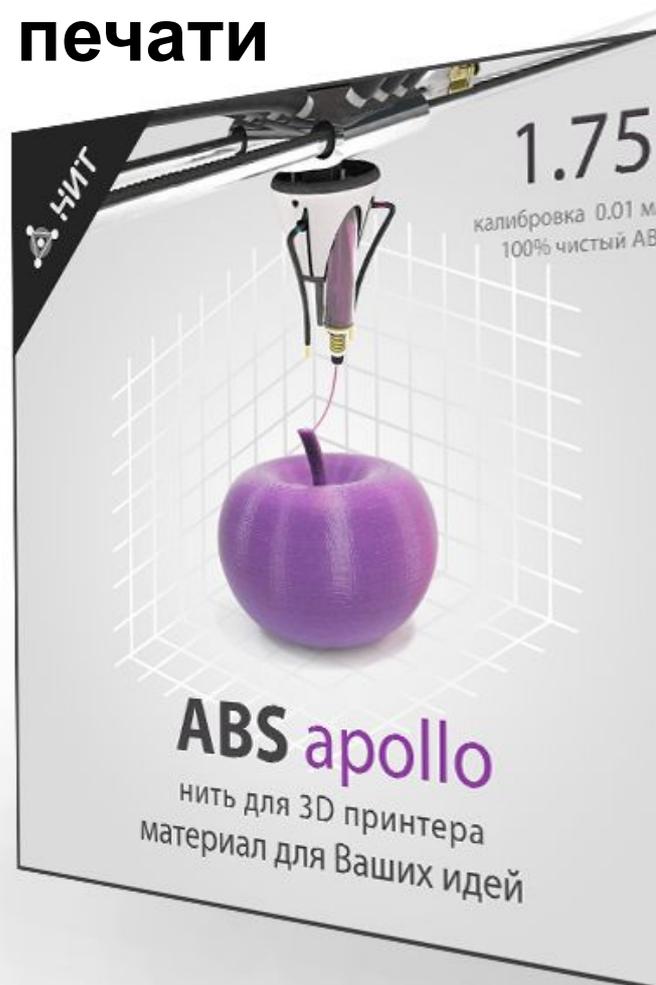


# ABS нить для 3D принтера, которая перевернет Ваше представление о печати

**Диаметр** 1,75 мм  
**Допуск** 0,01 мм  
**Состав** 100% ABS  
**Намотка** без узлов  
**Нить** без склеек  
**Двойной** ОТК



Цвета:



Успейте стать представителем в  
Вашем городе на лучших условиях,  
пока этого не сделали Ваши  
конкуренты

[читайте далее >](#)

# Вы недополучаете 30-40% прибыли!



Именно столько по оценкам экспертов теряет средняя торговая компания из-за клиентов, разочаровавшихся в качестве продукции или нашли более низкую цену. Давно доказанная в бизнесе истина:

**Чтобы вернуть клиента потребуется в 10 раз больше усилий, чем чтобы привлечь нового.**

**А во многих нишах 80% прибыли делают именно постоянные клиенты.**

И каким бы хорошим не был Ваш сервис, скорость доставки и условия работы, вопрос чаще всего упирается в цену или качество товара. Что Вы можете сделать в данной ситуации? Предвосхитите Ваших покупателей новинкой – ABS нитью Apollo! **Больше не потребуется никаких компромиссов между ценой и качеством.** Этот полимер легко составит конкуренцию европейским аналогам при цене катушки меньше нитей российских производителей.

## Как мы создали идеальную ABS нить?

Наша компания вдохновила **четырёх лучших инженеров и двух ученых** (кандидаты наук в области изготовления полимеров) для создания ABS нити Apollo. Прежде чем первая катушка полимера была выпущена на рынок, после лабораторных испытаний в течение четырех месяцев был создан первый образец. В процессе поиска идеального соотношения химических и физических свойств нити мы провели более **120 испытаний** и как минимум **5 раз модернизировали производственную линию**. Несколько кубических метров пластика ушло на изготовление опытных деталей разной сложности, к которым предъявлялись самые жесткие требования по геометрии и твердости. Для проверки точности калибровки мы измерили диаметр **нескольких километров нити**, и ни разу расхождение не превысило 0,01 мм.

Перед тем, как мы отправляем готовые катушки нашим клиентам, мы проводим дополнительный контроль качества. При оптимальном режиме работы принтера Вы можете рассчитывать на стабильные свойства, деталь не будет отклеиваться от стола, Вы оцените ровные геометрию и поверхности под любыми углами, отсутствие деламинации и запаха.



# Секрет, который хранят

## производители

У нас был выбор какое сырье использовать: 100% первичные ABS гранулы или добавить вторичный пластик. При разговоре с крупными дистрибьюторами нам даже предложили очень хороший объем закупок при условии такой низкой цены, которую можно добиться разве что добавлением дешевых гранул. На практике оказалось, что некоторые производители так и делают: в состав пластика добавляют 15-30% вторсырья. Такое сырье продают крупные заводы, у которых в ходе производства остаются бракованные или потерявшие свои свойства полимерные гранулы. Поэтому в процессе печати таким материалом детали расслаиваются, оседают или образуются налипания.

В результате мы пришли к четкой цели производить товар, который не вызовет разочарования у потребителей.

Однако, в ходе поиска производителя полимеров оказалось, что в России в принципе нет материала того уровня, с которым мы хотим работать. Малейшие отклонения в химических свойствах сводили на нет все наши усилия сделать идеальную ABS нить. В ходе многочисленных тестов мы наконец нашли иностранного производителя, который отвечал нашим требованиям.



## Если вы будете пользоваться дешевой ABS-нитью, то советуем застраховать ваше имущество

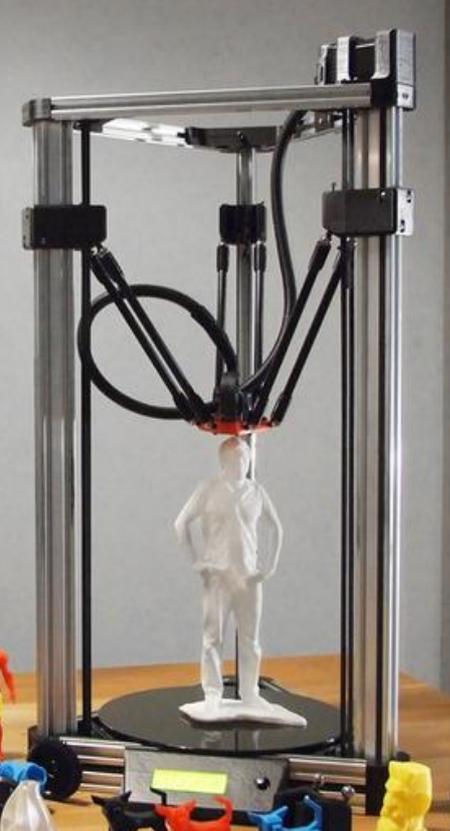
Это произошло несколько лет назад, когда мы печатали очередной заказ для наших клиентов. Это был обычный прототип, на изготовление которого требуется порядка 5-6 часов. Подготовив макет и отправив его на печать, наши инженеры решили оставить работать принтер на ночь и отправились домой. В виду длительного процесса печати это практикуют многие, поэтому и здесь не было ничего удивительного. Проблема заключалась только в том, что инженер, запустивший печать, поставил катушку нового для нас производителя, и спустя какое-то время видимо из-за длительного перегрева случилось воспламенение. На наше счастье, в помещение, в котором стоял принтер, приехал один из работников, чтобы забрать свои вещи и документы. Он смог сам справиться с загоревшимся оборудованием, и сразу сообщил всем остальным о случившемся. Конечно, нам пришлось вложить приличную сумму денег, чтобы вернуть принтер в рабочее состояние, но все могло закончиться намного хуже. И тем более, страшно представить, что могло произойти, если бы такой пожар произошел на домашнем принтере. ...



# Даже наши скептики были впечатлены такими результатами

Дальнейшая сложность сводилась к отсутствию в продаже нужного оборудования. При изготовлении пластика необходимо учитывать и контролировать сложные химические и физические процессы. Вы будете удивлены, но мы не нашли даже среди американских производителей необходимого устройства.

У наших инженеров и технологов ушел не один месяц на разработку дополнительных технологических операций для решения этой задачи. Когда мы изготовили первые пробные образцы, результат вдохновил даже наших скептиков - ABS



Параметр	Метод	Показатель
Оптимальный температурный режим (50-70 мм)	-	210-220 °C
Прочность при изгибе	ASTN D790	70Мпа
Прочность при растяжении	ASTM D638	49Мпа
Предел текучести при растяжении (23 °C)	ASTM D638	52 МПа
Усадка при литье	ASTM D955	0.4-0.7%
Твердость по Роквеллу (шкала R)	ASTM D785	112
Показатель текучести расплава	ASTM D1238	20 г/10 мин



# Сколько на самом деле стоит ABS пластик?



Наши маркетологи настаивали, чтобы мы установили цену 2 500 руб. и даже вовсе указывали ее в евро. Такая цена, по их мнению, отражает реальную ценность пластика Apollo.

Однако, мы живем идеей доступной 3D печати в каждый дом, и хотим, чтобы у покупателей была возможность приобрести материал европейского уровня по российским ценам. После долгих споров, мы установили розничную цену на уровне 1 350 руб.

## Продаем то, чем печатаем сами

Помимо производства, мы также занимаемся изготовлением прототипов и деталей на заказ. Нашим клиентам настолько нравятся готовые изделия, что часто число заказов превышает наши возможности. До открытия собственного производства у нас также был и негативный опыт работы с некачественными ABS-нитьями разных производителей: неоднократное переделывание изделий, разборка и чистка забитых экструдеров, смена драйверов и даже тушение загоревшегося принтера. Мы как никто другой понимаем каким должен быть материал, поэтому вкладываем столько сил в развитие производства и повышения качества. В результате, сейчас Вы можете получить результат нескольких десятков тысяч человеко-часов в виде аккуратной катушки с гарантированными свойствами.



**Бойтесь «братъ кота в мешке»?  
Мы понимаем Ваше опасение,  
поэтому готовы отправить Вам  
несколько бесплатных образцов по**



**Наша ценовая политика позволит Вам не только работать, но и зарабатывать, а качество ABS пластика Apollo обеспечит Вас постоянными клиентами**

**Количество:**

**16-67 шт**

**68-150 шт**

**> 300 шт**

**Дропшипинг\***

**0,75 кг**

**Цена за шт.**

**870 руб.**

**670 руб.**

**600 руб.**

**970 руб.**

**1 кг**

**Цена за шт.**

**970 руб.**

**770 руб.**

**700 руб.**

**1070 руб.**

**Рекомендованная розничная цена: 0,75 кг – от 1350, 1 кг – от 1500 руб.**

\*Дропшипинг: Вы находите клиента, а мы отправляем ему товар напрямую.

Так Вам не потребуется держать складские остатки и заботиться о логистике.

## **Что еще получают наши партнеры?**

- Бесплатные образцы;
- Рассрочка платежа для постоянных клиентов;
- Маркетинговая поддержка;
- Техническая поддержка;
- Дополнительные бонусы продавцам 3D принтеров

Успейте стать официальным  
представителем в Вашем городе,  
пока Вас не опередили конкуренты

**Звоните прямо сейчас:  
8 (950) 755-27-07**

[3dnitka@gmail.com](mailto:3dnitka@gmail.com)

[www.3dnitka.ru](http://www.3dnitka.ru)



ООО «НИТ» . г. Воронеж, ул. 20 лет октября,  
73а

ИНН/КПП 3444167053/344401001,  
р/сч 40702810700000002087 в ОАО  
«НОКССБАНК»,

к/сч 30101810000000000831, БИК 041806831  
юр. адрес: Россия, 400005, г. Волгоград, ул. 7-  
я Гвардейская, д.7

