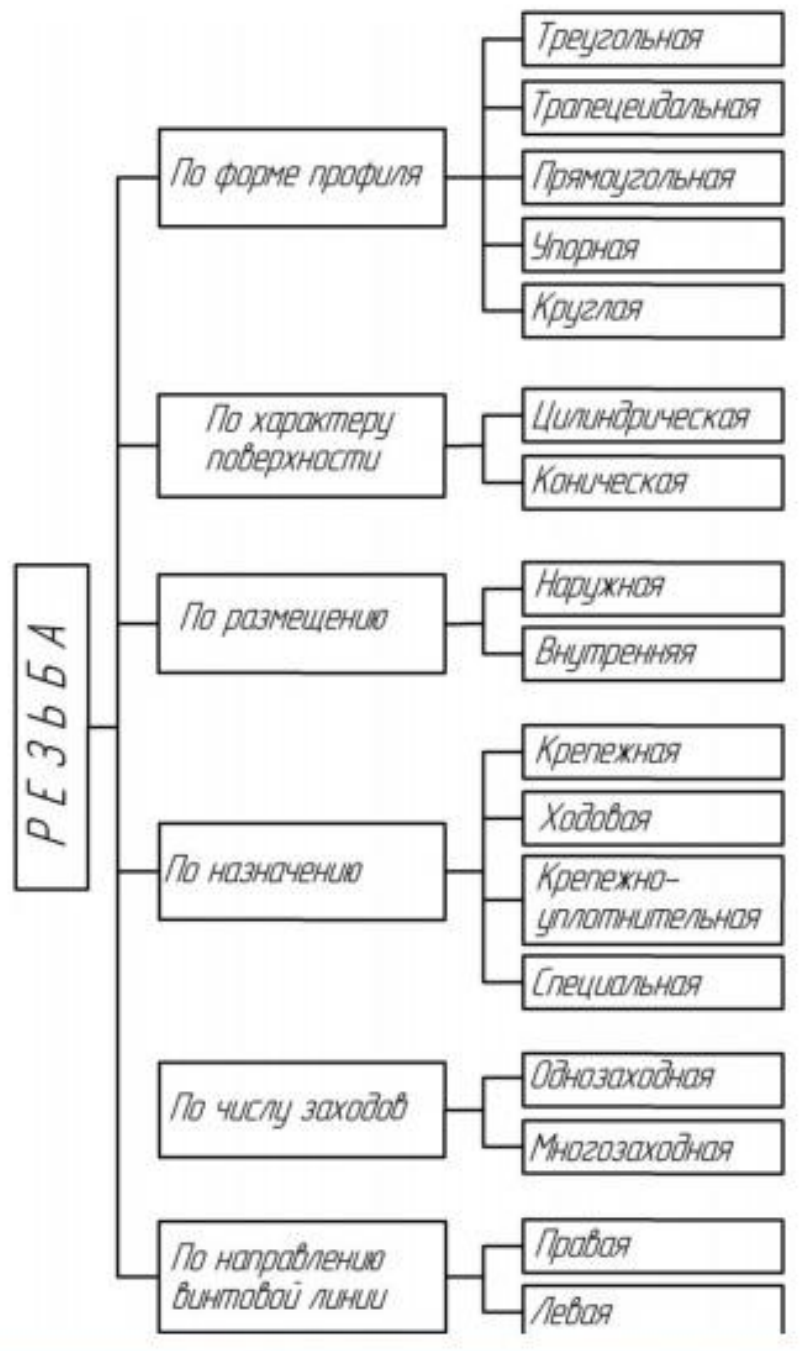


Резьбы

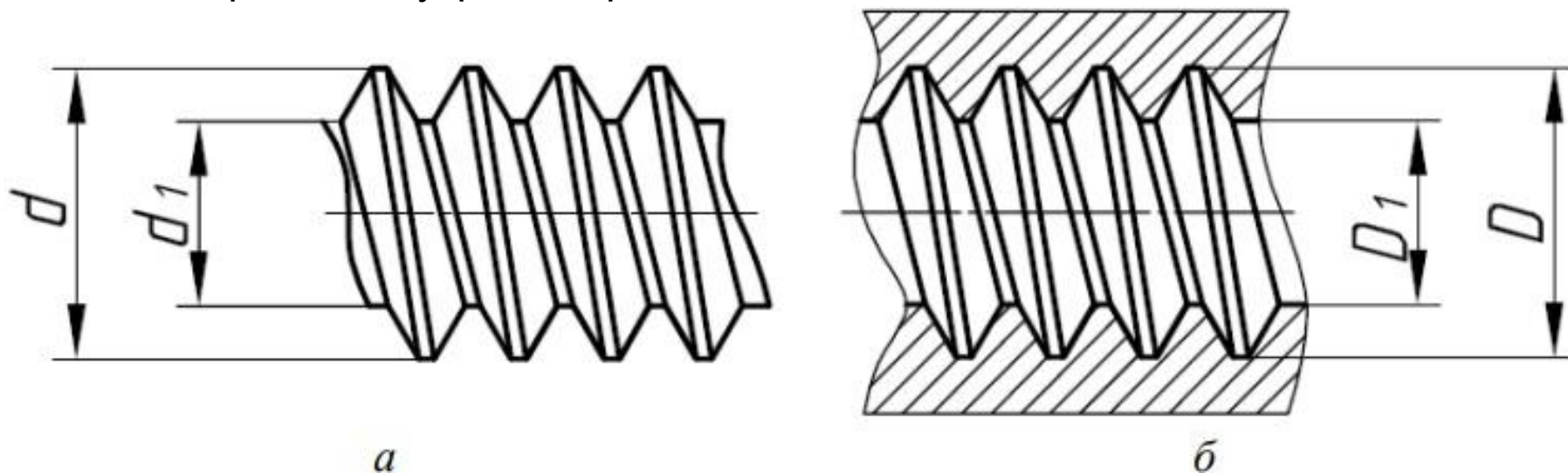
Классификация резьбы



Основные параметры резьбы ГОСТ 11708–82

Наружный диаметр резьбы (d – для стержня, D – для отверстия) – диаметр воображаемого цилиндра, описанного вокруг вершин наружной резьбы или впадин внутренней резьбы.

Внутренний диаметр резьбы (d_1 – для стержня, D_1 – для отверстия) – диаметр воображаемого цилиндра, вписанного во впадины наружной резьбы или в вершины внутренней резьбы.

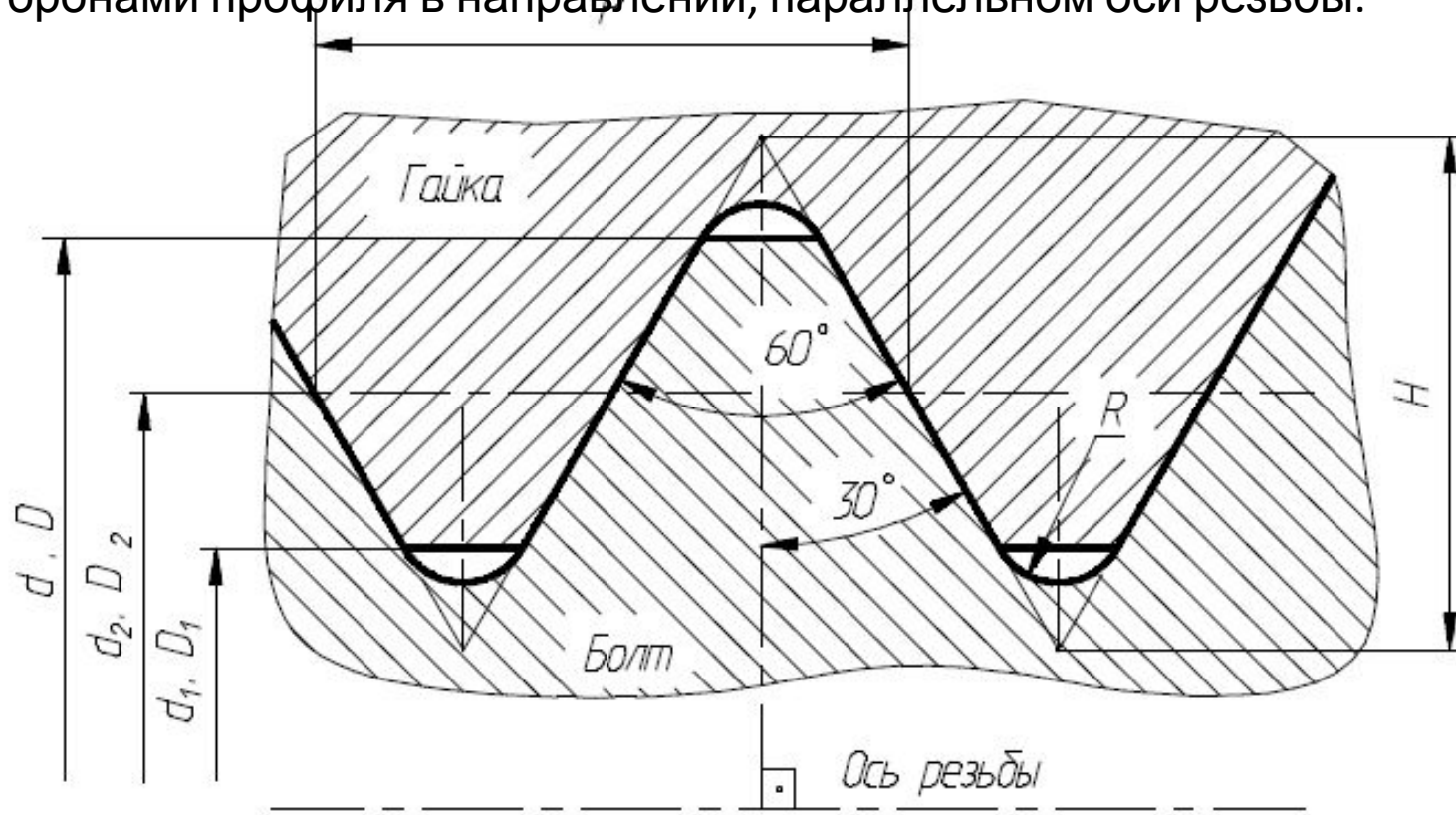


Изображение наружной и внутренней
резьбы

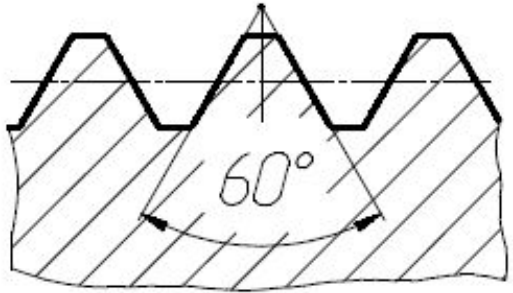
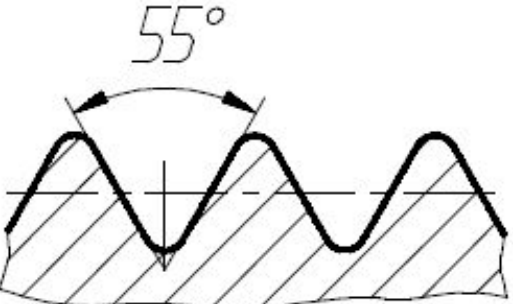
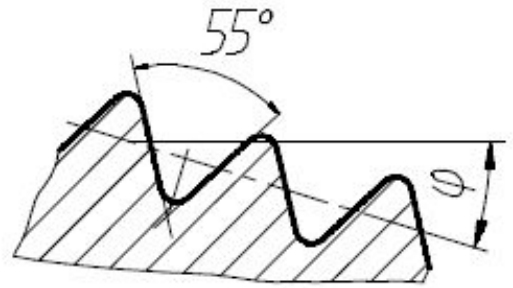
Основные параметры резьбы ГОСТ 11708–82

Профиль резьбы – контур сечения резьбы в плоскости, проходящей через её ось.

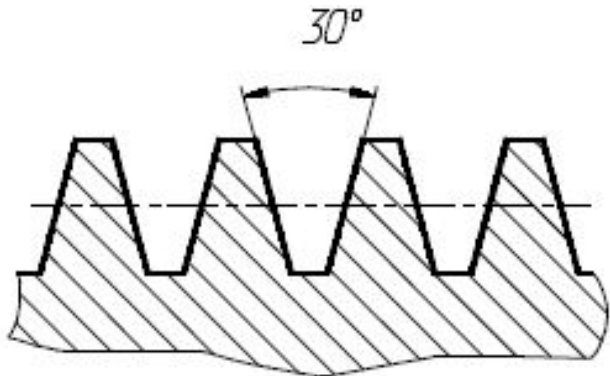
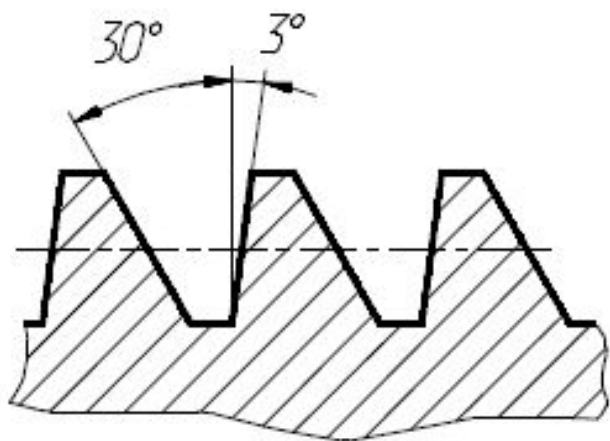
Шаг резьбы P – расстояние между соседними одноименными боковыми сторонами профиля в направлении, параллельном оси резьбы.



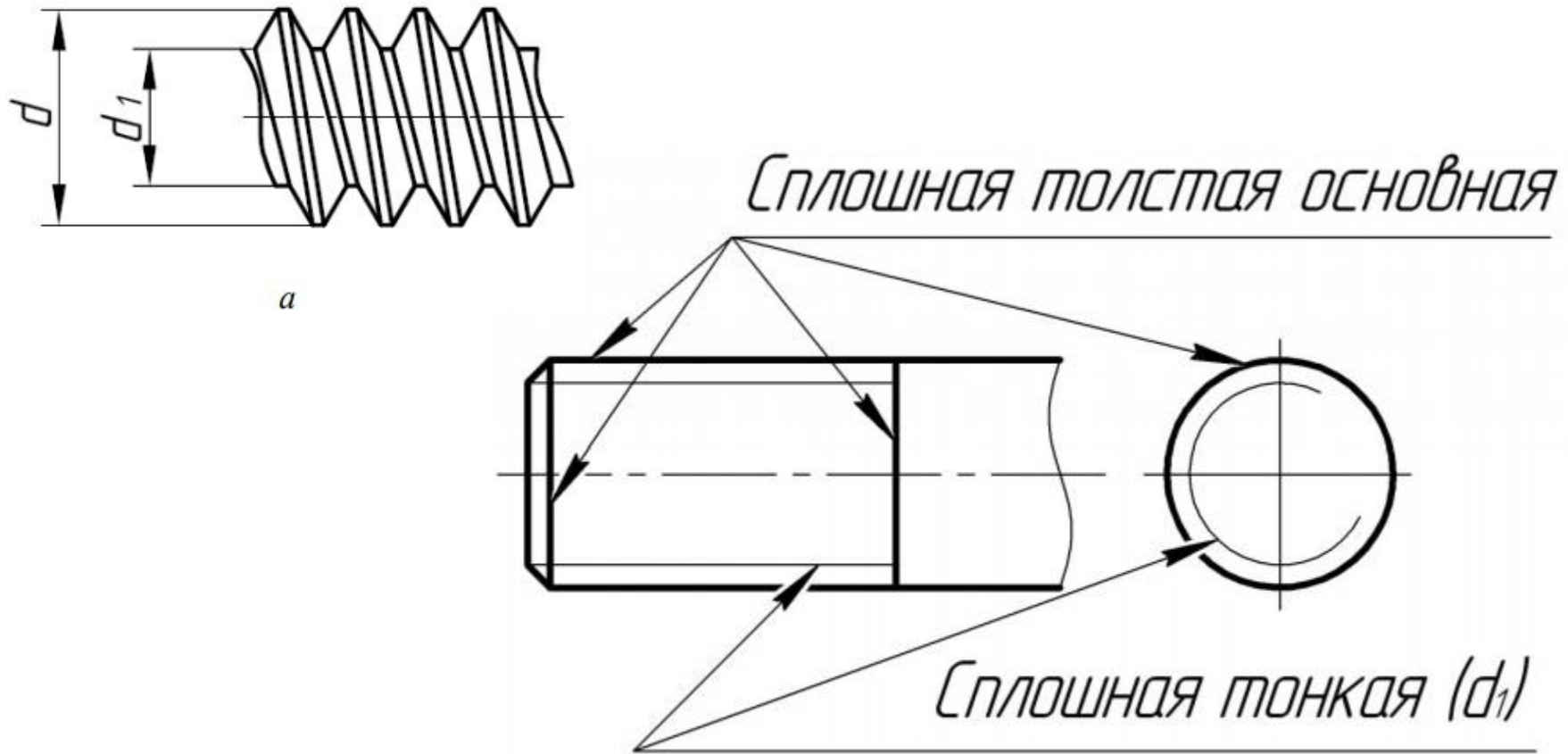
Типы и профиль резьб

№ п/п	Типы резьб	Профили резьб
1	Метрическая M	
2	Трубная цилиндрическая G	
3	Трубная коническая R	 <i>Ось трубы $\varphi = 1^{\circ}47'24''$</i>

Типы и профиль резьб

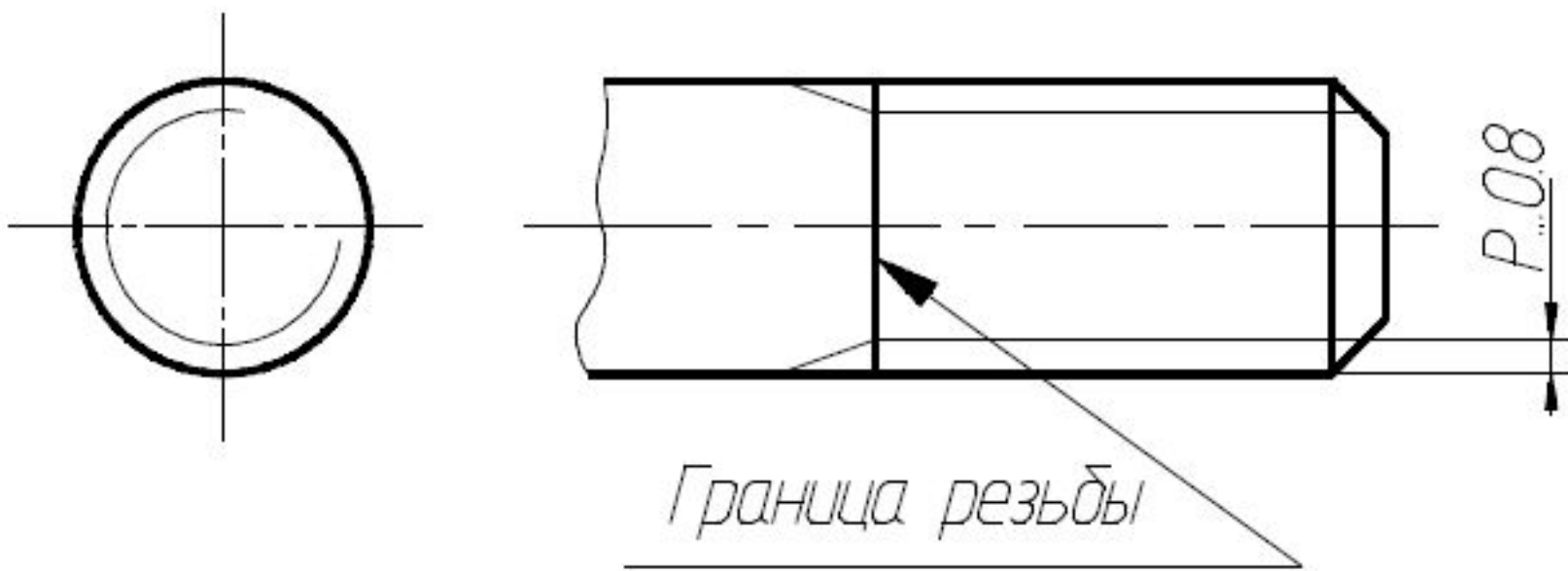
4	Трапецеидальная Tr	
5	Упорная S	

Изображение резьбы на чертеже



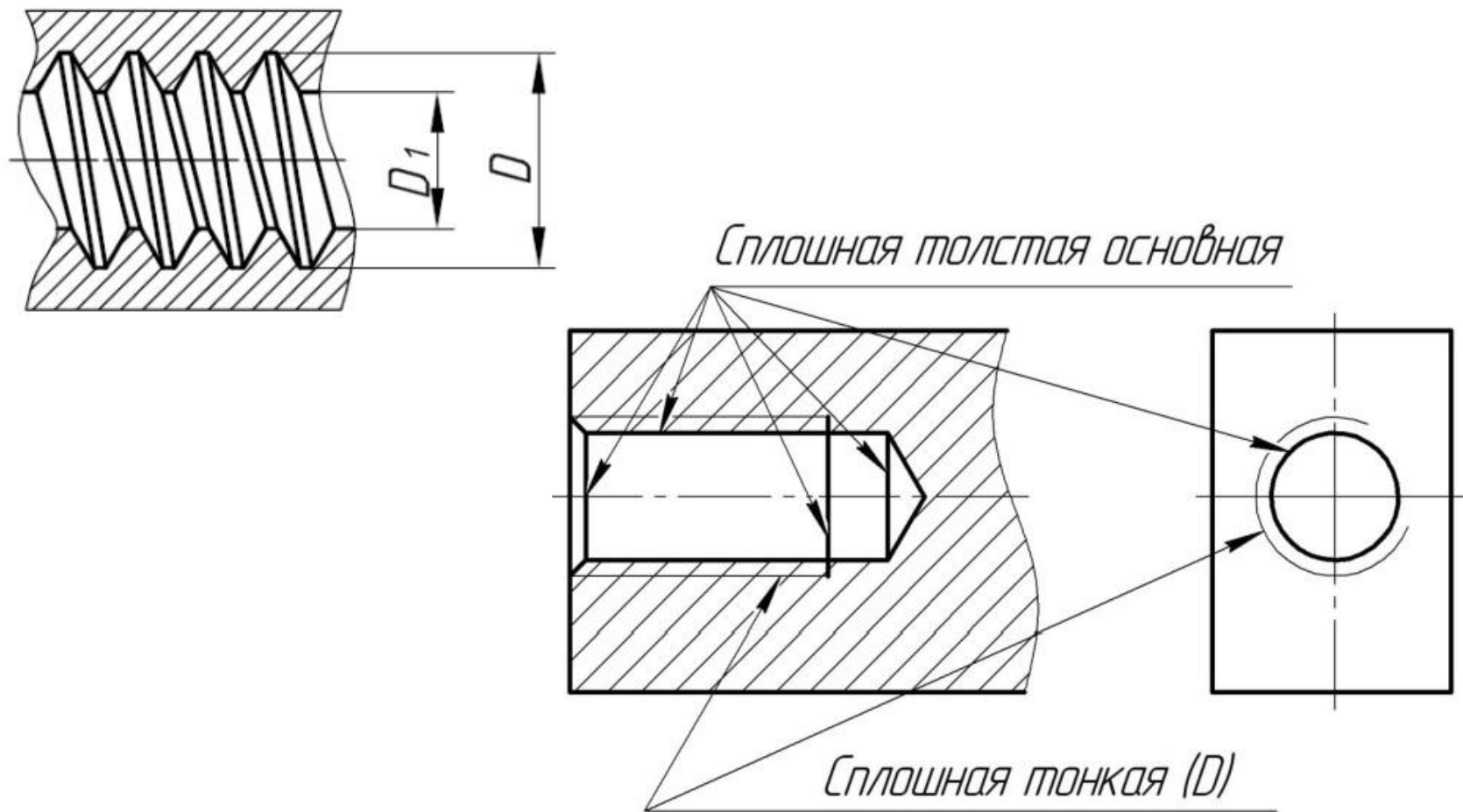
Изображение резьбы на
стержне

Изображение резьбы на чертеже



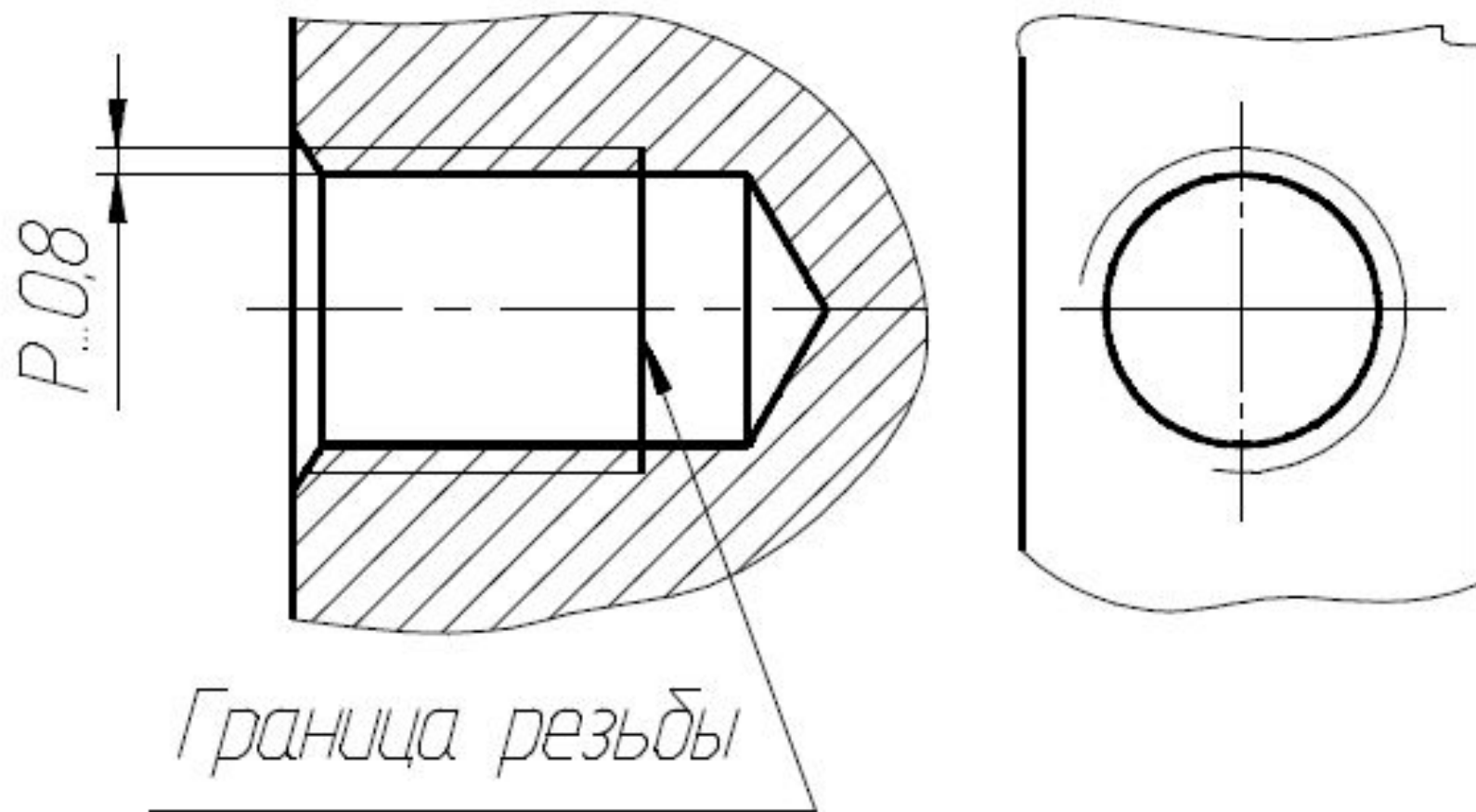
Изображение резьбы на
стержне

Изображение резьбы на чертеже



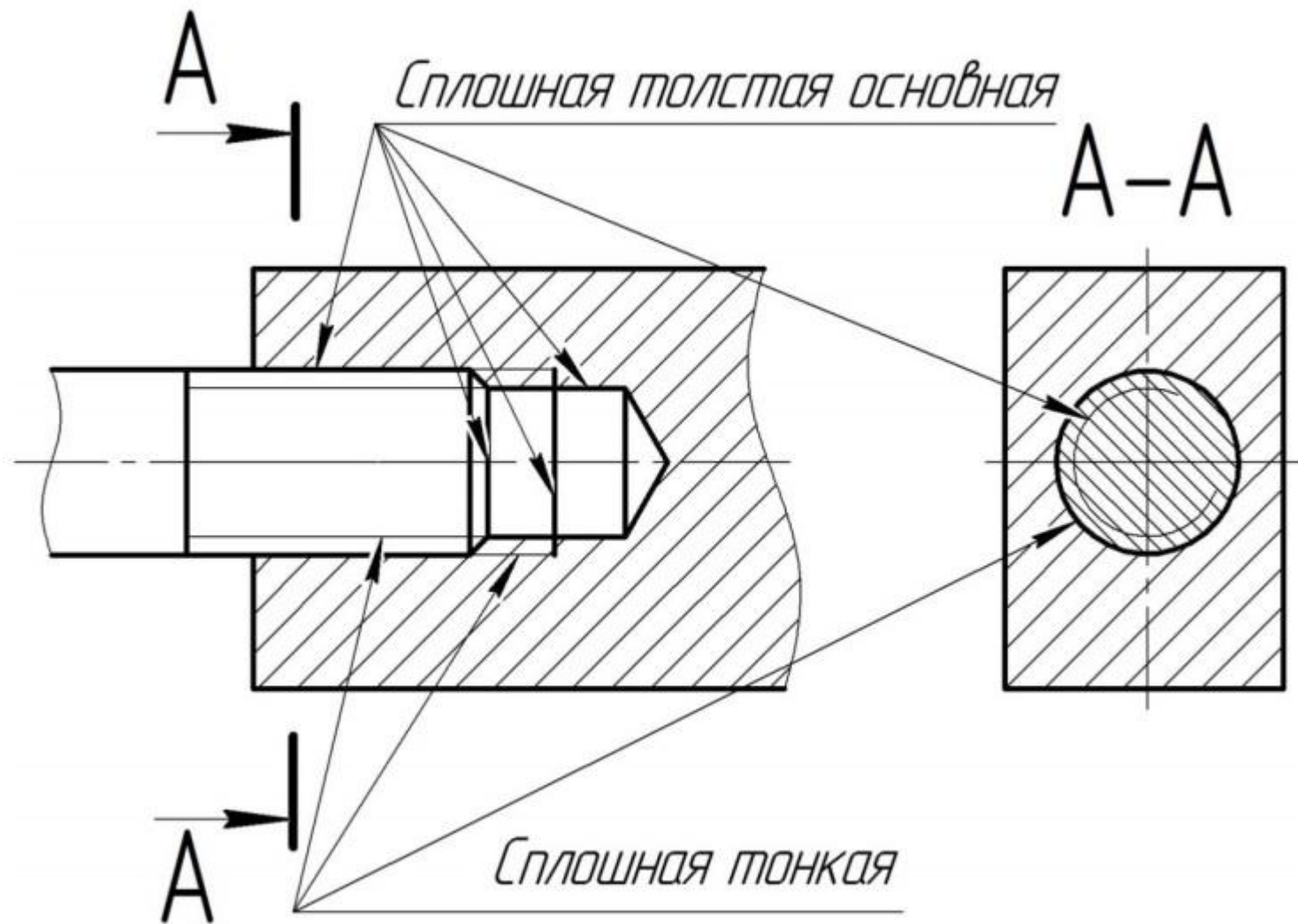
Изображение резьбы в
отверстии

Изображение резьбы на чертеже

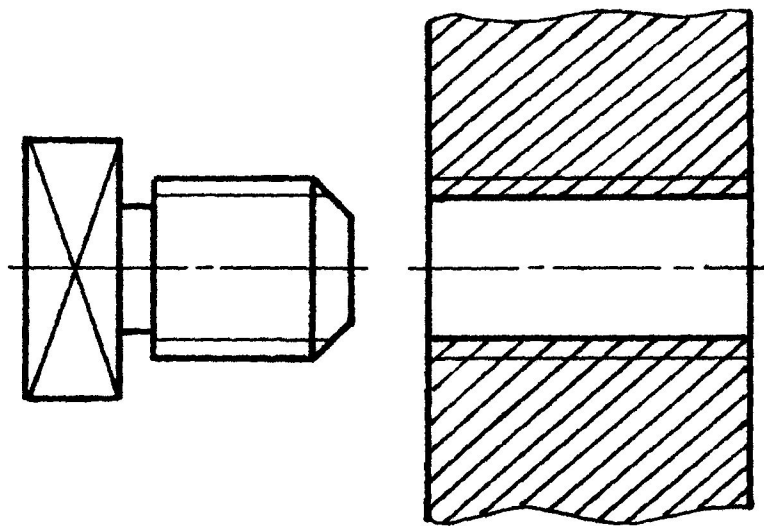


Изображение резьбы в
отверстии

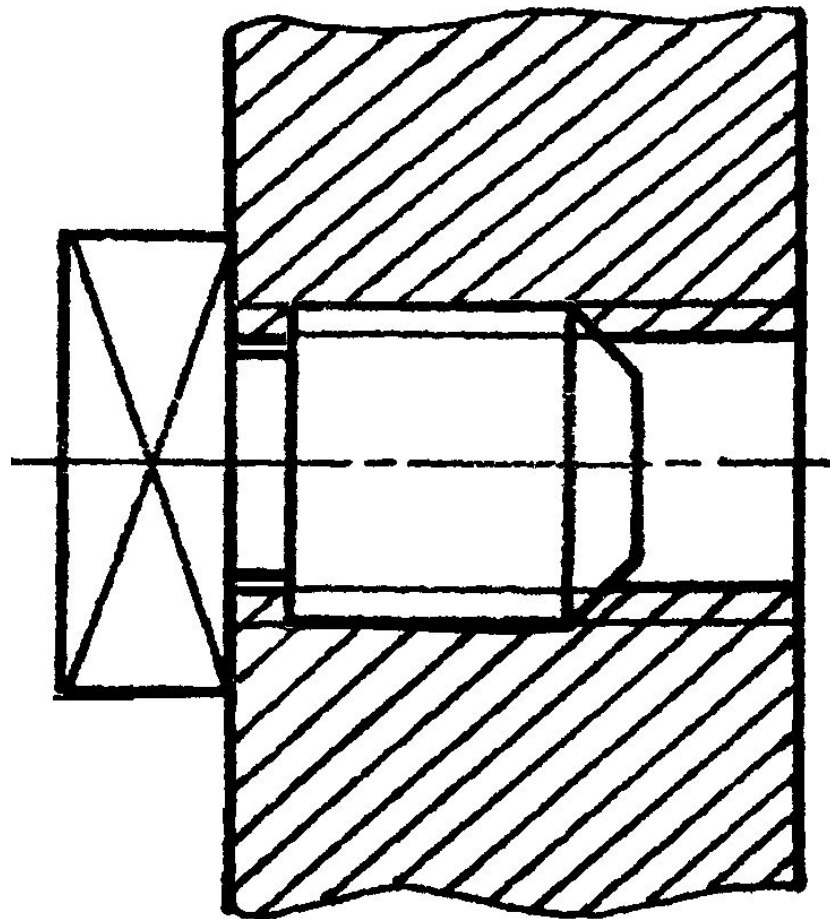
Изображение резьбового соединения на чертеже



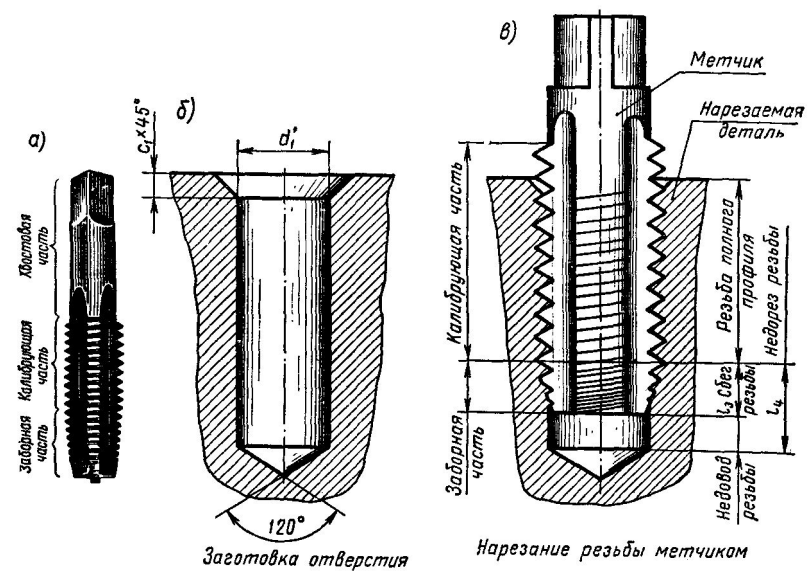
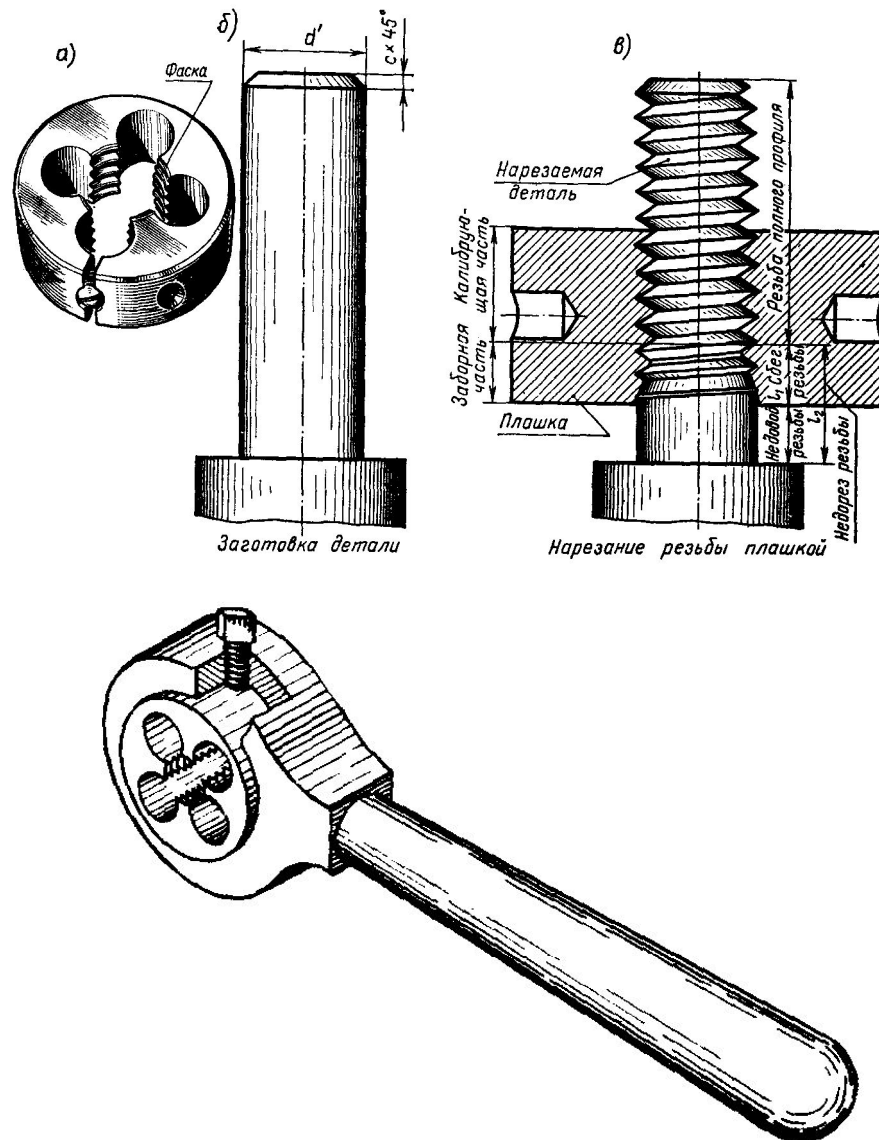
На разрезах **резьбового соединения** показывают только ту часть внутренней резьбы, которая не закрыта наружной



На разрезах **резьбового соединения** показывают только ту часть внутренней резьбы, которая не закрыта наружной



Изготовление резьбы



ОБОЗНАЧЕНИЕ РЕЗЬБЫ НА ЧЕРТЕЖАХ

Обозначение резьбы содержит:

1) буквенное обозначение, определяющее тип резьбы:

- *M* - метрическая;
- *МК* - метрическая коническая;
- *Tr* - трапецеидальная;
- *S* - упорная;
- *Rd* – круглая;
- *G* - трубная цилиндрическая;
- *R* - трубная коническая наружная;
- *Rc* - трубная коническая внутренняя;
- *K* - коническая дюймовая.

2) номинальный наружный диаметр резьбы (кроме дюймовых резьб);

3) шаг резьбы, исключая метрические резьбы с крупным шагом и дюймовые резьбы;

4) условное обозначение поля допуска;

5) для левой резьбы после условного обозначения ставят буквы *LH*.

Обозначение резьбы на чертеже

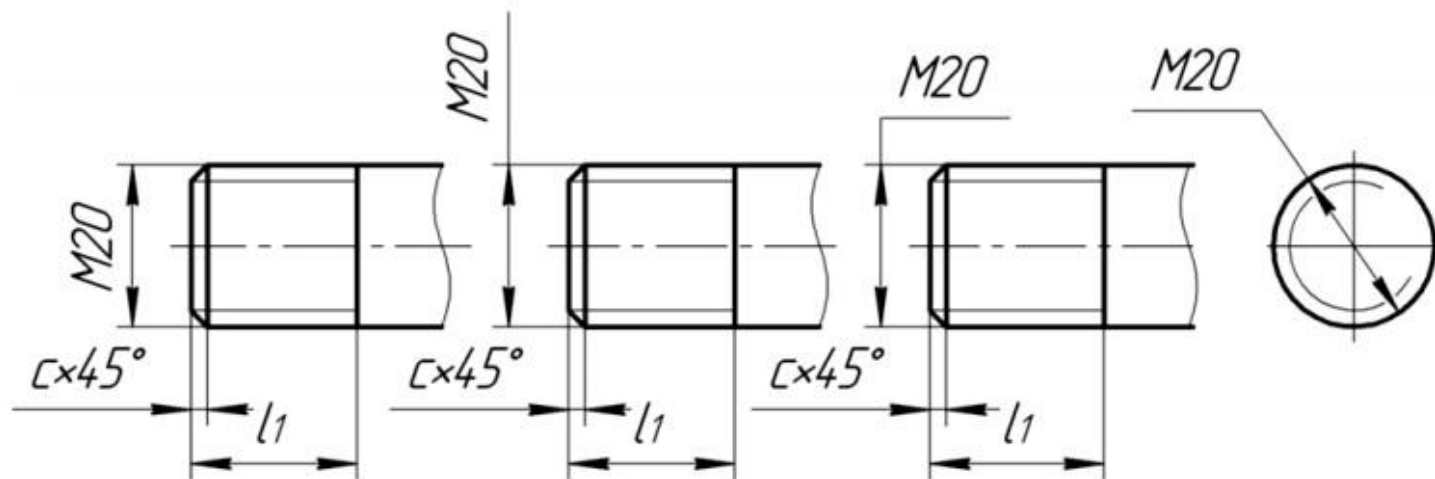


Рис. 1 . Обозначение наружной резьбы

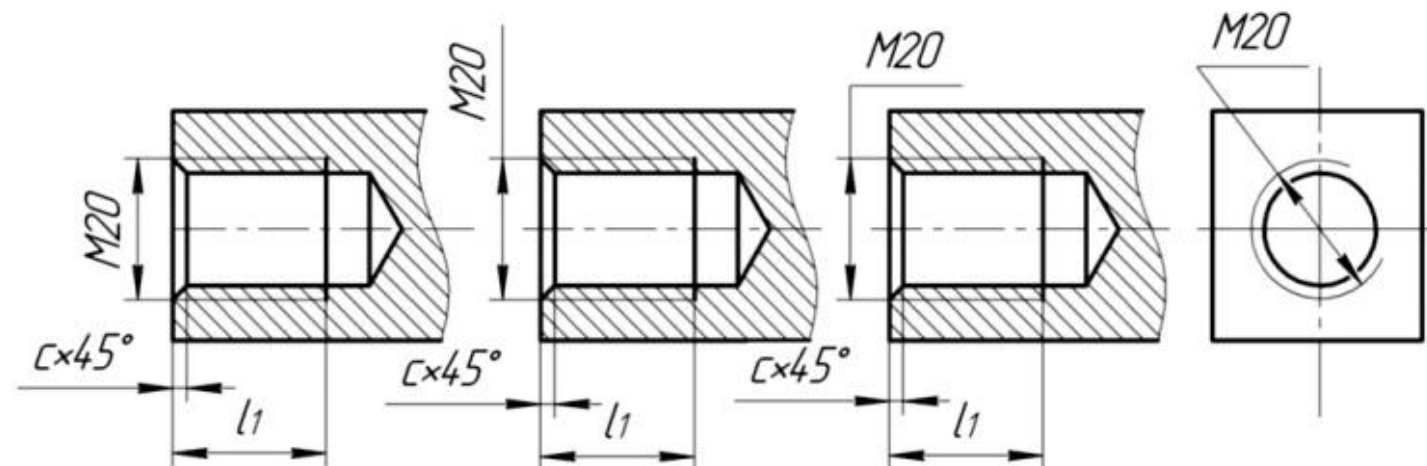
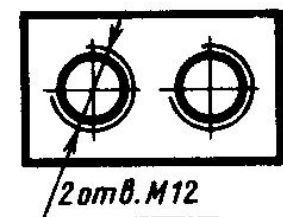
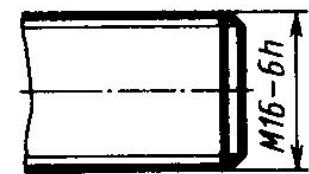
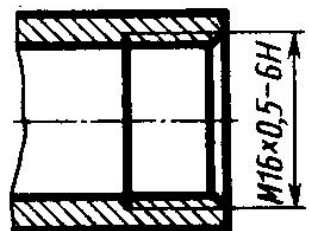
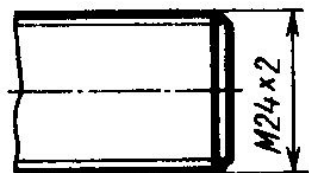


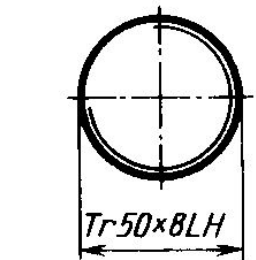
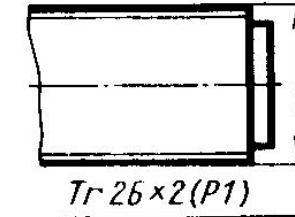
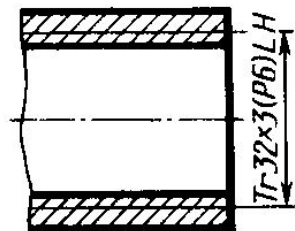
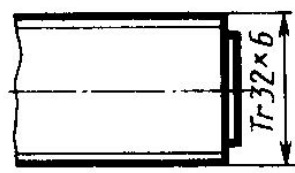
Рис. 2 . Обозначение внутренней резьбы

Для всех резьб, кроме конической и трубной цилиндрической, обозначения **относятся к наружному диаметру** и проставляются над размерной линией, на её продолжении или на полке линии – выноски.
 Обозначение конических резьб и трубной цилиндрической резьбы **наносят только на полке линии - выноски**

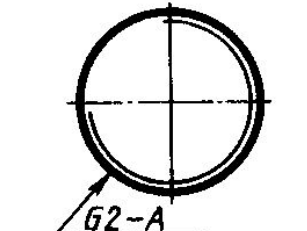
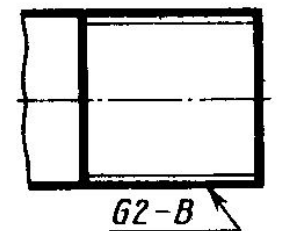
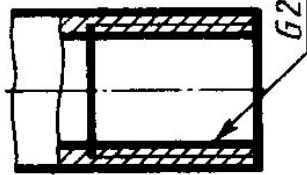
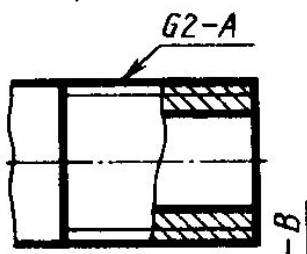
Метрическая
резьба



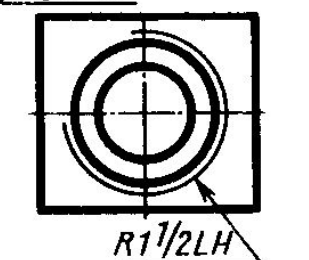
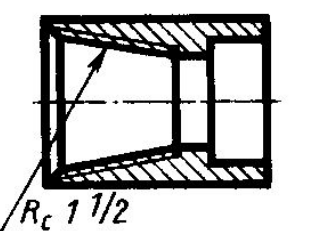
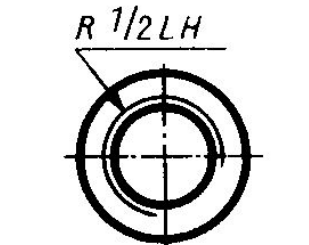
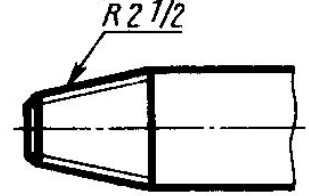
Тrapeцидальная
резьба



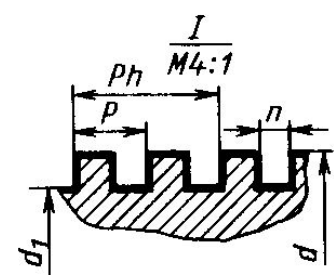
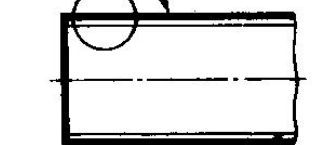
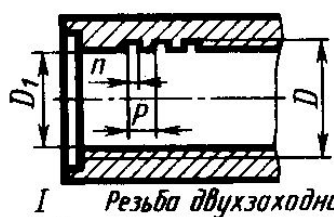
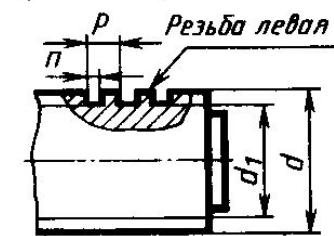
Трубная цилиндрическая
резьба



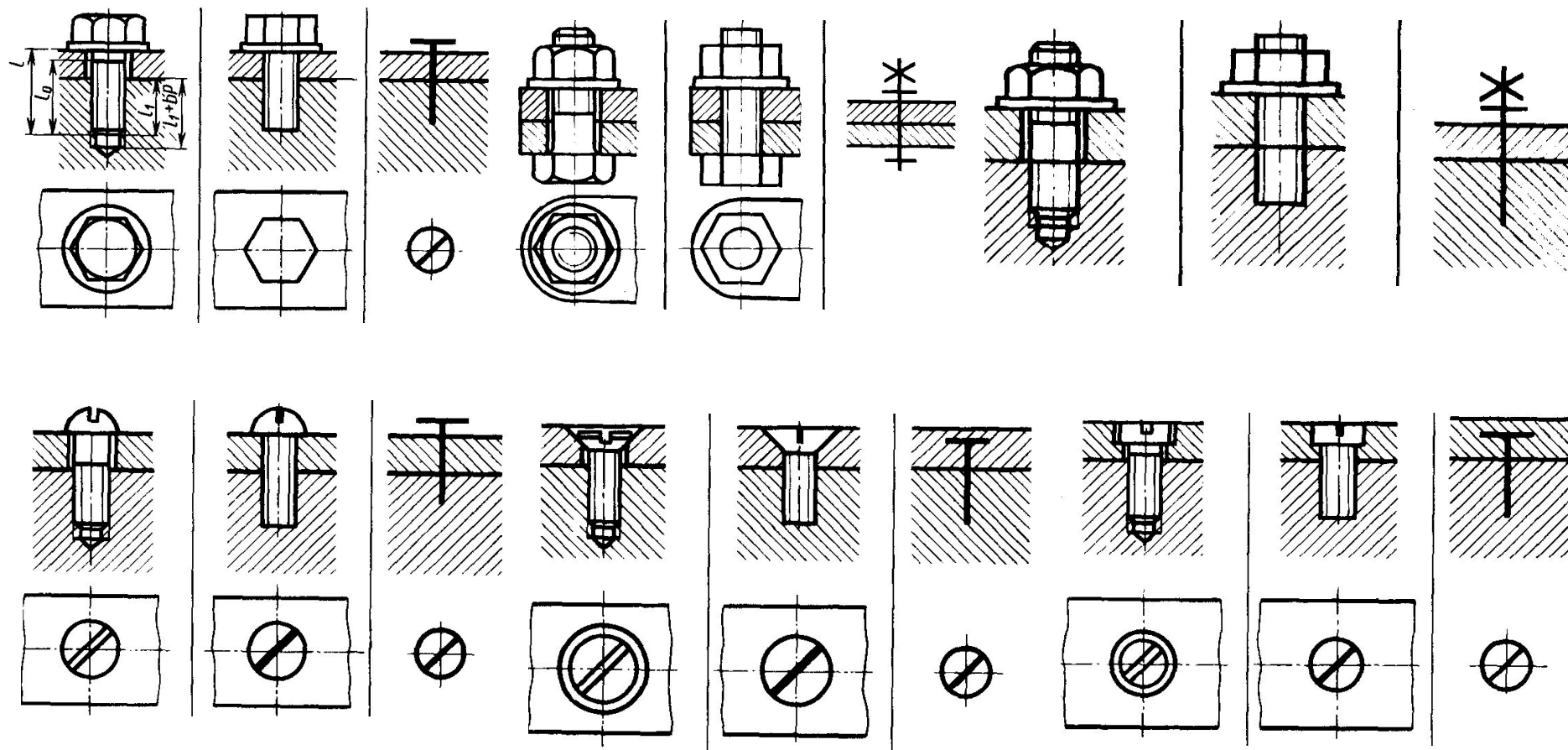
Трубная коническая
резьба



Прямоугольная резьба



Изображение резьбового соединения на чертеже



Соединение шпилькой

