

A decorative graphic on the left side of the slide, consisting of a network of light blue lines and small circles, resembling a circuit board or a stylized tree structure, set against a dark blue background.

ОАО РЖД

ОАО РЖД

Российская государственная вертикально интегрированная компания, владелец инфраструктуры общего пользования, значительной части подвижного состава и важнейший оператор российской сети железных дорог. Образовано в 2003 году на базе Министерства путей сообщения России.

По состоянию на 2012 год, входила в тройку крупнейших транспортных компаний мира^[6]. Крупнейший работодатель России^[7]. По состоянию на 2018 год в компании работают 737 тыс. человек, что составляет 1,2 % от общего числа занятых в экономике России.



ГРУЗОВЫЕ ПЕРЕВОЗКИ

- Железнодорожным транспортом РЖД в России перевозится 45 % грузов, а без учёта трубопроводного транспорта — 87 % грузов.

- В 2014 году железные дороги России перевезли 90 % всего произведённого в стране угля (в 2018 году уголь составляет более 35 % грузооборота РЖД¹⁵²¹), 70 % бензина, 74 % дизельного топлива, 47 % цемента. Годовой объём закупок ОАО «РЖД» у отечественных предприятий составил 904,9 млрд руб. Главными поставщиками холдинга являются предприятия чёрной металлургии, топливно-энергетического комплекса, машиностроительные заводы, производители разных типов готовой продукции и оборудования. Всего по состоянию на 2015 год на РЖД работают 19 отраслей российской экономики.



ВРЕДНЫЕ И ОПАСНЫЕ ФАКТОРЫ

Говоря об опасностях жизни и здоровью людей, необходимо ввести два понятия - вредный фактор и опасный фактор.

Вредным фактором называется воздействие на организм человека, которое может вызывать временное или стойкое ухудшение самочувствия, привести к заболеванию, нарушению здоровья потомства.

Опасным считается такой фактор среды, который при однократном кратковременном воздействии может привести к травме или гибели человека.

Вредные и опасные факторы действуют не только на производстве. Их неблагоприятному влиянию в настоящее время подвергается все население независимо от рода занятий. В Российской Федерации ежедневно от различных причин погибает 1 000 чел.

КЛАССИФИКАЦИЯ ВРЕДНЫХ И ОПАСНЫХ ФАКТОРОВ

ДЕЛЯТСЯ НА

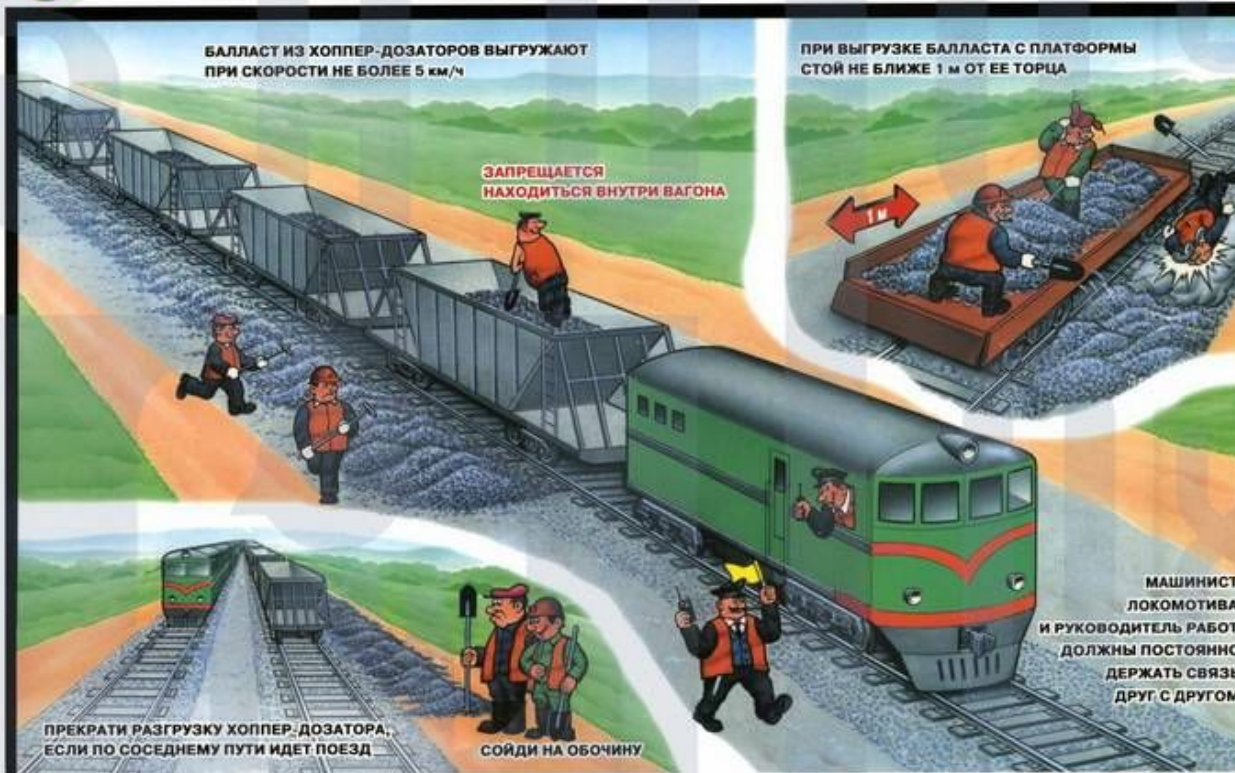
- 1) ФИЗИЧЕСКИЕ
- 2) ХИМИЧЕСКИЕ
- 3) БИОЛОГИЧЕСКИЕ
- 4) СОЦИАЛЬНЫЕ
- 5) ПСИХОФИЗИОЛОГИЧЕСКИЕ



5

БЕЗОПАСНОСТЬ ПУТЕВЫХ РАБОТ

Посвящается памяти Леонида Федоровича Тронцкого - истинного путейца, острогоумного человека, матерого журналиста, многолетнего главного редактора журнала "Путь и путевое хозяйство"



ФИЗИЧЕСКИЕ

- К физическим факторам относятся: подвижные части производственного оборудования, запыленность, загазованность воздуха рабочей зоны, шум, вибрация, ультразвук и т.д.



ХИМИЧЕСКИЕ

Химические опасные и вредные производственные факторы подразделяются по характеру воздействия на организм человека на:

- токсические;
- раздражающие;
- канцерогенные;
- мутагенные и т.д.

ХИМИЧЕСКИЕ ФАКТОРЫ.

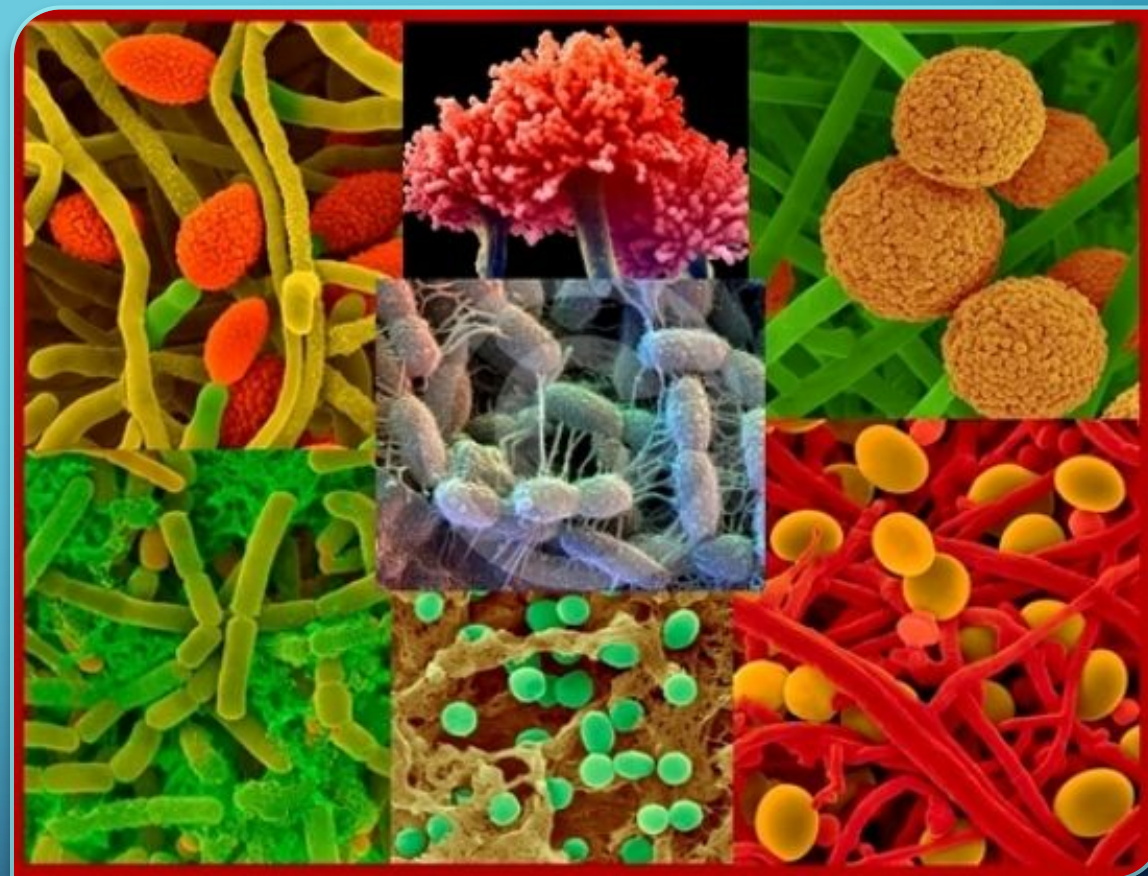
В малых концентрациях химическое вещество может являться питанием для бактерий, а в больших — оказывать на них губительное действие. Способность ряда химических веществ подавлять жизнедеятельность микроорганизмов зависит от концентрации химических веществ и времени контакта с микробом.



БИОЛОГИЧЕСКИЕ

Биологические опасные и вредные производственные факторы включают биологические объекты:

- патогенные микроорганизмы (бактерии, вирусы, грибы простейшие и т.д.) и продукты их жизнедеятельности;
- микроорганизмы (растения, животные).



ПСИХОФИЗИЧЕСКИЕ

Психофизические опасные и вредные производственные факторы по характеру действия подразделяются на:

- физические перегрузки;
- нервно-психические перегрузки;

Психофизиологические факторы -

– факторы трудового процесса, характеризующие физические и нервно-психические перегрузки, определяющие тяжесть и напряженность труда.

Каждое производство характеризуется своим комплексом опасных и вредных факторов, источниками которых являются оборудование и технологические процессы.

Условия труда на железнодорожном транспорте, характер действия на организм работающего факторов производственной среды, в том числе и вредных, имеют свою специфику и способны вызывать различные функциональные и органические изменения, которые, вполне вероятно, могут трансформироваться в синдромокомплекс.

Вредные вещества по степени воздействия на организм человека подразделяются на четыре класса:

- вещества чрезвычайно опасные;
- вещества высокоопасные;
- вещества умеренно опасные;
- вещества малоопасные.

В ПРОЦЕССЕ ТРУДА НА РАБОТНИКОВ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО ТРАНСПОРТА МОГУТ ВОЗДЕЙСТВОВАТЬ СЛЕДУЮЩИЕ ОСНОВНЫЕ ОПАСНЫЕ И ВРЕДНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ФАКТОРЫ:

- движущийся подвижной состав и транспортные средства;
- движущиеся машины, механизмы, оборудование и их элементы;
- перемещаемые материалы верхнего строения пути, сборные конструкции и другие предметы;
- падающие с высоты предметы и инструменты;
- повышенное значение напряжения электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;
- повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны;
- повышенные уровни шума и вибраций на рабочем месте;
- недостаточная освещенность рабочей зоны в темное время суток и при работе в тоннелях;
- повышенная или пониженная температура, влажность и подвижность воздуха рабочей зоны;
- повышенная и пониженная температура поверхностей металлических частей верхнего строения пути, оборудования и инструментов;
- расположение рабочего места на значительной высоте;
- повышенный уровень ионизирующих излучений при работах в зонах радиационного загрязнения;
- физические перегрузки при перемещении тяжестей вручную;
- нервно-психические перегрузки при выполнении работ на железнодорожных путях, мостах и тоннелях во время движения поездов;
- химические факторы при работах с ядохимикатами и новыми деревянными шпалами, пропитанными масляными антисептиками.



Предприятия железнодорожного транспорта отличаются многообразием производственных процессов и технологических операций. По выделению вредностей наиболее опасными являются производственные помещения, в которых выполняют работы малярные, баббитозаливочные, по переработке полимеров, зарядке аккумуляторов, гальванические, сварочные и другие, а также основные цехи щебёночных и шпалопропиточных заводов.

При окрасе подвижного состава в воздушную среду выделяется сложный комплекс опасных вредностей (толуол, ксилол, красочный аэрозоль), содержание которых при пульверизационном способе окраски превышает допустимые нормы.



В процессе сварочных и наплавочных работ выделяются окись углерода, окислы марганца и железа, фтористые соединения. При этом загрязнение воздушной среды теми или иными веществами зависит от типа обмазки применяемых электродов. Наименьшее загрязнение наблюдается при автоматической сварке под флюсом и электрошлаковой сварке.

ОПАСНОСТЬ ВЛИЯНИЯ ТЕПЛОВЫХ ИЗЛУЧЕНИЙ.

- На предприятиях железнодорожного транспорта к горячим производствам, в которых излучение оказывает существенное влияние на организм человека, относятся литейные и кузнечные участки, баббитозаливочные, пропиточные, термические и сварочные отделения, а также отдельные сварочные посты и секции тепловозов.
- Опасные ситуации возникают при устранении отказов электрооборудования локомотивов в пути следования. В условиях дефицита времени и стрессового состояния при поиске и устранения отказа повышается вероятность ошибочных действий локомотивных бригад.
- Погрузочно-разгрузочные работы сопряжены с опасностью падений стропальщиков и грузчиков, травмирование их грузом. Опасные ситуации возникают при нарушении правил строповки, обрывах грузовых канатов, при несогласованности действий крановщика и стропальщика.
- При производстве путевых работ, помимо угрозы наезда подвижного состава, имеется ряд опасностей, связанных с применением грузоподъемных механизмов, гидравлических приспособлений, электрифицированного инструмента. Орудия труда применяемые монтажниками, как правило, имеют большую массу, что кроме опасности механических травм, создаёт большие физические нагрузки.
- В локомотивных и вагонных депо, на заводах по ремонту подвижного состава, щебёночных,

КОНЕЦ ПРЕЗЕНТАЦИИ



Источники брались с
интернета

Выполнил: Малышев К.Э.
Группа: ПМТЭ-303-18