



ТЕХНОЛОГИЯ МУКОМОЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Лекции 7, 8

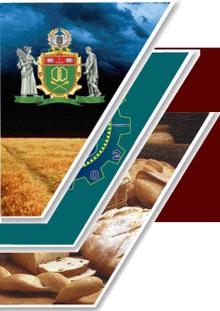
Тема 2. Структура, характеристика и режимы простых помолов пшеницы и

2.6 Односортный 85-процентный помол пшеницы

(2/2) 6.1 Принципиальная технологическая схема

2.6.2 Режимы и техническая характеристика систем измельчения. Технологическая

характеристика зерна и показатели качества готовой продукции



ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРИ ОБДИРНОМ ПОМОЛЕ

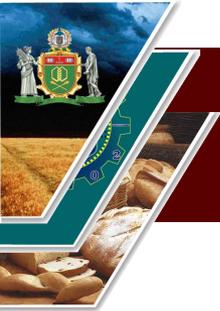
• вальцовые станки А1-БЗН

• рассевы шкафного типа ЗРШ4-4М

• вымольные машины А1-БВГ

• ситовые машины А1-БСО





Принципы построения помолов

При построении структурного варианта любого помола мы используем **последовательный** метод принятия решений

- **Первое решение.** Принимаем число этапов и число систем обработки продуктов по каждому этапу в соответствии с «Правилами...».
- **Второе решение.** Принимаем марку рассева и номера схем.
- **Третье решение.** Устанавливаем сита в отсевах.
- **Четвертое решение.** Устанавливаем взаимосвязь между системами и указываем направление продуктов.



Первое решение

Число этапов

1. Первичное
измельчение



2. Сортирование



3. Обогащение на
ситовейках



5. Тонкое
измельчение



6. Контроль муки

Число систем

качества, IV – второго
качества, V, Вым.1,



система 1-го качества,
2-я сортировочная



1, 2-я ситовыечные
системы первого
качества



1, 2-я сортировочные



качества,
3, 4 размольные
системы 2-го
качества,



Контроль муки 2-го
сорта

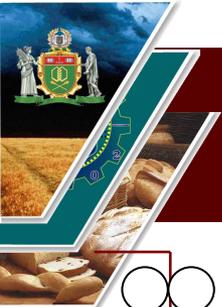
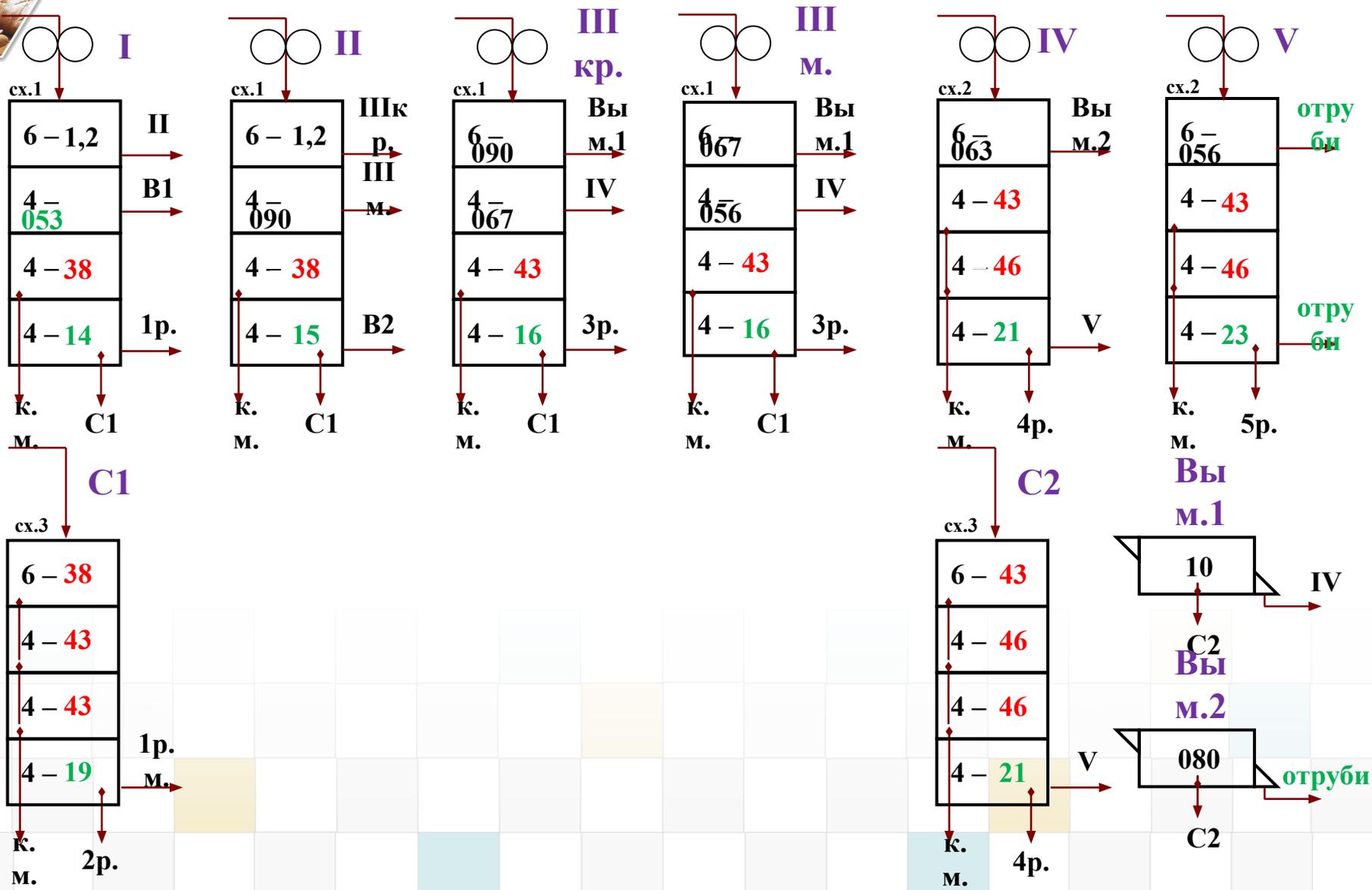
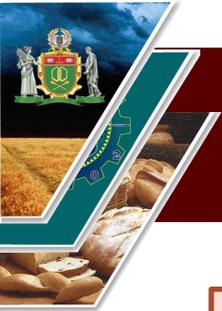


Схема технологического процесса 85-процентного помола (Драной процесс+сортировочный)





Правила установки сит в ситовечной машине

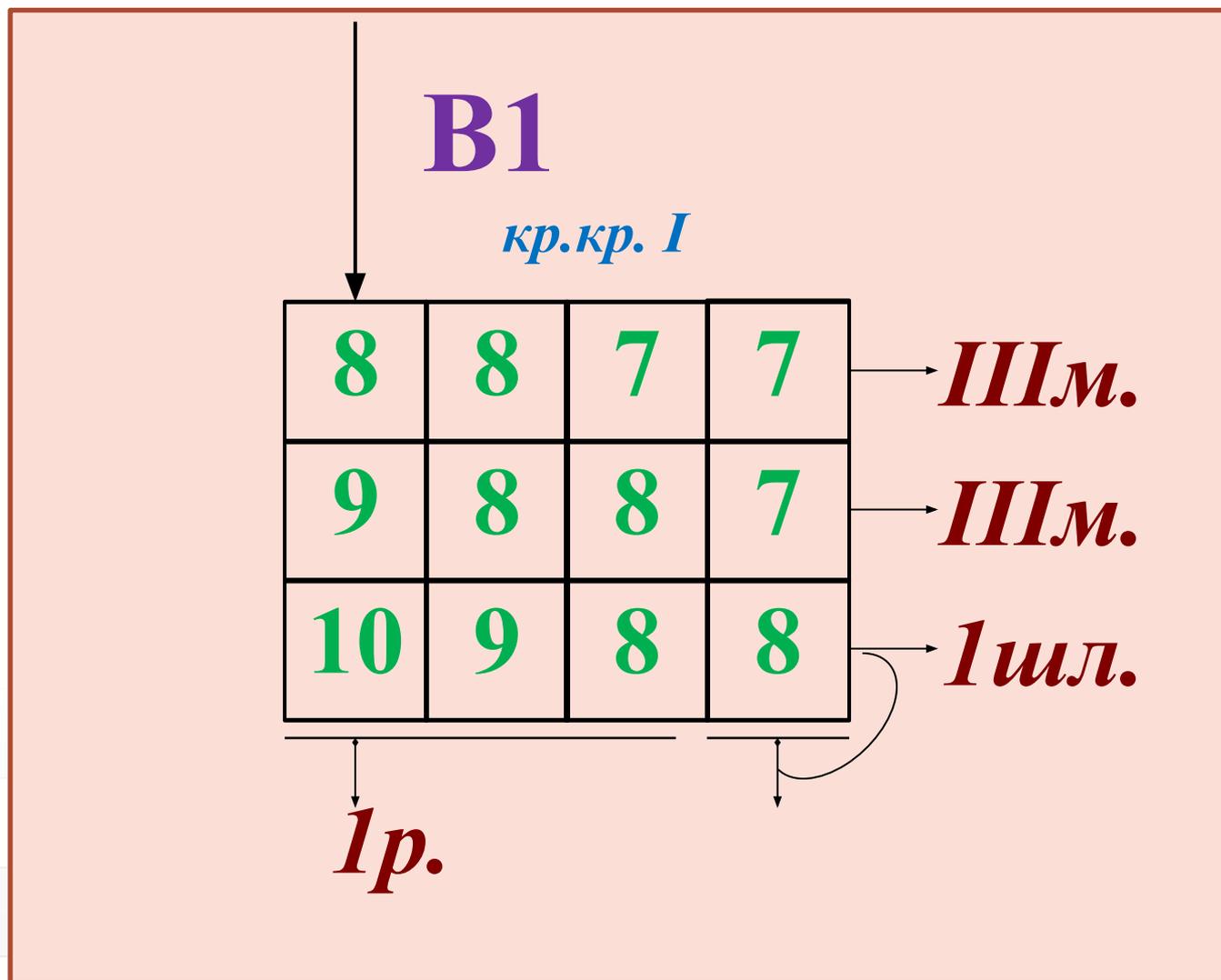
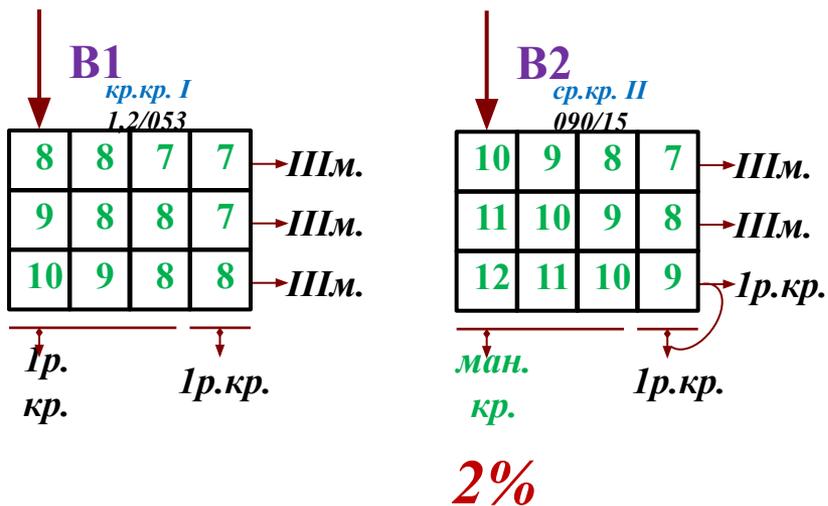




Схема технологического процесса 85-процентного помола (обогащение на ситовейках)



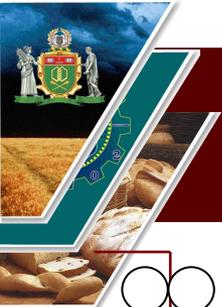
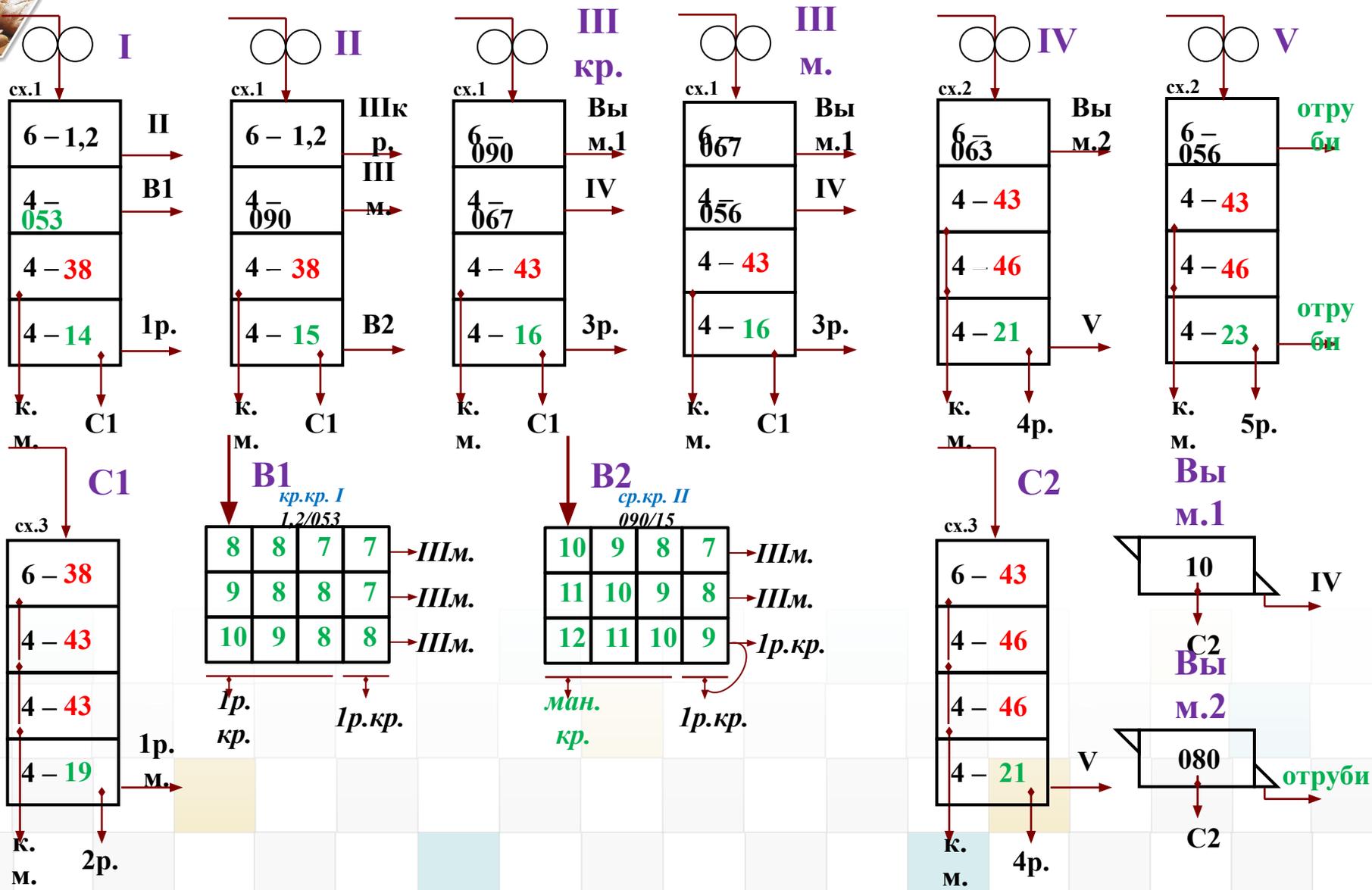


Схема технологического процесса 85-процентного помола (Драной процесс+сортировочный+обогащение)



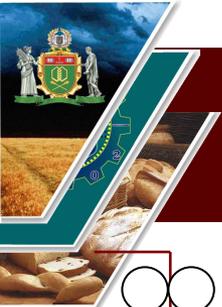
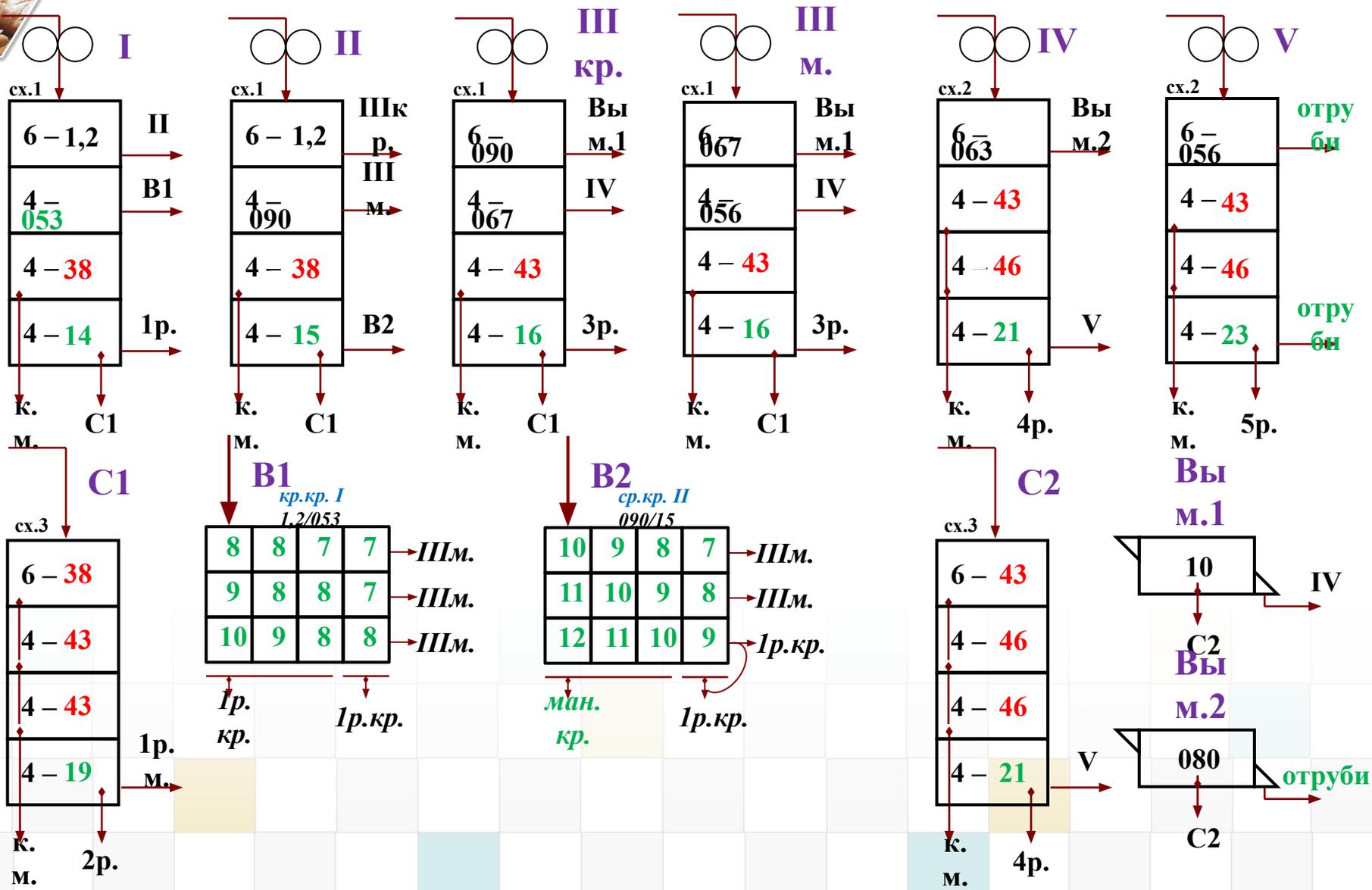
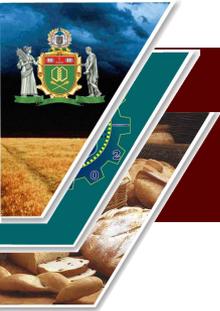


Схема технологического процесса 85-процентного помола (Драной процесс+сортировочный+обогащение)





Техническая характеристика систем измельчения (драной процесс)

Техническая характеристика	Системы					
	I	II	IIIкр.	IIIм.	IV	V
Число рифлей R	5	6	7	7	8	9
Уклон рифлей У, %	6	8	10	10	10	10
Взаиморасположение рифлей	сп/сп					
Микрошероховатость, мкм	—	—	—	—	—	—
Vб, м/с	6	6	6	6	6	6
K	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	1,5

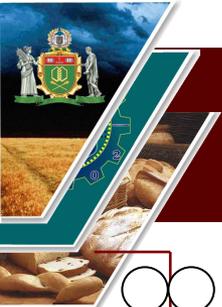
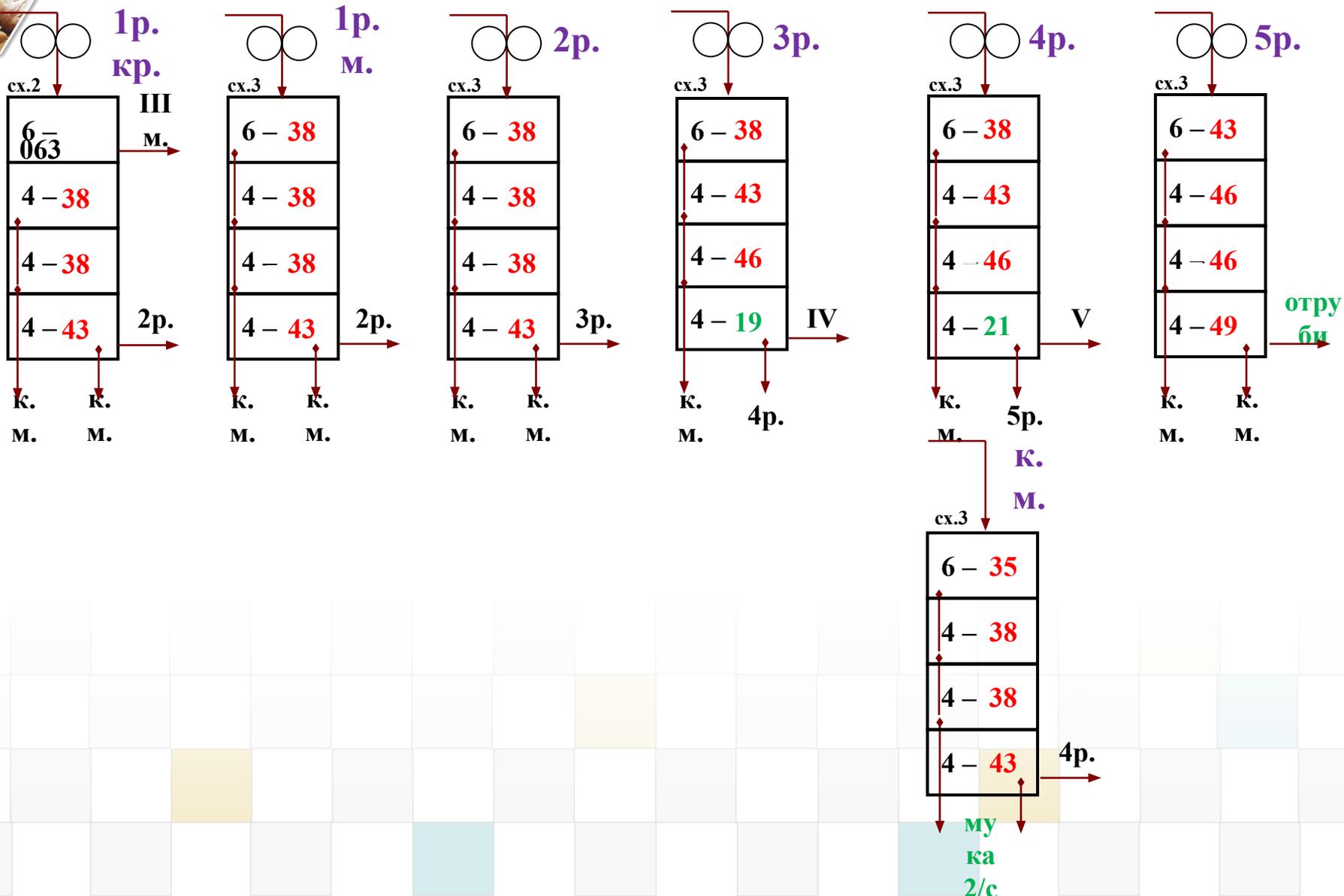


Схема технологического процесса 85-процентного помола (размольный процесс+контроль)





Техническая характеристика систем измельчения (**размольный процесс**)

Техническая характеристика	Системы					
	1р.кр.	1р.м.	2р.	3р.	4р.	5р.
Число рифлей R	10	—	10	11	11	11
Уклон рифлей У, %	8	—	8	10	10	10
Взаиморасположение рифлей	сп/сп			ос/ос		
Микрошероховатость, мкм	—	2,5	—	—	—	—
vб, м/с	6	6	6	6	6	6
К	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	1,5



Режимы систем измельчения

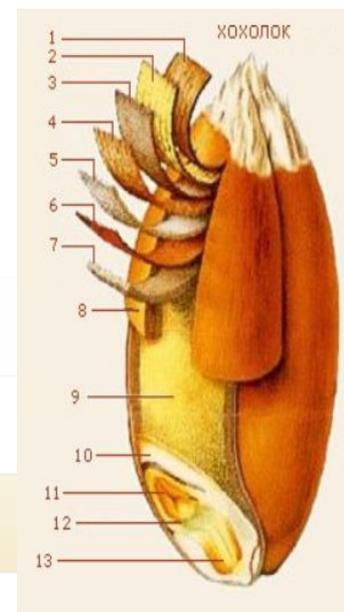
I др. с. – проход сита №080 – 25-35 %

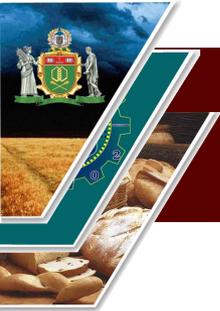
II др. с. – проход сита №080 – 50-55 %

1р. – проход сита №38 – 50-60 %

2р. – проход сита №38 – 50-60 %

Для отбора муки
устанавливают
сита №№ 38, 43, 46.





Базисный выход при односортом 85-процентном помоле

Выход, %	Пшеничная 2-го сорта
Мука	85
Отруби	12,1
Кормовые отходы	2,2
Некормовые отходы	0,7
Усушка	—

$q_1 = 85-125$ кг/см сут

$q_f = 1100-1500$ кг/м² сут





Показатели качества муки пшеничной 2-го сорта

Показатель качества	Пшеничная 2/с
Влажность, % не более	15,0
Зольность, % не более	1,25
Белизна, ед.	12-36
Количество клейковины, % не менее	21
Качество клейковины, ед.ИДК	I, II (20-100)
Число падения, с не менее	160
Остаток на сите №	27
% не более	2,0
Проход сита №	38
% не менее	65

