

---

МАШИННЫЕ  
ШВЫ

- **Шов**- это место скрепления двух или более деталей с помощью строчки.

Каждый из машинных швов имеет свое назначение и определенные размеры. Машинные швы бывают **соединительными, краевыми и отделочными**. Они служат соответственно для соединения деталей одежды, для обработки краев и украшения (отделки) изделия.



# Требования к выполнению машинных швов

---

- Машинную строчку прокладывают точно по намеченной линии.
- Перед выполнением машинных операций проверяют, чтобы в деталях изделия не оставались булавки.
- В начале и в конце машинную строчку всегда закрепляют (обратным ходом швейной машины), длина закрепки – 7-10 мм.

# Требования к выполнению машинных швов

---

- Номера ниток и машинных игл должны соответствовать толщине ткани.
- Все строчки выполняют нитками в цвет ткани. Отделка (кружево, тесьму, аппликацию) пришивают в цвет отделки.
- При выполнении машинной строчки припуски на швы располагают справа от иглы, а саму деталь – слева.



# Требования к выполнению машинных швов

---

- Ширина шва (расстояние от среза детали до строчки) должна соответствовать размерам, указанным в технологических картах.
- При шитье ткань нельзя тянуть или подталкивать.
- Руки при шитье нельзя держать близко к движущимся частям машины.

# ЗАПОМНИ!!!

---

- 1. укладываем ткань на платформу
- 2. опускаем иглу, чтобы проколоть ткань в нужном месте вращением рукой колеса движением на себя
- 3 опускаем лапку
- 4 делаем закрепку: правой рукой нажимаем рычаг обратного хода и не отпуская руки нажимаем ногой на педаль. Прошив 7-10мм сначала убираем ногу с педали!!! А затем отпускаем рычаг.





# Виды машинных швов

Соединительные швы	Стачные швы	Шов вразутюжку
		Шов взаутюжку
		Шов на ребро
	Расстрочной шов	
	Накладные швы	С открытыми срезами
		С 1-м закрытым срезом
	Шов встык	
Настрочные швы	С открытыми срезами	
	С 1-м закрытым срезом	
Двойной шов		
Запошивочный шов		
Краевые швы	Швы вподгибку	С открытым срезом
		С закрытым срезом
	Обтачные швы	Шов в кант
		Шов в рамку
		Шов в раскол
Окантовочные швы	С открытым срезом полоски	
	С закрытыми срезами полоски	
	Окантовочный шов тесьмой	
Отделочные швы	Рельефы	Застрочные рельефы
		Рельефы со шнуром
	Швы с кантом	Стачной шов с кантом
		Обтачной шов с кантом
		Накладной шов с кантом
	Складки	Односторонние складки (простая и соединительная)
		Встречная складка

# Инструкционная карта 1

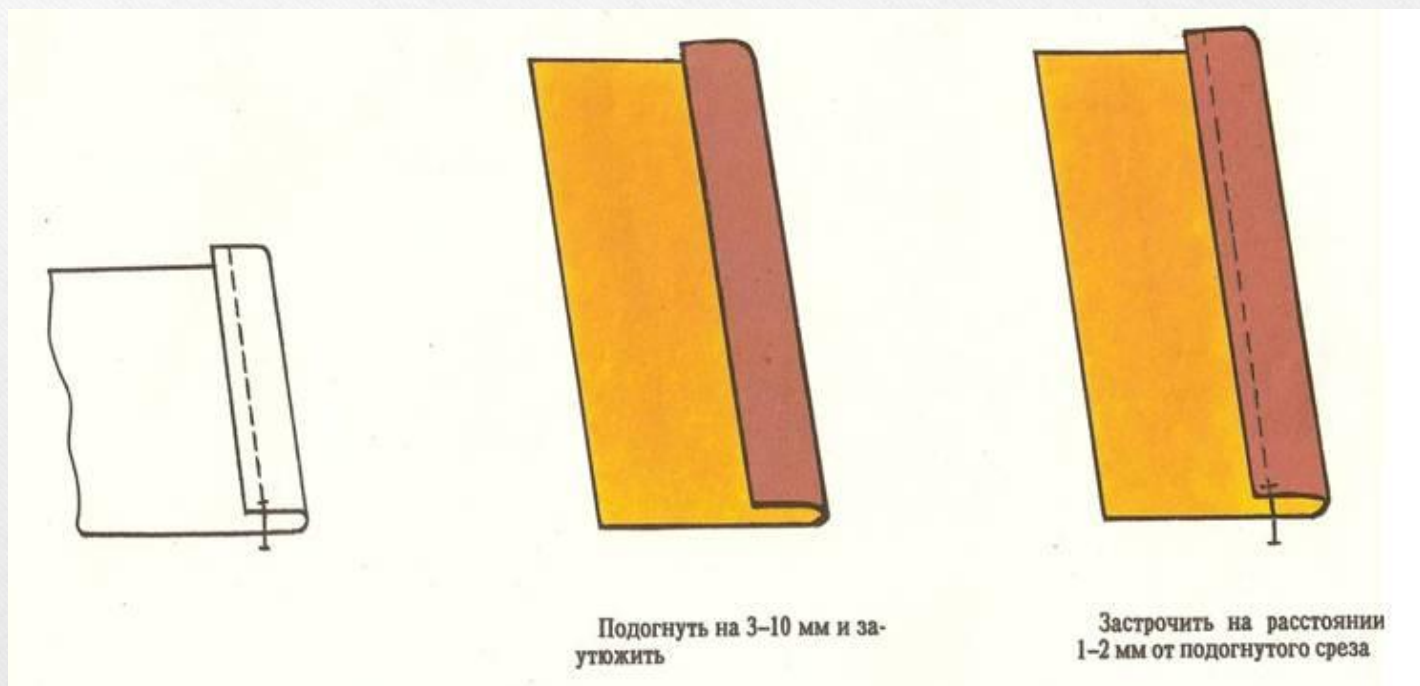
## Шов вподгибку с открытым срезом (краевой).

1. Подогнуть срез детали на 5-10 мм и заутюжить. ¶ □	
2. Застрочить на расстоянии 1-3 мм от подогнутого среза. ¶ □	






# Инструкционная карта 1

## Шов вподгибку с открытым срезом (краевой).



# *Инструкционная карта 2*

## Шов в подгибку с закрытым срезом (краевой).

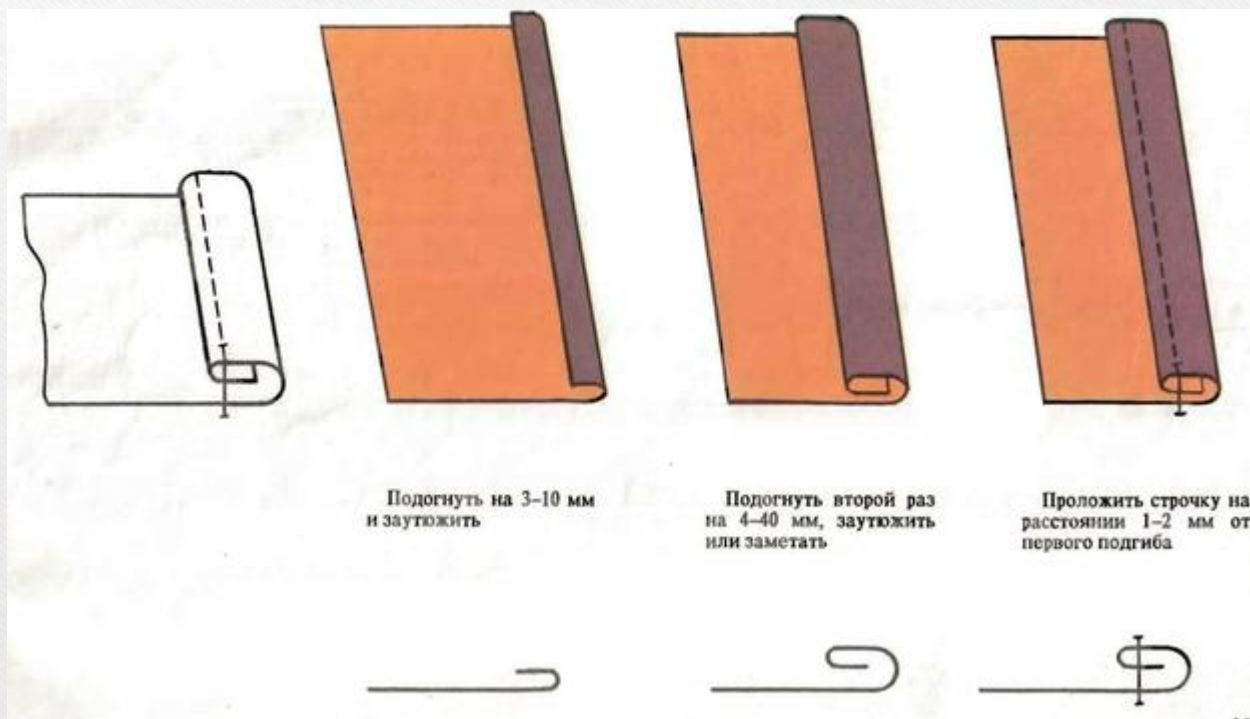
1. Подогнуть срез детали на 5-7 мм и заутюжить. ¶ □		□
2. Подогнуть второй раз на 1-1,5 см и заутюжить. ¶ □		□
3. Проложить строчку на расстоянии 1-2 мм от первого подгиба. ¶ □		□





# Инструкционная карта 1

## Шов вподгибку с открытым срезом (краевой).

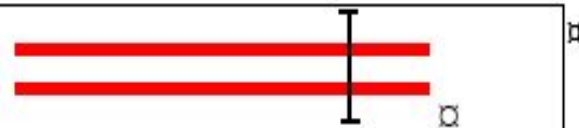


# Инструкционная карта 3

## Стачной шов взаутюжку

### (соединительный).

1. Сложить две детали лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы и проложить строчку стачивания. Ширина шва 0,7-1 см.



2. Припуски на шов заложить на одну сторону и заутюжить.

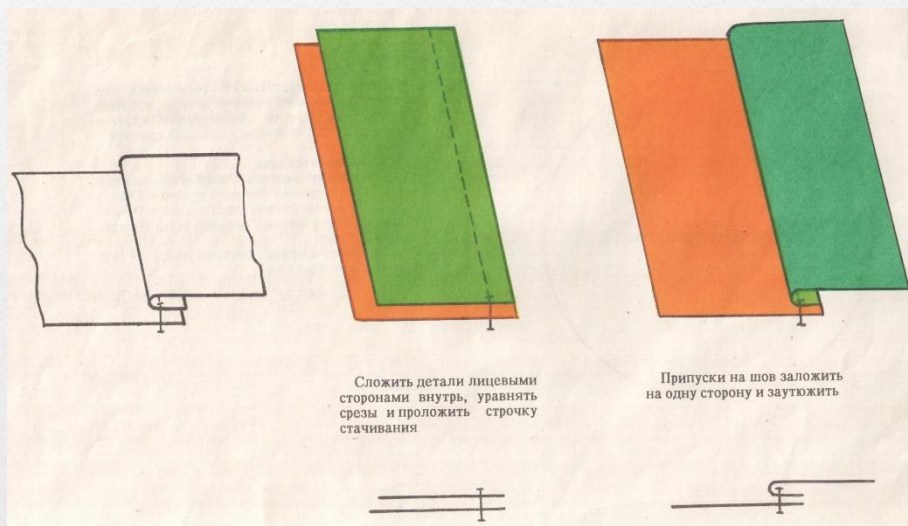




# Инструкционная карта 3

## Стачной шов взаутюжку

### (соединительный).



# Инструкционная карта 4

## Стачной шов вразутюжку

### (соединительный).

1. Сложить две детали лицевыми сторонами внутрь, уравнять срезы и проложить строчку стачивания. Ширина шва 0,7-1 см.



2. Припуски на шов разложить на две стороны и вразутюжить.





*Инструкционная карта 4*  
**Стачной шов вразутюжку**  
**(соединительный).**

---

