



Кріплення для швидкого монтажу дерев'яних конструкцій

Кріплення для швидкого та надійного монтажу дерев'яних конструкцій під торговою маркою "Профсталь": - різного виду та призначення кутники, пластини та спеціальні кріплення, котрі значно полегшують та прискорюють монтаж дерев'яних конструкцій особливо несучих конструкцій стін та дахів.

Кріплення дозволяють:

- зменшити використання деревини до 50% завдяки зменшенню відходів;
- збільшити точність монтажу;
- збільшити продуктивність праці ;
- збільшити несучу здатність конструкції.

Використання традиційних кріплень та способів кріплень деревини вимагає від працівника глибоких знань і точності виконання. Це є досить складні і трудомісткі операції де професіоналізм працівника є важливим елементом який гарантує надійність конструкції. Невеликі монтажні помилки при традиційних кріпленнях можуть бути причиною серйозних пошкоджень конструкції в процесі експлуатації.

Металеві елементи кріплення, що замінюють традиційні кріплення, є значно простіші у використанні. При правильному встановленні мають більшу несучу здатність у порівнянні з традиційними кріпленнями: заруби, накладки, шипи, гнізда. Металеві елементи доступні у використанні як професіоналу так і людині з невеликим багажем знань, і досвіду у роботі з деревиною. Компанія "Профсталь" працює над постійним оновленням асортименту металевих кріплень, для того щоб можливо було здійснити будь який монтаж деревини.

Металеві засоби кріплення для швидкого монтажу деревини виготовляють з оцинкованого, в заводських умовах, листа металу товщиною від 1,8 до 2,5 мм. Антикорозійне покриття (цинковий шар) складає не менше 200 гр. на один квадратний метр листа металу. Кріплення мають отвори (перфорацію). В залежності від виду та призначення кріплень вони можуть мати отвори різного діаметру для використання різних кріпильних елементів таких як болти, дюбелі, спеціальні шурупи, чи цвяхи з кільцевою насічкою.

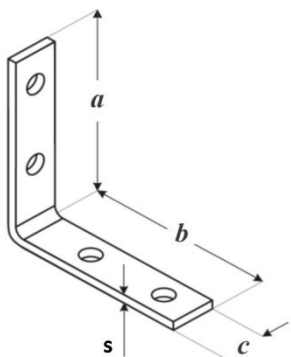
Кутник вузький:



Матеріал виготовлення:
- сталь оцинкована
DX51D 200-275гр/м.кв
імпортного виробництва.

Не потребує обов'язкової
сертифікації.

Виготовляється методом
холодного формування .



Опис:

Кутник вузький рівносторонній виготовляється методом холодного формування на автоматичних лініях, з попередньо оцинкованого сталюого штрипса (полоси). Для виготовлення кутників використовується сталь марки DX51D 200-275гр/м.кв. імпортного виробництва товщиною 1,8мм та 2мм. Для зручності монтажу кутники вузькі мають отвори з зігвокою для кріплення в потай.

Призначення

З'єднання/кріплення ненавантажених, допоміжних або декоративних елементів дерев'яних конструкцій під кутом 90°.

Сфера застосування:

- будівництво дерев'яних будинків;
- меблеве виробництво;
- у побуті для ремонту, монтажу, кріпленню дерев'яних конструкцій або надання конструкціям більшої жорсткості.

Монтаж

- не потребує спеціального обладнання;
- за допомогою оцинкованих цвяхів (рекомендуємо з кільцевою насічкою їх ще називають анкерні цвяхи)
- за допомогою оцинкованих саморізів/шурупів

№	Назва	a (мм)	b (мм)	c (мм)	Товщ. s (мм)	Од. вим	Пакув. (шт)	К-сть отворів (шт)	Діаметр отворів (мм)
1	Куток вузький	25	25	15	1,8 - 2	шт	50	4	5
2	Куток вузький	30	30	15	1,8 - 2	шт	50	4	5
3	Куток вузький	40	40	15	1,8 - 2	шт	50	4	5
4	Куток вузький	50	50	15	1,8 - 2	шт	50	6	5
5	Куток вузький	60	60	15	1,8 - 2	шт	50	6	5
6	Куток вузький	70	70	15	1,8 - 2	шт	50	8	5
7	Куток вузький	80	80	15	1,8 - 2	шт	50	8	5

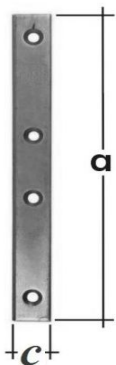
Пластина вузька:



Матеріал виготовлення:
- сталь оцинкована
DX51D 200-275гр/м.кв.
імпортного виробництва.

Не потребує обов'язкової
сертифікації.

Виготовляється методом
холодного формування .



Опис:

Пластина вузька виготовляється методом холодного формування на автоматичних лініях, з попередньо оцинкованого сталюого штрипса (полоси). Для виготовлення пластин використовується сталь марки DX51D 200-275гр/м.кв. імпортного виробництва товщиною 1,8мм та 2мм. Для зручності монтажу пластини мають отвори з зігвкою для кріплення в потай.

Призначення

З'єднання/кріплення ненавантажених, допоміжних або декоративних елементів дерев'яних конструкцій.

Сфера застосування:

- будівництво дерев'яних будинків;
- меблеве виробництво;
- у побуті для ремонту, монтажу, кріпленню дерев'яних конструкцій або надання конструкціям більшої жорсткості.

Монтаж

- не потребує спеціального обладнання;
- за допомогою оцинкованих цвяхів (рекомендуємо з кільцевою насічкою їх ще називають анкерні цвяхи)
- за допомогою оцинкованих саморізів/шурупів

№	Назва	a (мм)	b (мм)	c (мм)	Товщ. s (мм)	Од. вим	Пакув. (шт)	К-сть отворів (шт)	Діаметр отворів (мм)
1	Пластина вузька	60	-	15	1,8 - 2	шт	50	4	5
2	Пластина вузька	80	-	15	1,8 - 2	шт	50	4	5
3	Пластина вузька	100	-	15	1,8 - 2	шт	50	4	5
4	Пластина вузька	120	-	15	1,8 - 2	шт	50	6	5
5	Пластина вузька	140	-	15	1,8 - 2	шт	50	6	5

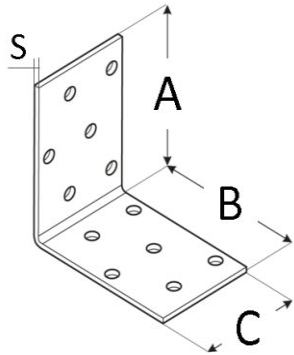
Кутник рівносторонній:



Матеріал виготовлення:
- сталь оцинкована
DX51D 200-275гр/м.кв.
імпортного виробництва.

Не потребує обов'язкової
сертифікації.

Виготовляється методом
холодного формування .



Опис:

Кутник рівносторонній виготовляється методом холодного формування на автоматичних лініях, з попередньо оцинкованого сталюгого штрипса (полоси). Для виготовлення кутників використовується сталь марки DX51D 200-275гр/м.кв. імпортного виробництва товщиною 1,8мм та 2мм.

Призначення

Надійне та швидке з'єднання навантажених та допоміжних елементів дерев'яних конструкцій, скріплення між собою дерев'яних балок, у стінових перегородках та в стропильних (крокових) частинах покрівлі під кутом 90°.

Сфера застосування:

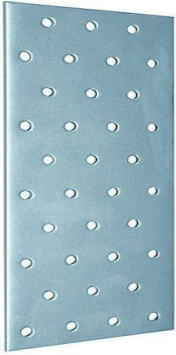
- будівництво дерев'яних будинків;
- меблеве виробництво;
- у побуті для ремонту, монтажу, кріпленню дерев'яних конструкцій або надання конструкціям більшої жорсткості.

№	Назва	a (мм)	b (мм)	c (мм)	Товщ. s (мм)	Од. вим	Пакув. (шт)	К-сть отворів (шт)	Діаметр отворів (мм)
1	Куток рівносторонній	40	40	20	1,8 - 2,5	шт	50	4	5
2	Куток рівносторонній	40	40	40	1,8 - 2,5	шт	50	8	5
3	Куток рівносторонній	40	40	60	1,8 - 2,5	шт	50	12	5
4	Куток рівносторонній	50	50	40	1,8 - 2,5	шт	50	10	5
5	Куток рівносторонній	50	50	50	1,8 - 2,5	шт	50	12	5
6	Куток рівносторонній	60	60	20	1,8 - 2,5	шт	50	6	5
7	Куток рівносторонній	60	60	40	1,8 - 2,5	шт	50	12	5
8	Куток рівносторонній	60	60	60	1,8 - 2,5	шт	25	18	5
9	Куток рівносторонній	60	60	80	1,8 - 2,5	шт	25	24	5
10	Куток рівносторонній	60	60	100	1,8 - 2,5	шт	25	30	5
11	Куток рівносторонній	80	80	20	1,8 - 2,5	шт	50	8	5
12	Куток рівносторонній	80	80	40	1,8 - 2,5	шт	25	16	5
13	Куток рівносторонній	80	80	60	1,8 - 2,5	шт	25	24	5
14	Куток рівносторонній	80	80	80	1,8 - 2,5	шт	20	32	5
15	Куток рівносторонній	80	80	100	1,8 - 2,5	шт	20	40	5
16	Куток рівносторонній	100	100	60	1,8 - 2,5	шт	25	30	5
17	Куток рівносторонній	100	100	80	1,8 - 2,5	шт	20	40	5
18	Куток рівносторонній	100	100	100	1,8 - 2,5	шт	20	50	5

Монтаж:

- не потребує спеціального обладнання;
- за допомогою оцинкованих цвяхів (рекомендуємо з кільцевою насичкою, їх ще називають анкерні цвяхи);
- за допомогою оцинкованих саморізів/шурупів.

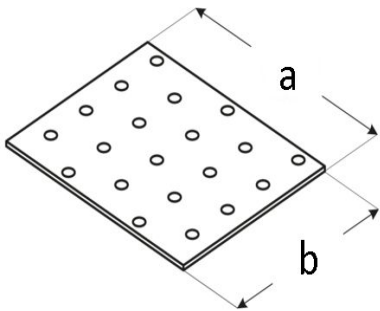
Пластина Перфорована:



Матеріал виготовлення:
- сталь оцинкована
DX51D 200-275гр/м.кв.
імпортного виробництва.

Не потребує обов'язкової
сертифікації.

Виготовляється методом
холодного формування .



Опис:

Пластина перфорована виготовляється методом холодного формування на автоматичних лініях, з попередньо оцинкованого сталюго штрипса (полоси). Для виготовлення пластин використовується сталь марки DX51D 200-275гр/м.кв. імпортного виробництва товщиною 1,8мм та 2мм.

Призначення

Надійне та швидке з'єднання навантажених та допоміжних елементів дерев'яних конструкцій, скріплення між собою дерев'яних балок, у стінових перегородках та в стропильних (крокових) частинах в одній площині.

Сфера застосування:

- будівництво дерев'яних будинків;
- меблеве виробництво;
- у побуті для ремонту, монтажу, кріпленню дерев'яних конструкцій або надання конструкціям більшої жорсткості.

№	Назва	а (мм)	в (мм)	с (мм)	Товщ. s (мм)	Од. вим	Пакув. (шт)	К-сть отворів (шт)	Діаметр отворів (мм)
1	Пластина перфорована	80	-	20	1,8 - 2	шт	50	4	5
2	Пластина перфорована	80	-	40	1,8 - 2	шт	50	8	5
3	Пластина перфорована	100	-	40	1,8 - 2	шт	50	10	5
4	Пластина перфорована	120	-	40	1,8 - 2	шт	50	12	5
5	Пластина перфорована	120	-	60	1,8 - 2	шт	50	18	5
6	Пластина перфорована	120	-	80	1,8 - 2	шт	25	24	5
7	Пластина перфорована	140	-	40	1,8 - 2	шт	50	16	5
8	Пластина перфорована	140	-	60	1,8 - 2	шт	25	21	5
9	Пластина перфорована	140	-	80	1,8 - 2	шт	25	28	5
10	Пластина перфорована	140	-	100	1,8 - 2	шт	25	35	5
11	Пластина перфорована	160	-	40	1,8 - 2	шт	50	16	5
12	Пластина перфорована	160	-	60	1,8 - 2	шт	25	24	5
13	Пластина перфорована	160	-	80	1,8 - 2	шт	25	32	5
14	Пластина перфорована	160	-	100	1,8 - 2	шт	20	40	5
15	Пластина перфорована	180	-	60	1,8 - 2	шт	20	21	5
16	Пластина перфорована	180	-	80	1,8 - 2	шт	20	32	5
17	Пластина перфорована	200	-	60	1,8 - 2	шт	20	30	5
18	Пластина перфорована	200	-	80	1,8 - 2	шт	20	40	5
19	Пластина перфорована	200	-	100	1,8 - 2	шт	20	50	5

Монтаж:

- не потребує спеціального обладнання;
- за допомогою оцинкованих цвяхів (рекомендуємо з кільцевою насічкою їх ще називають анкерні цвяхи);
- за допомогою оцинкованих саморізів/шурупів.

Кутник асиметричний:



Матеріал виготовлення:
- сталь оцинкована
DX51D 200-275гр/м.кв.
імпортного виробництва.

Не потребує обов'язкової
сертифікації.

Виготовляється методом
холодного формування .



Опис:

Кутник асиметричний виготовляється методом холодного формування на автоматичних лініях, з попередньо оцинкованого сталюого штрипса (полоси). Для виготовлення кутників використовується сталь марки DX51D 200-275гр/м.кв. імпортного виробництва товщиною 1,8мм та 2мм.

Призначення

Надійне та швидке з'єднання навантажених та допоміжних елементів дерев'яних конструкцій, скріплення між собою дерев'яних балок, у стінових перегородках та в стропильних (крокових) частинах покрівлі під кутом 90°.

Сфера застосування:

- будівництво дерев'яних будинків;
- меблеве виробництво;
- у побуті для ремонту, монтажу, кріпленню дерев'яних конструкцій або надання конструкціям більшої жорсткості.

№	Назва	a (мм)	b (мм)	c (мм)	Товщ. s (мм)	Од. вим	Пакув. (шт)	К-сть отворів (шт)	Діаметр отворів (мм)
1	Куток асиметричний	80	40	40	2 - 2,5	шт	50	12	5
2	Куток асиметричний	80	40	60	2 - 2,5	шт	25	18	5
3	Куток асиметричний	80	40	80	2 - 2,5	шт	25	24	5
4	Куток асиметричний	80	40	100	2 - 2,5	шт	25	30	5
5	Куток асиметричний	100	60	40	2 - 2,5	шт	25	16	5
6	Куток асиметричний	100	60	60	2 - 2,5	шт	25	24	5
7	Куток асиметричний	100	60	80	2 - 2,5	шт	25	32	5
8	Куток асиметричний	100	60	100	2 - 2,5	шт	20	40	5
9	Куток асиметричний	120	40	40	2 - 2,5	шт	25	16	5
10	Куток асиметричний	120	40	60	2 - 2,5	шт	25	24	5
11	Куток асиметричний	140	60	60	2 - 2,5	шт	20	30	5
12	Куток асиметричний	160	40	60	2 - 2,5	шт	20	30	5

Монтаж:

- не потребує спеціального обладнання;
- за допомогою оцинкованих цвяхів (рекомендуємо з кільцевою насічкою, їх ще називають анкерні цвяхи);
- за допомогою оцинкованих саморізів/шурупів.

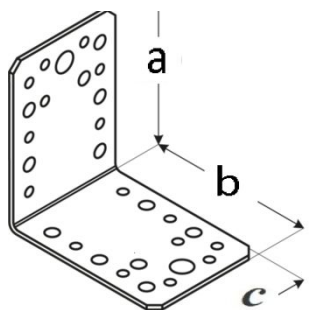
Кутник універсальний:



Матеріал виготовлення:
- сталь оцинкована
DX51D 200-275гр/м.кв.
імпортного виробництва.

Не потребує обов'язкової
сертифікації.

Виготовляється методом
холодного формування .



Опис:

Кутник універсальний виготовляється методом холодного формування на автоматичних лініях, можуть виготовлятися як з попередньо оцинкованого сталюго штрипса (полоси) у такому разі для виготовлення кутників використовується сталь марки DX51D 200-275гр/м.кв. імпортного виробництва товщиною 2мм та 2,5мм. Або з чорного металу з подальшим цинкуванням таких кутників гарячим методом в заводських умовах.

Призначення

Надійне та швидке з'єднання навантажених та допоміжних елементів дерев'яних конструкцій, скріплення між собою дерев'яних балок, у стінових перегородках та в стропильних (крокових) частинах покрівлі під кутом 90°.

Сфера застосування:

- будівництво дерев'яних будинків;
- будівництво різних архітектурних споруд із дерева (бесідки альтанки, тераси, веранди, літні площадки, дитячі майданчики, тощо)
- у побуті для ремонту, монтажу, кріпленню дерев'яних конструкцій або надання конструкціям більшої жорсткості.

№	Назва	a (мм)	b (мм)	c (мм)	Товщ. s (мм)	Од. вим	Пакув. (шт)	К-сть отворів (шт)	Діаметр отворів (мм)
1	Куток універсальний	50	50	35	2 - 2,5	шт	50	8\2	5\11
2	Куток універсальний	60	60	45	2 - 2,5	шт	20	12\2	5\11
3	Куток універсальний	70	70	55	2 - 2,5	шт	20	20\2	5\11
4	Куток універсальний	90	90	65	2 - 2,5	шт	20	16\12\2	5\7\14
5	Куток універсальний	105	105	90	2 - 2,5	шт	20	36\2	5\14
6	Куток універсальний асиметричний	100	50	35	2 - 2,5	шт	20	12\3	5\11
7	Куток універсальний асиметричний	150	50	35	2 - 2,5	шт	20	16\4	5\11
8	Куток універсальний асиметричний	90	50	55	2 - 2,5	шт	20	20\2	5\11

Універсальні кутники мають різні за діаметром отвори, тому спектр кріплення при їх монтажу досить широкий.

Монтаж:

- за допомогою оцинкованих цвяхів (рекомендуємо з кільцевою насічкою, їх ще називають анкерні цвяхи);
- за допомогою оцинкованих саморізів, шурупів, гвинтів.
- За допомогою болтів, шпильок, анкерів.

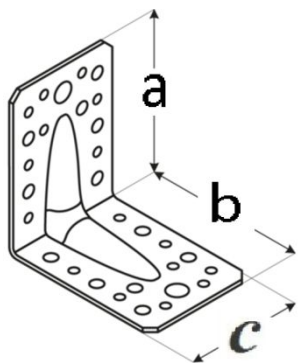
Кутник універсальний з ребром жорсткості:



Матеріал виготовлення:
- сталь оцинкована
DX51D 200-275гр/м.кв.
імпортного виробництва.

Не потребує обов'язкової
сертифікації.

Виготовляється методом
холодного формування .



22.12.2015

Опис:

Кутник універсальний з ребром жорсткості виготовляється методом холодного формування на автоматичних лініях, можуть виготовлятися як з попередньо оцинкованого сталюого штрипса (полоси) у такому разі для виготовлення кутників використовується сталь марки DX51D 200-275гр/м.кв. імпортного виробництва товщиною 2мм та 2,5мм. Або з чорного металу з подальшим цинкуванням таких кутників гарячим методом в заводських умовах.

Призначення

Надійне та швидке з'єднання навантажених та допоміжних елементів дерев'яних конструкцій, скріплення між собою дерев'яних балок, у стінових перегородках та в стропильних (крокових) частинах покрівлі під кутом 90°. Завдяки ребру жорсткості більш надійно з'єднує дерев'яні елементи. У більшості випадків будівельники використовують при монтажу несучих (навантажених) конструкцій стін та покрівель саме кутники універсальні з ребром жорсткості.

Сфера застосування:

- будівництво дерев'яних будинків;
- будівництво різних архітектурних споруд із дерева (бесідки альтанки, тераси, веранди, літні площадки, дитячі майданчики, тощо.)
- у побуті для ремонту, монтажу, кріпленню дерев'яних конструкцій або надання конструкціям більшої жорсткості.

№	Назва	a (мм)	b(мм)	c (мм)	Товщ. s (мм)	Од. вим	Пакув. (шт)	К-сть отворів (шт)	Діаметр отворів (мм)
1	Куток універсальний з ребром жорсткості (підсилений)	50	50	35	2 - 2,5	шт	50	8\2	5\11
2	Куток універсальний з ребром жорсткості (підсилений)	60	60	45	2 - 2,5	шт	20	12\2	5\11
3	Куток універсальний з ребром жорсткості (підсилений)	70	70	55	2 - 2,5	шт	20	20\2	5\11
4	Куток універсальний з ребром жорсткості (підсилений)	90	90	65	2 - 2,5	шт	20	16\12\2	5\7\14
5	Куток універсальний з ребром жорсткості (підсилений)	105	105	90	2 - 2,5	шт	20	36\2	5\14
6	Куток універсальний з ребром жорсткості (підсилений)	100	50	35	2 - 2,5	шт	20	12\3	5\11
7	Куток універсальний з ребром жорсткості (підсилений)	150	50	35	2 - 2,5	шт	20	16\4	5\11
8	Куток універсальний з ребром жорсткості (підсилений)	90	50	55	2 - 2,5	шт	20	20\2	5\11

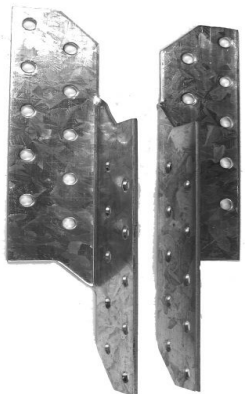
Універсальні кутники з ребром жорсткості мають різні за діаметром отвори, тому спектр кріплення при їх монтажу досить широкий.

Монтаж:

- за допомогою оцинкованих цвяхів (рекомендуємо з кільцевою насічкою, їх ще називають анкерні цвяхи);
- за допомогою оцинкованих саморізів, шурупів, гвинтів.
- За допомогою болтів, шпильок, анкерів.

Кріплення для швидкого монтажу
дерев'яних конструкцій

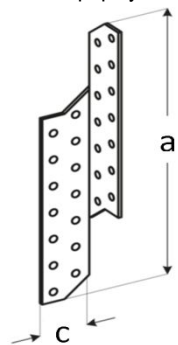
Кріплення для стропил:



Матеріал виготовлення:
- сталь оцинкована
DX51D 200-275гр/м.кв.
імпортного виробництва.

Не потребує обов'язкової
сертифікації.

Виготовляється методом
холодного формування .



22.12.2015

Опис:

Кріплення для стропил виготовляється методом холодного формування на автоматичних лініях, можуть виготовлятися як з попередньо оцинкованого сталюго штрипса (полоси) у такому разі для виготовлення кріплення використовується сталь марки DX51D 200-275гр/м.кв. імпортного виробництва товщиною 2мм та 2,5мм. Або з чорного металу з подальшим цинкуванням такого кріплення гарячим методом в заводських умовах.

Призначення

Надійне та швидке з'єднання навантажених та допоміжних елементів дерев'яних конструкцій, кріплення стропил до балок/мауерлатів, при спорудженні дахових частин будівель.

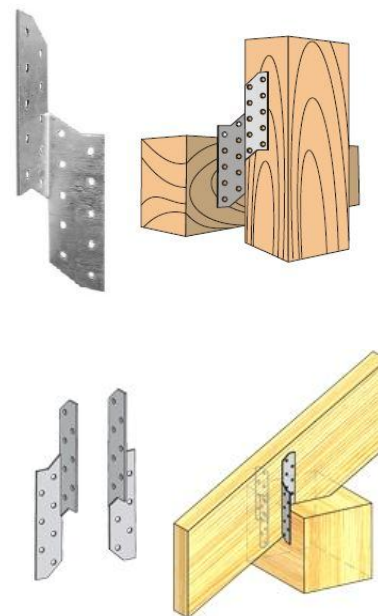
Сфера застосування:

- будівництво дерев'яних будинків;
- будівництво різних архітектурних споруд із дерева (бесідки альтанки, тераси, веранди, літні площадки, дитячі майданчики, тощо.)

Монтаж:

- за допомогою оцинкованих цвяхів (рекомендуємо з кільцевою насічкою, їх ще називають анкерні цвяхи);
- за допомогою оцинкованих саморізів, шурупів, гвинтів

№	Назва	a (мм)	b (мм)	c (мм)	Товщ. s (мм)	Од. вим	Пакув. (шт)	К-сть отворів (шт)	Діаметр отворів (мм)
1	Кріплення для стропил ліве	170	-	40	2	шт	50	20	5
2	Кріплення для стропил праве	170	-	40	2	шт	25	20	5
3	Кріплення для стропил ліве	210	-	40	2	шт	25	28	5
4	Кріплення для стропил праве	210	-	40	2	шт	25	28	5
5	Кріплення для стропил ліве	250	-	40	2	шт	25	36	5
6	Кріплення для стропил праве	250	-	40	2	шт	25	36	5



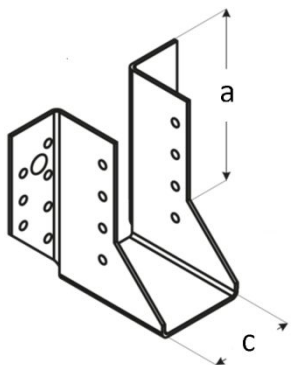
Кріплення балки:



Матеріал виготовлення:
- сталь оцинкована
DX51D 200-275гр/м.кв.
імпортного виробництва.

Не потребує обов'язкової
сертифікації.

Виготовляється методом
холодного формування .



22.12.2015

Опис:

Кріплення балки виготовляється методом холодного формування на автоматичних лініях, можуть виготовлятися як з попередньо оцинкованого сталюго штрипса (полоси) у такому разі для виготовлення кріплення використовується сталь марки DX51D 200-275гр/м.кв. імпортного виробництва товщиною 2мм та 2,5мм. Або з чорного металу з подальшим цинкуванням такого кріплення гарячим методом в заводських умовах.

Призначення

Надійне та швидке з'єднання навантажених та допоміжних елементів дерев'яних конструкцій, кріплення балок, брусів, до основи (основа може бути дерев'яна, бетонна, цегляна) при спорудженні як стінових так і дахових частин будівель.

Сфера застосування:

- будівництво дерев'яних будинків;
- будівництво різних архітектурних споруд із дерева (бесідки альтанки, тераси, веранди, літні площадки, дитячі майданчики, тощо.)

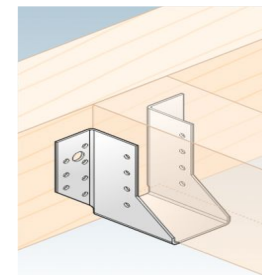
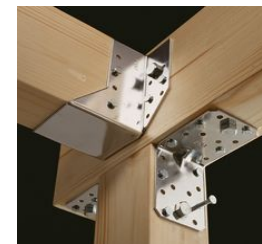
Кріплення балок мають різні за діаметром отвори, тому спектр засобів кріплення для їх монтажу досить широкий.

Монтаж:

- за допомогою оцинкованих цвяхів (рекомендуємо з кільцевою насічкою, їх ще називають анкерні цвяхи);
- за допомогою оцинкованих саморізів, шурупів, гвинтів.
- За допомогою болтів, шпильок, анкерів.

Спосіб кріплення обирається в залежності від навантаження та виду основи.

№	Назва	a (мм)	b (мм)	c (мм)	Товщ. s (мм)	Од. вим	Пакув. (шт)	К-сть отворів (шт)	Діаметр отворів (мм)
1	Кріплення балки	170	-	40	2	шт	5		
2	Кріплення балки	170	-	40	2	шт	5		
3	Кріплення балки	210	-	40	2	шт	5		
4	Кріплення балки	210	-	40	2	шт	5		
5	Кріплення балки	250	-	40	2	шт	5		
6	Кріплення балки	250	-	40	2	шт	5		



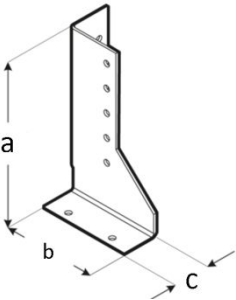
Кріплення балки розсувне :



Матеріал виготовлення:
- сталь оцинкована
DX51D 200-275гр/м.кв.
імпортного виробництва.

Не потребує обов'язкової
сертифікації.

Виготовляється методом
холодного формування .



22.12.2015

Опис:

Кріплення балки розсувне виготовляється методом холодного формування на автоматичних лініях, можуть виготовлятися як з попередньо оцинкованого сталюго штрипса (полоси) у такому разі для виготовлення кріплення використовується сталь марки DX51D 200-275гр/м.кв. імпортного виробництва товщиною 2мм та 2,5мм. Або з чорного металу з подальшим цинкуванням такого кріплення гарячим методом в заводських умовах.

Призначення

Надійне та швидке з'єднання навантажених та допоміжних елементів дерев'яних конструкцій, кріплення балок, брусів, до основи (основа може бути дерев'яна, бетонна, цегляна) при спорудженні як стінових так і дахових частин будівель. Розсувне кріплення вважається більш універсальне за цілісне, так як одина пара кріплення (ліве\праве) може підійти для різних за шириною балок.

Сфера застосування:

- будівництво дерев'яних будинків;
- будівництво різних архітектурних споруд із дерева (бесідки альтанки, тераси, веранди, літні площадки, дитячі майданчики, тощо.)

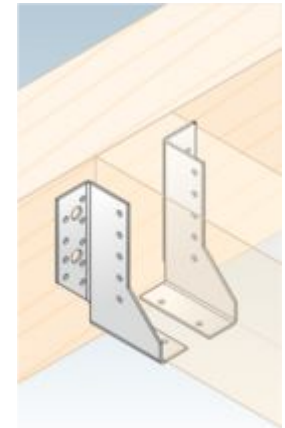
Кріплення балок мають різні за діаметром отвори, тому спектр засобів кріплення для їх монтажу досить широкий.

Монтаж:

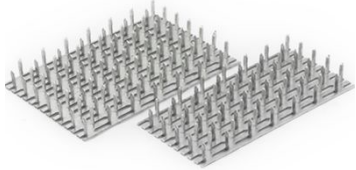
- за допомогою оцинкованих цвяхів (рекомендуємо з кільцевою насічкою, їх ще називають анкерні цвяхи);
- за допомогою оцинкованих саморізів, шурупів, гвинтів.
- За допомогою болтів, шпильок, анкерів.

Спосіб кріплення обирається в залежності від навантаження та виду основи.

№	Назва	a (мм)	b (мм)	c (мм)	Товщ. s (мм)	Од. вим	Пакув. (шт)	К-сть отворів (шт)	Діаметр отворів (мм)
1	Кріплення балки	100	75	32	2	шт	5		
2	Кріплення балки	100	75	32	2	шт	5		
3	Кріплення балки	120	75	32	2	шт	5		
4	Кріплення балки	120	75	32	2	шт	5		
5	Кріплення балки	150	75	32	2	шт	5		
6	Кріплення балки	150	75	32	2	шт	5		



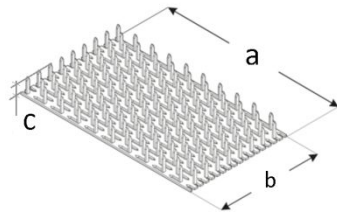
Цвяхова пластина:



Матеріал виготовлення: - сталь оцинкована DX51D 150 гр/м.кв. вітчизняного виробництва.

Не потребує обов'язкової сертифікації.

Виготовляється методом холодного формування.



Опис:

Цвяхова пластина виготовляється методом холодного формування на автоматичних лініях, з попередньо оцинкованого сталюого штрипса (полоси). Для виготовлення цвяхової пластини використовується сталь марки DX51D 150гр/м.кв. вітчизняного виробництва товщиною 1,5мм.

Призначення

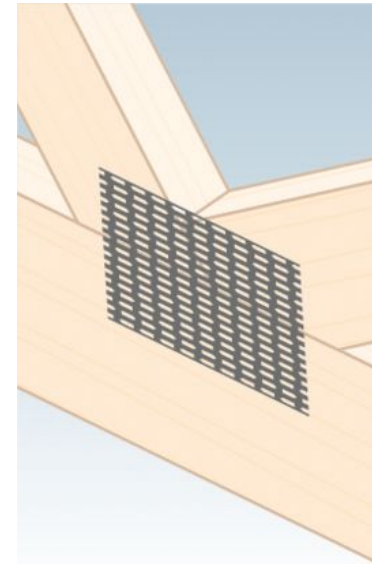
Надійне та швидке з'єднання дерев'яних матеріалів (брус, дошка) в одній площині. Широко застосовується при будівництві дахової частини дерев'яних споруд.

Сфера застосування:

- будівництво дерев'яних будинків;
- будівництво різних архітектурних споруд із дерева (бесідки альтанки, тераси, веранди, літні площадки, дитячі майданчики, тощо.)

Монтаж:

Цвяхова пластина завдяки своїй конструкції не потребує додаткових засобів кріплення. Для її монтажу необхідно мати лише молоток.



№	Назва	a (мм)	b (мм)	c (мм)	Товщ. s (мм)	Од. вим	Пакув. (шт)
1	Цвяхова пластина	150	76	17,5	2	шт	10
2	Цвяхова пластина	200	76	17,5	2	шт	10
3	Цвяхова пластина	250	76	17,5	2	шт	10
4	Цвяхова пластина	300	76	17,5	2	шт	10

Стрічка монтажна:



Матеріал виготовлення: -
сталь оцинкована DX51D
150гр/м.кв. вітчизняного
виробництва.

Не потребує обов'язкової
сертифікації.

Виготовляється методом
холодного формування .

Опис:

Стрічка монтажна виготовляється методом холодного формування на автоматичних лініях, з попередньо оцинкованого сталюого штрипса (полоси). Для виготовлення кутників використовується сталь марки DX51D 150 гр./м.кв. вітчизняного виробництва товщиною 0,5-0,7 мм

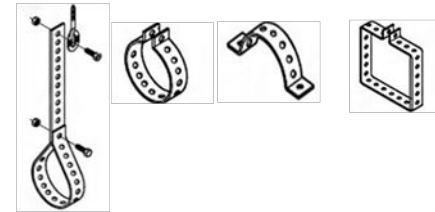
Призначення

Використовується для монтажу прямокутних та круглих коробів вентиляційних систем, ліній трубопроводів, прокладки кабельних трас, монтажу збірно-регульованих конструкцій різного типу.

Сфера застосування:

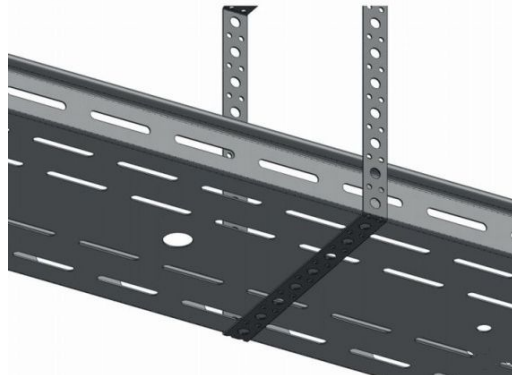
- монтаж вентиляційних систем;
- монтаж каналізаційних систем;
- монтаж кабельних трас;
- фіксація дерев'яних конструкцій

Мал .№1.



Монтаж:

Із стрічки монтажної робиться хомут, потрібної форми та розміру Мал. №1 і за допомогою хомута та метизів (анкер, шуруп, дюбель-цвях, цвях) робиться необхідне кріплення.



Приклади використання

