Производство пастеризованного молока

Подготовила: студентка группы МТЭ-18 Мокроусова Ирина

Технология производства Сихое молоко для белкового молока Смесь для топленого На топление На розлив На розлив

- 1 центробежный насос
- 2 прибор счетчик для вычисления объема
- 3 емкость
- 4, 6 пластинчатый пастеризатор-охладитель
- 5 нормализатор
- 7 сепаратор-очиститель
- 8 гомогенизатор
- 9 сепаратор-нормализатор
- 10 специальная ванна

пастеризационно-охладительная установка $\mathbf{56} ext{-}\mathbf{O}\Pi2 ext{-}$

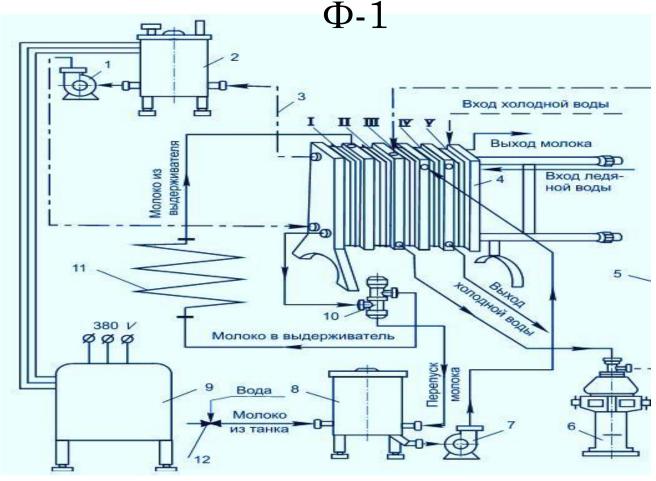
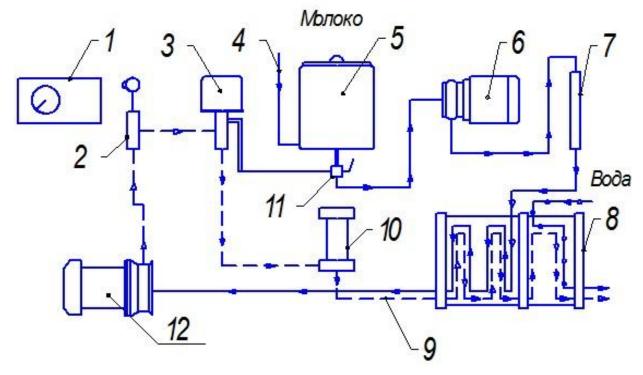


Схема пастеризационно-охладительной установки Б6-ОП2-Ф-1:

- I...V секции пластинчатого теплообменника; 1 насос горячей воды;
- 2 электроводонагреватель; 3 трубопровод возврата горячей воды;
- 4 пластинчатый теплообменник; 5 молокопровод; 6 молоко-очиститель;
- 7 молочный насос; 8 молокоприемный бак; 9 пульт управления;
- 10 пе-репускной клапан; 11 выдерживатель; 12 кран

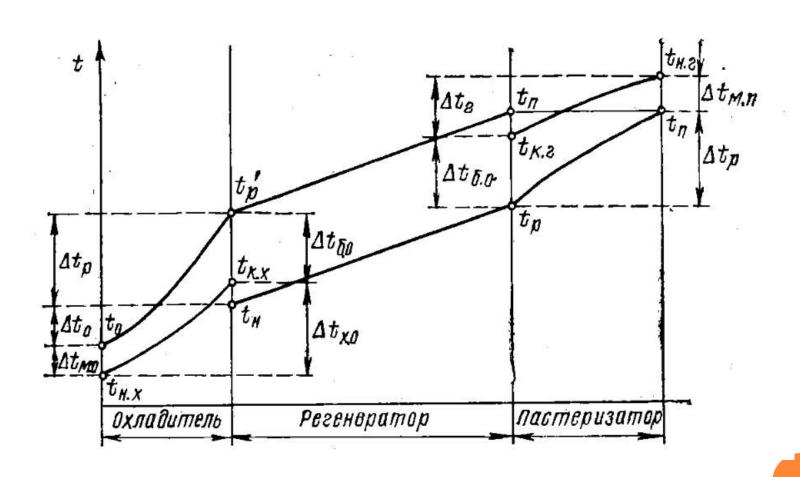
Высокотемпературный пастеризатор молока с роторным нагревателем ПМР-0,2



Технологическая схема пастеризатора ПМР-0,2 BT:

- 1 пульт управления; 2 термометр сопротивления;
- 3 автоматический клапан возврата; 4 вход молока;
- 5 приемный бак; 6 молочный насос; 7 фильтр;
- 8 пластинчатый теплообменник; 9 выход молока;
- 10 выдерживатель; 11 кран проходной; 12—роторный нагреватель

Схема изменения температур продукта, тепло- и хладоносителя в пастеризационно-охладительной установке



Теплообменные процессы

• Расход количества теплоты при нагревании продукта:

$$Q_{_{\mathrm{T}}}=G_{_{\mathrm{II}}}c_{_{\mathrm{II}}}(t_{_{\mathrm{K}}}-t_{_{\mathrm{H}}})$$

• Если пластинчатый теплообменник имеет регенератор:

$$Q_{_{\rm T}} = G_{_{\rm II}} c_{_{\rm II}} [(1 - E)(t_{_{\rm K}} - t_{_{\rm H}})]$$

• Расход холода необходимого для охлаждения продукта:

$$Q_{x} = G_{\Pi}c_{\Pi}(t_{x}^{'} - t_{x}^{''})$$

 \circ Средняя разность температур потоков определяется как среднелогарифмическая между $\Delta t_{\rm f}$ большей и $\Delta t_{\rm m}$ меньшей разностями температур охлаждаемого продукта и хладоносителя на выходе из секций

$$\Delta t_{\rm cp} = \frac{\Delta t_{\rm 6} - \Delta t_{\rm M}}{\ln \frac{\Delta t_{\rm 6}}{\Delta t_{\rm M}}}.$$

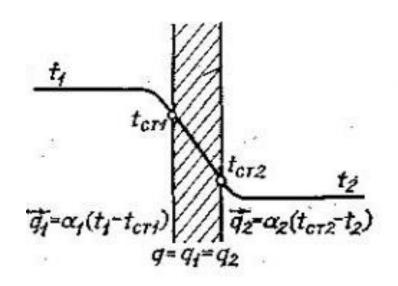
 Уравнение теплопередачи относительно площади поверхности теплопередачи:

$$Q = kF\Delta t_{\rm cp}$$

• Коэффициент теплопередачи определяется по формуле:

$$k = \frac{1}{\frac{1}{\alpha_1} + \sum \frac{\delta_i}{\lambda_i} + \frac{1}{\alpha_2}}$$

 \circ k = 1050...2620 Bт/(м² \cdot °C) в зависимости от секции.



• Коэффициент теплоотдачи при движении теплоносителя в каналах, образованных пластинами, рассчитывается по уравнению:

$$Nu = \frac{\alpha l}{\lambda} = aRe^{n}Pr^{m}(Pr/Pr_{CT})^{0.25}$$

• Критерий Рейнольдса:

$$Re = \frac{wd_{9}}{v}$$

 $d_{\rm 9}$ – эквивалентный диаметр межпластинчатого канала.