

Инвертор сварочный IW-200/9.4ATL

Диапазон рабочего напряжения сети, (В)	160-260
Сварочный ток MMA max/min (А)	200/10
Сварочный ток TIG LIFT max/min (А)	205/10
Сварочный ток MMA при 160В, (А)	170
Сварочный ток TIG LIFT при 160В, (А)	175
Номинальное рабочее напряжение, MMA (В)	28
Номинальное рабочее напряжение TIG LIFT , (В)	18
Номинальное напряжение в режиме VRD , (В)	10
Максимальный эффективный ток питания, (А)	32
КПД, (%) / Фактор мощности	85/0,7
ПН (40°C) , (%)	30
Диаметр электрода MMA , (мм)	1,6-5,0
Диаметр электрода TIG , (мм)	1-2,5
Вес, (кг)	4,3
Габариты, Д /Ш/В (мм)	290/120/195



Дополнительные функции

1. Зажигания дуги (**HOT START**)
2. Предотвращения прилипания электрода (**ANTI STICK**)
3. Форсирования дуги (**ARC FORCE**)
4. Регулирования форсирования дуги (**ARC FORCE**)
5. Понижения напряжения холостого хода (**VRD**)
6. **TIG LIFT**

Инвертор сварочный IW-200/9.4ATL

Комплектация

1. Сварочный инвертор с ремнем для переноски и кабелем питания
2. Электрододержатель с кабелем 1,6 м
3. Клемма заземления с кабелем 1,2 м
4. Молоток-щетка
5. Лицевой щиток
6. Руководство по эксплуатации

