

Проектування технологічного процесу виготовлення виливка "Корпус з фланцем" з мідного сплаву

РОЗРОБИВ: СТУДЕНТ ГР. МЛ03-13

Б.М. МАЙОР

КЕРІВНИК:

О.П. БІЛИЙ

Надлив №1, 1шт

A-A (4:1)

B-B (4:1)

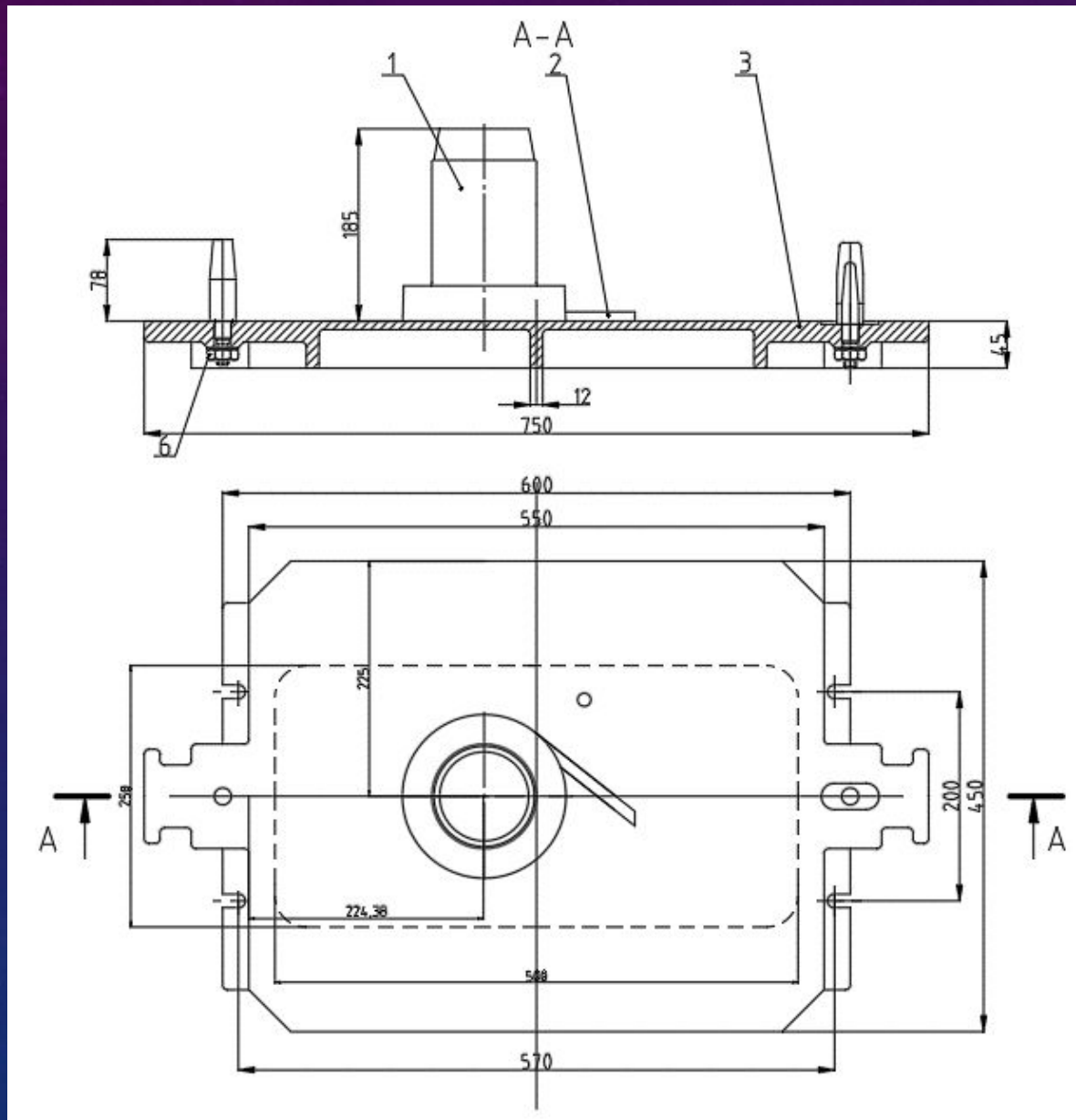
$\Sigma F_n = 15,31 \text{ см}^2$
Кол = 1 шт
 $F_n = 15,31 \text{ см}^2$

$\Sigma F_{\text{пл}} = 18,37 \text{ см}^2$
Кол = 1 шт
 $F_{\text{пл}} = 18,37 \text{ см}^2$

B-B (4:1)

$\Sigma F_{\text{ш}} = 15,31 \text{ см}^2$
Кол = 1 шт
 $F_{\text{ш}} = 15,31 \text{ см}^2$

МОДЕЛЬНА ПЛИТА НИЗУ. СКЛАДАЛЬНЕ КРЕСЛЕННЯ



ЛИВАРНА ФОРМА. СКЛАДАЛЬНЕ КРЕСЛЕННЯ

