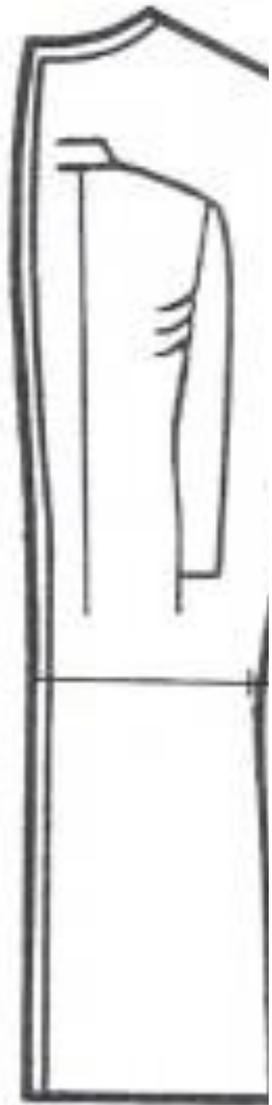


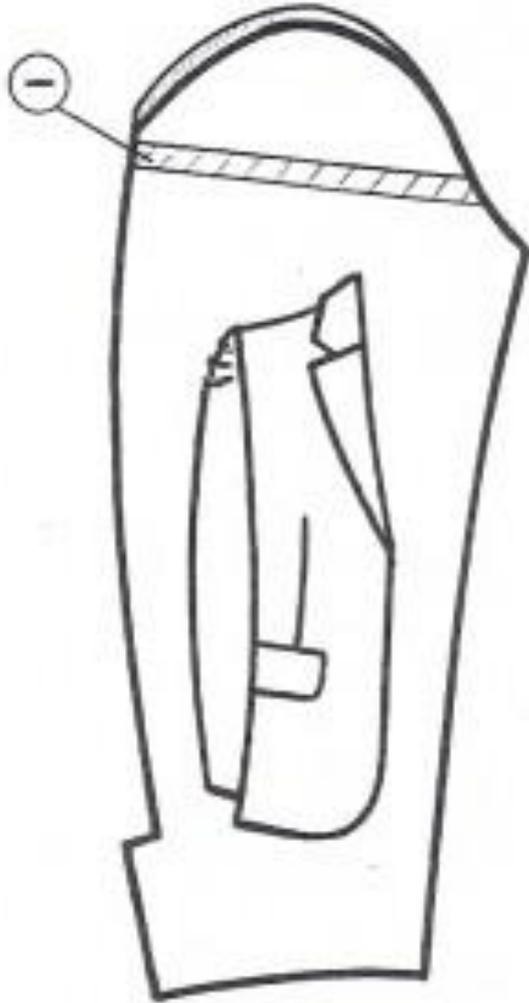
□ Напряженные горизонтальные складки. возникают при недостатке ширины детали спинки в направлении от горловины до вершины проймы, особенно если фигура с повернутым вперед плечами. В этом случае на ткань действуют растягивающие силы, которые образуют резкую напряженную фиксированную складку, сопровождающуюся перекосом ткани. Такой перекос четко прослеживается на тканях в клетку. Способы устранения дефекта связаны с расширением детали спинки на отмеченном участке (см. рисунок)



Горизонтальные складки у проймы спинки (рисунок 2)

- Такой вид дефекта образуется в случае: излишнего обужения изделия по линии груди, неправильного распределения общей прибавки по линии груди (П) по основным участкам (спинка, пройма, полочка).
- Степень напряженности складок имеет важнейшее значение для установления причин их образования.
- Так, расширения спинки можно добиться путем параллельного смещения среднего среза, однако при этом одновременно увеличивается ширина детали по линии талии и бедер. С целью сохранения исходных размеров в нижней части детали линию бокового среза перекраивают. В этом случае не следует пренебрегать корректировкой ширины горловины спинки, увеличение которой может вызвать отставание воротника от шеи.
- Перемещение нижней части спинки в сторону среднего шва обеспечивает перераспределение припуска на свободное облегание к ширине спинки (Пшс) т.е. его





- **Горизонтальные складки на втачном рукаве (рисунок 3)** Чаще всего горизонтальные складки на рукаве проявляются в верхней части, как следствие увеличения высоты оката рукава или обужения его верхней части.
- Излишнее увеличение **высоты оката рукава** способствует возникновению свободных поперечных складок, значительное обужение рукава в области оката приводит к образованию напряженных фиксированных складок, сопровождающихся перекосами ткани. В узких рукавах, особенно в одежде на фигуры с полными руками, дефекты выявляются более резко. Этот недостаток усугубляется при небрежной посадке оката рукава и при неправильном расчете общей величины посадки по окату.
- Исправление этого дефекта осуществляется путем рассечения исходного лекала рукава и сокращения высоты его оката на установленную в процессе примерки величину. Для сохранения заданной длины рукава внизу выпускается запас.

- **Горизонтальные складки под средним швом передней части брюк (рисунок 4)**

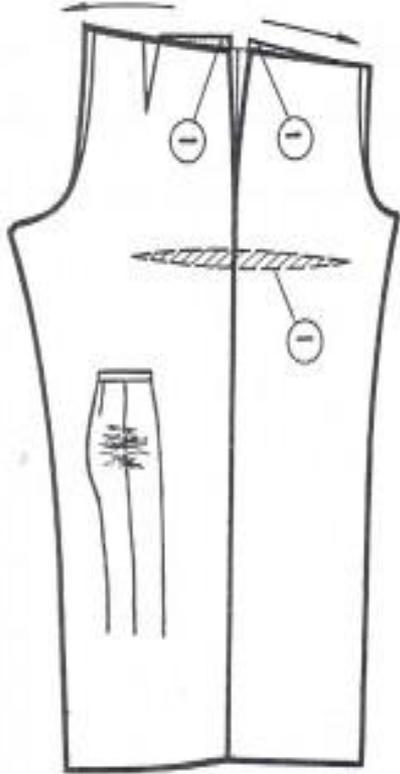
- Рассматриваемый вид дефекта, располагающийся ниже среднего шва передних частей брюк, вызван действием сил, образующих складки не только со стороны передних, но и задних частей брюк, обуженных на уровне линии подъягодичной складки (вершины шаговых срезов). Дефект усугубляется при неправильном определении общего припуска на выступы шаговых участков передней и задней части брюк. При таком дефекте можно обнаружить силы, которые затягивают деталь передней части внутрь, в сторону шаговых швов. Следует отметить, что существенное влияние на образование дефекта оказывает конфигурация средних срезов частей брюк.

- Для устранения дефекта увеличивается ширина задней части по линии подъягодичной складки и перекраиваются верхние срезы так, чтобы сохранить характер прилегания изделия в области ягодиц (за счет рационального оформления средних срезов) и чтобы увеличить кривизну бокового среза, благодаря которой достигается требуемое облегчение участка бедер (см. рисунок 4). Одновременно осуществляется необходимое перераспределение припуска на свободное облегчение по шаговым участкам частей брюк.



Горизонтальные складки по боковым швам брюк.

- Неправильное конструктивное оформление верхних срезов передних и задних частей может привести к образованию складок в верхней части. При недостаточно выпуклых линиях боковых срезов и их излишнем удлинении возникают горизонтальные складки на боковой поверхности брюк.



Появление указанных видов складок чаще всего вызвано удлинением боковых срезов, которое возникает в результате конструктивных и технологических недоработок и приводит к потере бокового баланса.

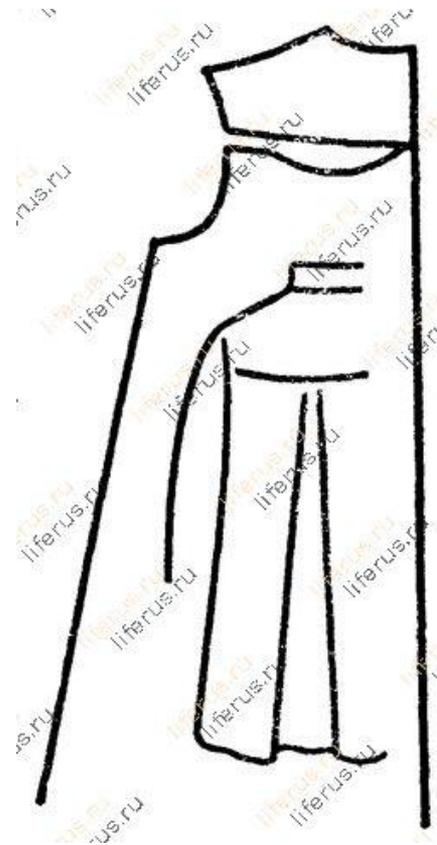
Под **боковым балансом брюк** понимают разницу уровней вершин боковых срезов передней и задней частей брюк по отношению к базисной линии талии или вершине среднего среза передней части брюк. Излишняя длина по боковым срезам может быть собрана в общую складку, по величине которой можно определить, на сколько нужно укоротить верхние срезы деталей брюк (см. рисунок).

Для обеспечения более плотного прилегания брюк на боковых участках в ряде случаев следует прибегать к увеличению прогиба боковых краев на уровне талии (увеличению раствора боковой вытачки).

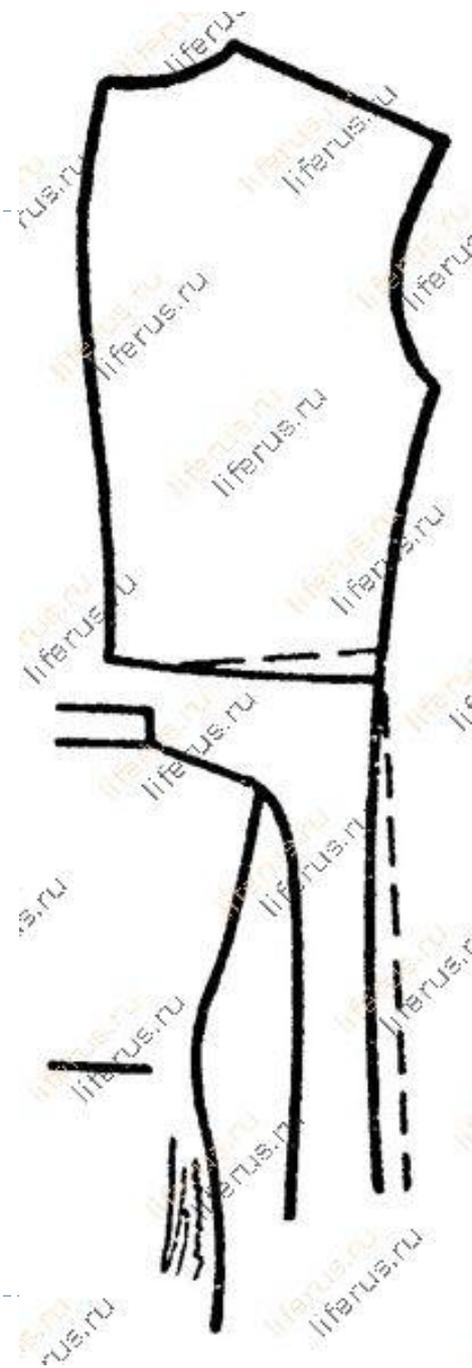


Вертикальные складки в верхней части спинки.

- Недостаточные размеры детали спинки в вертикальном направлении приводят к образованию излишнего натяжения, переходящего в фалды, морщины и складки. Складки могут образоваться на спинке по среднему шву, в верхней, средней и нижней части плечевого шва, там, где будет допущено местное укорочение верхнего контура детали.
- Следует заметить, что уровень расположения конструктивных точек определяют относительно друг друга. Повышение одной из сопряженных точек отражается на равновесии детали так же, как понижение другой. Например, повышение точек горловины спинки приводит к относительному понижению вершины проймы, но зоны плотного прилегания остаются в плечевой области. Тяжесть всего изделия сосредотачивается в области плечевых точек, а в изделии возникают вертикальные натяжения в боковой части спинки.
- Чрезмерный прогиб плечевого среза спинки отрицательно сказывается на облегании деталью спинки выпуклой формы лопаток, что приводит к натяжению ткани в этой области и образованию вертикальных складок. Определение причин появления вертикальных складок связано с выявлением точек приложения сил, вызывающих их образование.
- Вертикальное натяжение ткани по среднему шву спинки может быть вызвано необоснованным понижением вершины среднего среза спинки.

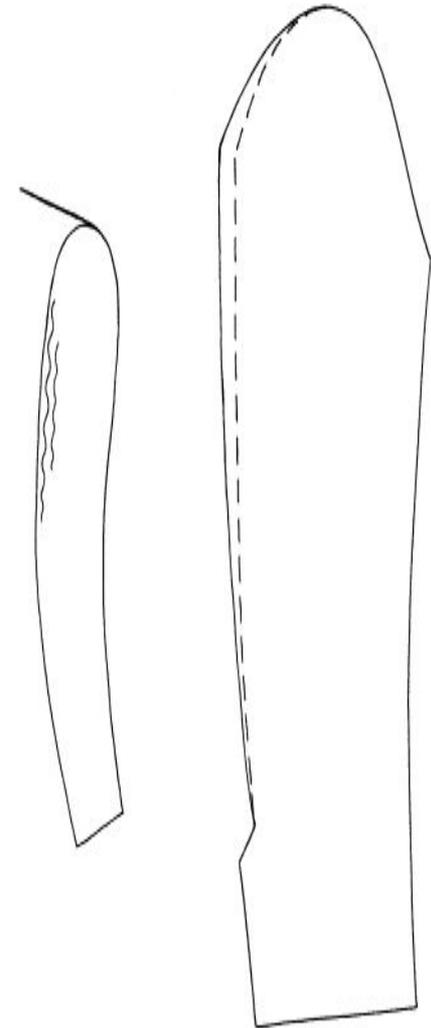


- **Вертикальные складки в нижней части спинки** (рис. 30).
- В нижней части спинки фиксированные вертикальные складки могут располагаться по средней линии спинки, в боковой части или посередине детали спинки.
- Вертикальная складка около среднего шва спинки начинается на участке опорных поверхностей лопаток или ягодиц и заканчивается внизу изделия. Вертикальная напряженная складка в боковой части спинки встречается редко.
- Наиболее вероятное место появления вертикальных натяжений детали спинки находится в зоне выступающих точек лопаток, поскольку недостаточная величина выпуклости спинки после формования не соответствует выпуклости лопаток.
- Знание механизма образования вертикальных складок позволяет решить практическую задачу надежного фиксирования фалд расширенной спинки в заданном положении. Для этого рекомендуется наряду с расширением нижней части спинки проектировать небольшую выемку в месте размещения фалды.



❑ **Вертикальные напряженные складки на рукавах.**

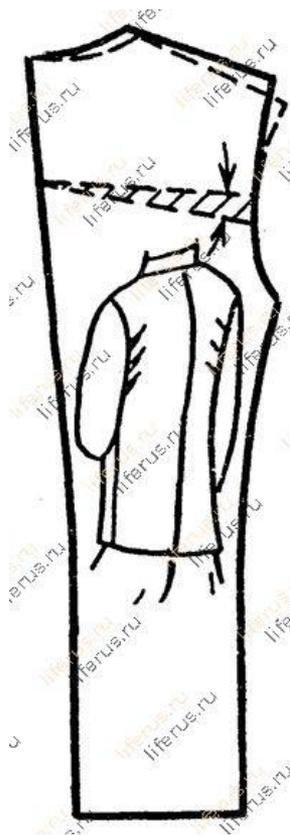
- ❑ Неправильное оформление линии оката приводит к возникновению вертикальных натяжений на рукавах, которые не позволяют получить красивую форму оката рукава.
- ❑ При проектировании оката отдельно от проймы невозможно учесть это требование, поэтому возникают несоответствия между вертикальными и горизонтальными координатами точек оката.
- ❑ Некоторые точки линии оката оказываются заниженными и при соединении с проймой они насильственно поднимаются. Рукав оказывается в натянутом состоянии, е. утрачивается боковой баланс деталей рукава. В завышенных зонах рукава образуется излишек ткани, приводящий к образованию горизонтальных свободных складок.
- ❑ При конструктивном устранении дефекта нельзя только механически удлинить укороченные участки рукава, а следует одновременно определить необходимую величину горизонтального перемещения точек оката, т. е. отыскать точку оката для заданной точки проймы.
- ❑ При исправлении подобных дефектов нужно правильно определить положение вершины оката и кривизну передней и локтевой частей оката.



Наклонные складки

Наклонные складки у проймы спинки.

- Изделие плотно облегает плечевую опорную поверхность, а ниже, в соседней зоне, в области лопаток наблюдаются симметричные складки, направленные от проймы спинки, где глубина складок наибольшая, наклонно к верхнему участку среднего шва спинки.
- Во-первых, возможно нарушение баланса изделия из-за его неправильного определения. Причина дефекта заключается в излишней (относительно линии основания проймы) длине бокового участка спинки в области проймы по отношению к длине среднего участка этой детали.
- Во-вторых, возможно, что изделие надето на человека нетипового телосложения, например на фигуру с низкими плечами.
- В-третьих, изделие может быть слишком узко человеку в плечах, разнонаправленные силы давления участков поверхности тела растягивают ткань опорного участка одежды, а внизу образуется слабина.
- В первом случае (при нарушении баланса) дефект устраняется по общей схеме: выявление складки, ее скалывание, изготовление вспомогательного лекала (шаблона), внесение уточнения в крой детали.
- Во втором случае, когда фигура человека имеет низкие плечи, если можно, применяют плечевые накладки, а если они уже были, увеличивают их толщину. Если плечевые накладки использовать нельзя, то исправляют дефект так же, как описано выше.
- В третьем случае расширяют зауженный, конструктивный пояс верхнего участка спинки, тем самым ликвидируя растяжение материала опорного участка одежды.



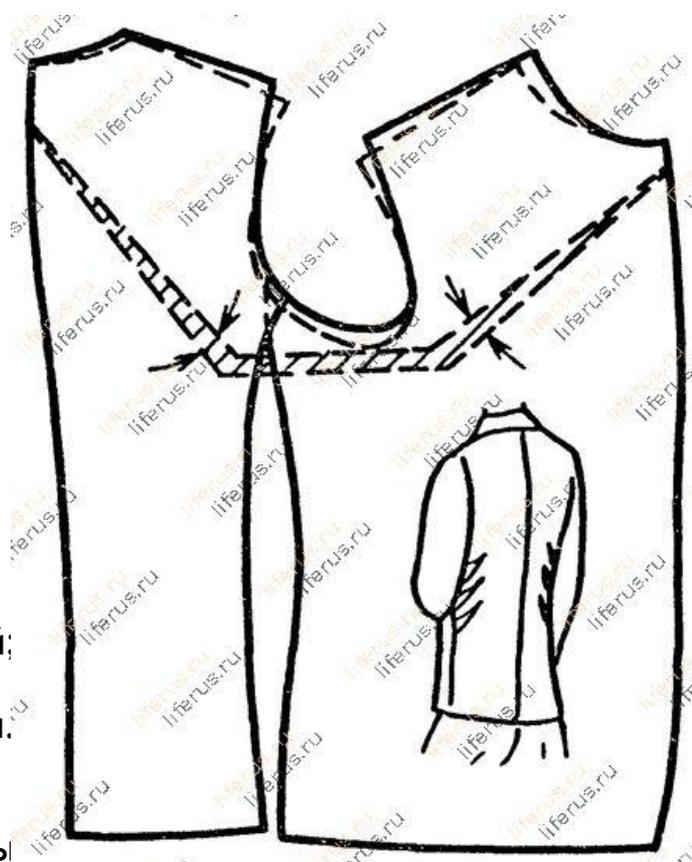
Наклонные складки (заломы) у бокового шва (рис. 55, б).

Дефект, при котором мы часто говорим, что изделие, надетое на фигуру человека, «висит как на вешалке». Несколько наклонных складок (или одна), симметричных относительно середины изделия, направлены из-под проймы, от боковых швов (здесь наблюдается наибольшая глубина складок) наклонно к верхним участкам среднего шва спинки и к линии полузаноса полочки (где складки уже исчезают). При этом изделие наиболее плотно облегает фигуру только в средних частях спинки и полочки.

Причины возникновения дефекта могут заключаться в том, что изделие, возможно, надето на фигуру нетипового телосложения, например с низкими плечами. Дефект может появиться и в результате излишней запроектированной в конструкции длины боковых участков спинки и полочки.

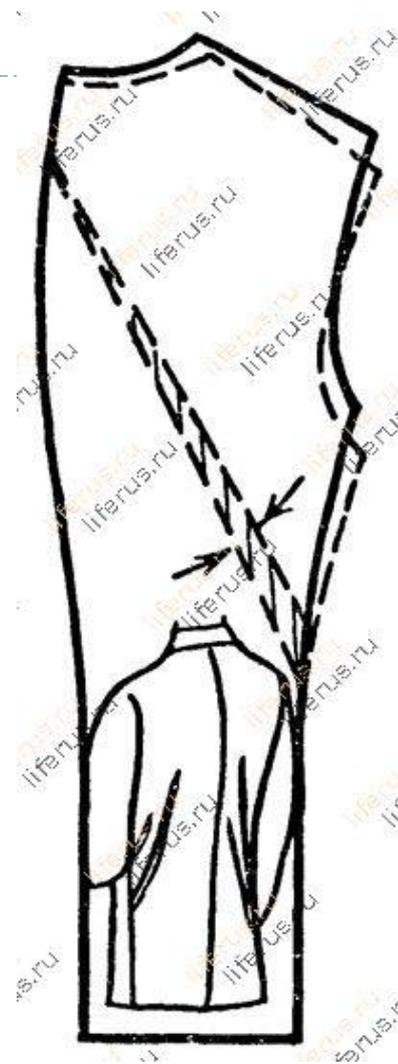
В обоих случаях дефект устраняется одинаково. В изделии, надетом на человека или манекен, под проймой по боковому шву закалывают булавками образующуюся горизонтальную складку, а затем скалывают получающиеся наклонные складки на полочке и спинке, сводя их глубину на нет.

Изделие снимают, не раскалывая булавок, укладывают на лист бумаги и с помощью резца переводят новые контуры деталей; расставляют контрольные знаки. Вырезают шаблоны (вспомогательные лекала) верхних участков полочки и спинки. Затем булавки удаляют, изделие расправляют; сверху на полочку и спинку укладывают соответствующие шаблоны, совмещая контрольные знаки. При обмелке уточняют контуры обеих деталей, тем самым устраняя дефект.



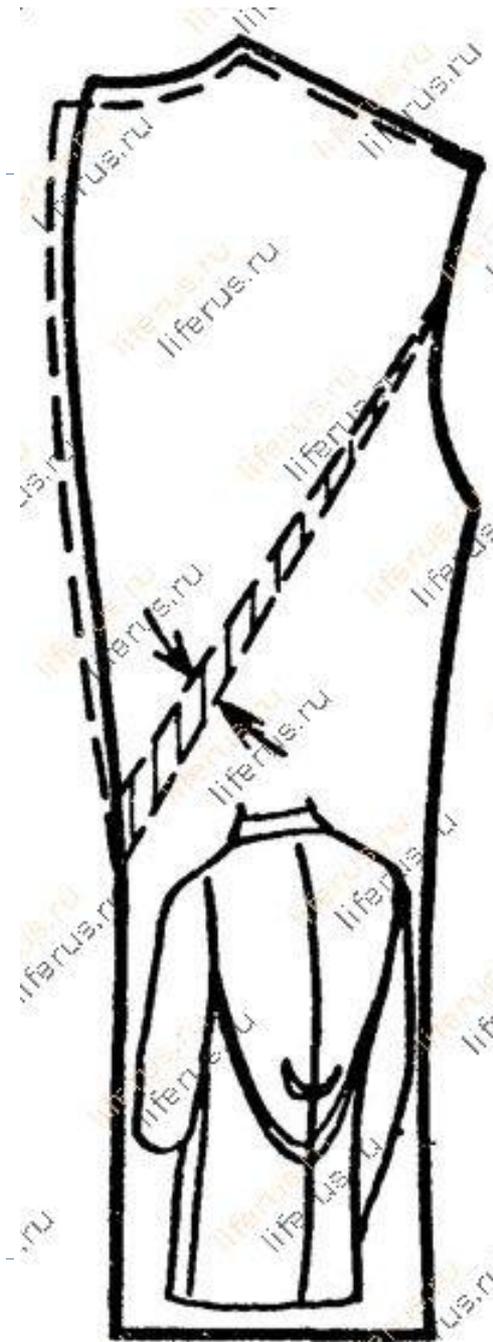
□ Наклонные складки у линии талии спинки

- Дефект проявляется в виде наклонных складок, направленных от боковых швов изделия на уровне линии талии к средней линии спинки в области лопаток. При этом образуется достаточно свободная складка (строго не фиксированная по месторасположению, способная к перемещению на небольшом участке). У средней линии спинки наклонная складка исчезает.
- Как правило, изделие с таким дефектом излишне плотно облегает бедра. Причина возникновения такого дефекта заключается в излишней длине бокового участка спинки по отношению к длине ее средней части. Дефект усугубляется недостаточной шириной изделия на уровне бедер.
- Такой дефект может наблюдаться и в правильно сконструированной одежде, надетом на фигуру человека с низкими плечами.
- При примерке изделия излишнюю ткань боковой части спинки закалывают булавками в складку, сводя ее глубину на нет в области среднего шва на уровне лопаток, после чего изделие снимают, не раскалывая булавок, спинку укладывают на лист бумаги и резцом копируют новые контуры детали. Расставляют контрольные знаки.
- Вырезают вспомогательное лекало (по полученным на бумаге контурам), которое укладывают на расправленную деталь спинки с уже удаленными булавками. Совмещают контрольные знаки, обводят контур вспомогательного лекала.

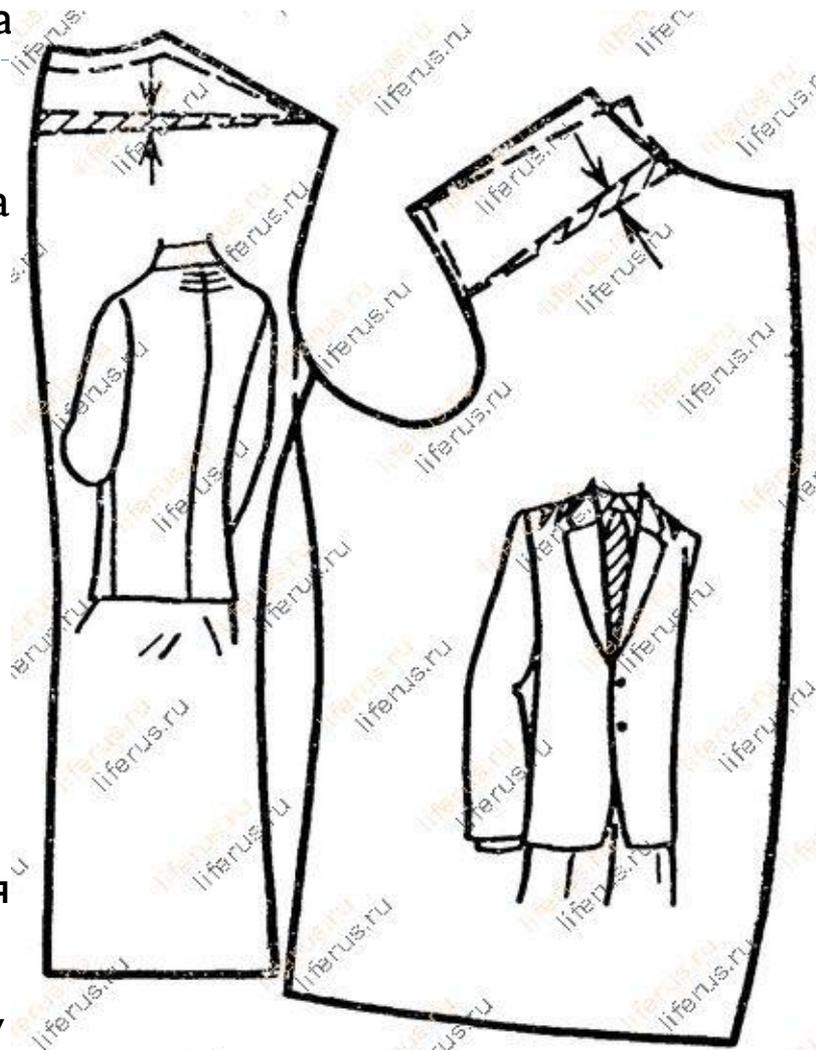


□ Наклонные складки по среднему шву спинки.

- В изделии, надетом на человека или манекен, иногда возникают такого рода складки в области среднего шва спинки над линией талии. Внешне такая наклонная складка очень напоминает драпировку с наибольшей глубиной по среднему шву и с минимальной - у верхних участков проймы.
- Причина такого дефекта заключается в неправильном определении конфигурации и излишней длине среднего среза спинки по отношению к длине боковых срезов спинки.
- Такой дефект наблюдается в правильно сконструированном изделии, надетом на фигуру с выпрямленной осанкой и достаточно высокими плечами. Для исправления дефекта излишнюю ткань в средней части спинки закалывают булавками в наклонную складку, сводя ее глубину на нет в области верхнего участка проймы. Изготавливают вспомогательное лекало и устраняют дефект, используя описанный выше прием.



- ❑ **Наклонные складки по плечевому шву, идущие от среднего шва спинки.**
- ❑ Дефект достаточно сложный. Изделие, надетое на человека, давит на шею сзади, вызывая неприятные ощущения, и оказывается натянутым на участке от среднего шва спинки под воротником, где наблюдается наибольшая глубина складки, к концам ключицы. Здесь складки исчезают.
- ❑ Наклонные складки на полочке возникают в результате перераспределения структуры ткани детали под действием разнонаправленных сил давления участков поверхности тела. Причиной этого дефекта является излишне широкая горловина и более длинный, чем надо, средний срез спинки.
- ❑ Такой дефект может наблюдаться и в правильно сконструированной одежде, надетой на человека с коротким торсом и достаточно высокими плечами.
- ❑ В обоих случаях для устранения дефекта во время примерки сначала закалывают булавками складку, образующуюся на спинке под воротником. Затем вершину горловины полочки переводят в сторону линии полузаноса, используя описанный выше прием с изготовлением вспомогательного лекала.



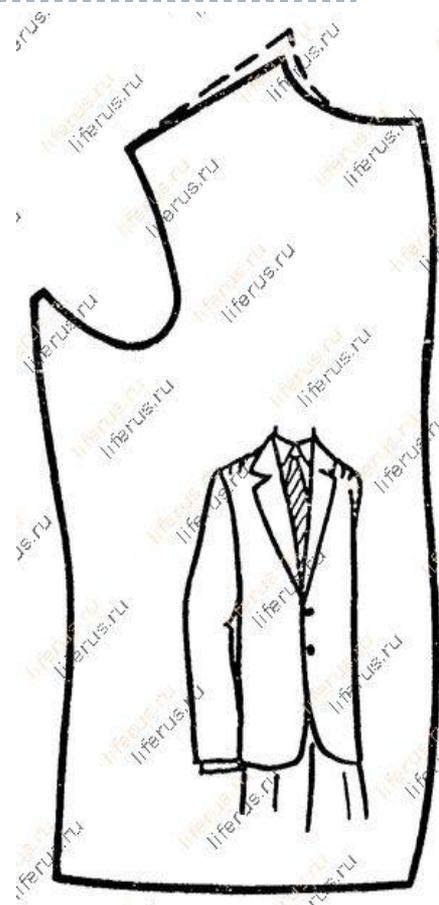
□ Натяжение верхней части полочки у линии горловины.

□ У линии горловины (если есть воротник, то из-под воротника) на плечевом участке полочки появляются наклонные напряженные складки. По характеру деформации материала в детали можно судить о направлении растягивающих усилий: от плечевого среза полочки к участку среза проймы полочки.

□ По наличию напряженной складки, возникающей под действием растягивающих усилий, можно судить о причине появления дефекта - недостаточной длине полочки на участке от вершины горловины до горизонтали, проходящей через точки основания проймы.

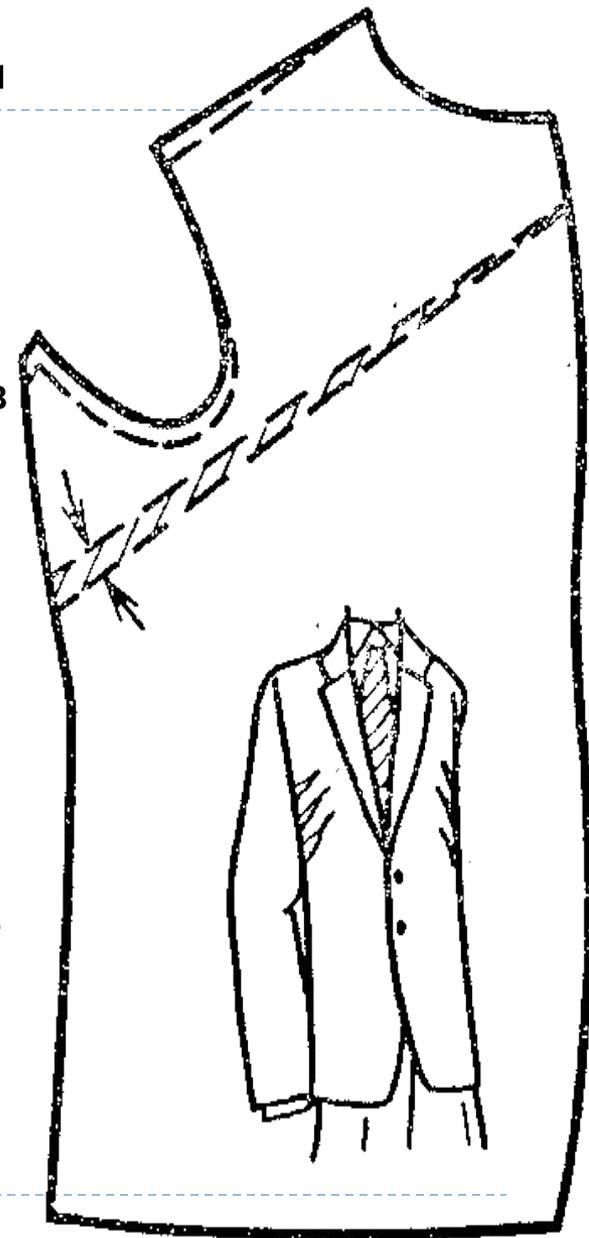
□ Такой дефект может возникнуть и в правильно сконструированной одежде, надетой на человека нетипового телосложения (с перегибистой фигурой). Последняя характеризуется большей, чем у типовой фигуры, величиной $\Delta_{\text{тп}}$ - длины талии спереди.

□ Так как характер складки на участке детали напряженный и, следовательно, недостаточна ее длина, рекомендуется распороть плечевые швы и выпустить на необходимую величину запас по плечевому срезу полочки.



Наклонные складки у проймы полочки

- Дефект проявляется в виде наклонных складок, направленных из-под проймы от боковых швов на уровне линии талии к горловине полочки изделия. При этом образуется достаточно свободная складка (строго не фиксированная и способная перемещаться на определенном участке) с наибольшей глубиной по боковому срезу. К линии горловины раствор наклонной складки сходит на нет.
- Причина возникновения такого дефекта заключается в излишней длине бокового участка полочки по отношению к длине ее средней части около линии горловины. Дефект может быть и в правильно сконструированном изделии, надетом на человека с низкими плечами.
- При примерке излишнюю ткань в боковой части полочки закладывают в складку, скрепляют булавками, сводя ее глубину на нет в области горловины.
- Затем изделие снимают, не раскалывая булавок, дефектную деталь полочки укладывают сверху на лист плотной бумаги и резцом переводят на него новые контуры детали, расставляя контрольные знаки. По полученным на бумаге контурам вырезают вспомогательное лекало (шаблон).



Наклонные складки у проймы спинки.

Анализируя внешний вид дефекта, можно отметить, что изделие плотно облегает плечевой пояс, а несколько ниже, в области лопаток, наблюдаются симметричные складки, к верхнему участку среднего шва спинки.

К возможным причинам возникновения указанного дефекта следует отнести: **нетиповой характер фигуры** человека, например низкие плечи; нарушение бокового баланса изделия из-за его неправильного определения (излишняя длина участка пройм спинки, обусловленная завышенным положением плечевой точки детали); неправильное определение ширины изделия в плечевом поясе; при этом разнонаправленные силы давления участков поверхности тела растягивают ткань на верхнем участке одежды, а внизу, под растягивающейся зоной, образуется слабина.

В первом случае, когда фигура человека имеет **низкие плечи**, либо увеличивают высоту плечевых накладок, либо применяют традиционный прием, описанный далее.

Во втором случае, при нарушении баланса, дефект устраняется по общей схеме:

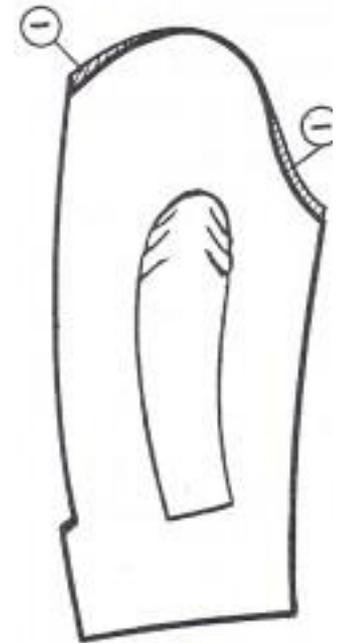
- выявление складки;
- скалывание;
- изготовление вспомогательного шаблона детали;
- внесение уточнения в крой детали.

В третьем случае расширяют зауженный конструктивный пояс верхнего участка спинки, тем самым ликвидируя растяжение ткани опорного участка одежды.



□ **Наклонные напряженные складки на окате рукава.** Наклонные складки такого вида направлены симметрично в разные стороны от вершины оката рукава. Эти складки имеют строго ориентированное положение, перемещение их в любом направлении затруднено.

□ Напряженный характер складок указывает на причину возникновения дефекта - недостаточную высоту оката рукава по отношению к высоте проймы изделия. Таким образом, для устранения отмеченного недостатка необходимо привести в соответствие высоту оката рукава и проймы. С этой целью в конструкции рукава понижают основание оката на величину, согласованную с измерением высоты замкнутой проймы.



Угловые заломы

□ Угловые заломы на боковом участке

поясного изделия связаны с образованием недостаточной выпуклости по боковому шву. Напряженные участки изделия располагаются между выступающими точками бедер и ягодиц. Отсеченные боковые участки задней половинки юбки стремятся переместиться в сторону бокового края и пояса юбки в направлении действующих сил.

□ Выпрямление бокового среза следует производить совместно с увеличением раствора вытачки на задней половинке для создания более объемной формы изделия в области верхней части задней половинки.

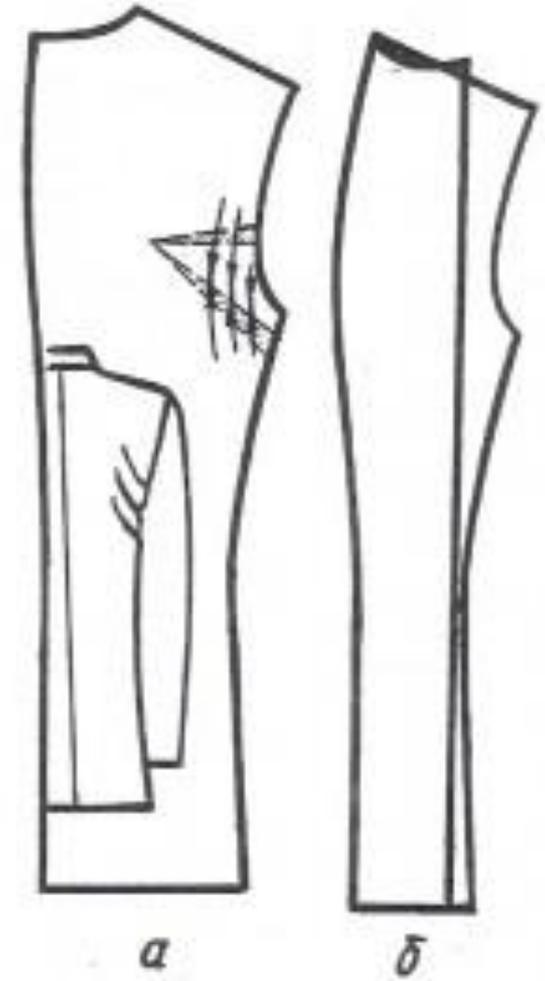


□ Угловые заломы у проймы спинки,

направленные от лопаток к верхней части бокового шва, проявляются натяжением верхнего участка детали и образованием слабины по пройме. Силы, образующие перекосы ткани, возникают в результате давления выпуклой формы спины в области лопаток на плоскую ткань, при этом боковая часть спинки опускается вниз. Особенно заметен дефект угловых заломов на сутулых фигурах с выступающими лопатками и низкими плечами.

□ Причина образования угловых заломов на пройме спинки заключается в том, что величина выпуклости верхней части спинки в изделии меньше, чем требуется особенностями фигуры человека.

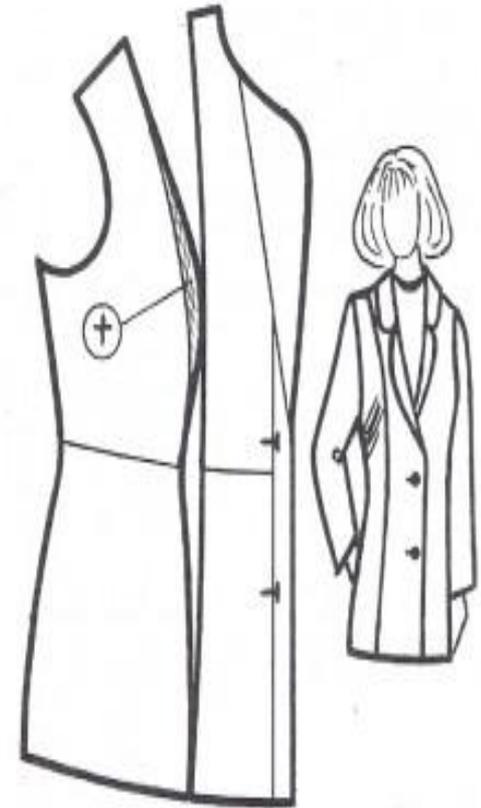
□ Наилучшие результаты по исправлению дефекта достигаются при увеличении выпуклости спинки за счет влажно-тепловой обработки, направленной на необходимое формование детали.



Угловые заломы, обусловленные недостаточной выпуклостью полочки на участке груди. В

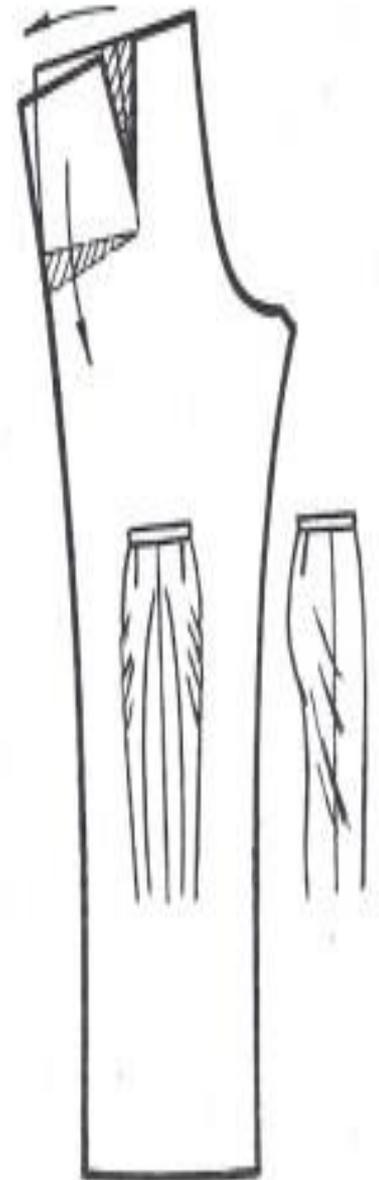
женском жакете с полочкой с рельефным швом, проходящим через центр груди, угловые заломы в верхней части полочки направлены от выступающих точек грудных желез в сторону боковых швов и проймы.

Следует отметить, что кривизна поверхности груди фигуры зависит не только от размеров грудных желез, но и от формы и положения плеч. Если обнаруженную во время примерки слабину бокового участка удастся собрать в общую складку, то раствор нагрудной вытачки следует увеличить на величину этой складки. Лекала детали полочки можно разрезать по горизонтальной линии, проходящей через центр груди, и, не изменяя длину проймы, увеличить раствор вытачки (рисунок 2). Надежное устранение дефекта достигается после увеличения ширины детали в месте наибольшего давления тела на одежду, при этом наклон проймы и ее растяжимость почти не изменяются, а раствор вытачки увеличивается.



Угловые заломы на боковом участке брюк.

- Дефект указанного вида часто образуется при недостаточной выпуклости брюк в верхней части, на участке ягодиц, что приводит к натяжению ткани в этой области. Проявление дефекта наиболее заметно на участках ниже тазобедренного пояса.
- В изделиях с дефектом данного вида нарушается баланс брюк, что приводит к опусканию их боковой части. Участок низа брюк перемещается в сторону шагового шва, что приводит к образованию заломов на боковой поверхности изделия. Дефект рассматриваемого вида более заметен на фигурах с выступающими ягодицами и не округлыми бёдрами. Под **балансом брюк** подразумевают разность уровней вершин среднего среза задней и передней частей на плоскости чертежа по отношению к линии талии.
- Дефект полностью исчезает при образовании необходимой формы брюк в области ягодиц за счет правильного перерасчета раствора талевой вытачки на задней части и его учета в конструкции детали задней части изделия.



Балансовые нарушения

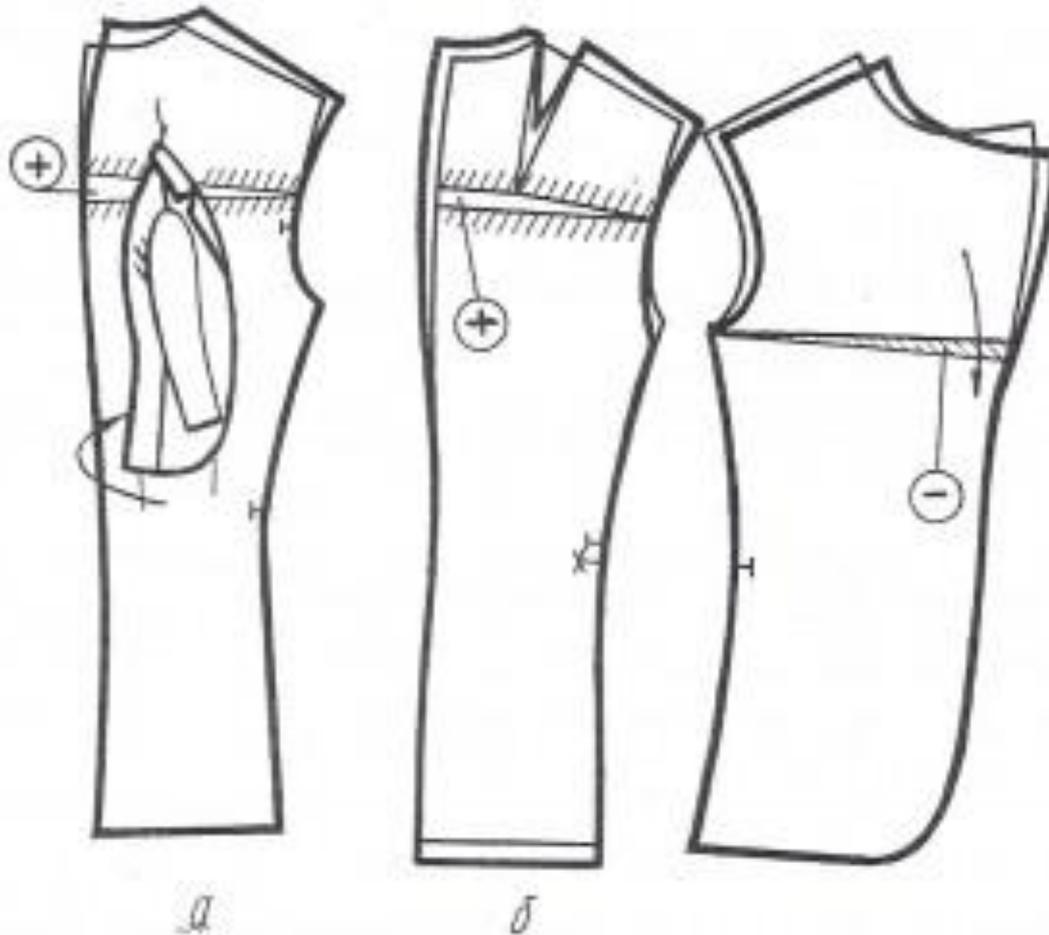
□ Понятие баланс в конструировании одежды означает уравновешенность всех частей швейного изделия, надетого на человека. Правильно спроектированная одежда предполагает четкое соблюдение баланса, как целого изделия, так и его деталей.

Нарушение общего равновесия на фигуре человека происходит в результате действия сил, возникающих из-за несоответствия формы и положения опорных поверхностей фигуры и одежды.

□



□ **Короткая спинка.** Укорочение спинки относительно полочки приводит к смещению частей одежды в направлении выступающих точек лопаток. От боковых швов к лопаткам идут угловые заломы, средний шов спинки вздергивается, боковые швы отходят назад. Полочки обеспечивают расхождение бортов внизу. Указанные явления наиболее сильно выявляются на сутулой фигуре.



- Для устранения отмеченного дефекта применяется способ удлинения спинки с увеличением длины средней части спинки (рисунок 1, а). Однако при таком способе возможно нежелательное удлинение среднего среза спинки.

Возможно исправление дефекта путем проектирования вытачек, однако короткие вытачки не обеспечивают хорошего облегания фигуры, а длинные вытачки неэстетичны.

Чаще всего устранение анализируемого дефекта добиваются приемом укорочения полочки, если запас на подгонку спинки оказывается недостаточным. Длину полочки можно уменьшить, вращая верхнюю часть детали вокруг центра, находящегося на пересечении линии груди и вертикальной касательной к пройме (рисунок 1, б).

После внесения исправлений необходимо проверить соответствие следующих измерений:

- длин боковых срезов деталей;
- длины проймы фактической расчетному (проектируемому) значению и длине оката рукава;
- длины линии горловины длине линии втачивания воротника.

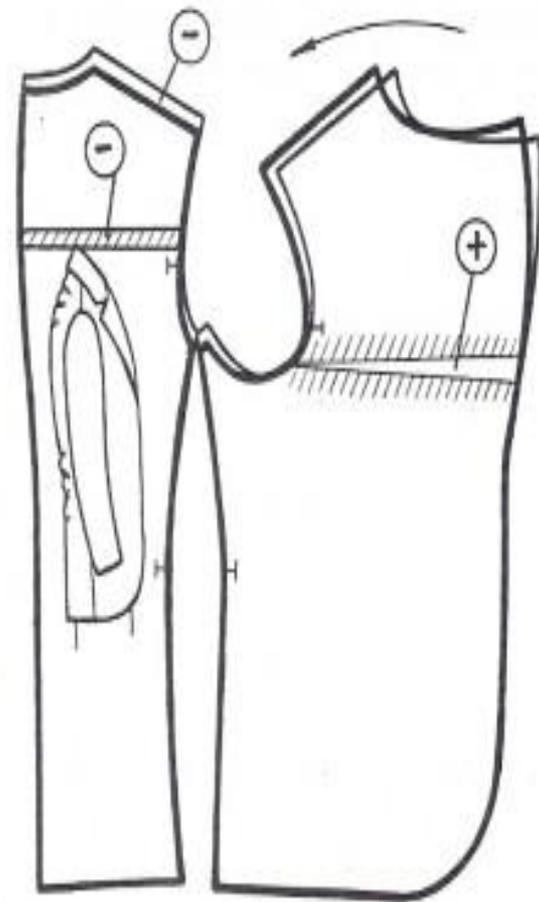


□ **Длинная спинка.** Этот вид дефекта по внешнему проявлению и причинам возникновения противоположен предыдущему. Удлиненная относительно полочки спинка вызывает появление поперечных складок под воротником и по всей длине детали, внизу она плотно прилегает к фигуре. Боковые швы внизу изделия смещены вперед, бортовые края полочек внизу заходят друг на друга. Удлиненная относительно полочки спинка наиболее сильно проявляется на фигурах **сперегибистой осанкой.**

Возможны различные варианты исправления дефекта:

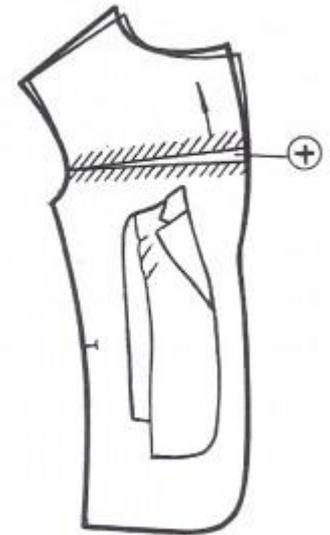
- укорочение и обужение спинки;
- удлинение и расширение полочки;
- одновременное исправление обеих деталей.

Перемещение надсечки по боковому срезу спинки приводит к подъему среза проймы и повышению положения линии низа (рисунок 2, б), а также к последующему сокращению длины проймы и длины окат рукава.



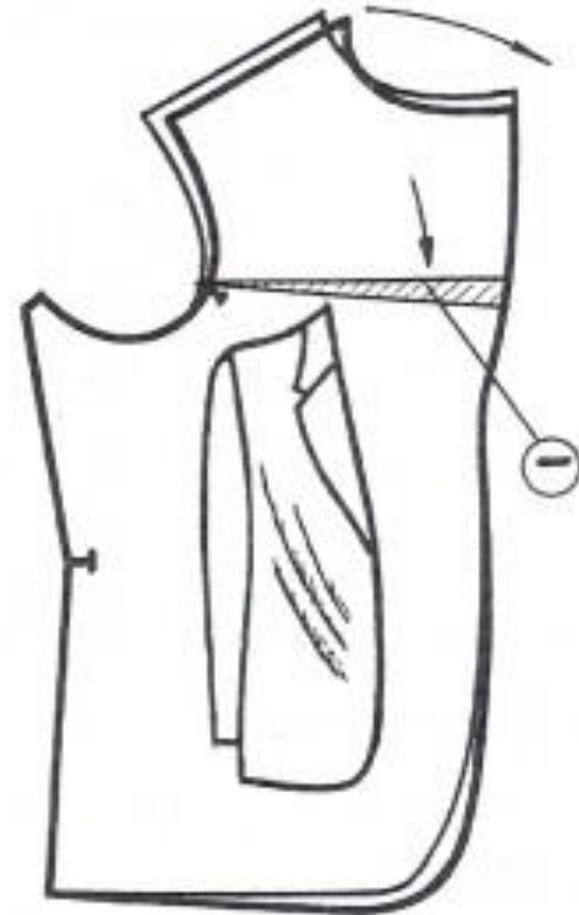
▣ Короткая полочка .

Указанный дефект аналогичен дефекту длинная спинка, однако в практике работы конструктора возможны такие нарушения баланса, которые целесообразно исправлять только на определенных деталях, чтобы получить более правильное решение. При анализе характера относительного укорочения полочки следует учитывать изменения размеров проймы и связанных с ней размеров оката рукава. Так, если в результате исправления дефекта глубина проймы полочки сократилась и она стала недостаточной, то проще исправить полочку, не внося изменений в деталь спинки, кроме последующего углубления проймы (см. рисунок 3).



□ Длинная полочка.

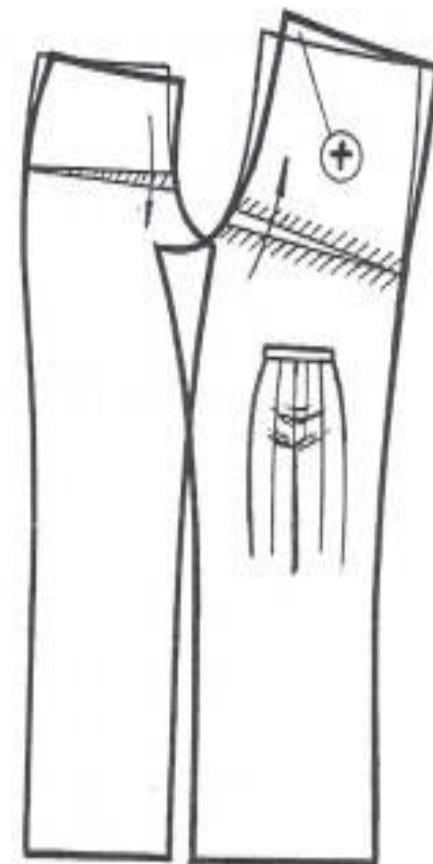
Этот дефект аналогичен дефекту короткая спинка, но в случае необходимости его исправления только на детали полочки (без существенных изменений контурных линии спинки) целесообразно воспользоваться другой структурной схемой устранения дефекта. Так, на рисунке 4 показаны изменения, которые необходимо внести в лекало полочки, чтобы устранить расхождение бортовых краев внизу, при условии, что форма полочек в изделии будет поддерживаться бортовой прокладкой, а другие дефекты посадки на самой полочке останутся малозаметными.



▣ Удлинение передних частей брюк (рисунок 5)

Этот конструктивный недостаток внешне выражается в виде горизонтальных складок на передних частях половин брюк. Ширина низа брюк перемещается в сторону задней части стопы. Особенно заметен этот дефект на фигурах с выступающими ягодицами и бедрами.

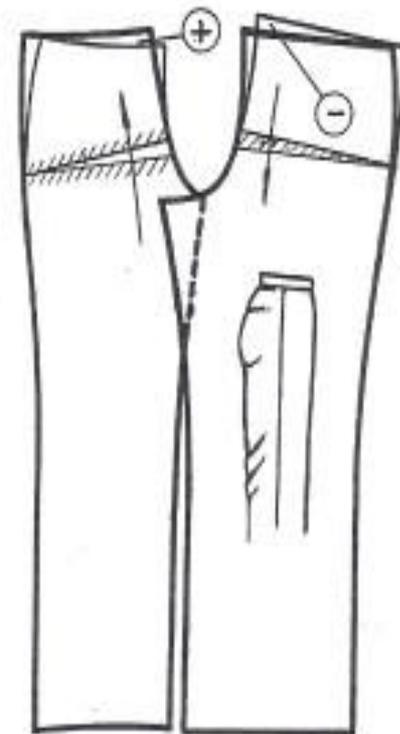
Более целесообразно распределить эту величину на обе части брюк так, чтобы сокращение передней и удлинение задней части привели к равновесному положению всё изделие (см. рисунок 5). Припуск на свободное облегание перераспределяется внутри передней части так, что для выпуклых боковых контуров фигуры создаются лучшие условия облегания. Преобразования задней части способствуют увеличению выступа шага, что приводит к исчезновению горизонтальных складок на передних частях брюк.



□ **Удлинение задних частей брюк.** Рассматриваемый дефект внешне проявляется в виде горизонтальных складок по всей длине задних частей брюк и в перемещении низа брюк в сторону передней части стопы. Наиболее сильно дефект заметен на фигурах с плоскими ягодицами.

Причиной возникновения дефекта следует считать неправильную конструктивную увязку опорных участков частей брюк (тазо–бедренного участка) с их нижними участками при разработке чертежа конструкции, что приводит к завышению верхнего среза задней части брюк либо к заниженному уровню верхнего среза на передней части.

Устранение дефекта осуществляется поворотом опорных участков брюк вокруг боковых срезов с удлинением линии среднего переднего среза и сокращением среднего среза передней и задней частей соответственно.



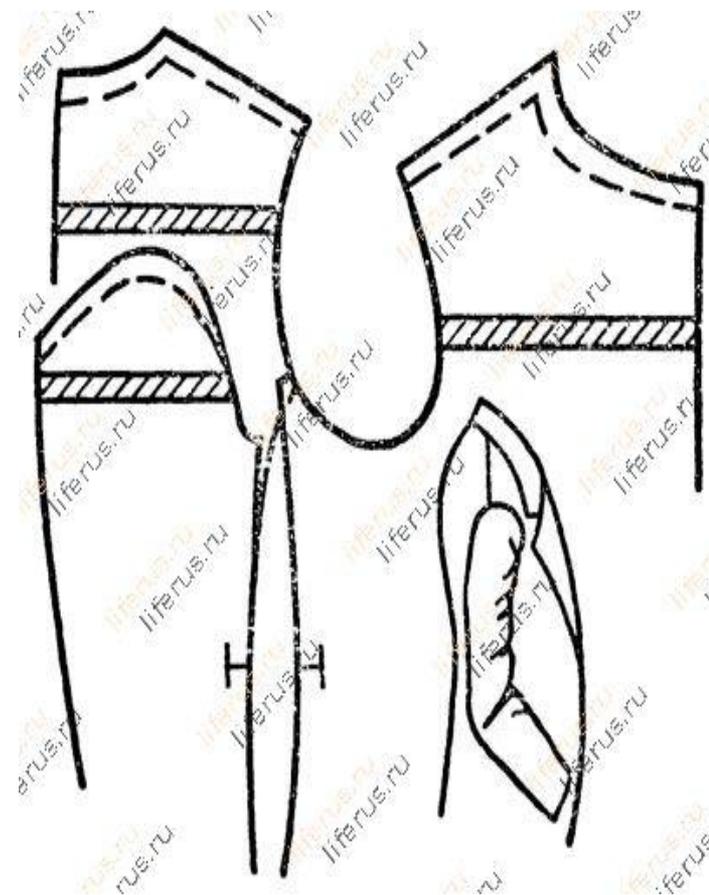
Динамическое несоответствие

- Дефекты этой группы не имеют заметных внешних проявлений, но выявляются во время движений человека.
- Показатели динамического соответствия изделия фигуре зависят также от прибавок на свободное облегание по линиям груди, талии, бедер и т. д. Эти прибавки должны рассчитываться с учетом размеров тела человека в динамике, растяжимости и упругости материала одежды.
- Для устранения этих дефектов иногда приходится перекраивать детали одежды, что приводит к укорочению и обужению изделия.
- Поэтому полное устранение таких дефектов достигается при изготовлении повторных образцов одежды.



❑ Затруднение поднимания рук.

- ❑ Причиной дефекта являются излишне глубокая пройма и узкий рукав. Движение рук вперед затрудняется при смещении проймы в сторону спинки и отклонении рукава назад.
- ❑ Подъем рук при углубленной пройме сопровождается подъемом низа изделия в боковой части, а смещение проймы приводит к возникновению резких горизонтальных натяжений на спинке.
- ❑ Исправления выполняются в соответствии с установленной причиной. При сокращении глубины проймы используют припуски по низу изделия, а при переносе ее в сторону полочки - припуски по среднему срезу спинки. При отсутствии припусков на подгонку изделие следует выкроить заново с учетом необходимых исправлений.



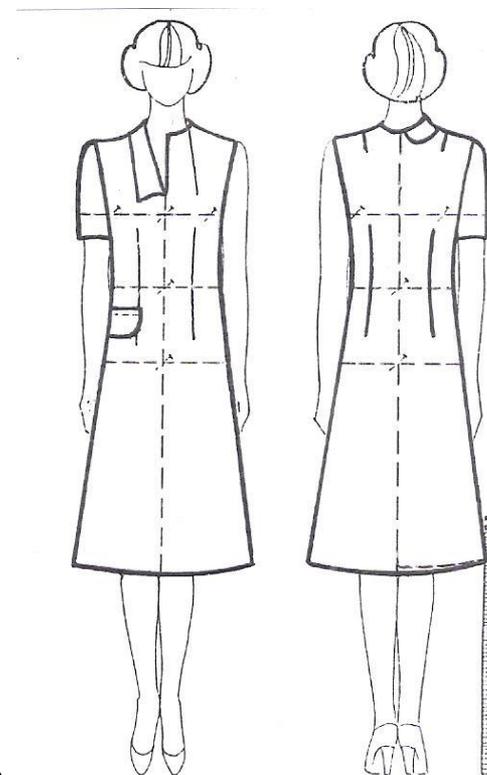
Затруднение поднимания ног.

- Сдерживающее влияние брюк на движение ноги проявляется в виде натяжений на задней половине и поперечных складок на передней половине брюк.
- Возможной причиной такого дефекта может быть недостаточная длина среднего среза задней половины брюк при излишней длине переднего среза брюк.
- Исправлять дефект рекомендуется путем поворота опорной поверхности брюк вокруг точек на боковом срезе деталей брюк. Перемещение вершины среднего шва помимо удлинения среднего среза приводит к увеличению ширины участка шагового среза задней половины.



Принципы уточнения чертежа
конструкции после проведения
примерки.

- При примерке устанавливаются конструктивные и технологические дефекты образца модели, причины их возникновения и намечаются способы устранения дефектов.
- После проведения примерок вносятся уточнения в чертежи конструкции и в первичные лекала деталей, а после окончательного изготовления образца и отделки проверяется качество его технологической обработки, соответствие рисунку модели и качество посадки на фигуре (или на манекене).



Уточнение конструкции изделия после проведения примерки

- После проведения примерки следует выпороть нижний воротник, рукав, распороть боковые и плечевые швы, следя за тем, чтобы сохранились все меловые обозначения необходимых корректировок.
- Затем по правой стороне изделия, руководствуясь нанесенными меловыми обозначениями, намечаются новые линии горловины, плеча, проймы, боковых срезов и низа изделия, если они изменились; уточняется форма лацкана и расположение петель; наносятся линии соединения отделочных деталей на изделии; проверяется ширину и длину оката рукава и соответствие его уточненной пройме; корректируется длина и ширина рукава.



- Затем определяется окончательная форма нижнего воротника и длина линии его втачивания, согласованная с горловиной изделия.
- Все внесенные изменения копируются на симметричные детали верха изделия.
- И только после внесения необходимых изменений в основные детали изделия выкраиваются производные детали верха (верхний воротник, подборта, накладные карманы, клапаны, хлястики, и, конечно же, подкладка) в зависимости от модельных особенностей изделия.
- После выполнения всех необходимых корректировок, изделие вместе с дополнительно выкроенными деталями готово к окончательной сборке.
- При изготовлении сложных моделей изделий на фигуры с резко выраженными отклонениями от типового телосложения целесообразно использовать две примерки.

