# О выполнении расчетов на прочность испытателя пластов в рамках СЧ ОКР «Создание скважинного комплекса для испытания пластов с закрытием на забое»

г. Москва, август 2018



Киселев Игорь Алексеевич к.т.н. старший научный сотрудник, НИИ «Автоматизации производственных процессов» МГТУ им. Н.Э. Баумана

Состав комплекса для испытания пластов

$\mathbf{X} \wedge \mathbf{\Pi}$	ВГПОПНЕНИЯ ИЗСЛЕТОВ	LI 2
$-\Lambda U H$	<del>BBIIIUIIRERNA DALMETUB</del>	- <del>na</del> -
<i></i>	bbillesillelius pag le leb	

	<del> ∧од вынолпепия рас</del>		па	
Номер	Название компонента ПРОЧНОСТЬ	Получена CAD-модель	Расчеты	Отчет
1	Клапан для подачи химических реагентов			
2	Телескопическое соединение			
3	Патрубок для радиоактивной метки			
4	Предохранительный циркуляционный клапан			
5	Держатель глубинных манометров			
6	Многократный циркуляционный клапан			
7	Клапан контроля наполнения трубы			
8	Дренажный клапан			
9	Глубинный испытательный клапан			
10	Гидравлический ударный яс			
11	Безопасный переводник			
12	Извлекаемый пакер для обсадных колонн 7".			
13	Извлекаемый пакер для обсадных колонн 9 5/8′′			
14	Извлекаемый пакер для обсадных колонн 13 3/8″.			
15	Вертикальный амортизатор			
			- подготові	ka
	- 1 этап работы (до 25.05.2018) - выполнено		но	
	- 2 этап работы (до 12.07.2018)	(до 12.07.2018) - выполняется		ется
			- внесению правок	Э

# Номенклатура, нагрузки и условия

ГОСТ Р 55288-2012 Испытатели пластов на трубах. Скважинное и устьевое оборудование. Общие технические требования

Наружный диаметр ИПТ, мм	Диапазон диаметров обо	служиваемых скважин, мм	Значение гидростатического	Температурный ряд окружающей среды, °С	
	открытый ствол	обсадная колонна	давления, МПа, не более		
65	76—93	89—102			
80	97—112	114—127	100, 140		
95	118—161	127—178			
110	_	140—178	60, 140		
116	135—171	146—178			
127	161—251	178—273	100, 140	120, 150, 180, 200, 22	
146	187—295	219—324			

#### Основные

Наименование параметра Характе	оист	ИСТИКИ Наружный диаметр ИПТ					ПТ, мм		
Наименование параметра Характ С	65	80	95	110	116	127	146		
Длина составной части ИПТ, мм, не более	2600	2600	3000	3000	2500	3300	3300		
Масса составной части ИПТ (без сменных и запасных частей), кг, не более	55	100	120	135	170	230	250		
Максимальный перепад давления, МПа, не более	35	35	35	35	35	45	35		
Максимальная нагрузка на составные части:				709	2)				
сжимающая осевая, кН	50	60	120	150	150	120	200		
растягивающая осевая, кН	150	250	270	300	400	500	700		
крутящий момент, Н м	1000	1800	2500	4000	5000	6500	9000		
Диапазон диаметров сменных уплотнительных манжет пакеров, мм (рекомендуемый)	67—82	87—102	109—145	115—155	127—155	145—220	170—270		
Присоединительная резьба по ГОСТ 28487, ГОСТ 7918, ГОСТ 633	3-50	3-65 3-66	3-76	3-88 HKT-73	3-101 3-102	3-101 3-102	3-121 3-122 3-133		

# Расчетные случаи по требованию

	Заказчика Рабочие нагрузки Авар						зарийные нагрузки		
№	Наименование изделия	внутреннее давление, МПа	давление опрессовки клапанов, МПа	опрессовка азотной полости, МПа	внутреннее давление, МПа	внешнее давление, МПа	предел прочности на разрыв, кН	крутящий момент, кН·м	
1	Клапан для подачи химических реагентов	105			150	139	1320	23	
2	Телескопическое соединение	105			150	139	1320	23	
3	Патрубок для радиоактивной метки	105			150	139	725,5	-	
4	Предохранительный циркулярный клапан	105	35		150	139	2139	61	
5	Держатель глубинных манометров			74 18	150	145	2157	61	
6	Многократный циркуляционный клапан		35	86,1	146	<u>-</u>	2034	31,6	
7	Клапан контроля наполнения трубы	105	105		151	141	2139	X	
8	Дренажный клапан	105			151	141	1779	27	
9	Глубинный испытательный клапан	105	35	113,7	151	141	2020	30,9	
10	Гидравлический ударный яс	105	V)	in and a second	151	141	1406	22	
11	Безопасный переводник	105			151	141	192	22	
12	Извлекаемый пакер для обсадных колонн 7 in	105			161,4	149,4	1024	15,2	
13	Извлекаемый пакер для обсадных колонн 9 5/8 in				105	105	1918,5	36,6	
14	Извлекаемый пакер для обсадных колонн 13 3/8 in			26	98	92	1550	126	
15	Вертикальный амортизатор	105		74 (2)	154	154	2014	56	

<sup>-</sup> нагрузки из технического задания, превышающие значения из **ГОСТ Р 55288-2012** 

# Критерии для оценки прочности

## 1) Нормативные коэффициенты запас и Виров Виров Виров Виров В Виров Виро

		_	
<b>напряжения</b> Документ	$M_{T,pa6}, (4.1)$	$\mathbb{M}_{B,paf},(4.1)$	$M_{T, \text{исп}}, (4.2)$
[17]	1.5	2.4	1.2
[19]	1.5	2.4	1.1
[20]	1.5	2.4 (3.0 для аустенитной хромоникеле вой стали)	1.1
[25]	1.5 (2.0 для случая нагрузки наружным давлением, превышающим внутреннее)	2.6	-

$$[\sigma] = Min\left\{\frac{\sigma_{\rm T}}{n_{\rm T,pa6}}; \frac{\sigma_{\rm B}}{n_{\rm B,pa6}}\right\}$$

#### [17] FOCT P 51365-2009 (MCO 10423:2003)

Нефтяная и газовая промышленность оборудование для бурения и добычи. оборудование устья скважины и фонтанное устьевое оборудование

#### [19] **FOCT** 14249-89

Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность

#### [20] **FOCT P** 52857.1—2007

Сосуды и аппараты. Нормы и методы расчета на прочность

### 2) Классификация напряжений и условия прочности по группам [25] ПНАЭ Г-7-002-86

Мембранны	$\sigma_m$	(общие	$\sigma_L$	(местные		
<b>П</b> ервичные		) $\sigma_B$		)		
क्र <del>म</del> िक्रिसमाहा		(изгибны				
е	$\sigma_m$	мембран $< n_1 * [\sigma]$	ные)			
$\sigma_m + \sigma_L + \sigma_B < n_2 * [\sigma]$						
$\sigma_m + \sigma_L + \sigma_B + \sigma_Q < n_3 * [\sigma]$						

Нормы расчета на прочность оборудования и трубопроводов атомных энергетических установок, 1987 г.

Документ	$M_1$	$M_2$	$M_3$
[17]	1.0	1.5	3.0
[19]	-	-	-
[20]	1.0	1.5	3.0
F2 73	1.0	1.0	min № 2.5 -
[25]	1.0	1.3	<u>™</u>

Слайд

# Материалы и допускаемые

4130М напряжения 30ХМА

(CIIIA)		Россия	
(ЭША)	4130m (USA)		разница %
	20°		
Предел текучести $\sigma_{_{ m T}}$ , МПа $_{_{ m I\!M}}$	C <sub>910</sub>	750	-17,6
Временное сопротивление $\sigma_{\!\scriptscriptstyle  m B}$ , МПа	994	950	-4,4
Допускаемое сопротивление [ ], МПа	414	395	-4,6
	200°		
Предел текучести $$	813	650	-20,0
Временное сопротивление $\sigma_{\!\scriptscriptstyle  m B}$ , МПа	925	800	-13,5
Допускаемое сопротивление [ ], МПа	385	333	-13,5

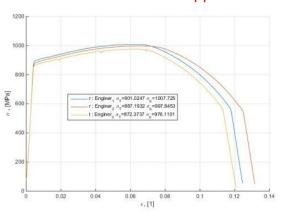
Требуется проведение испытаний образцов из партии материала для производства опытного образца

Сталь 30XMA обладает составом, схожим со сталью 4130M

Сталь 30XMA выбрана в качестве наиболее предпочтительной в результате сопоставления 7 отечественных марок сталей с учетом особенностей условий работы

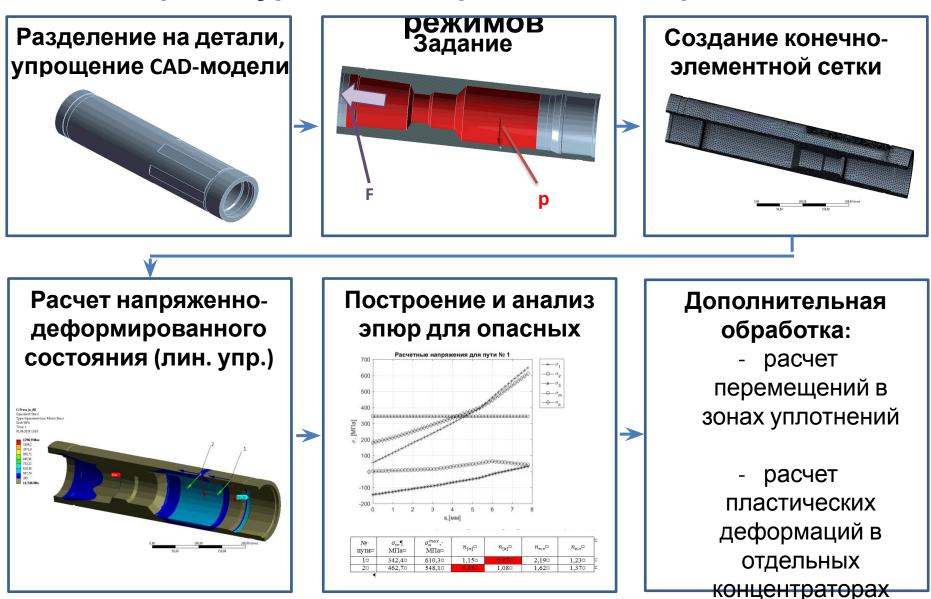
Результат По испытаний спи

справочным данным





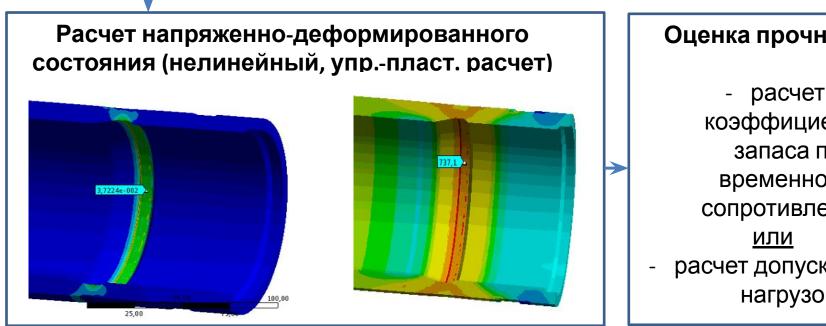
# Процедура оценки прочности для рабочих



Определение напряженно-деформированного состояния выполняется в ПО ANSYS 17.0 Слайд 7/21

# Процедура оценки прочности для аварийных





коэффициента запаса по временному сопротивлению

расчет допускаемых нагрузок

Определение напряженно-деформированного состояния выполняется в ПО **Слайд ANSYS 17.0**