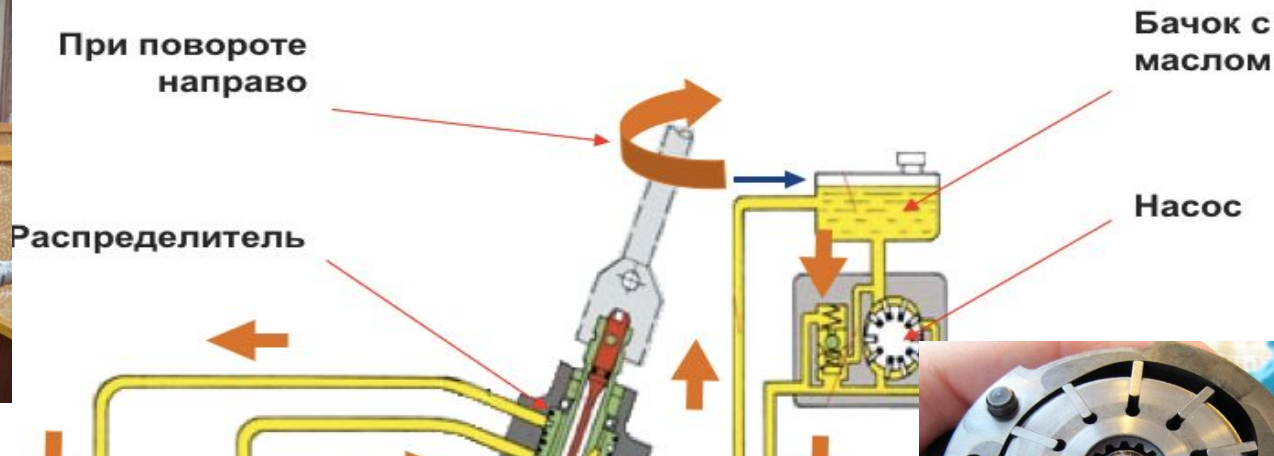


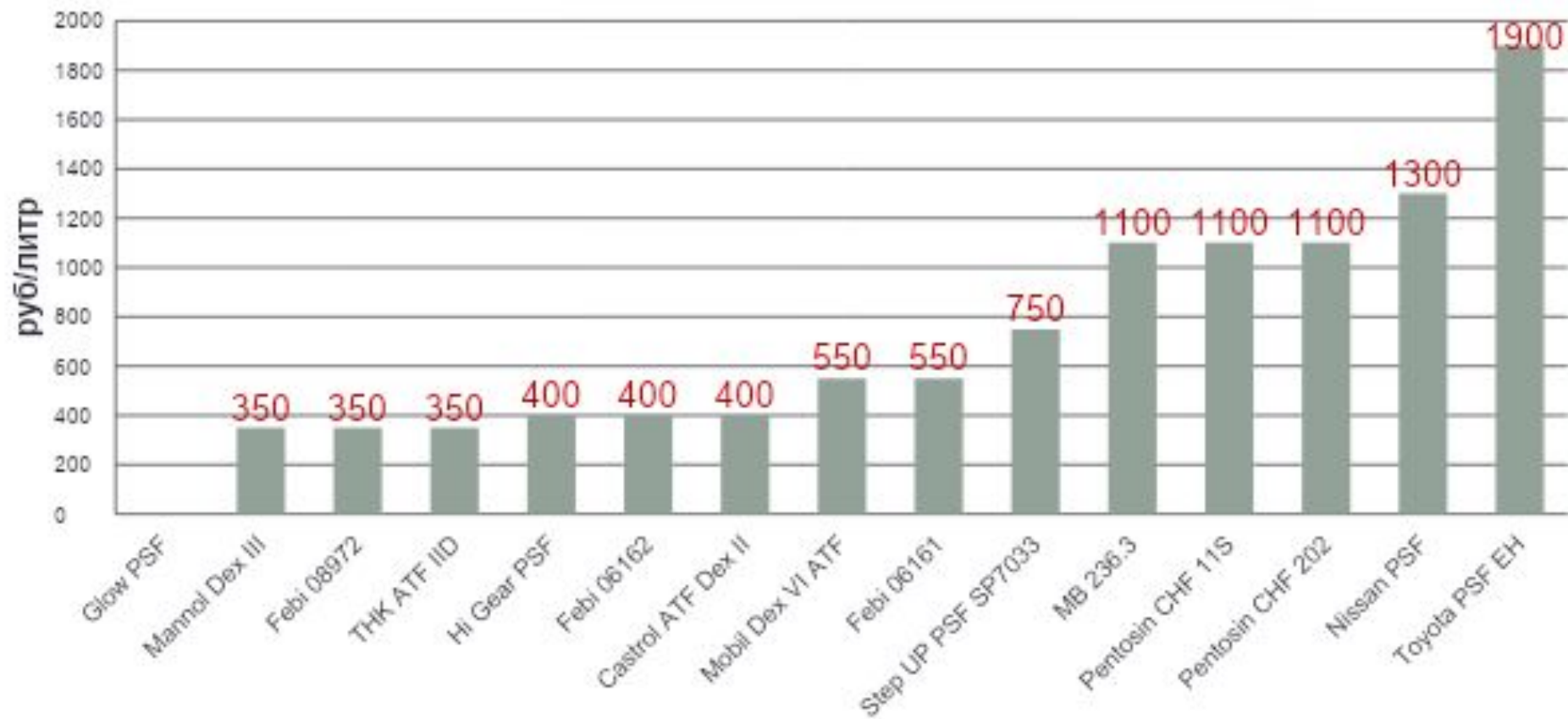


Glow PSF

Жидкость для ГУР



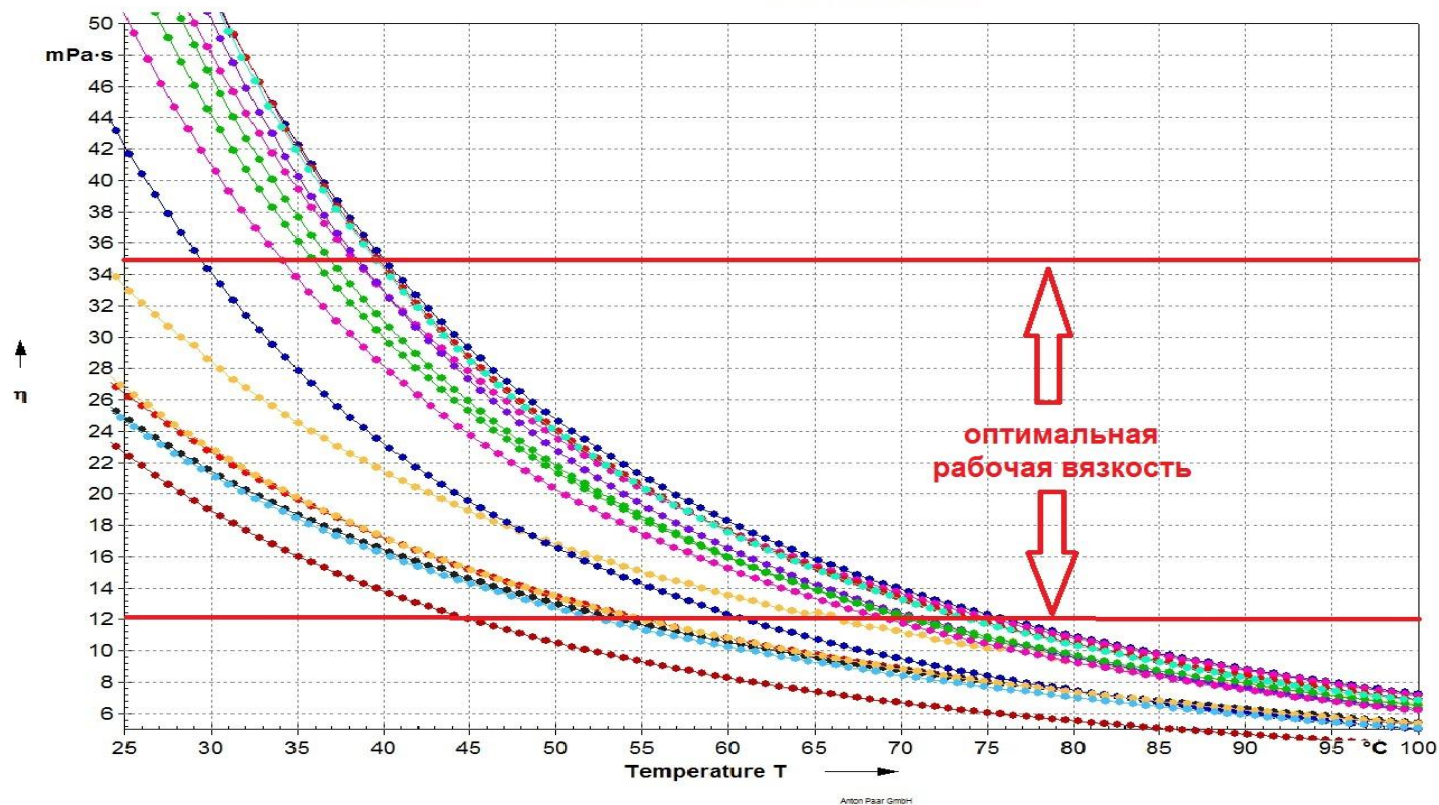
Конкуренты и цены (по сайтам EXIST и AUTODOC)



Ключевое свойство любых гидравлических жидкостей –
вязкость.

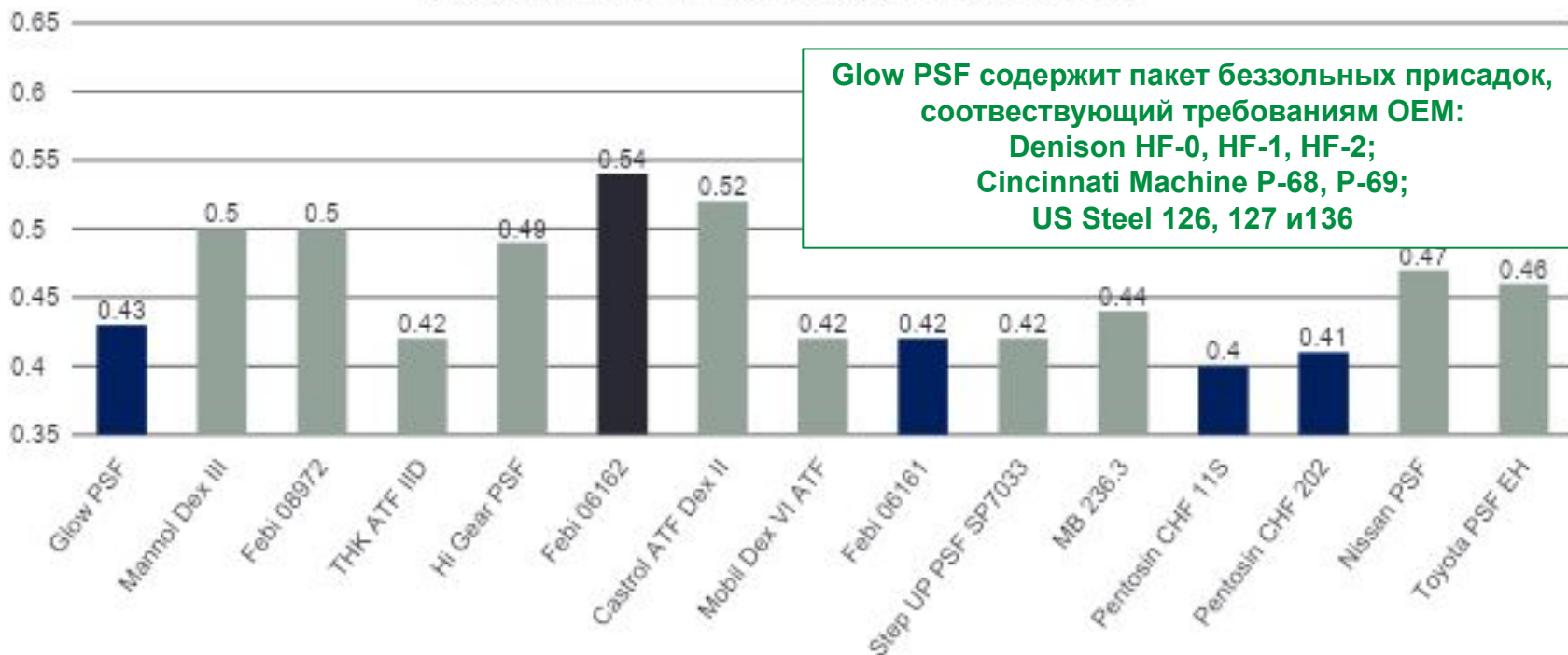


Оптимальная рабочая вязкость 16-36 сСт ~ 12-35 мПа*с
Power steering fluids

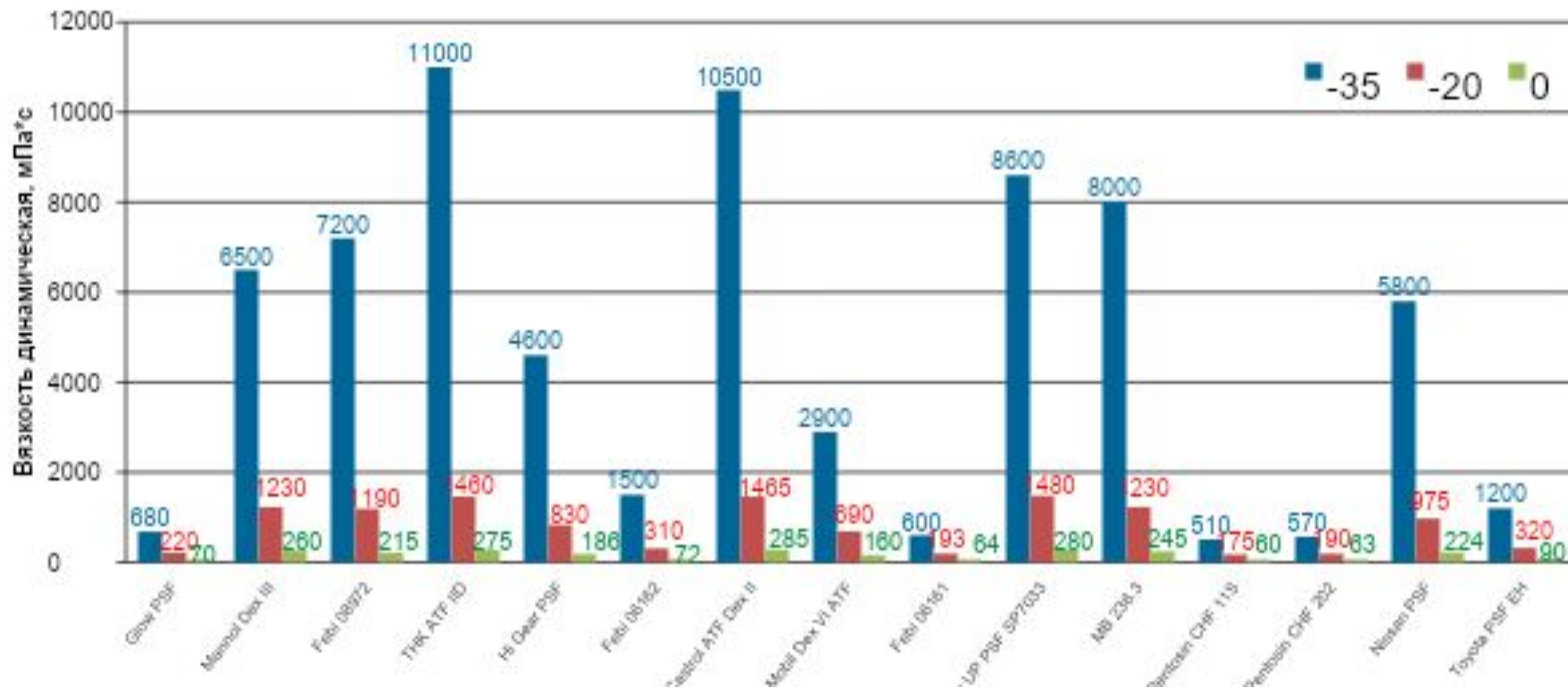


В случае работы при повышенных температурах, должны быть обеспечены хорошие противоизносные свойства

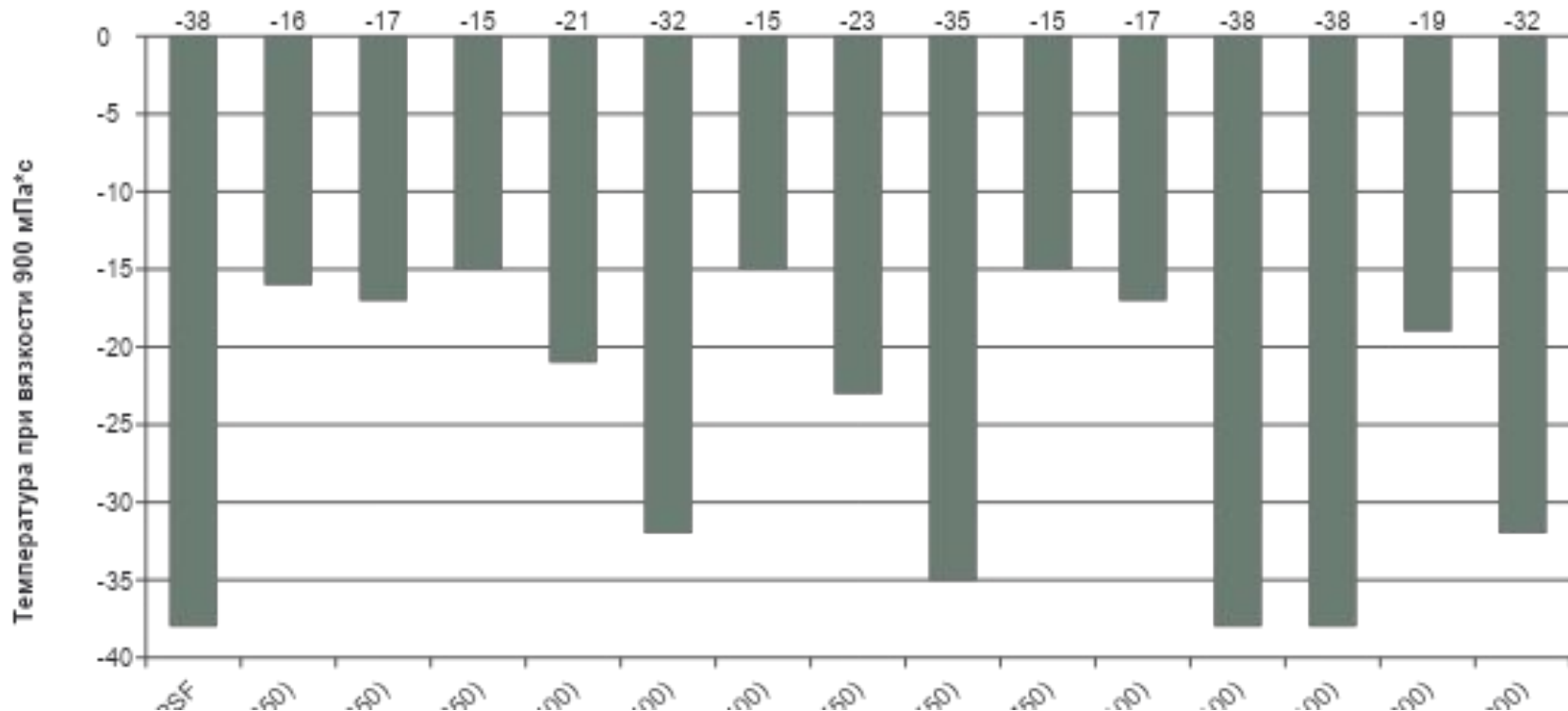
Диаметр пятна износа на ЧМТ, мм (40 кгс, 1 час)



При низких температурах должна быть обеспечена низкая вязкость



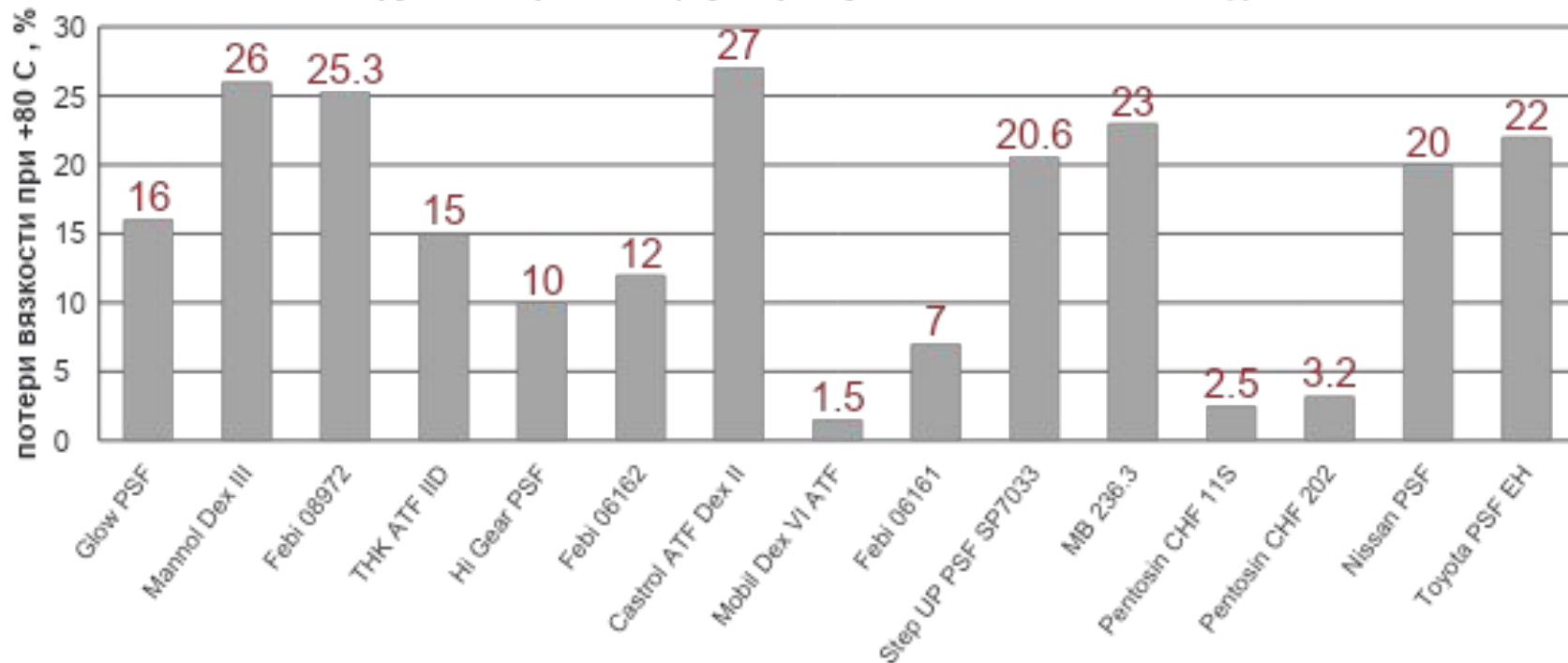
Максимально допустимая вязкость порядка 900 мПа*с.
Она достигается при следующих температурах.



Гидравлические жидкости должны обладать механической стабильностью: как можно дольше сохранять неизменными вязкостные свойства



Разрушение при помощи ультразвука по ASTM D 5621-07 мод.



Независимые испытания в аккредитованной лаборатории

ООО «Северо-Западный Центр Экспертизы. Испытательная лаборатория нефтепродуктов»
 Аккредитованная Федерацией судного Регистрации № В.А.ВН.218127 от 01.07.2015 г.
 Аккредитована в соответствии с требованиями Федерального закона от 21.12.2012 № 241-ФЗ «О техническом регулировании»
 Сертификат системы менеджмента качества ISO 9001 № РОСС.Р1.1008.00.006649 от 03.09.2014 г. до 03.09.2017 г.
 192019, Санкт-Петербург, Елизаровского шоссе, 15, т.с./факс: (812) 346-58-48, e-mail: info@nwec.spb.ru www.nwec.spb.ru

«УТВЕРЖАЮ»
 Руководитель И.К.
 от 12.04.2017 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 3777 от 19.04.2017
 Страница 1 - общее количество страниц 1

Марка нефтепродукта: Масло моторное Gltor PSF
 ТУ 19.20.29-019-4554021-2017
 Организация - заказчик: ООО «ВМПАВТО»
 Организация-исполнитель (испытатель): ООО «ВМПАВТО»
 Место отбора проб: Царя №1 от 04.2017
 Платеж не отработан
 Основание для проведения испытаний: Заказ клиента от 14.04.2017
 Цель испытаний: Испытания по заявленным показателям
 Дата отбора проб (проб): 14.04.2017
 Начало испытаний: 17.04.2017 Основание испытаний: 19.04.2017
 Пробы предоставлены клиентом

№ п/п	Наименование показателей	Метод испытаний	Результат
1	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	Отсутствие
2	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм²/с (сСт)	ISO 3104	19,11
3	Вязкость кинематическая, мм²/с, при 100°С	ISO 3104	5,958
4	Температура застывания, °С	ISO 3016	Минус 64
5	Класс чистоты	ISO 4406	19/16/13
6	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	154
7	Массовая доля воды, мг/кг	EN ISO 12937	Класс 1
8	Испытание на коррозию в течение 3 ч при 100°С на пластинке из меди	ISO 2160	299
9	Плотность при 15°С, кг/м³	ГОСТ 25371	852,0
10	Плотность при 15°С, кг/м³	ISO 3675	1212
11	Кинематическая вязкость при минус 40 °С, мм²/с (сСт)	ISO 3104	1212

1. Испытания проводились на аттестованном испытательном оборудовании с применением поверенных средств измерений в стандартных условиях.
 2. Протокол касается только образцов (проб) подвергнутых испытаниям.
 3. Частичная перепечатка протокола без разрешения Испытательной лаборатории запрещена.
 4. Запасность печатного и подписного оборудования (подписи) для печати протокола (подписи) не менее 8 (2013) 332-09-46.
 5. Любая копия или изменение, переписка в любой форме, без подписи, заверенной подписью ответственного лица и печатью испытательной лаборатории, не имеет юридической силы.
 Ответственный за испытания - заместитель руководителя ИЛН Давыдов И.А.

Результаты испытаний:			
№ п/п	Наименование показателей	Метод испытаний	Результат
1	Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	Отсутствие
2	Кинематическая вязкость при 40 °С, мм²/с (сСт)	ISO 3104	19,11
3	Вязкость кинематическая, мм²/с, при 100°С	ISO 3104	5,958
4	Температура застывания, °С	ISO 3016	Минус 64
5	Класс чистоты	ISO 4406	19/16/13
6	Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	154
7	Массовая доля воды, мг/кг	EN ISO 12937	Менее 30
8	Испытание на коррозию в течение 3 ч при 100°С на пластинке из меди	ISO 2160	Класс 1
9	Индекс вязкости	ГОСТ 25371	299
10	Плотность при 15°С, кг/м³	ISO 3675	852,0
11	Кинематическая вязкость при минус 40 °С, мм²/с (сСт)	ISO 3104	1212

- Испытания проводились на аттестованном испытательном оборудовании с применением поверенных средств измерений в стандартных условиях.
- Протокол касается только образцов (проб) подвергнутых испытаниям.
- Частичная перепечатка протокола без разрешения Испытательной лаборатории запрещена.

Glow PSF:

- современная низковязкая жидкость для ГУР с температурой застывания -60°C ;
- флуоресцирует в УФ;
- соответствует требованиям Denison HF-0, HF-1, HF-2, DIN 51524 T3
- “performance level” CHF 11S;
- возможно применение в качестве жидкости для амортизаторов, гидропневматических подвесок, других автомобильных гидравлических систем.