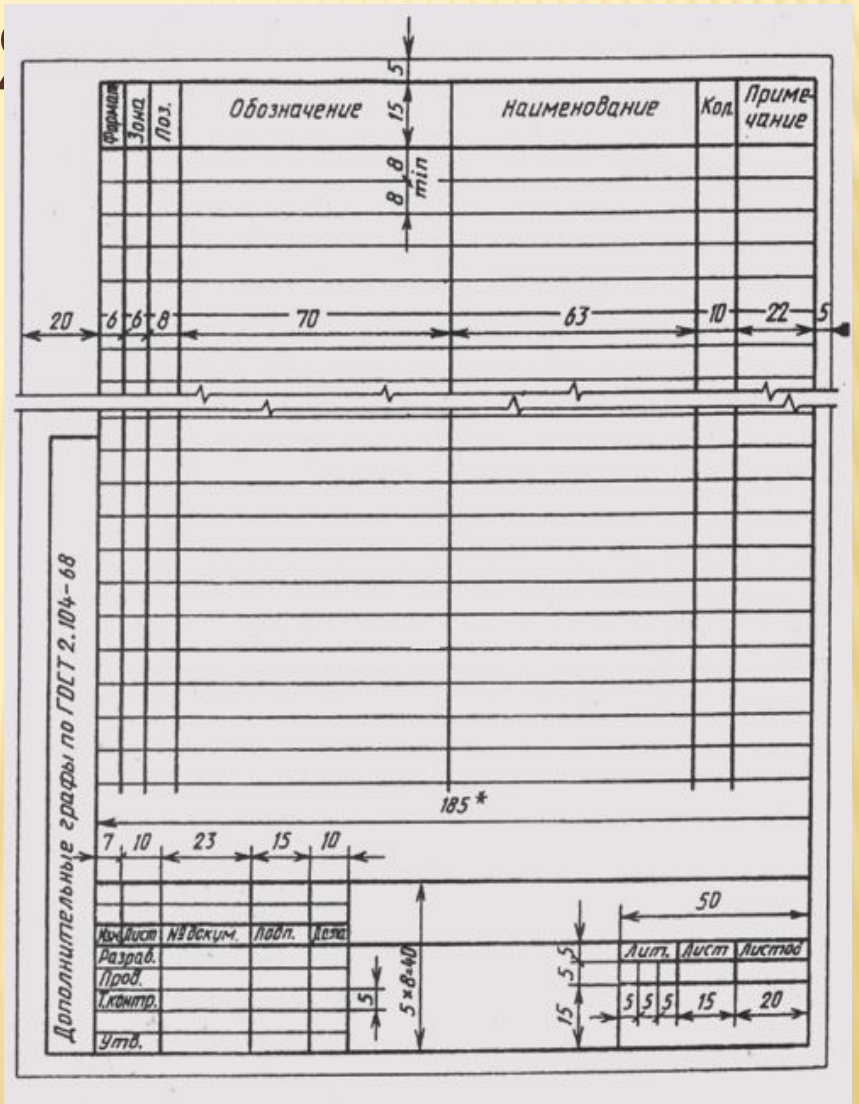


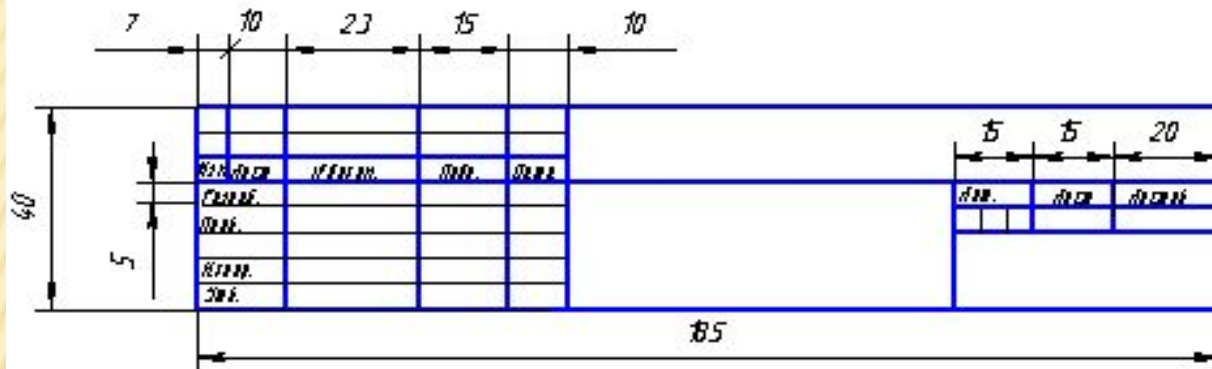
СПЕЦИФИКАЦ

Форма и порядок выполнения спецификации определяется ГОСТ 2.108—68.

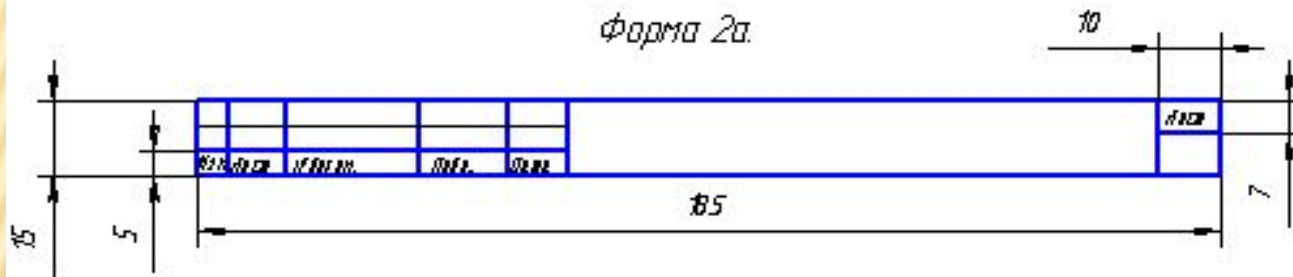
Спецификацией называется графический конструкторский документ, определяющий состав сборочной единицы, комплекса или комплекта.



форма 2

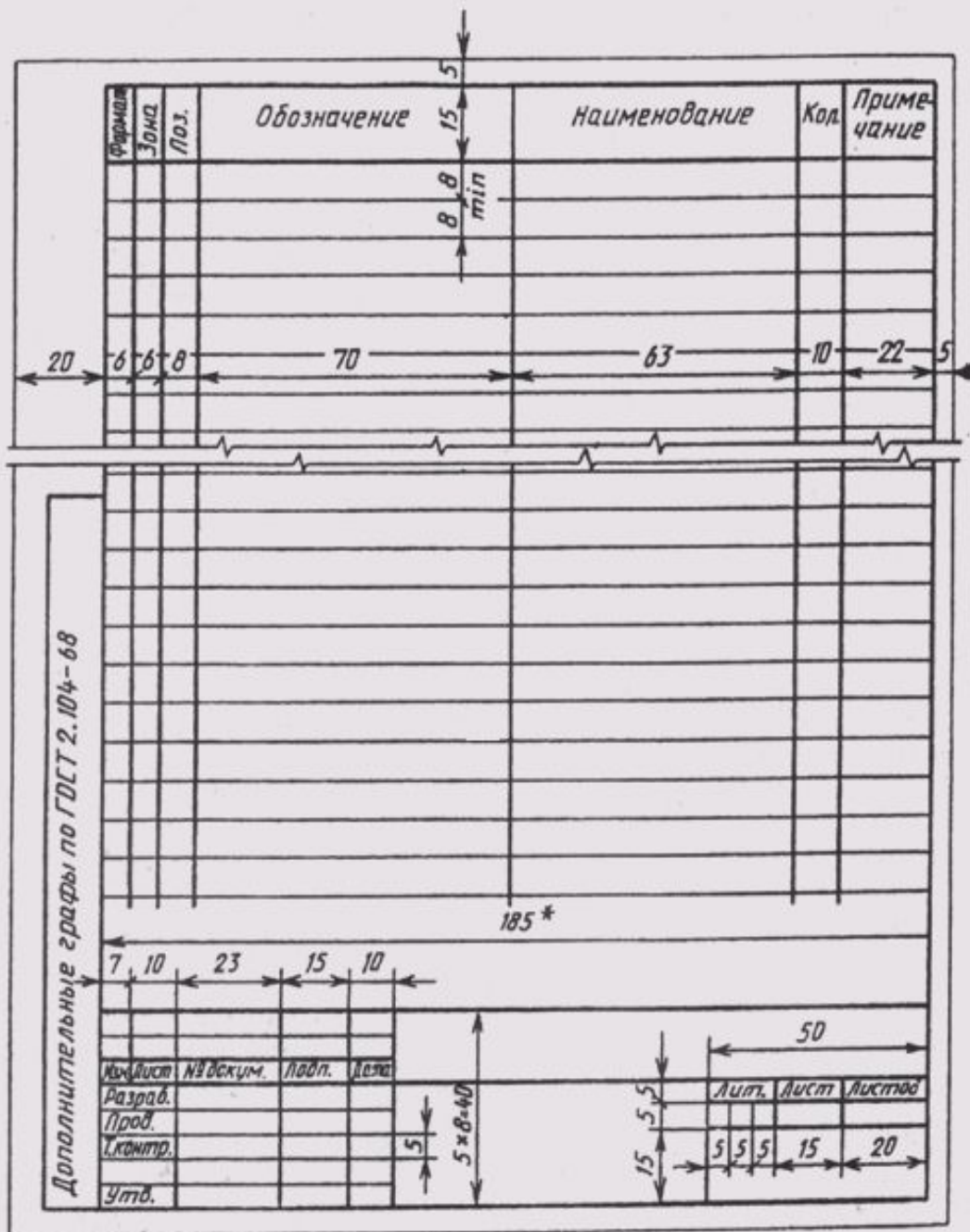


форма 2а

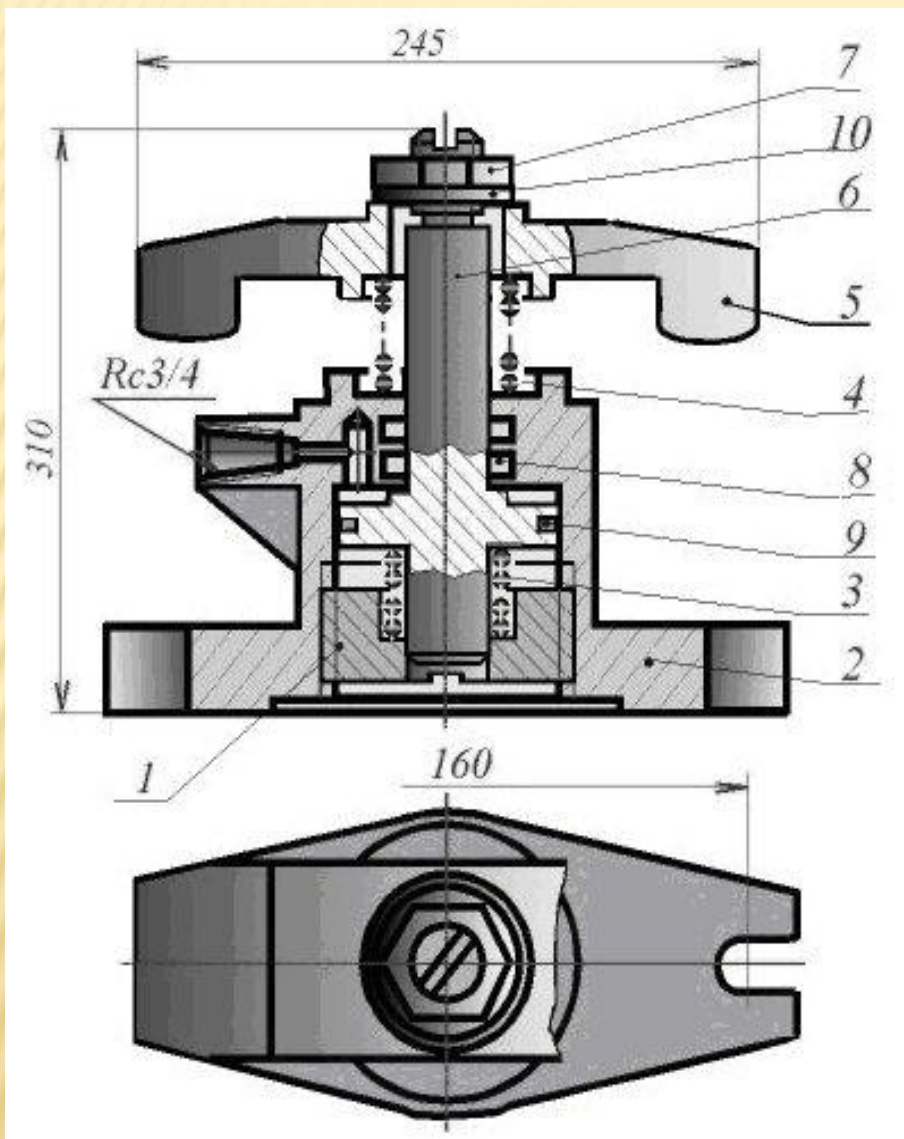


Спецификация относится к текстовым конструкторским документам и заполняется в соответствии с ГОСТ 2.106-96 «Текстовые документы». Первый лист спецификации имеет основную надпись (ГОСТ 2.104-2006) по форме 2, а последующие листы - по форме 2а.

Спецификация состоит из разделов, которые располагаются в следующей последовательности: документация, комплексы, сборочные единицы, детали, стандартные изделия, прочие изделия, материалы, комплекты. Наличие их определяется составом изделия.



Заполняют спецификацию сверху вниз. Разделы спецификации располагаются в такой последовательности: документация, комплексы, сборочные единицы, детали, стандартные изделия, прочие изделия, материалы, комплекты.



Формы	Зоны	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан		
				<u>Документация</u>				
A1			AT-230.07.07.12.00.СБ	Сборочный чертёж				
				<u>Детали</u>				
A4	1		AT-230.07.07.12.01	Стакан	1			
A4	2		AT-230.07.07.12.02	Корпус	1			
A4	3		AT-230.07.07.12.03	Пружина	1			
A4	4		AT-230.07.07.12.04	Пружина	1			
A4	5		AT-230.07.07.12.05	Скоба	1			
A4	6		AT-230.07.07.12.06	Поршень	1			
				<u>Стандартные изделия</u>				
	7			Гайка М30.5 ГОСТ 3915-70	1			
	8			Кольцо Н1-35x28 ГОСТ 9832-77	2			
	9			Кольцо Н1-80x70-1 ГОСТ 9832-77	1			
	10			Шайба 30.04.019 ГОСТ11371-78	1			
			AT-230.07.07.12.00					
Исполн.	Взам.	Н.документа	Подпись	Дата	Прихват гидравлический			
Разработ.	Гроч.						Листов	7
Н.инженер.	Утв.						Предприятие	

Форм	Зонт	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан
				<u>Документация</u>		
A1			AT-230.07.07.12.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		AT-230.07.07.12.01	Стакан	1	
A4	2		AT-230.07.07.12.02	Корпус	1	
A4	3		AT-230.07.07.12.03	Пружина	1	
A4	4		AT-230.07.07.12.04	Пружина	1	
A4	5		AT-230.07.07.12.05	Скоба	1	
A4	6		AT-230.07.07.12.06	Поршень	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Гайка М30.5 ГОСТ 5915-70	1	
	8			Кольцо Н1-35x28 ГОСТ 9832-77	2	
	9			Кольцо Н1-80x70-1 ГОСТ 9832-77	1	
	10			Шайба 30.04.019 ГОСТ11371-78	1	
			AT-230.07.07.12.00			
Вып.	Вып.	№ документа	Подпись	Дата		
Разр.					Листов	Листов
Про.						4
Н.инж.					Предприятие	
Утв.						
			Прихват			
			гидравлический			

В спецификацию для учебных сборочных чертежей, как правило, входят следующие разделы (рисунок 189):

1. Документация;
2. Сборочные единицы;
3. Детали;
4. Стандартные изделия;
5. Материалы.

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан
				<u>Документация</u>		
A1			AT-230.07.07.12.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		AT-230.07.07.12.01	Стакан	1	
A4	2		AT-230.07.07.12.02	Корпус	1	
A4	3		AT-230.07.07.12.03	Пружина	1	
A4	4		AT-230.07.07.12.04	Пружина	1	
A4	5		AT-230.07.07.12.05	Скоба	1	
A4	6		AT-230.07.07.12.06	Поршень	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Гайка М30.5 ГОСТ 5915-70	1	
	8			Кольцо Н1-35х28 ГОСТ 9832-77	2	
	9			Кольцо Н1-80х70-1 ГОСТ 9832-77	1	
	10			Шайба 30.04.019 ГОСТ11371-78	1	
			AT-230.07.07.12.00			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		
Рисов.					Листов	Листов
Дрос.						4
Исполн.					Предприятие	
Утв.						
			Прихват гидравлический			

Наименование каждого раздела указывается в виде заголовка в графе «Наименование» и подчеркивается тонкой линией. Ниже каждого заголовка оставляется одна свободная строка, выше - не менее одной свободной строки.

1. В раздел «Документация» вносят конструкторские документы на сборочную единицу. В этот раздел в учебных чертежах вписывают «Сборочный чертеж».

2. В разделы «Сборочные единицы» и «Детали» вносят те составные части сборочной единицы, которые непосредственно входят в нее. В каждом из этих разделов составные части записывают по их наименованию.

Формы	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечан
				<u>Документация</u>		
A1			AT-230.07.07.12.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		AT-230.07.07.12.01	Стакан	1	
A4	2		AT-230.07.07.12.02	Корпус	1	
A4	3		AT-230.07.07.12.03	Пружина	1	
A4	4		AT-230.07.07.12.04	Пружина	1	
A4	5		AT-230.07.07.12.05	Скоба	1	
A4	6		AT-230.07.07.12.06	Поршень	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
	7			Гайка М30.5 ГОСТ 5915-70	1	
	8			Кольцо Н1-35х28 ГОСТ 9832-77	2	
	9			Кольцо Н1-80х70-1 ГОСТ 9832-77	1	
	10			Шайба 30.04.019 ГОСТ11371-78	1	
			AT-230.07.07.12.00			
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата		
Рисов.					Листов	Листов
Дрос.						4
Исполн.					Предприятие	
Утв.						
			Прихват гидравлический			

3. В раздел «Стандартные изделия» записывают стандартные изделия. Запись производят в алфавитном порядке наименований изделий, в порядке возрастания основных параметров или размеров изделия.

4. В раздел «Материалы» вносят все материалы, непосредственно входящие в сборочную единицу. Материалы записывают по видам и в последовательности, указанным в ГОСТ 2.106-96. Материалы записывают в алфавитном порядке наименований материалов.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание																																										
							Лист	Лист	Листов																																							
Документация																																																
A3			АГБВ. 685910. 321СБ	Сборочный чертеж																																												
A4			АГБВ. 685910. 321ГЧ	Габаритный чертеж																																												
A4			АГБВ. 685910. 321ИЗ	Инструкция по эксплуатации																																												
Сборочные единицы																																																
A4	1		АГБВ. 686285. 129	Коробка выводов	1																																											
Детали																																																
A3	2		АГБВ. 688283. 128	Крышка подшипника	1																																											
A3	3		АГБВ. 688284. 120	Крышка подшипника	1																																											
A3	4		АГБВ. 688284. 121	Крышка подшипника	2																																											
Стандартные изделия																																																
Болты ГОСТ 7798-70																																																
	5			M10×80. 58.019	6																																											
	6			M12×70. 58.019	12																																											
	7			Шпонка 3-18×11×70																																												
				ГОСТ23360-78	1																																											
	8			Шарикоподшипник 215																																												
				ГОСТ 8338-75	1																																											
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td colspan="6" style="text-align: center;">АГБВ. 685910. 321</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Зам. 1</td> <td>АГБВ. 148</td> <td>Л. Кал.</td> <td>01.08.81</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Изм.</td> <td>Лист</td> <td>№ докум.</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ра. пров.</td> <td>Подпись</td> <td>Жел.</td> <td>07.07.81</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Проф.</td> <td>Сизов</td> <td>Сигел</td> <td>18.07.81</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>И. контр.</td> <td>Чижов</td> <td>И. ин. инж.</td> <td>25.07.81</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Ч. инж.</td> <td>Иванов</td> <td>Начальн.</td> <td>25.07.81</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>							АГБВ. 685910. 321						1	Зам. 1	АГБВ. 148	Л. Кал.	01.08.81		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Ра. пров.	Подпись	Жел.	07.07.81			Проф.	Сизов	Сигел	18.07.81			И. контр.	Чижов	И. ин. инж.	25.07.81			Ч. инж.	Иванов	Начальн.	25.07.81		
АГБВ. 685910. 321																																																
1	Зам. 1	АГБВ. 148	Л. Кал.	01.08.81																																												
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата																																												
Ра. пров.	Подпись	Жел.	07.07.81																																													
Проф.	Сизов	Сигел	18.07.81																																													
И. контр.	Чижов	И. ин. инж.	25.07.81																																													
Ч. инж.	Иванов	Начальн.	25.07.81																																													
Электродвигатель асинхронный				Лит.	Лист	Листов																																										
				-	-	3																																										

Копировал Наз

Формат А4

Графы спецификации заполняют следующим образом.

В графе «Формат» указывают обозначение формата.

В графе «Поз.» указывают порядковый номер составной части сборочной единицы в последовательности их записи в спецификации.

В разделе «Документация» графу «Поз.» не заполняют.

В разделах «Стандартные изделия» и «Материалы» графу «Обозначение» не заполняют. В графе «Наименование» указывают наименование составной части сборочной единицы. Все наименования пишут в именительном падеже единственного числа.

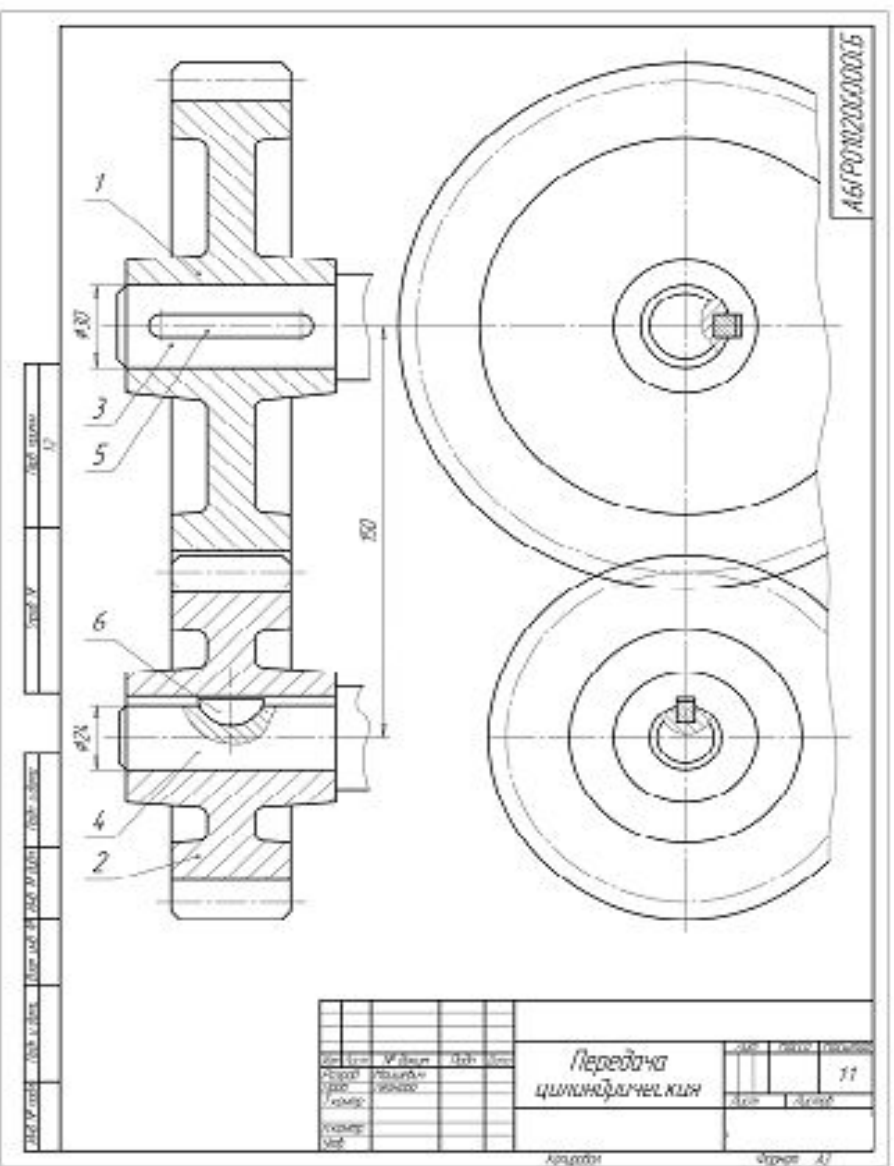
Перв. примеч.	Феррит Зона Лоз.	Обозначение		Наименование		Кол.	Примечание			
		<u>Документация</u>								
		A3		АГБВ. 685910. 321СБ	Сборочный чертёж					
		A4		АГБВ. 685910. 321ГЧ	Габаритный чертёж					
		A4		АГБВ. 685910. 321ИЗ	Инструкция по эксплуатации					
		<u>Сборочные единицы</u>								
		A4	1	АГБВ. 686285. 129	Коробка выводов		1			
		<u>Детали</u>								
		A3	2	АГБВ. 688283. 128	Крышка подшипника		1			
		A3	3	АГБВ. 688284. 120	Крышка подшипника		1			
A3	4	АГБВ. 688284. 121	Крышка подшипника		2					
<u>Стандартные изделия</u>										
			Болты ГОСТ 7798-70							
		5	М10×80. 58.019		6					
		6	М12×70. 58.019		12					
		7	Шпонка 3-18×11×70							
			ГОСТ 23360-78		1					
		8	Шарикоподшипник 215							
			ГОСТ 8338-75		1					
Инд. № подл. 1566	№ инв. или № инв. № инв. № инв. 1050	Подл. и дата Изм. 28.07.81	Подл. и дата		Подл. и дата					
			1	Зам.1	АГБВ. 148	Л. Кан.	01.08.81	АГБВ. 685910. 321		
			Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
			Разр.	Наблюд.	Жел.	07.07.81				
Проб.	Сизов	Смир.	08.07.81							
Электродвигатель асинхронный		Лит.	Лист	Листов						
		-	-	1				3		
И контр.		Ушаков	У. Ша.	25.07.81						
Чит.		Иванов	Налив.	29.02.81						

Наименование деталей, как правило, однословное. Если же оно состоит из двух слов, то вначале пишут имя существительное, например: «Колесо зубчатое», «Гайка накидная». Наименование стандартных изделий должно полностью соответствовать их условным обозначениям, установленным стандартом, например:

Болт М12*1,25-8g*30.48 ГОСТ 7798-70

В графе «Кол.» указывают количество составных частей, записываемых в спецификацию (сборочных единиц, деталей) на одно изделие, в разделе «Материалы» - общее количество материалов на одно изделие с указанием единиц измерения

СПЕЦИФИКАЦИЯ К ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧИ



№ п/п	Код докум.	Наименование	Кол.	Примечание
<i>Документация</i>				
41		А6ГР0102000000Б	1	Сборочный чертеж
<i>Детали</i>				
42	1	А6ГР0102000001	1	Колесо т=6, z=30
43	2	А6ГР0102000002	1	Шестерня т=6, z=20
44	3	А6ГР0102000003	1	Вал ведомый
45	4	А6ГР0102000004	1	Вал ведущий
<i>Стандартные изделия</i>				
	5	Шпонка 8x7x56 ГОСТ 23360-78	1	
	6	Шпонка 6x9 ГОСТ 24071-80	1	

Имен. Заказ	№ докум.	Лист	Листов
Исполн.	Провер.	Дата	Кол. экз.
Исполн.	Провер.	Дата	Кол. экз.

**Передача
цилиндрическая**

Копировать

Формат А4