

**С.Ж.АСФЕНДИЯРОВ АТЫНДАҒЫ
ҚАЗАҚ ҰЛТТЫҚ МЕДИЦИНА
УНИВЕРСИТЕТІ**



**КАЗАХСКИЙ НАЦИОНАЛЬНЫЙ
МЕДИЦИНСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ
ИМЕНИ С.Д.АСФЕНДИЯРОВА**

Стоматология бойынша интернатура кафедрасы

ИӨЖ

**Құймалы престоу әдісімен толық алмалы
протездерді дайындау ерекшеліктері**

**Орындаған: Ст14-002-02 тобының интерні Төребеков Н.Е.
Қабылдаған: м.ғ.к., доцент. Абдразаков Е.Х.**

Алматы 2020 жыл



Жоспар

I. Кіріс:

- Жалпы түсінік

II. Негізгі бөлім

- Компрессионды әдістің кемшілігі
- Құймалы пресстеудің артықшылығы
- Арнайы аппарат

III. Қорытынды

Жалпы түсінік

Көптеген тіс техниктері мен стоматолог-ортопедтер өз тәжірибесінде термоқұймалы пресстеу әдісімен даярланған протездерді пайдаланып, оның сапалылығына таң қалды. Бірақ мұның сыры неде екеніне қызығып, зерттеген адам шамалы.

Термоқұймалы пресстеу әдісі кәдімгі пластмассалық камыр тәрізді массаны бөлшектенген кюветаға салып даярлау әдісінен өте көп ерекшеленеді.

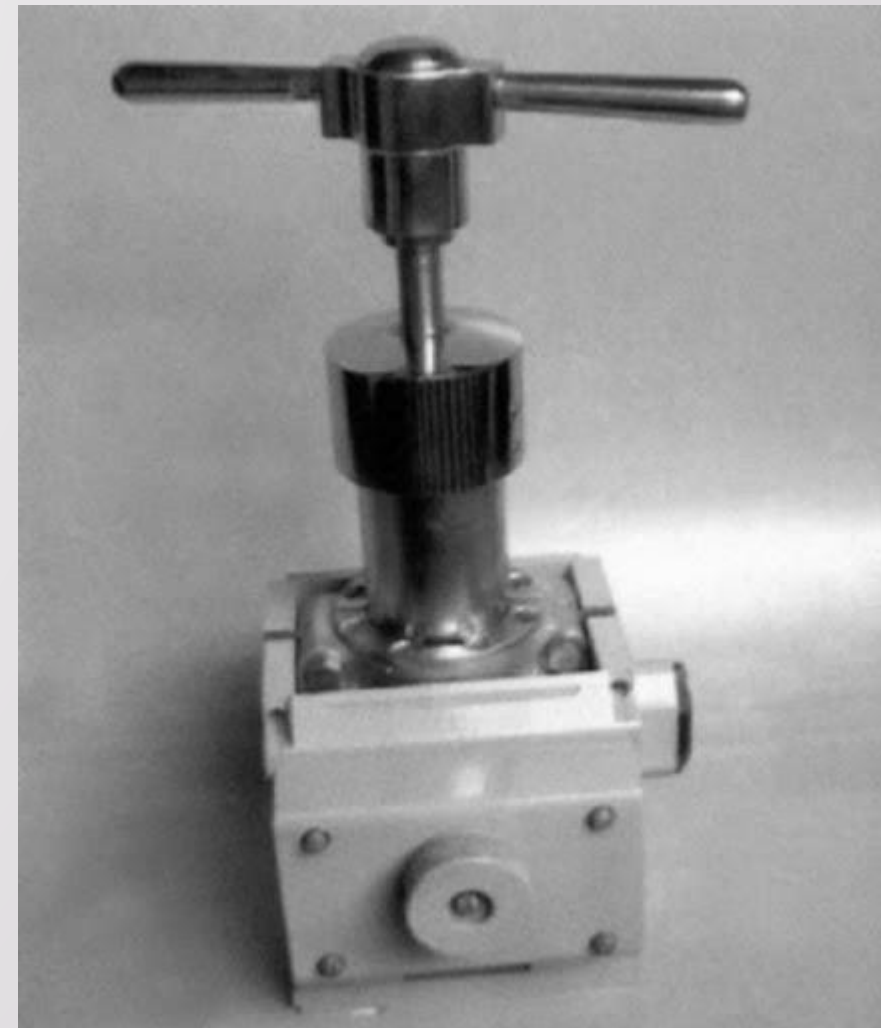
Оларды не қуантады?

1. Протездің өз орнына нақты бекінуі.
2. Тіс қатары нақты окклюзиондық қатынаста, көтерілмеген, тістем бұрмаланбаған.
3. Қалдық мономердің болмауы, сәйкесінше бұндай протездерге аллергияның сиректігі.
4. Протездің иілгіштігі, майысқақтығы.
5. Протездің беріктігі мен соққыға төзімділігі.

Құймалы пресстеу


Құймалы пресстеу – бұл формалайтын материалды құю өзегі арқылы алдын ала жабылған формаға енгізу.

Бұл жаңа әдіс емес. 1961 жылы Ресейде В.Н. Копейкин шприц-прессті ұсынған болатын.




Компрессионды әдістің кемшілігі

1. Кювета жартыларының тығыз байланыспауы және артылымының болуы беттің төменгі бөлігінің биіктігін арттырады. Базис қалыңдығы қаламасан да ұлғаяды, сол себепті протетикалық жазықтыққа қатысты жасанды тістер вертикальды бағытқа жылжи бастайды. Кейінне дәрігерге айтарлықтай түзету жүргізуге тура келеді, ал бұл технологияның қатаң түрде бұзылуы. Компрессионды әдістің принципальды кемшілігі осы.



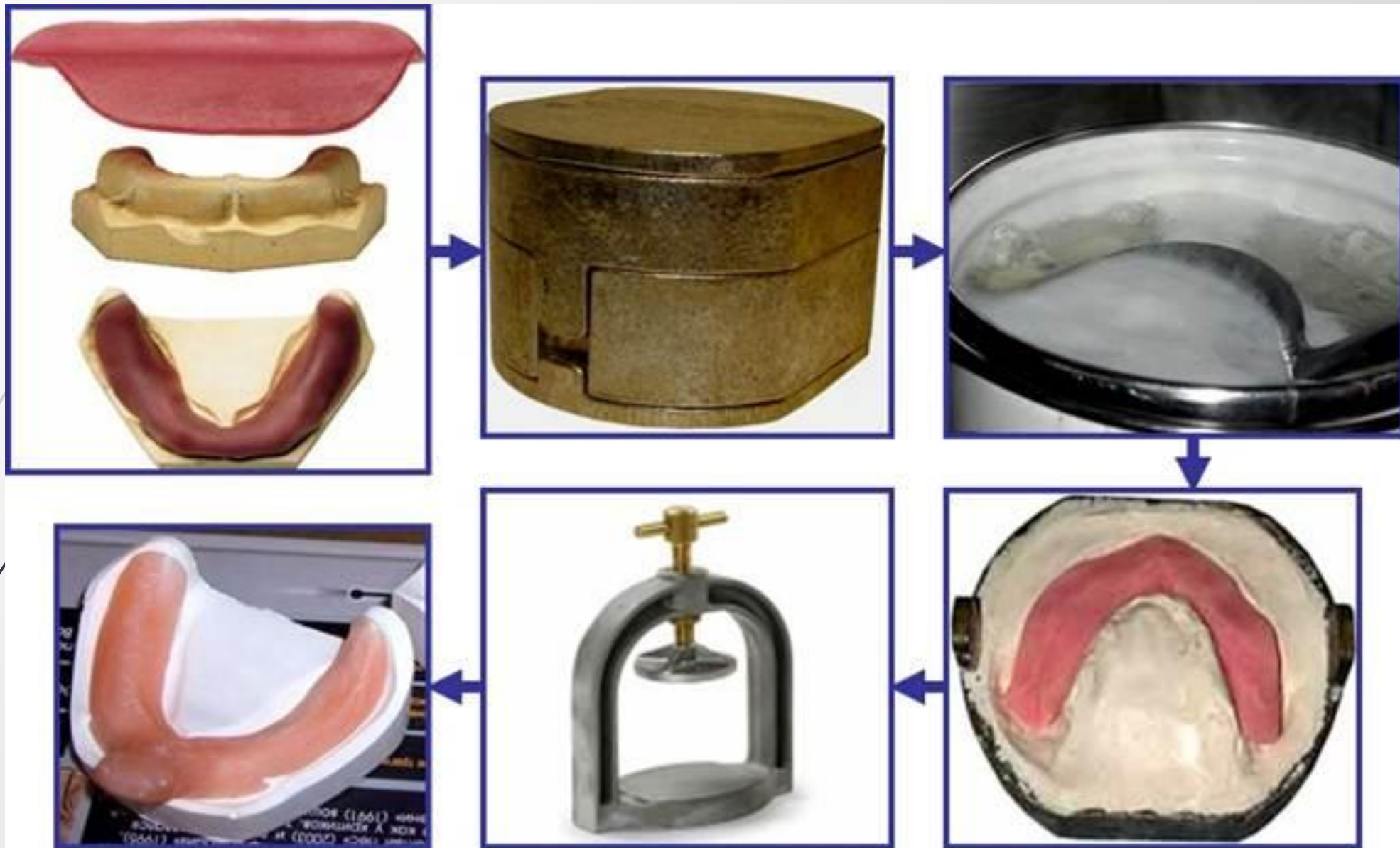
2. Базисті пластмассаның «қамырын» жоғарғы қысымда пресстеу ғаныштық форманың деформациясы болады.. Ғаныштаудың тікелей әдісі протездің майда бөлшектерінің контурын бұзады, ал кері әдісі – протез базисінің формасы мен көлемінің бұзылуына алып келеді.

3. Полимер мен мономер молекулалары толық қатынаспағандықтан еркін химиялық активті заттар (қалдық мономер) түзіледі. Бұл зат кілегейлі қабық (акрилдік стоматит) пен бүкіл ағзаға кері әсерін тигізеді.



4. Формадағы базисті материалды қорытынды пресстеуден кейін қосымша қысым түсіре алмайсың, сол себепті полимеризация кезіндегі пластмасса шөгуінің алдын алу үшін пластмассаны тығыздай алмаймыз және кеуектің пайда болуына кедергі келтіре алмаймыз.

5. Полимеризация сулы ортада жүретіндіктен, пластмассаның суды сіңіру қабілеттілігі артады, бұл өз кезегінде протез беріктігіне кері әсер тигізеді.



Компрессионды пресстеу

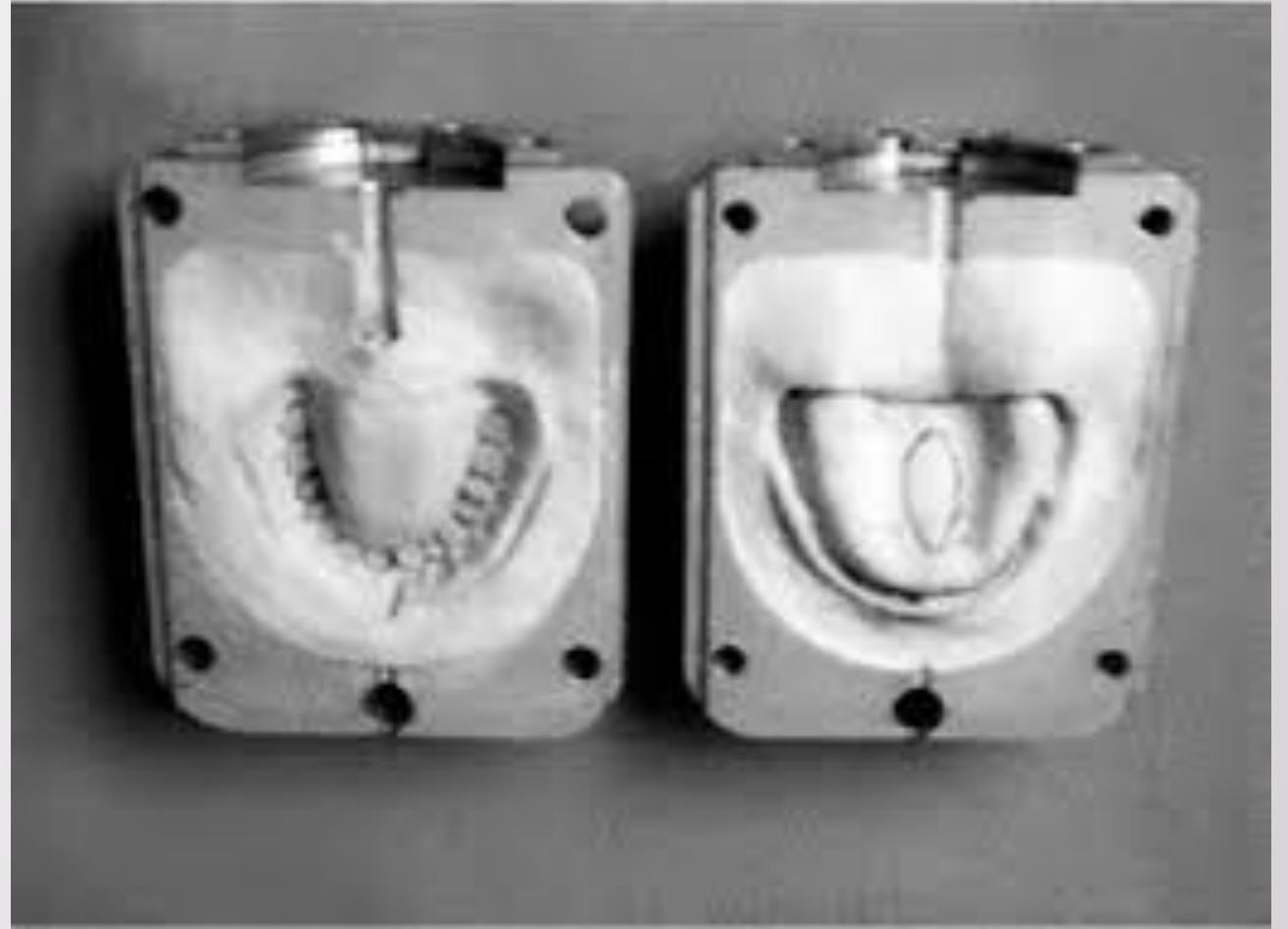
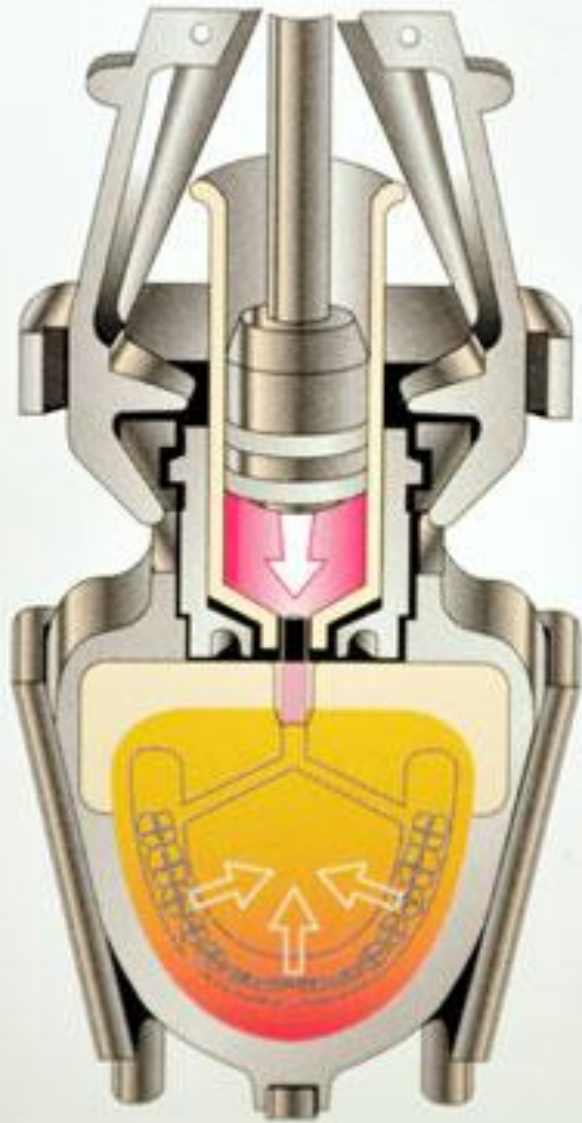
Құймалы пресстеу әдісінің артықшылығы

1. Формалайтын материалды тұйық, жабық қуысқа енгізеді, артық масса құймалы өзекте қалады.
2. Формада үлкен деформация болмайды. Өзек арқылы формалайтын массаға ол қатқанша ұдайы қысым түсіруге болады, осылайша полимеризация кезінде массаның айтарлықтай шөгуінің алдын алады
3. Қалдық мономердің мөлшері айтарлықтай азайған. Пластмассаға түсірілген қысым ішінен сыртына жайылда.

Арнайы аппараты

Құймалы пресстеуге арналған арнайы балауыздар бар, бірақ акрилді пластмассаларды да қолдануға болады. Формалайтын материалды құю өзегіне енгізу үшін Виндерлинг шприц-пресс жасап шығарған. Кейіннен әр түрлі модификациялары шыға бастады. Э.Я. Варес қарапайым базисті акрилді пластмассаны құймалы тегістеу үшін шприц-кювета комплектін жасап шығарды, ол бір не екі не 4 кювета және соларға жалғанған бір поршенді құрылғыдан тұрады.

Қазіргі кезде акрилді базисті полимерлерден жасалған тіс протездерін полимеризациялауға және құймалы пресстеуге арналған полимеризаторлы шприц-кювета толығымен игерілді. .





Қорытынды

Қазір нарықта ұтылмау үшін аз материал жұмсап, жоғары сапалы өнім шығару керек. Уақыт өте келе қазіргі қолданып жүрген әдіс те ескіреді, орнын жаңасы басады.

Бұл презентациядан шығатын күймалы пресстеу әдісі қорытынды компрессионды пресстеу әдісіне қарағанда әлдеқайда тиімді.

Әдебиеттер:

1. Метод литьевого прессования пластмасс / статья / <http://neostom.ru/polnoe-otsutstvie-zubov/metod-litevogo-pressovaniya-plastmass.html>
2. Современные методы изготовления съемных пластиночных протезов. Автор: Дмитренко Руслан Владимирович
3. Бобин Е.Ю. Характеристика съемных зубных протезов в зависимости от полимерного материала базиса: Дис. ... канд. мед. наук. Л 1977; 140—145.
4. Осипян Э.М. Совершенствование базисов съемных протезов, изготовленных на основе акриловых сополимеров. Новое в стоматологии: Сборник научных трудов ученых-стоматологов Юга России. Ставрополь 2000г.
5. Варес Э.Я., Павленко А.В., Шевченко В.И. Литьевое прессование зубочелюстных протезов из пластмасс, М., 1984г
6. Аболмасов Н.Г., Аболмасов Н.Н., Бычков В.А., Аль-Хаким А., Ортопедическая стоматология, МЕДпресс-информ, М., 2003г.