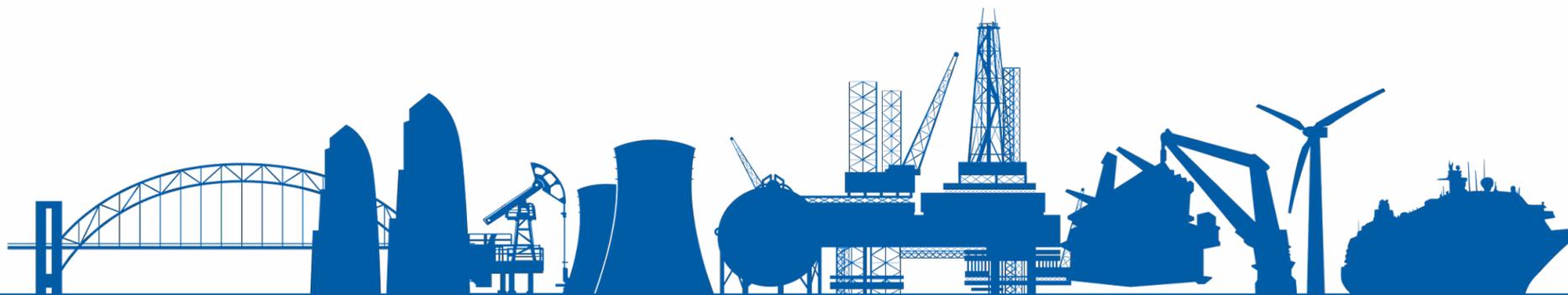


ОЗ

**Материалы
Решения**



ОЗ ИННОВАЦИЯ

- Разработка и испытания новых материалов;
- Сертификация систем покрытий и инспекционный контроль;

ОЗ КОУТИНГС

- Производство, продажа антикоррозионных и огнезащитных составов;

ОЗ ГРУППА

ОЗ СТРОЙТЕХНОЛОГИЯ

- Производство, продажа строительной химии

ОЗ ИНЖИНИРИНГ

- Проектирование и выполнение работ по нанесению огнезащитных и антикоррозионных покрытий

«Группа компаний ОЗ» – один из лидеров Российского рынка защитных покрытий

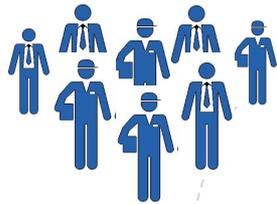
и строительной химии.

Новый виток развития компании – производство собственной линейки продуктов.

Мы вложили весь накопленный опыт в инновационные защитные покрытия.



Группа компаний ОЗ - сегодня



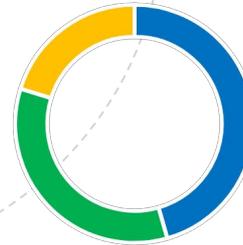
Более
100
сотрудников



Представители в
5 городах



Выполнено
более
500 проектов



Выручка в 2014 г.
1855 млн. руб.

■ Продано АКЗ ■ Продано ОГЗ
■ Выполнено работ

Дистрибуция
антикоррозионны
х
материалов

Получение допусков и
СРО на проектирование и
производство работ

Разработка материалов
ТРИОКОР, ТРИОФЛЕЙМ,
ТРИОПЛАСТ, ТРИОТОП,
ТРИОТЕРМ

Запуск производства
собственной линейки продуктов
ТМ ТРИОКОР, ТРИОФЛЕЙМ

2009

2010

2011

2012

2013

2014

2015!

Образовани
е
компания

Дистрибуция
огнезащитных
материалов

Создание
НИОКР-
Центра

OZ



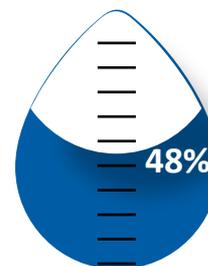
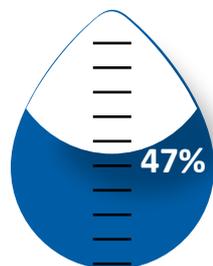


Широкий спектр антикоррозионных покрытий для всех сред агрессивности;





Сухой остаток, об.%



АЛКИДНЫЕ

ТРИКОР ПРАЙМЕР 1100

ТРИКОР ФИНИШ 5100

	ТРИКОР ПРАЙМЕР 1100	ТРИКОР ФИНИШ 5100
Описание продукта	Быстросохнущая алкидная грунтовка. Для защиты стальных и алюминиевых металлоконструкций в средах с низкой и средней степенью агрессивности.	Однокомпонентное алкидное полу-матовое финишное покрытие для алкидных систем.
Сухой остаток об.%	47%	48%
Min t _{отв.}	+5°C	+5°C
Теоретический расход	0,130 л/м ² 60 мкм	0,080 л/м ² 40 мкм
Сухая на отлип при 20°C	20 мин	3 ч
Min интервал перекрытия 20°C	20 мин	Неприменимо
Толщина сухой пленки	30 - 80 мкм	35-45 мкм



Защита от коррозии. Портфель продуктов



Min интервал
перекрытия
при 20°C



ЭПОКСИДНЫЕ

ТРИКОР ЦИНК 1700

ТРИКОР МАСТИК 4500

ТРИКОР АБРАЗИВ 4400

Описание продукта	Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка с высоким содержанием порошком цинка. Предназначено для защиты от коррозии металлоконструкций эксплуатирующихся в средах атмосферно-коррозионной категории до С5М.	Двухкомпонентная высокоструктурированная модифицированная эпоксидная грунтовка с содержанием фосфата цинка. Для защиты от коррозии металлоконструкций в средах атмосферно-коррозионной категории до С5М. Может использоваться как самостоятельное покрытие.	Двухкомпонентный эпоксидный материал, пигментированный стеклянными чешуйками. Применяется для зоны заплеска и зоны погружения, объектов нефтехимического комплекса, портов, оффшорных и морских проектов.
Сухой остаток об.%	62%	70%	78%
Min t _{отв.}	-10°C	-10°C	+5°C
Теоретический расход	0,097 л/м ² 60 мкм	0,107 л/м ² 75 мкм	0,128 л/м ² 100 мкм
Сухая на отлип при 20°C	10 мин	1 ч 15 минут	1 ч 45 минут
Min интервал перекрытия 20°C	4,5 ч	4 ч	5 ч
Толщина сухой пленки	50-100 мкм	75-275 мкм	100-300 мкм

Защита от коррозии. Портфель продуктов



Min интервал
перекрытия
при 20°C

ЭПОКСИДНЫЕ



ТРИОКОР PVC 9510

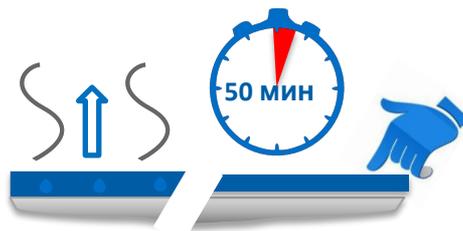
ТРИОКОР PVC 9530

Описание продукта	Двухкомпонентное эпоксидно-фенольное покрытие. Применяется для защиты внутренней поверхности резервуаров и цистерн для хранения солевых растворов, сырой нефти, нефтепродуктов; изолированных трубопроводов и оборудования из углеродистой и нержавеющей стали. Допускается применение для рабочих температур до 180°C.	Двухкомпонентное высокоструктурированное эпоксидное покрытие с высоким содержанием сухого остатка. Применяется для антикоррозионной защиты резервуаров, трубопроводов и цистерн для хранения/транспортировки продуктов широкого спектра: нефти, нефтепродуктов, питьевой воды, этанола.
Сухой остаток об. %	74%	98±2%
Min t _{отв.}	+5°C	+10°C
Теоретический расход	0,170 л/м ² 125 мкм	0,306 л/м ² 300 мкм
Сухая на отлип при 20°C	4 ч	5 часов
Min интервал перекрытия 20°C	24 ч	14 ч
Толщина сухой пленки	125-375 мкм	250-550 мкм





Сухая на
отлип
при 20°C



ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ	ТРИКОР ФИНИШ 5500
Описание продукта	Двухкомпонентная финишная акрилуретановая эмаль для защиты от коррозии металлоконструкций в средах атмосферно-коррозионной категории до С5М.
Сухой остаток об.%	55
Min t _{отв.}	-10°C
Теоретический расход	0,091 л/м ² 50 мкм
Сухая на отлип при 20°C	50 мин
Min интервал перекрытия 20°C	7 ч
Толщина сухой пленки	50 - 80 мкм



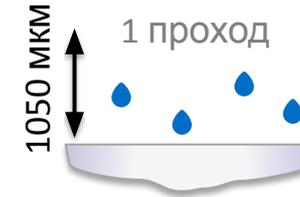
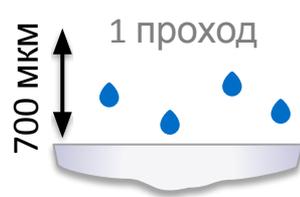




Тонкослойные огнезащитные вспучивающиеся материалы



ТСП за один проход



АКРИЛОВЫЕ ОРГАНОРАСТВОРИМЫЕ

ТРИОФЛЕЙМ АК 7700

ТРИОФЛЕЙМ АК 7300

Защищаемая поверхность	металл	металл
Предел огнестойкости, мин	120	120
Сухой остаток об.%	72±3	70±5
Min t _{отв.}	-10°C	-10°C
ТСП за один проход	1440 мкм	700 мкм
Расход ОЗП на 1 мм	1,68 кг/м ²	-
Сухая на отлип, при 20°C	30 мин	30 мин
Min интервал перекрытия, при 20°C	6 часов	4 часа

АКРИЛОВЫЕ ВОДОРАСТВОРИМЫЕ

ТРИОФЛЕЙМ АК 7000

Защищаемая поверхность	металл
Предел огнестойкости, мин	90
Сухой остаток об.%	70±5
Min t _{отв.}	+5°C
ТСП за один проход	1050 мкм
Расход ОЗП на 1 мм	-
Сухая на отлип, при 20°C	1,5 часа
Min интервал перекрытия, при 20°C	3 часа

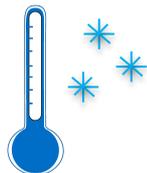


Огнезащита в условиях целлюлозного пожара



Тонкослойный огнезащитный вспучивающийся материал

Эксплуатация
покрытия до -60°
С



ЭПОКСИДНЫЕ ОРГАНОРАСТВОРИМЫЕ

ТРИФЛЕЙМ EP 8500

Защищаемая поверхность	металл
Предел огнестойкости, мин	120
Сухой остаток об.%	87±3
Min t _{отв.}	0°C
ТСП за один проход	1305 мкм
Расход ОЗП на 1 мм	-
Сухая на отлип, при 20°C	8 часов
Min интервал перекрытия, при 20°C	12 часов

Конструктивная огнезащита

Предел
огнестойкости,
мин.



R 120 МИН

КОНСТРУКТИВ

ТРИФЛЕЙМ КОНСТРУКТИВ АК 7111

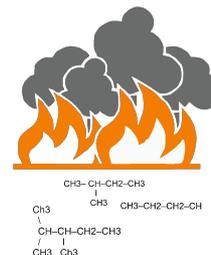
Защищаемая поверхность	металл
Предел огнестойкости, мин	120
Сухой остаток	70±2
Min t _{отв.}	-10°C
ТСП за один проход	1750 мкм
Расход ОЗП на 1 мм	1,81 кг/м ²
Сухая на отлип, при 20°C	30 мин
Min интервал перекрытия, при 20°C	8 часов





Толстослойный огнезащитный вспучивающийся материал

Углеводородный
пожар



ЭПОКСИДНЫЕ

**ТРИФЛЕЙМ
EP 8800**

Защищаемая поверхность	металл
Предел огнестойкости, мин	120
Сухой остаток об.%	100
Min t _{отв.}	0°C
ТСП за один проход	5000 мкм
Расход ОЗП на 1 мм	-
Сухая на отлип, при 20°C	8 часов
Min интервал перекрытия, при 20°C	12 часов





РАЗБАВИТЕЛИ

Рекомендованное применение

РАЗБАВИТЕЛЬ
ТРИСОЛВ 0002

Для продуктов на основе эпоксидов

РАЗБАВИТЕЛЬ
ТРИСОЛВ 0003

Для продуктов на основе алкидов,
полиуретанов, акрилатов





ОЗ СТРОЙТЕХНОЛОГИЯ

Суперпластификаторы

- ТРИОПЛАСТ НСЛ10
- ТРИОПЛАСТ НСЛ11

Пластификаторы

- ТРИОПЛАСТ ЛС01

Воздухововлекающие добавки

- ТРИОПЛАСТ ВВ01

Группа ОЗ разработала специальные пластифицирующие добавки, которые позволяют изготавливать высокопрочный бетон с повышенными показателями долговечности.

Применение этих добавок делает бетонную смесь более технологичной, облегчая ее укладку.





ТРИОТОП K01

- ТРИОТОП K01 и ТРИОТОП K02 образует защитную пленку на поверхности свежеложенного бетонного раствора, чтобы сохранить его влажность и увеличить потенциал гидратации цемента с целью достижения оптимальной прочности и долговечности бетонной конструкции.

ТРИОТОП K01

- Применение ТРИОТОП K01 и ТРИОТОП K02 для ухода за бетоном позволяет исключить необходимость опрыскивания поверхности свежего бетона водой и покрытия его полиэтиленом. При этом на поверхности бетона образуется грязе- и водоотталкивающая пленка, которая позволяет повысить долговечность, а также значительно снизить усадочные деформации в бетоне.



Россия, 121151, г. Москва, ул. Раевского, д. 4

Тел.: +7 (495) 786-89-35

Факс: +7 (495) 786-89-36

E-mail: info@o3-e.ru, www.o3-coatings.ru

