



Гидротермальная
(низкотемпературная)
керамика

1. Высокотемпературная керамика 920-960 гр. Применяется для облицовки металлического каркаса из КХС.
2. Среднетемпературная керамика 800-850 гр. Применяются для облицовки каркасов из оксида алюминия и золотосодержащих сплавов.
3. Низкотемпературная керамика 650-680 гр. Применяются для изготовления вкладок, виниров, для реставрации металлокерамических

Свойства низкотемпературной керамики

1. Отсутствие деформации;
2. Хорошая полируемость;
3. Однородная структура поверхности;
4. Не образуется зубной налет благодаря гладкой поверхности;
5. Образивность керамики равна образивности твердых тканей естественных зубов;
6. Увеличение прочности за счет каркаса из коннектор пасты

Винир - микропротез лабораторного изготовления, применяется только на вестибулярную поверхность фронтальной группы зубов верхней челюсти, с целью эстетики.

Технология изготовления:

I клинические этапы

1. Осмотр полости рта
2. Выбор конструкции
3. Щадящая препаровка вестибулярной поверхности
4. Получение двухслойного оттиска
5. Выбор цвета керамической массы

II Технические этапы

1. Изготовление разборной модели
2. Оформление фрагмента модели
3. Нанесение границ препарирования по размерам винира
4. Нанесение дистанционного лака
5. Дублирование фрагмента модели
6. Нанесение на отдублированный штампик коннектор пасты (0,2 – 0,3 мм) для создания каркаса
7. Обжиг коннектор пасты
8. Механическая коррекция каркаса из коннектор пасты
9. Припасовка каркаса на модель

10. Нанесение слоев керамической массы (дентин, опак-дентин, шнайдрт, транспорентная масса)

11. После каждого нанесения слоев керамической массы винир спекается спекается на огнеупорной вате

12. Механическая коррекция винира
Клинический этап

Примерка конструкции в полости рта

13. Нанесение глазури и красителей

14. Обжиг в электровакуумной печи

Клинический этап

Фиксация винира в полости рта на цемент