

## Инвертор сварочный IW-160/7.1ATL

Диапазон рабочего напряжения сети, (В)	160-2€
Сварочный ток <b>MMA</b> max/min (А)	160/10
Сварочный ток <b>TIG LIFT</b> max/min (А)	165/10
Сварочный ток <b>MMA</b> при 160В, (А)	130
Сварочный ток <b>TIG LIFT</b> при 160В, (А)	135
Номинальное рабочее напряжение, <b>MMA</b> (В)	26,4
Номинальное рабочее напряжение <b>TIG LIFT</b> , (В)	16,4
Номинальное напряжение в режиме <b>VRD</b> , (В)	10
Максимальный эффективный ток питания, (А)	24
КПД, (%)/Фактор мощности	85/0,7
ПН (40°C), (%)	40
Диаметр электрода <b>MMA</b> , (мм)	1,6-4,0
Диаметр электрода <b>TIG</b> , (мм)	1-2,5
Вес, (кг)	4,04
Габариты, Д /Ш/В (мм)	290/120/195



### Дополнительные функции

1. Зажигания дуги (**HOT START**)
2. Предотвращения прилипания электрода (**ANTI STICK**)
3. Форсирования дуги (**ARC FORCE**)
4. Понижения напряжения холостого хода (**VRD**)
5. **TIG LIFT**

## Инвертор сварочный IW-160/7.1ATL

### Комплектация

1. Сварочный инвертор с ремнем для переноски и кабелем питания
2. Электрододержатель с кабелем 1,6 м
3. Клемма заземления с кабелем 1,2 м
4. Молоток-щетка
5. Лицевой щиток
6. Руководство по эксплуатации

