УО «ГРОДНЕНСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ АГРАРНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ» ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ФАКУЛЬТЕТ

Кафедра технической механики и материаловедения

Дисциплина «Прикладная механика»

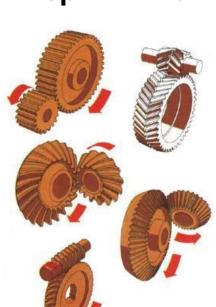
Раздел «ДЕТАЛИ МАШИН»

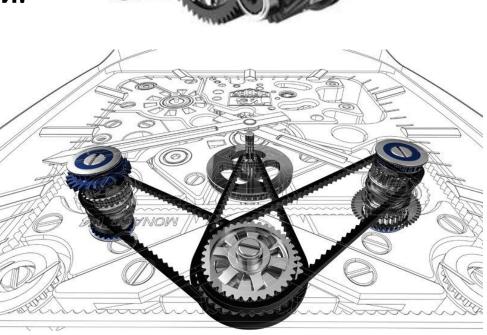
Лекция 3 «МЕХАНИЧЕСКИЕ ПЕРЕДАЧИ»

Лекция 3 «МЕХАНИЧЕСКИЕ ПЕРЕДАЧИ»

Рассматриваемые вопросы:

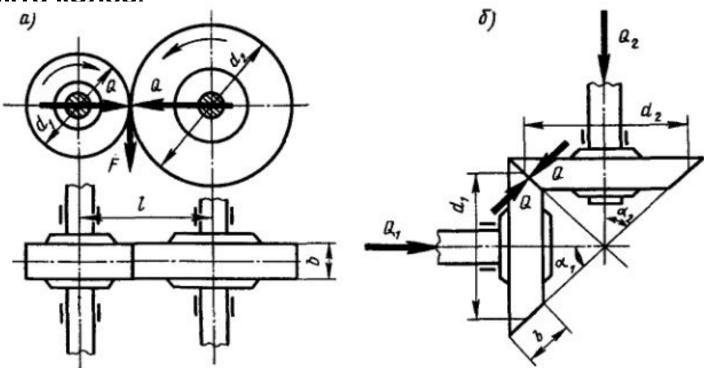
- 1. Фрикционные передачи.
- 2. Ременные передачи.
- 3. Цепные передачи.
- 4. Зубчатые передачи.
- 5. Червячные передачи.







 Простейшая фрикционная передача состоит из двух соприкасающихся между собой колес (катков, роликов, дисков); вращение одного из колес преобразуется во вращение другого за счет сил трения, возникающих в месте контакта колес.



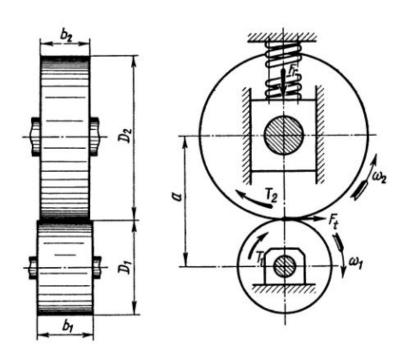
• Условие работостособности передачи

$$R_f \geq F_t$$

где $F_{_{t}}$ – передаваемая окружная сила;

 $R_{\scriptscriptstyle f}$ – сила трения в месте контакта катков.

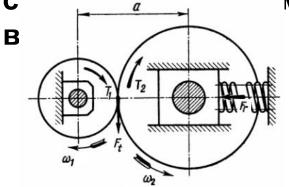
Нарушение этого условия приводит к буксованию.

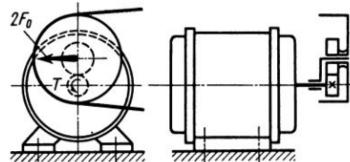


При буксовании ведомый каток останавливается, а ведущий скользит по нему; при этом рабочие поверхности катков изнашиваются.

- Для создания требуемой силы трения R_f катки прижимают друг к другу силой F_r , которая во много раз превышает силу F_r .
- Существует два вида прижатия катков:
 - постоянное (создается за счет сил тяжести элементов механизма или пружинами);
 - регулируемое (сила прижатия автоматически изменяется с изменением нагрузки); этот вид прижатия имеет лучшие показатели (выше КПД, меньше интенсивность изнашивания катков) и осуществляется за счет

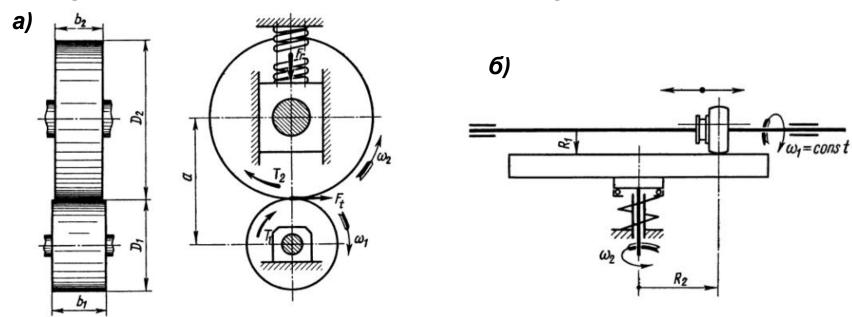
с-----мных устройств: шариковых и





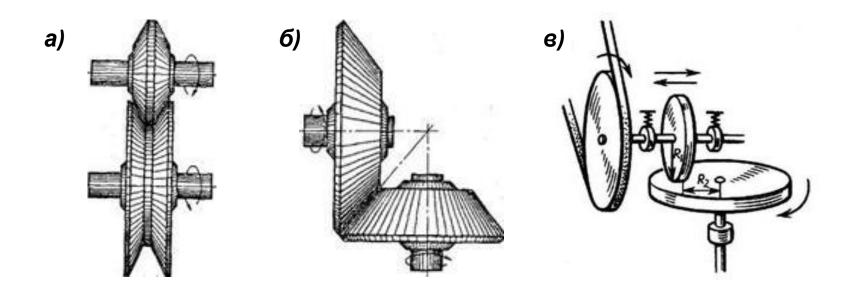
Классификация фрикционных передач

- В зависимости от назначения различают фрикционные передачи:
 - с нерегулируемым передаточным числом (а);
 - с бесступенчатым (плавным) регулированием
 передаточного числа (б) такие передачи называют



Классификация фрикционных передач

- В зависимости от взаимного расположения осей валов фрикционные передачи бывают:
 - □ цилиндрические при параллельных осях (а);
 - конические при пересекающихся осях (б);
 - □ лобовые при скрещивающихся осях (в).



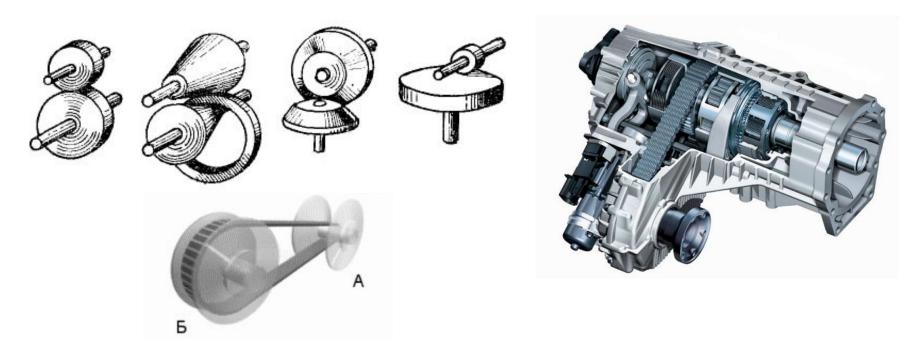
Классификация фрикционных передач

- В зависимости от условий работы фрикционные передачи подразделяют на:
 - открытые работают без смазки (всухую);
 - закрытые работают в масляной ванне.
 - В закрытых фрикционных передачах масляная ванна обеспечивает хороший отвод теплоты, делает скольжение менее опасным, увеличивает долговечность передачи.



Достоинства фрикционных передачах

- 1. Простота конструкции и обслуживания.
- 2. Равномерность и бесшумность вращения.
- 3. Возможность бесступенчатого регулирования передаточного числа, причем на ходу, без останова передачи.
- 4. Невозможность аварий при перегрузках.



Недостатки фрикционных передачах

- 1. Большое и неравномерное изнашивание рабочих поверхностей катков при буксовании.
- 2. Большие нагрузки на валы и подшипники от прижимной силы $F_{_{r}}$, что требует увеличения размеров валов и подшипников и, следовательно, делает передачу громоздкой, что ограничивает передаваемую мощность.
- 3. Непостоянное передаточное число из-за проскальзывания катков.

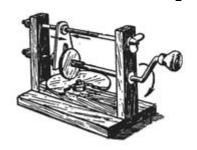
4. Большие габаритные размеры (по сравнению с зубчатыми

передачами).

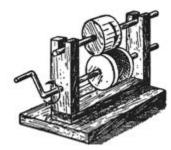


Применение

- Фрикционные передачи предназначены для мощностей, не превышающих 200 кВт, окружная скорость катков допускается до 25 м/с.
- Фрикционные передачи с нерегулируемым передаточным числом в машиностроении применяют сравнительно редко.
 - В качестве силовых передач они громоздки и малонадежны.
 - Эти передачи используют преимущественно в приборах (спидометры, магнитофоны и др.), где требуется плавность и бесшумность работы.

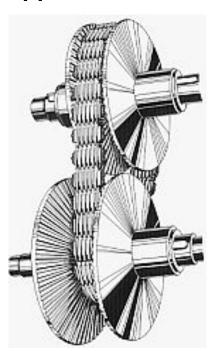


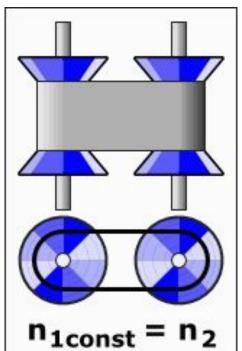




Применение

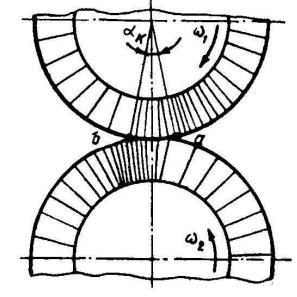
 Фрикционные передачи с бесступенчатым регулированием – <u>вариаторы</u> – широко применяют в различных машинах, например в транспортирующих и текстильных машинах, станках и т. д.





Скольжение в передаче

- Различают три вида скольжения в передаче:
- 1) Буксование.
 - Буксование наступает при перегрузках элементов передачи.
 - 2) Упругое скольжение.
 - Упругое скольжение характерно для нормально работающей переда
 - Участки поверхности ведущего катка подходят к площадке контакта сжатыми, а отходят растянутыми.
 - На ведомом катке наблюдается обратная картина.

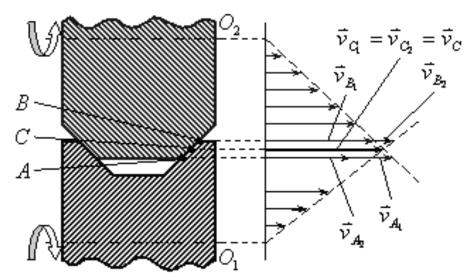


Касание сжатых и растянутых волокон катков приводит к их упругому скольжению, что вызывает отставание ведомого катка от ведущего.

Скольжение в передаче

- 3) Геометрическое скольжение.
- Связано с тем, что окружные скорости вращения ведущего и ведомого катков на площадке их контакта различны.
- Геометрическое скольжение является основной причиной изнашивания рабочих поверхностей элементов фрикционных передач.

Примером геометрического скольжения могут служить фрикционные передачи с клинчатыми катками.

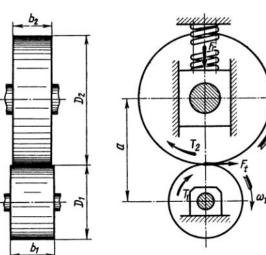


1. Передаточное число.

На рисунке показана схема простейшей цилиндрической фрикционной передачы с нерегулируемым передаточным число

Передаточное число:

$$u = \frac{\omega_1}{\omega_2} = \frac{D_2}{D_1(1-\varepsilon)} \approx \frac{D_2}{D_1}$$



где ε – коэффициент скольжения; ε = 0,005...0,03.

В силовых передачах рекомендуется $u \le 6$.

2. Геометрический расчет передачи.

■ Межосевое расстояние =
$$\frac{D_1 + D_2}{2} = \frac{D_1(u+1)}{2}$$

Диаметр ведущего катка:

Диаметр ведомого катка:

$$D_1 = \frac{2a}{u+1}$$

$$D_2 = D_1 \cdot u$$

3. Силы в передаче.

При работе фрикционных передач должно соблюдаться

услави<u>е</u> F_t

$$R_f = f \cdot F_r$$

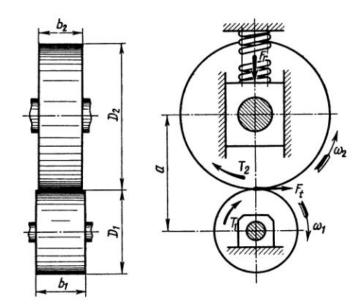
где сила трения

$$F_t = \frac{2T_2}{D_2}$$

Окружная сила

$$F_r = \frac{K \cdot F_t}{f}$$

Прижимная сила



где K – коэффициент нагрузки (запас сцепления) вводится для предупреждения пробуксовывания катков от перегрузок, в частности, в период пуска.

Для силовых передач K = 1,25...2, для передач приборов

$$K = 3...5$$
.



- Вариаторы служат для плавного (бесступенчатого)
 изменения на ходу угловой скорости ведомого вала при постоянной угловой скорости ведущего.
- Вариатор механическая передача, способная плавно менять передаточное отношение в некотором диапазоне регулирования.

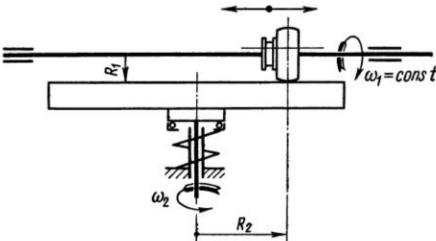
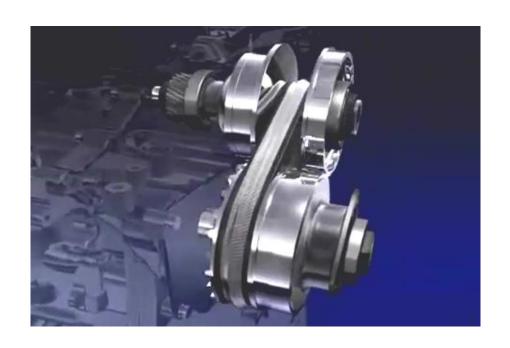


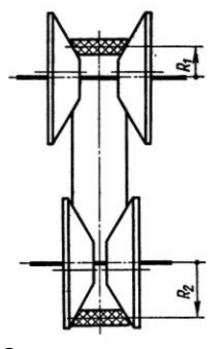
Схема лобового вариатора

 Бесступенчатое регулирование скорости способствует повышению производительности работы машины вследствие возможности выбора оптимального процесса.

В некоторых машинах – конвейеры, мешалки, волочильные подобные им машины – плавное регулирование скорости

является технологически обязательны





<u>Схема вариатора</u> <u>с раздвижными</u>

Главной характеристикой вариатора является диапазон регулирования, равный отношению максимальной угловой скорости ведомого катка ω_{2max} к его минимальной угловой скорости ω_{2min} :

 $\mathcal{A} = \frac{\omega_{2\text{max}}}{\omega_{2\text{min}}} = \frac{u_{\text{max}}}{u_{\text{min}}} = \frac{R_{\text{max}}}{R_{\text{min}}} = u_{\text{max}}^2$

- Практически для одноступенчатых вариаторов $\mathcal{L} = 3...8$.
- Вариаторы подбирают по каталогам или справочникам в зависимости от передаваемого момента, диапазона регулирования и угловой скорости ведущего вала.

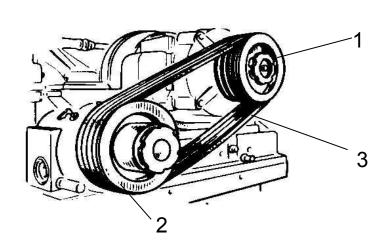


- Ременная передача механическая передача вращательного движения при помощи натянутого приводного ремня, перекинутого через шкивы, закрепленные на валах.
- Нагрузка передается силами трения, возникающими между шкивом и ремнем вследствие натяжения последнего.



Ремённая передача предназначена для передачи механической энергии при помощи гибкого элемента (ремня) за счёт сил трения или сил зацепления (зубчатые ремни)...

Ременная передача относится к передачам трением с гибкой связью. Состоит из ведущего (1) и ведомого (2) шкивов, огибаемых ремнем (3).





• Ремень, являясь промежуточной <u>гибкой связью</u>, передаёт крутящий момент с *ведущего шкива* на *ведомый* за счёт сил трения, возникающих между натянутым ремнем и шкивами.

V-BELT

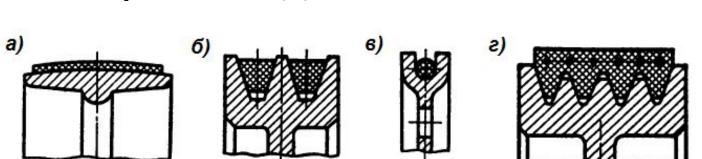
POLY-V BELT

HTD* BELT

2 Ременные передачи

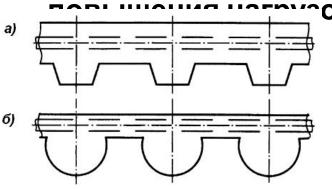
 В зависимости от формы поперечного сечения ремня передачи бывают:

- плоскоременные (а),
- □ клиноременные (*б*),
- круглоременные (в),
- поликлиноременные (г)



- В современном производстве наибольшее применение имеют клиновые и поликлиновые ремни.
- Передача с круглым ремнем имеет ограниченное применение (швейные машины, настольные станки, приборы).

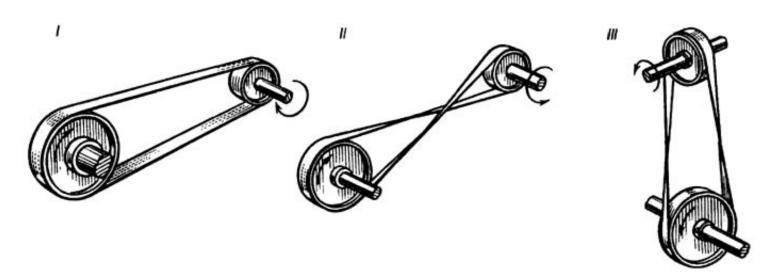
- Разновидностью ременной передачи является зубчатоременная, передающая нагрузку путем зацепления ремня со шкивами.
- Зубчатые ремни выполняют бесконечными плоскими с выступами на внутренней поверхности, которые входят в зацепление с зубьями на шкивах.
- Зубья ремня выполняют с трапецеидальным (*a*) или полукруглым профилем (*б*).
 - □ Полукруглый профиль обеспечивает более равномерное распределение напряжений в ремне, возможность полительной вход зубьев



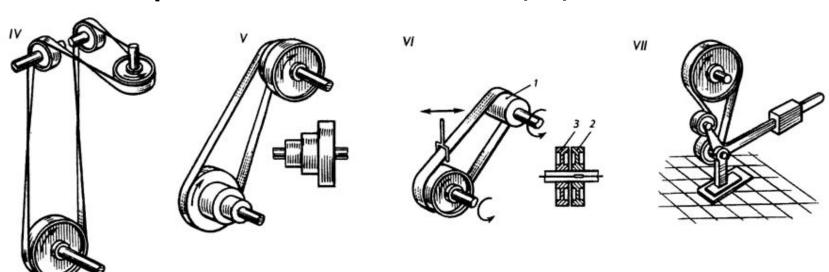




- В зависимости от расположения осей шкивов и назначения различаются следующие типы ременных передач:
 - открытая передача при параллельных осях и вращении шкивов в одном направлении (I);
 - перекрестная передача при параллельных осях и вращении шкивов в противоположных направлениях (II);
 - полуперекрестная передача при перекрещивающихся осях (III);



- В зависимости от расположения осей шкивов и назначения различаются следующие типы ременных передач:
 - угловая передача при пересекающихся осях (IV);
 - передача со ступенчатыми шкивами (V);
 - передача с холостым шкивом (VI);
 - передача с натяжным роликом, обеспечивающая автоматическое натяжение ремня и увеличение угла обхвата ремнем меньшего шкива (VII).



- **Достоинства ременных передач**:
- 1. Простота конструкции и малая стоимость.
- 2. Возможность передачи мощности на значительные расстояния (до 15 м).
- 3. Плавность и бесшумность работы, что обусловлено эластичностью приводного ремня.
- 4. Предотвращение резкой перегрузки элементов машины вследствие упругости ремня и возможности его проскальзывания на шкивах.





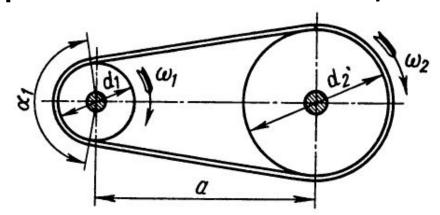


- Недостатки ременных передач:
- 1. Большие габаритные размеры, в особенности при передаче значительных мощностей.
- 2. Малая долговечность ремня в быстроходных передачах.
- 3. Большие нагрузки на валы и подшипники от натяжения ремня (в 2..3 раза больше, чем в зубчатой передаче).
- 4. Непостоянное передаточное число из-за неизбежного упругого проскальзывания ремня (отклонение до 2 %).

5. Неприменимость во взрывоопасных местах вследствие электризации ремня.

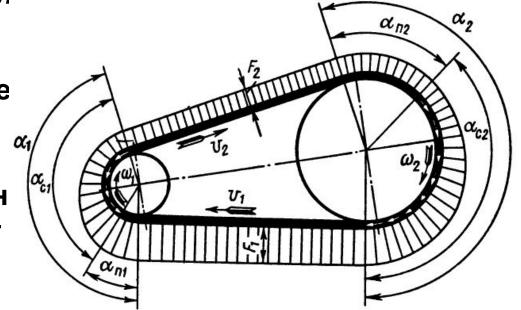


• Ременные передачи применяют в большинстве случаев для передачи движения от электродвигателя, когда по конструктивным соображениям межосевое расстояние а должно быть достаточно большим, а передаточное число и не строго постоянным (в приводах станков, транспортеров, дорожных и строительных машин и т. п.).



- Мощность, передаваемая ременной передачей, обычно до 50 кВт (зубчатыми ремнями до 200 кВт).
- Скорость ремня v = 5...50 м/с, а в сверхскоростных передачах может доходить до 100 м/с.

- В ременной передаче возникают два вида скольжения ремня по шкиву:
 - **при и при и при и при и при и при и при и работе передачи;**
 - *□ буксование* при перегрузке.
- В процессе обегания ремнем ведущего шкива натяжение его падает от F_1 до F_2 . Ремень укорачивается и отстает от шкива возникает упругое скол: "````
- На ведомом шкиве происходит аналогичное скольжение, но здесь натяжение ремня возрастает от F_2 до F_1 , он удлиняется и опережает шкив.



Передаточное число.

• Окружные скорости шкивов передачи

$$v_1 = \omega_1 d_1/2$$
 u $v_2 = \omega_2 d_2/2$,

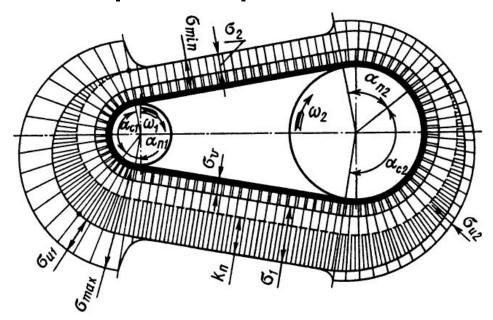
где ω_1 и ω_2 – угловые скорости ведущего и ведомого шкивов; d_1 и d_2 – диаметры этих шкивов.

• Вследствие упругого скольжения $v_1 > v_2$. Разделив v_1 на v_2 , с учётом коэффициента скольжения ξ [$\xi = (v_1 - v_2)/v_1$], получим передаточное число ремённой передачи:

$$u = \frac{\omega_1}{\omega_2} = \frac{d_2}{d_1(1-\xi)}$$

- Рекомендуемые значения передаточных чисел:
 - □ для плоскоременных передач $u \le 5$,
 - □ для клиноременных u ≤ 7,
 - для поликлиноременных *u* ≤ 8.

 При работе ременной передачи напряжения по длине ремня распределяются неравномерно.



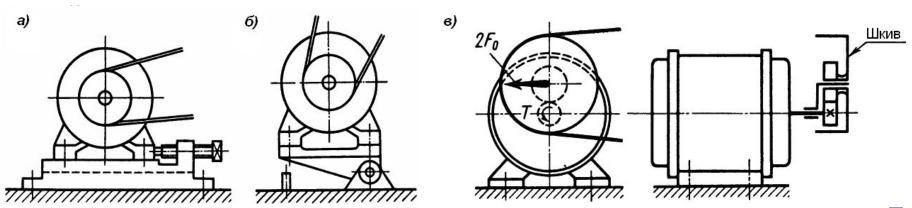
- Различают следующие виды напряжения в ремне:
 - 1. Предварительное напряжение σ_{0} .
 - 2. Напряжение от центробежных сил σ_{v} .
 - 3. Удельная окружная сила (полезное напряжение) $k_{_{\!{n}}}$.

- Основными критериями работоспособности ременных передач являются:
 - тяговая способность, которая зависит от значения сил трения между ремнем и шкивом,
 - долговечность ремня, т. е. его способность сопротивляться усталостному разрушению.
- Основным расчетом ременных передач, обеспечивающим требуемую прочность ремней, <u>является расчет по</u> тяговой способности.



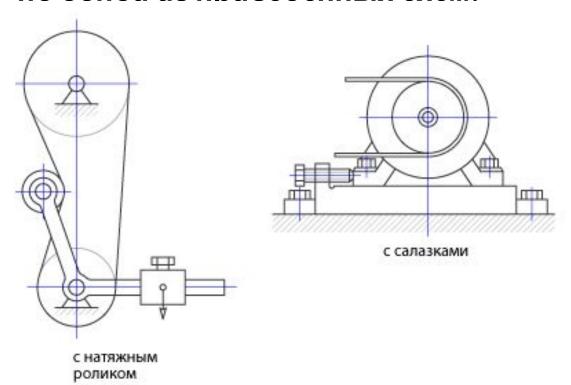
Натяжение ремней.

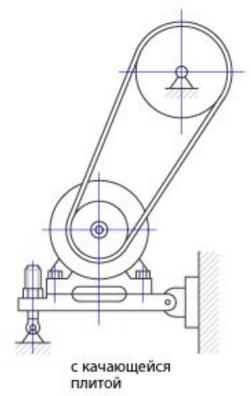
- Натяжение ремня в передачах осуществляется:
 - 1) Устройствами периодического действия, где натяжение регулируется винтами (а) и др.
 - 2) Устройствами постоянного действия, где натяжение создается грузом, силой тяжести узла или пружиной (к ним относятся натяжные ролики, качающиеся плиты (б) и др.).
 - 3) Устройствами, автоматически обеспечивающими регулирование натяжения в зависимости от нагрузки с использованием активных и реактивных сил и моментов,



Натяжение ремней.

 Натяжение ремня в передачах также может осуществляется по одной из приведенных схем:





Коэффициент полезного действия.

- КПД ременных передач зависит от потерь:
 - на скольжение ремня по шкивам;
 - на внутреннее трение в ремне при изгибе;
 - на сопротивление воздуха движению ремня и шкивов;
 - на трение в подшипниках.

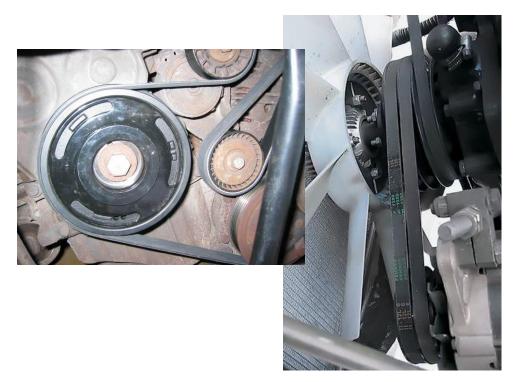




КПД также зависит от степени загруженности передачи.

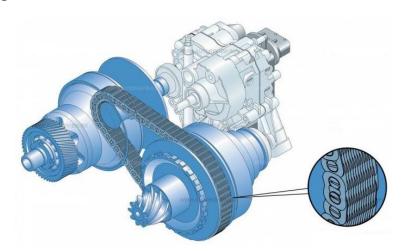
Коэффициент полезного действия.

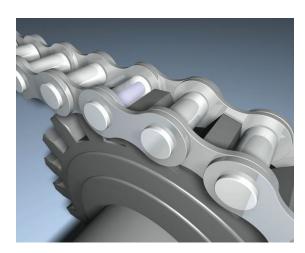
- При нормальных условиях работы принимают:
 - при для плоскоременной передачи $\eta = 0.94...0.96$;
 - п для клиноременной и поликлиноременной передачи $\eta = 0.88...0.96$.





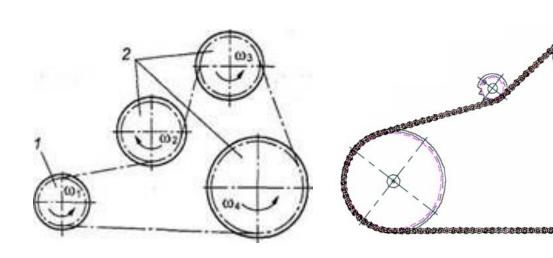
- <u>Цепная передача</u> механизм для передачи вращения между параллельными валами при помощи жестко закрепленных на валах зубчатых колёс звёздочек, через которые перекинута замкнутая приводная цепь.
- Цепная передача в самом распространенном виде состоит из расположенных на некотором расстоянии друг от друга ведущей и ведомой звездочек и охватывающей их цепи.

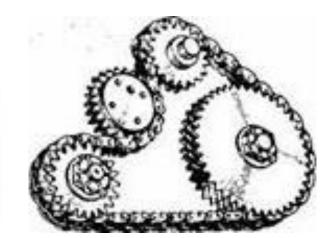




 Вращение ведущей звездочки преобразуется во вращение ведомой благодаря сцеплению цепи с зубьями звездочек.

- Цепная передача относится к передачам зацеплением с гибкой связью.
- Цепные передачи можно использовать как при больших, так и при малых межосевых расстояниях.
- Они могут передавать мощность от одного ведущего звена 1 нескольким звездочкам 2.





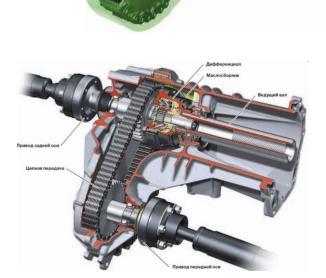
 Цепные передачи применяют при больших межосевых расстояниях, когда зубчатые передачи невозможно использовать из-за громоздкости, а ременные передачи – в связи с требованиями компактности или постоянства





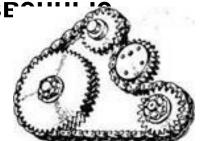
- В зависимости от конструкции цепей применяют передачи мощностью до 5000 кВт при окружных скоростях до 30...35 м/с.
- Наиболее распространены цепные передачи мощностью до

Цепные передачи, работающие при больших нагрузках и скоростях, помещают в специальные кожухи, называемые картерами, что обеспечивает постоянную обильную смазку цепи, безопасность и защиту передачи от загрязнении и уменьшение шума, возникающего при ее раб



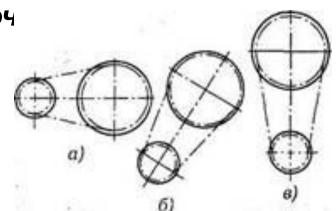
- **Цепные передачи разделяют** <u>по следующим основным</u> <u>признакам</u>:
- По числу ведомых звездочек:
 - нормальные двухзвенные;



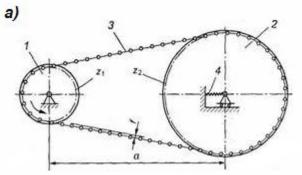


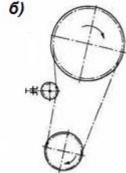


- По расположению звездоч
 - горизонтальные (а);
 - наклонные (б);
 - вертикальные (в).



- Цепные передачи разделяют по следующим основным признакам:
- з. По способу регулирования провисания цепи:
 - с натяжным устройством (а
 - с натяжной звездочкой (*б*).





4. По конструкт<u>ивному исполнению:</u>

- _ открытые;
- 🛮 закрытые.





- Достоинства цепных передач:
 - 1. По сравнению с зубчатыми передачами цепные передачи могут передавать движение между валами при значительных межосевых расстояниях (до 5 м).
 - 2. По сравнению с ременными передачами:
 - а) более компактны (занимают значительно меньше места по ширине);
 - б) могут передавать большие мощности (до 5000 кВт);
 - в) меньшие нагрузки на валы и подшипники (нет необходимости в большом предварительном натяжении цепи);
 - г) могут передавать движение одной цепью нескольким звездочкам.

- Недостатки цепных передач:
 - 1. Значительный шум вследствие удара звена цепи при входе в зацепление, особенно при малых числах зубьев звездочек и большом шаге.
 - 2. Сравнительно быстрое изнашивание шарниров цепи вследствие затруднительного подвода смазочного материала.

3. Удлинение цепи вследствие износа ее шарниров и растяжения пластин, в результ имеет неспокойный ход.

4. Наличие в элементах цепи переменных ускорений, вызывающих динамические нагрузки тем большие, чем вык скорость движения цепи и чем меньше зубьев на меньшей

звездочке.

- Главный элемент цепной передачи приводная цепь,
 которая состоит из соединенных шарнирами звеньев.
- Приводные цепи по конструкции различают:
 - втулочные (ГОСТ 13568-97);
 - роликовые (ГОСТ 13568-97);
 - зубчатые (ГОСТ 13552-81);
 - фасоннозвенные.

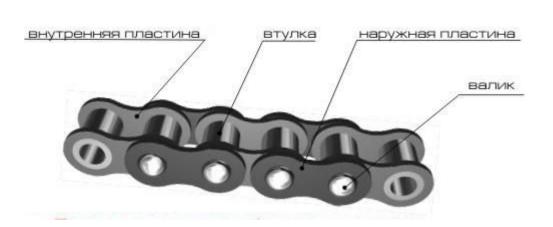




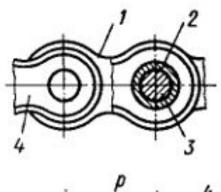


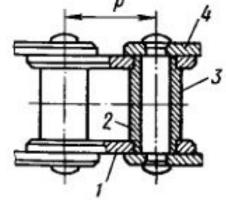
<u>Втулочные цепи</u>

Втулочная однорядная цепь состоит из внутренних пластин 1, напрессованных на втулки 2, свободно вращающиеся на валиках 3, на которых напрессованы наружные пластины 4.



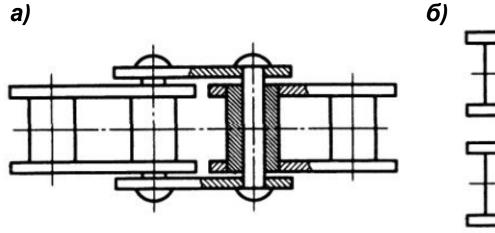
Эти цепи простые по конструкции, имеют небольшую массу и наиболее дешевые, но менее износоустойчивы, поэтому применение их ограничивают небольшими скоростями, обычно до 10

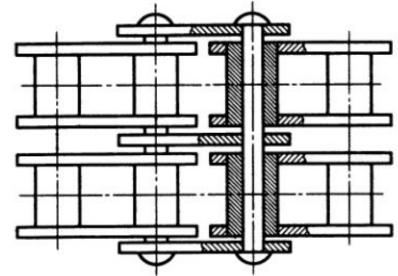




Втулочные цепи

- В зависимости от передаваемой мощности втулочные цепи изготавливают:
 - *□ а*) однорядными (ПВ);
 - *□ б*) двухрядными (2ПВ).





валик

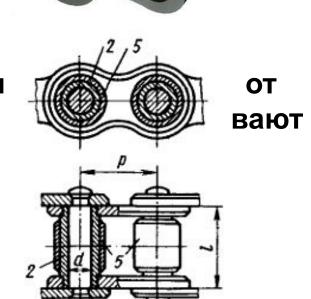
втулка

3 Цепные передачи

Роликовые цепи

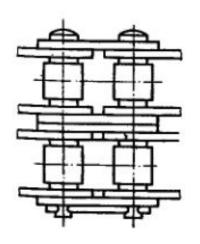
- Приводные роликовые цепи бывают:
 - однорядные (ПР);
 - □ двухрядные (2ПР);
 - трёхрядные (3ПР);
 - □ четырёхрядные (4ПР);
 - с изогнутыми пластинками (ПРИ).

 Роликовая однорядная цепь отличается втулочной тем, что на её втулках 2 свободно вращающиеся ролики 5.



Роликовые цепи

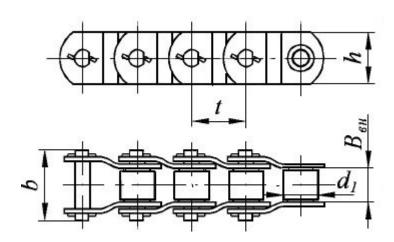
- Ролики заменяют трение скольжения между втулками и зубьями звездочек во втулочной цепи трением качения.
 Поэтому износостойкость роликовых цепей по сравнению со втулочными значительно выше и соответственно их применяют при окружных скоростях передач до 20 м/с.
- Многорядные цепи позволяют увеличивать нагрузку пропорционально числу рядов, поэтому их применяют при передаче больших мощностей.

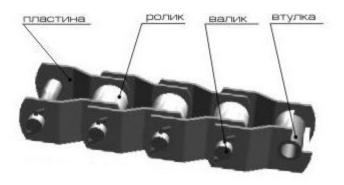




Роликовые цепи

 Роликовые цепи с изогнутыми пластинами повышенной податливости применяют при динамических нагрузках (ударах, частых реверсах и т. д.).







Зубчатые цепи

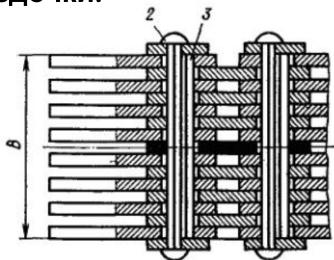
■ Зубчатая цепь в каждом звене имеет набор пластин 1 (число их определяется шириной цепи) с двумя выступами (зубьями) и с впадиной между ними для зуба звездочки.

Эта цепь изготовляется с шарнирами трения качения.

В отверстиях пластин каждого шарнира устанавливаются две призмы 2 и 3 с криволинейными рабочими поверхностями.

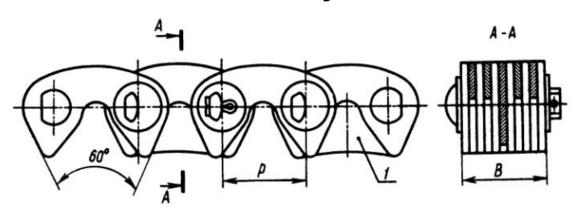
В процессе движения цепи призмы перекатывают одна другую.

 Число пластин определяет ширина цепи В, которая зависит от передаваемой мощности.



Зубчатые цепи

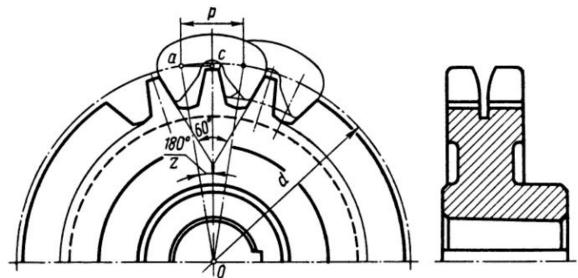
- Рабочими гранями пластин являются плоскости зубьев, расположенные под углом 60°, которыми каждое звено цепи садится на два зуба звездочки.
- Зубчатые цепи для предохранения от соскальзывания со звездочек при работе снабжают направляющими пластинами 1, представляющими собой обычные пластины, но без выемок для зубьев звездочек.





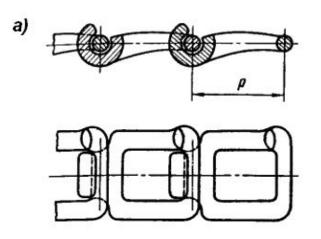
Зубчатые цепи

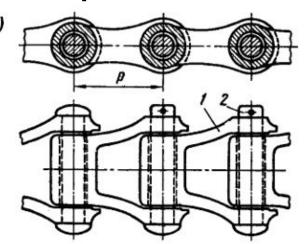
- Зубчатые цепи вследствие лучших условий зацепления с зубьями звездочек работают с меньшим шумом.
- По сравнению с другими зубчатые цепи более тяжелые, сложнее в изготовлении и дороже, поэтому их применяют ограниченно.
 - □ Pekomeunvioted nnia ekonoetay v < 25 m/e



Фасоннозвенные цепи

- *Фасоннозвенные цепи* различают двух типов:
 - крючковые (а);
 - штыревые (б).
- Крючковая цепь состоит из звеньев одинаковой формы.
 Сборку и разборку этой цепи осуществляют путем взаимного наклона звеньев на угол 60°.
- В <u>штыревой цепи</u> литые звенья 1 соединяются зашплинтованными стальными штырями 2.



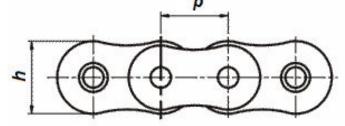


<u>Материал цепей</u>

- От материала и термической обработки цепей и звездочек зависит долговечность цепных передач.
 Цепи должны быть износостойкими и прочными.
- Элементы втулочных, роликовых и зубчатых цепей изготовляют из следующих материалов:
 - □ пластины из среднеуглеродистых или легированных сталей 40, 45, 50, 30ХНЗА с закалкой до твердости НКС 35...45,
 - □ валики, втулки, ролики и вкладыши из цементируемых сталей 10, 15, 20, 12ХНЗА, 20ХНЗА, 30ХНЗА с термообработк

<u>Шаг цепи</u>

■ <u>Шагр цепи</u> является *основным параметром цепной передачи* и принимается по ГОСТ.

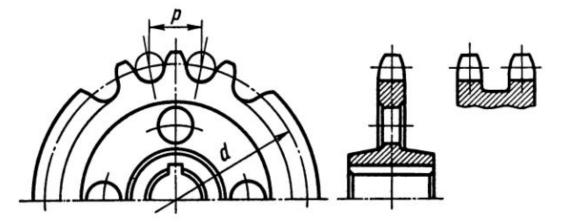


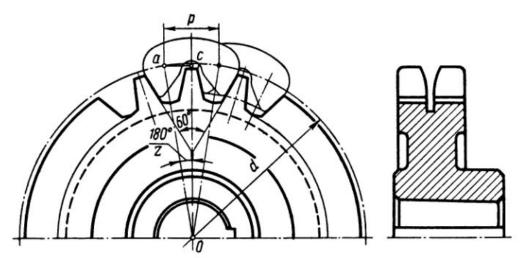
- Чем больше шаг, тем выше нагрузочная способность цепи, но сильней удар звена о зуб в период набегания на звездочку, меньше плавность, бесшумность и долговечность передачи.
- При больших скоростях принимают цепи с малым шагом.
- В быстроходных передачах при больших мощностях рекомендуются цепи малого шага: зубчатые большой ширины или роликовые многорядные.
- Максимальное значение шага цепи ограничивается угловой скоростью малой звездочки,

 Звездочки по конструкции отличаются от зубчатых колес лишь профилем зубьев, размеры и форма которых зависят

от типа цепи. Звездочка роликовой и



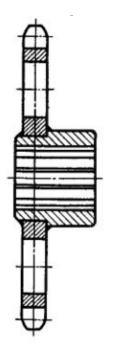


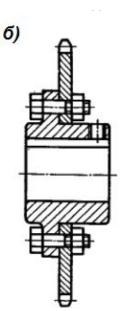


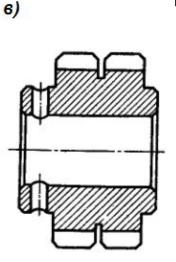
Звездочка зубчатой цепи



- В зависимости от размеров, материала и назначения их выполняют целыми или составными.
- Звездочки для втулочных и роликовых цепей имеют небольшую ширину. Их обычно выполняют из двух частей диска с зубьями и ступицы, которые в зависимости от материала и назначения звездочки сваривают (а) или соединяют заклепками (болтами) (б).
- Звездочки (в)







ТОЛНЯЮТ

 Предпочтительно принимать нечетные числа зубьев звездочек, что в сочетании с четным числом звеньев цепи способствует более равномерному ее изнашиванию.





- Максимальное число зубьев большой звездочки ограничено:
 - для втулочной цепи z_γ ≤ 90;
 - для роликовой z_γ ≤ 120;
 - для зубчатой z₂ ≤ 140.
- Материал звездочек должен быть износостойким и хорошо сопротивляться ударным нагрузкам.

• Цепь за один оборот звездочки проходит путь pz, следовательно, скорость цепи (м/с)

$$V = \frac{pz_1\omega_1}{2\pi} = \frac{pz_2\omega_2}{2\pi}$$

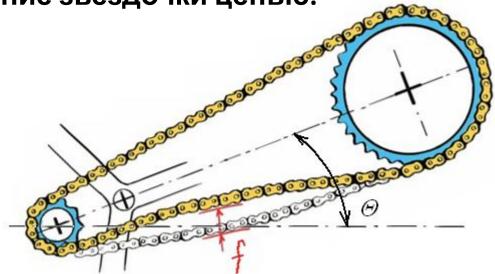
где p – шаг цепи, м;

 z_1 и z_2 – числа зубьев ведущей и ведомой звездочек; ω_1 и ω_2 – угловые скорости ведущей и ведомой звездочек, рад/с.



Натяжение цепи

■ По мере изнашивания шарниров цепь вытягивается, стрела провисания ƒ ведомой ветви увеличивается, что вызывает захлестывание звездочки цепью.



■ Для передач с углом наклона Θ к горизонту:

$$\Theta \le 40^{\circ} - [f] \le 0.02a;$$

$$\Theta > 40 \circ -[f] \le 0.015a$$

где a – межосевое расстояние.

<u>Натяжение цепи</u>

Регулирование натяжения цепи осуществляется устройствами, аналогичными применяемым для натяжения ремня, т. е. перемещением вала одной из звездочек, нажимными роликами или оттяжными звездочками.

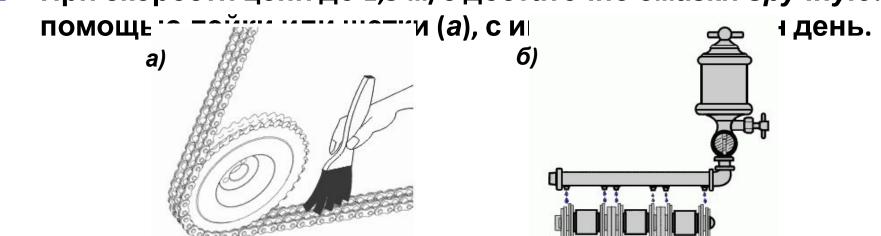


 Натяжные устройства должны компенсировать удлинение цепи в пределах двух звеньев, при большей вытяжке цепи два ее звена удаляют.

Смазывание цепи

 Смазывание цепи оказывает решающее влияние на долговечность.

■ При скорости цепи до 1,5 м/с достаточно смазки *вручную*: с

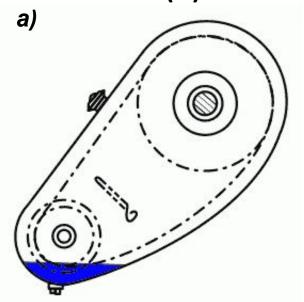


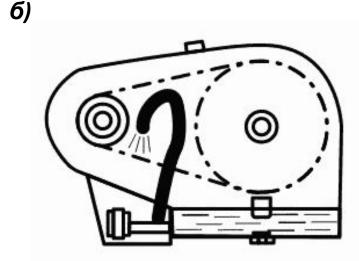
■ При отсутствии герметического картера и скорости цепи до 8 м/с применяют консистентную внутришарнирную смазку, осуществляемую периодически через 120...180 ч погружением цепи в нагретую до разжижения смазку. Иногда вместо консистентной смазки пользуются капельной

B. Hotexa

Смазывание цепи

Для ответственных силовых цепных передан применяют непрерывную картерную смазку (а), осуществляемую при скорости до 10 м/с с окунанием цепи в масляную ванну на глубину не свыше ширины пластины и при большей скорости – принудительной циркуляционной подачей смазки от насоса (б).





Коэффициент полезного действия

- КПД передачи зависит от потерь:
 - на трение в шарнирах цепи;
 - на трение на зубьях звездочек;
 - на перемешивание масла при смазывании погружением.
- При нормальных условиях работы среднее значение η = 0,92...0,96.

В некоторых спунаду к п п педной передаци может



Рекомендуемая литература:

- 1. Гузенков П. Г. Детали машин: Учеб. для вузов. 4-е изд., испр. М.: Высш. шк., 1986.
- 2. Детали машин в примерах и задачах: Учеб. пособие / С. Н. Ничипорчик, М. И. Корженцевский, В. Ф. Калачев и др. Под общ. ред. С. Н. Ничипорчика. 2-е изд. Мн.: Выш. школа, 1981.
- 3. Иванов М. Н. Детали машин: Учебник для машиностроительных специальностей вузов / М. Н. Иванов, В. А. Финогенов 12-е изд., испр. М.: Высш. школа, 2008.
- 4. Иосилевич Г. Б. Детали машин: Учебник для студентов машиностроит. спец. вузов. – М.: Машиностроение, 1988.
- 5. Кузьмин А. В. и др. Расчеты деталей машин: Справ. пособие / А. В. Кузьмин, И. М. Чернин, Б. С. Козинцов. 3-е изд., перераб. и доп. Мн.: Выш. шк., 1986.
- 6. Куклин Н. Г., Куклина Г. С. Детали машин: Учеб. для машиностроит. спец. техникумов. 4-е изд., перераб. и доп. М.: Высш. шк., 1987.
- 7. Ряховский О. А. Детали машин: Учеб. для ссузов / О. А. Ряховский, А. В. Клыпин. М.: Дрофа, 2002.