

Рыбалко В.В.

Основы эксплуатации, диагностирования и испытаний турбомашин и турбоустановок

Лекция

«Расчёт комплекта ЗИП для обеспечения безотказной работы объектов энергетики»

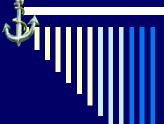
Вопросы лекции:

Введение

1. Методика расчёта одиночного комплекта деталей Заключение







Введение. Основные года

Запасная ча назначенн механизме

Одиночисть ...

Там. **Ремонтн**

FOCT 28

лемент

При эксплуатации объектов корабельной энергетики отсутствие запасных элементов увеличивает время восстановления работоспособности в 10 – 20 раз

ределяния

стнизма, предработающем

- для подыми ремон-
- ения планово-

нта техники. андарта СССР







1. Методика расчёта одиночного комплекта деталей

а) экспоненциальный закон надёжности

Исходная информация:

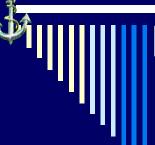
 $m{N}$ — количество однотипных деталей; γ — вероятность безотказной $m{t}_{\sf cp}$ — средняя наработка до отказа, ч; работы объекта; τ — планируемая наработка объекта, ч;

Основное уравнение расчёта

$$\gamma = \sum_{k=0}^{z_{\gamma}} \frac{n_{cp}^{k}}{k!} \exp\left(-n Q_{p}e\right),$$

$$n_{cp} = \frac{N \cdot \tau}{m_{cp}}$$





Пример № 1. Расчёт одиночного комплекта деталей

(экспоненциальный закон надёжности)

Дано:

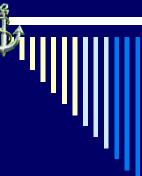
$$N = 20;$$
 $t_{cp} = 1600 \text{ y};$
 $\tau = 2000 \text{ y};$
 $\gamma = 0.99;$

$$n_{cp} = 20 \cdot 2000/1600 = 25;$$

$$\rho = z_{\gamma} / n_{cp} = 1,47;$$

$$z_{\gamma} = \rho \cdot n_{cp} = 25 \cdot 1,47 = 37;$$

Ответ: Для обеспечения безотказной работы объекта с вероятностью $\gamma = 0,99$ требуется 37 запасных элементов



Пример № 2. Расчёт одиночного комплекта деталей

(экспоненциальный закон надёжности)

Дано:

$$N = 20;$$

$$t_{cp} = 1600 \text{ y};$$

$$\tau = 2000 \text{ y}$$
;

$$\gamma = 0.999;$$

$$n_{cp} = 20 \cdot 2000/1600 = 25;$$

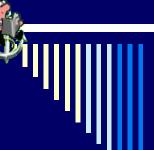
$$\rho = z_{\gamma} / n_{cp} = 1,66;$$

$$z_{\gamma} = \rho \cdot n_{cp} = 25 \cdot 1,66 = 42;$$

Ответ: Для обеспечения безотказной работы объекта с

вероятностью *γ* = 0,999 требуется 42 запасных элемента





б) нормальный закон надёжности

Исходная информация:

 $t_{\rm cp}$ – средняя наработка до отказа;

σ – среднеквадратическое отклонение наработки до отказа;

 γ – вероятность безотказной работы объекта;

 τ – планируемая наработка объекта;

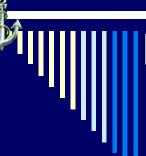
 $U_{_{\gamma}}$ – квантиль уровня γ стандартного нормального распределения;

Расчётная зависимость:

$$z_{\gamma} = n_{cp} \cdot r - 1$$
, $z \partial e \quad r = 1 + s + 0.5s^{2}$;
$$s = U_{\gamma} \cdot v / \sqrt{n_{cp}}$$
;



$$n_{cp} = \tau/t_{cp}; v = t_{cp}/\sigma;$$



Пример № 3. Расчёт одиночного комплекта деталей

(нормальный закон надёжности)

Расчётная зав

ИСИМОСТЬ

Дано:

$$t_{cp} = 660 \text{ y};$$

 $\sigma = 210 \text{ y};$
 $\tau = 2640 \text{ y};$
 $\gamma = 0,995;$

$$z_{\gamma} = \frac{\tau}{t_{cp}} + U_{1-\gamma} \sqrt{\frac{\sigma^2 \tau}{t_{cp}^3}}.$$

где τ – планируемая наработка; t_{cp} – средняя наработка до отказа;

 $U_{1-\gamma}$ – квантиль стандартного нормального распределения уровня $1-\gamma$;

 σ – стандартное отклонение наработки до отказа.

Решение

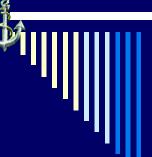
$$z_{\gamma=0,995} = \frac{2640}{660} + U_{1-0,995} \sqrt{\frac{210^2 \cdot 2640}{660^3}} = 6,$$

где $U_{1-0.995} = 2,576.$

Ответ: Для обеспечения безотказной работы объекта с вероятностью $\gamma = 0.995$ в течение запланированной

наработки 2640 ч требуется 6 запасных элементов





Пример № 4. Расчёт одиночного комплекта деталей

(нормальный закон надёжности)

Дано:

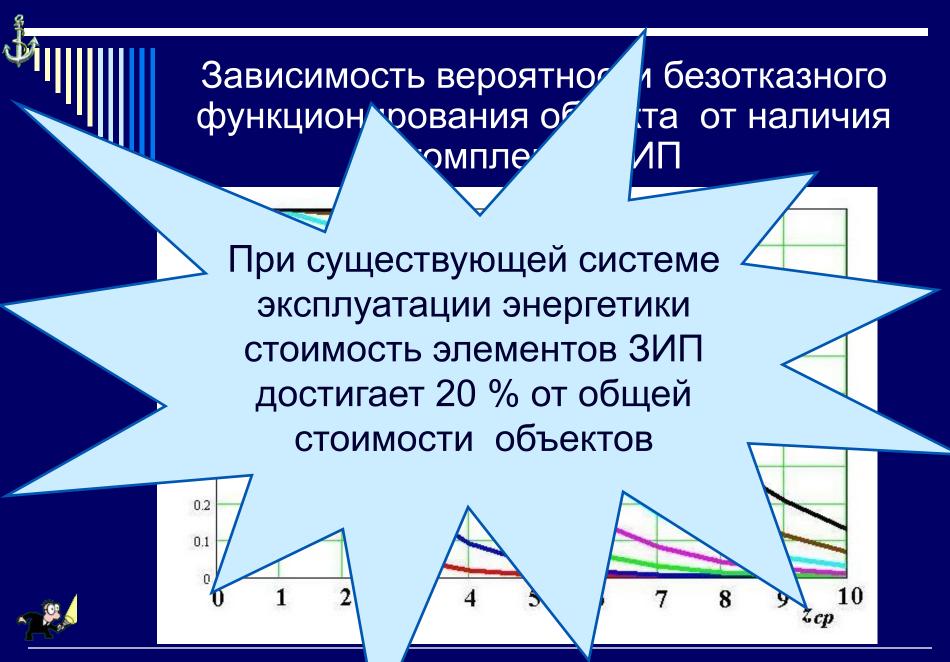
$$t_{cp} = 660 \text{ y};$$

 $\sigma = 210 \text{ y};$
 $\tau = 2640 \text{ y};$
 $n_{y} = 4;$

$$n_{cp} = au/t_{cp} = 2640/660 = 4;$$
 $v = \sigma/t_{cp} = 210/660 = 0,32;$
 $r = \frac{(n_{\gamma} + 1)}{n_{cp}} = \frac{(4 + 1)}{4} = 1,25;$
 $z(r) = 0,225;$ (см. Приложение №6 Учебного пособия)
 $U_{\gamma} = z \cdot \sqrt{n_{cp}} = 0,225 \frac{2}{0.318} = 1,415;$
 $\gamma = 0,92$ (см. Приложение №6 Учебного пособия)

Ответ: При наличии 4-х запасных элементов может быть обеспечена безотказная работа объекта в течение запланированной наработки 2640 ч с вероятностью $\gamma = 0.92$





 $z_{\rm cn}$ - среднее количество запас х элементов, ед.;

z – количество запасных элеминтов, обеспечивающих работу с вероятностью γ ;

S. C.

Эксплуатационное количество запасных частей

$$\mathbf{Z}_{9} = \mathbf{Z}_{\gamma} + z_{np} + z_{xp},$$

где z_{np} – количество заменяемых элементов при профилактике на складе;

$$z_{xp} = K_{9} + \lambda_{xp} \cdot N \cdot t_{xp};$$

N-количество хранящихся элементов;

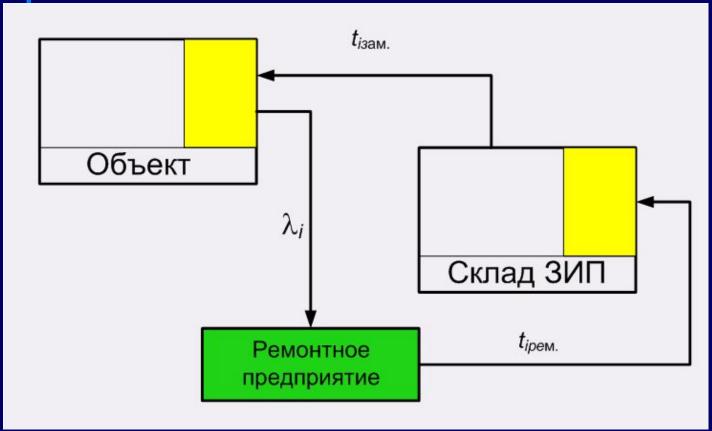
 λ_{xp} –интенсивность отказов при хранении;

 t_{xp} –время хранения.





Схема обеспечения объекта ЗИП с восстановлением элементов



 λ_i - интенсивность отказа *i* -го элемента, 1/ч;

- среднее время ремонта *і* -го элемента, ч; - среднее время замены *і* -го элемента, ч;



Заключение

- Для обеспечения безотказной работы энергетических объектов необходимо иметь комплект запасных элементов.
- Расчёт потребного количества запасных элементов следует выполнять на основе заранее установленных законов надёжности объектов.
- □ При расчёте потребного количества ЗИП необходимо задаваться вероятностью безотказного функционирования и интервалом планируемой наработки объекта.

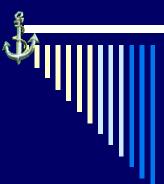




Литература

- 1. Червоный А.А., Лукьященко В.И., Котин Л.В. Надёжность сложных систем. Изд.2-е, перераб. и доп.-М.: Машиностроение, 1976. 288 с.
- 2. Вопросы математической теории надёжности/ Е.Ю. Барзилович, Ю.К. Беляев, В.А. Каштанов и др.; под ред. Б.В. Гнеденко.- М.: Радио и связь, 1983.- 376 с.
- 3. Острейковский В.А. Теория надёжности: учебник для вузов. М.: Высш. шк., 2003. 463 с.





Благодарю за внимание!

