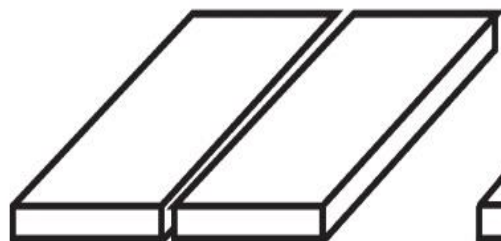
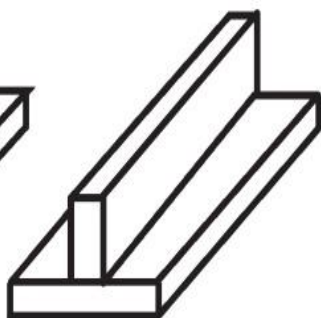




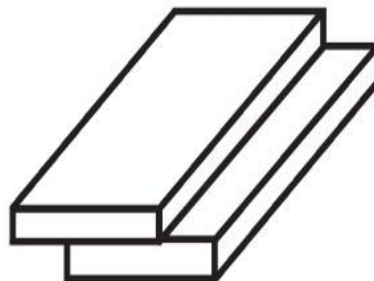
Сварные соединения классифицируются по нескольким признакам:



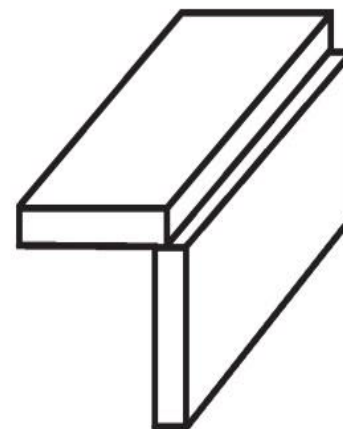
стыковое соединение



тавровое соединение



соединение внахлест



угловое соединение

Стыковое соединение.

Стыковое соединение представляет собой соединение двух листов или труб их торцевыми поверхностями. Данное соединение является самым распространенным, благодаря меньшему расходу металла и времени на сварку.

Существует несколько типов стыкового соединения:



одностороннее без разделки



одностороннее с односторонним скосом кромок



одностороннее с V-образной
разделкой



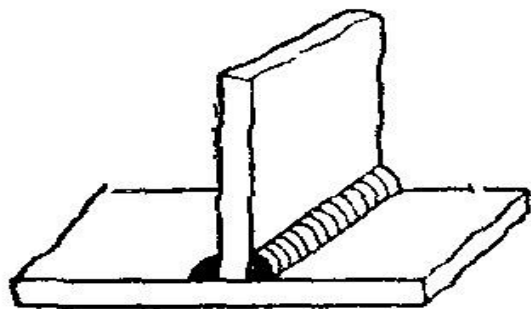
одностороннее с U-образной
разделкой



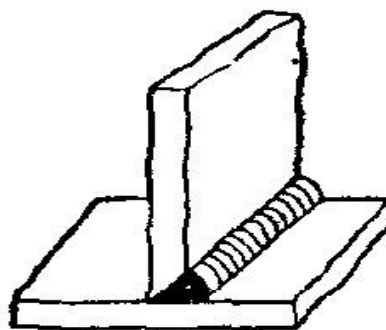
двустороннее с X-образной
разделкой

Тавровое соединение.

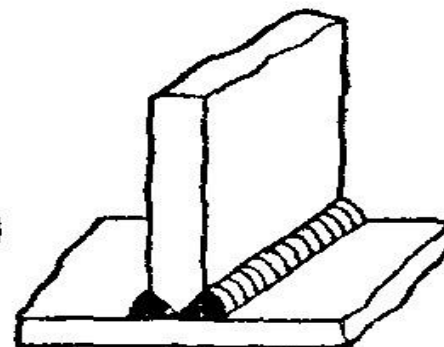
Тавровое соединение представляет собой два листа, когда между ними образуется соединение в виде буквы «Т». Как и в случае со стыковыми соединениями, в зависимости от толщины металла выполняется сварка с одной или с обеих сторон, с разделкой или без.



двустороннее
без разделки

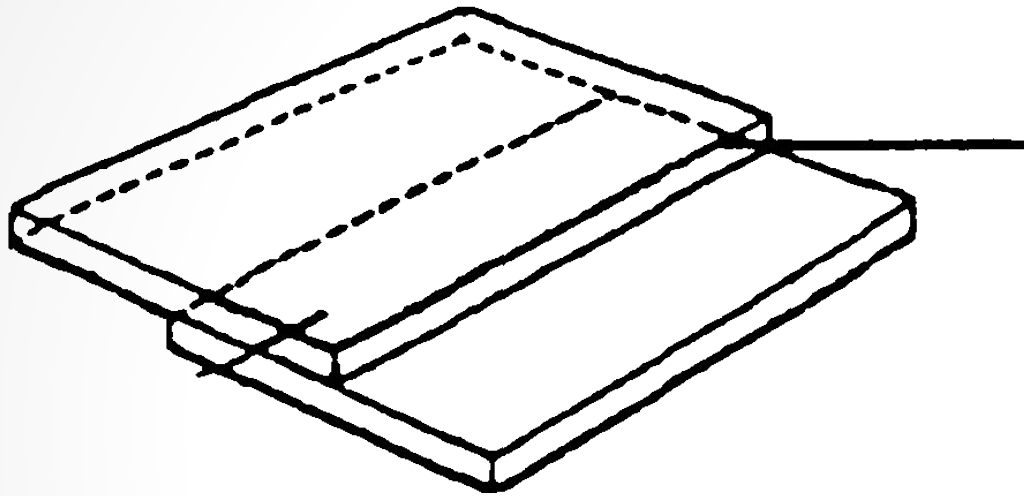


одностороннее
с разделкой



двустороннее
с разделкой

Соединение внахлестку.



Соединение
внахлест

Данный тип соединения рекомендуется применять при сварке листов толщиной до 10 мм, причем сваривать листы требуется с обеих сторон.

Угловое соединение.

Угловым сварочным соединением называют тип соединения двух металлических листов, расположенных друг к другу под прямым или другим углом.

