

# Отклонения и допуски на размеры деталей

Слайд 1 из 1

Указанные на чертеже размеры  
абсолютно точно получить  
невозможно.

### **Причины:**

- изнашивание станка;
- износ режущей части инструмента;
- деформация детали при обработке;
- погрешность измерительных приборов.

На чертежах размеры деталей указывают с отклонениями, которые проставляются вверху и внизу рядом с **номинальным** размером.

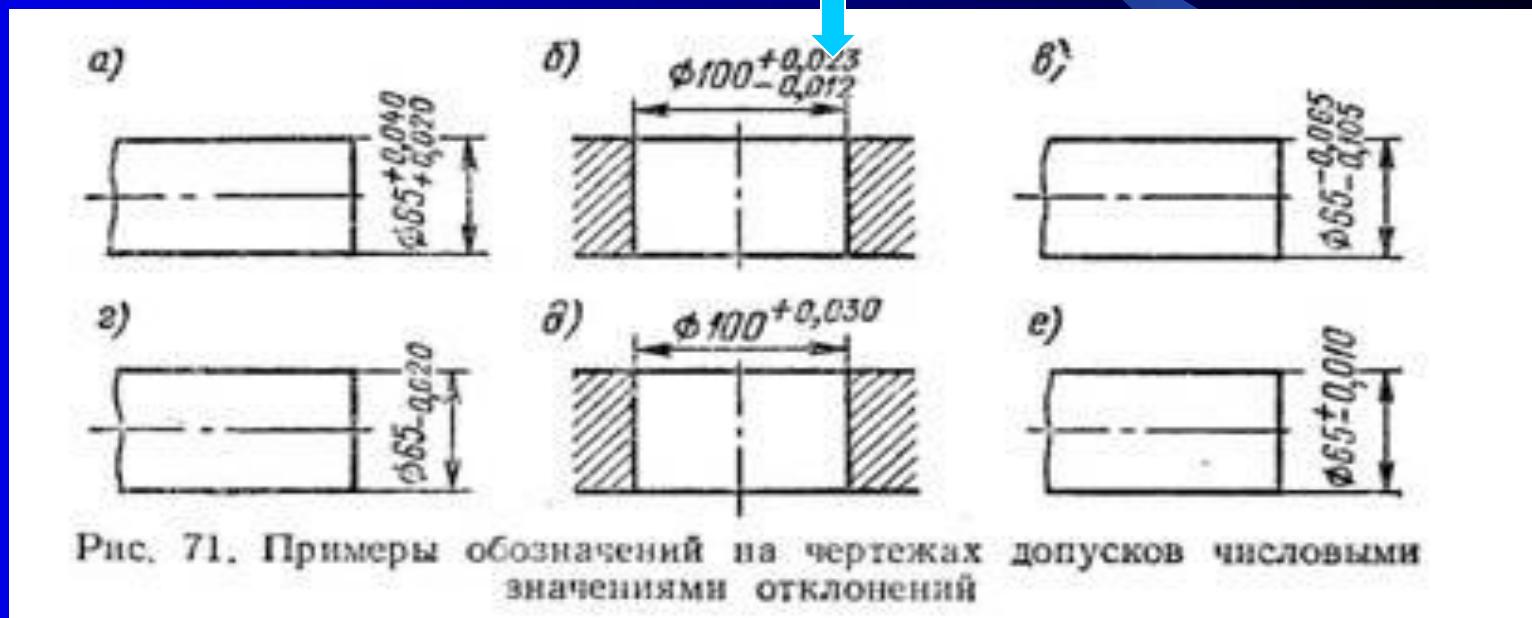


Рис. 71. Примеры обозначений на чертежах допусков числовыми значениями отклонений

**Номинальным размером** называют общий размер для соединяемого вала и отверстия, например 20 мм.

Размеры  $20^{+0,5}$  и  $20_{-0,2}$  – это номинальный размер с верхним +0,5(мм) и нижним -0,2(мм) предельными отклонениями.

*Верхнее отклонение ES, es* — алгебраическая разность между наибольшим предельным и соответствующим номинальным размерами.

Верхнее отклонение вала +0,5 мм означает, что наибольший размер вала должен быть  $20\text{мм}+0,5\text{мм}=20,5$  мм.

*Нижнее отклонение EI, ei — алгебраическая разность между наименьшим предельным и соответствующим номинальным размерами.*

**Нижнее отклонение вала -0,2 мм означает, что наименьший размер вала должен быть  $20\text{мм}-0,2\text{мм}=19,8\text{мм}.$**

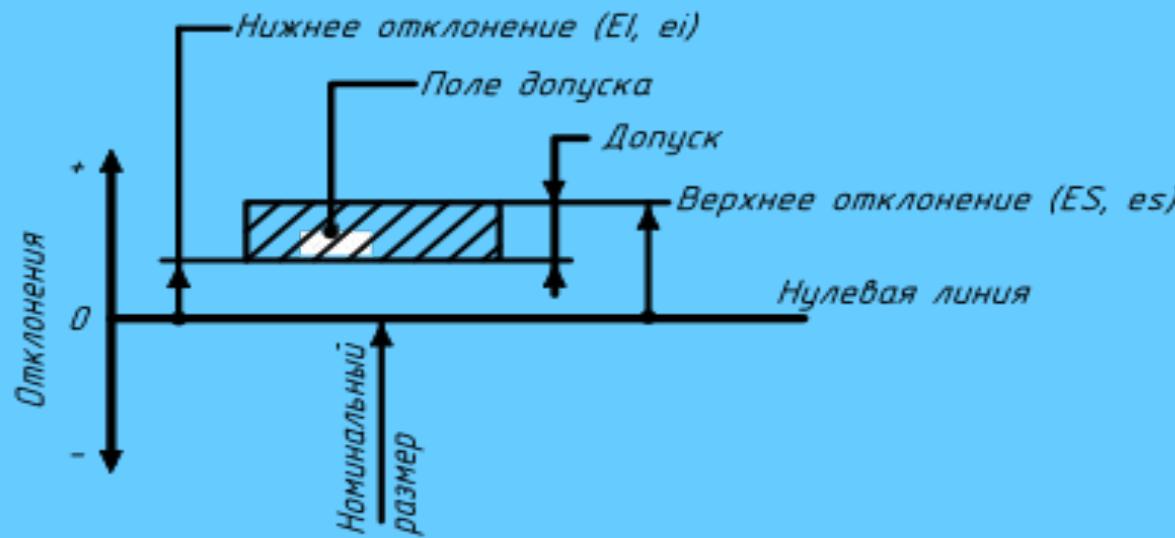
Разность между наибольшим и наименьшем допустимыми (предельными) размерами называют допуском.

$$20^{+0,5}(20,5\text{мм}) - 20_{-0,2}(19,8\text{мм}) = 0,7\text{мм}$$

Допуск можно рассчитать и через отклонения:

$$0,5 - (-0,2) = 0,5 + 0,2 = 0,7(\text{мм})$$

**Поле допуска — поле, ограниченное наибольшим и наименьшим предельными размерами и определяемое величиной допуска и его положением относительно номинального размера.** При графическом изображении поле допуска заключено между двумя линиями, соответствующими верхнему и нижнему отклонениям относительно нулевой линии



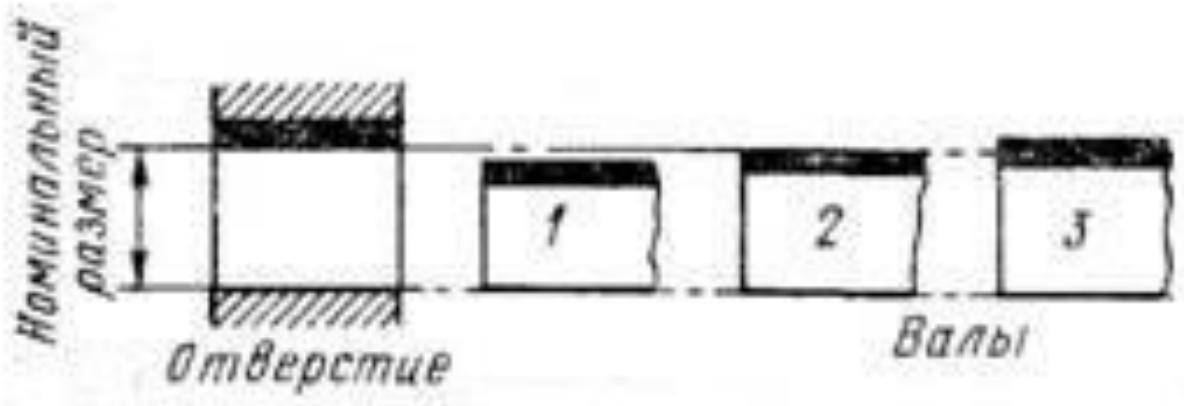
Соединение (посадка) вала с отверстием может быть подвижным (с зазором) и неподвижным (с натягом).

Для подвижного соединения:  
диаметр отверстия > диаметра вала

$$\varnothing 30^{+0,4} > \varnothing 30^{-0,11}_{+0,31}$$

Для соединения с натягом:  
диаметр отверстия < диаметра вала

$$\varnothing 30^{-0,4} < \varnothing 30^{+0,31}_{-0,11}$$



**1,2 – посадки подвижные (скользящие).**

**3 – посадка с натягом(без зазора).**

# Примеры нанесения отклонений на чертежах:

