Тема №2 Ремонтные средства войск РХБ зашиты

Занятие №1 Ремонтные средства войск РХБ зашиты

Учебные вопросы:

- 1. Назначение, возможности и комплектность РЯ-С3 и СХМ.
- 2. Назначение возможности и комплектность ПРХМ-1М.
- 3. Порядок развертывания СХМ и ПРХМ-1М.

Литература:

- Учебник сержанта войск РХБ защиты. М., Воениздат, 2006 г.
- 2. Ремонтный ящик средств защиты РЯ-С3. Паспорт 5028 ПС.
- 3. Ремонтный стол химического мастера СХМ-Р. Паспорт 5768 ПС.
- Подвижная ремонтная химическая мастерская ПРХМ-1М. Техническое описание и инструкция по эксплуатации №4062 ТО и ИЭ.

1 учебный вопрос: Назначение, возможности и комплектность РЯ-С3 и СХМ.

Ремонтный ящик средств защиты (РЯ-СЗ) предназначен для проведения текущего ремонта средств индивидуальной защиты.

С помощью РЯ-СЗ можно выполнить следующие виды работ:

- очистку от ржавчины и восстановление лакокрасочного покрытия ФПК и металлических деталей лицевых частей противогазов;
- исправление помятостей металлических деталей, замену неисправных деталей, наложение заплат на места проколов и порывов лицевых частей противогазов, защитный чулок и перчаток;
- наложение заплат, замену и ремонт неисправных деталей противогазовых сумок.

В состав РЯ-СЗ входят:

- металлический футляр (или фанерный ящик);
- инструмент;
- запасные детали;
- ремонтные материалы.



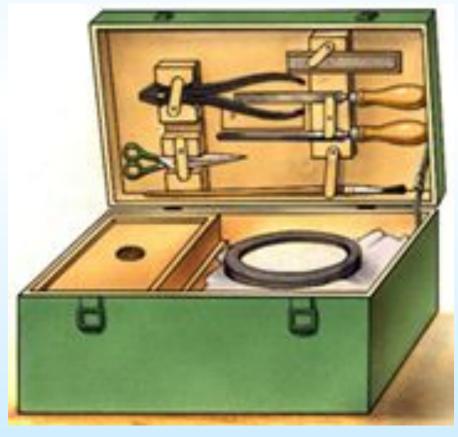
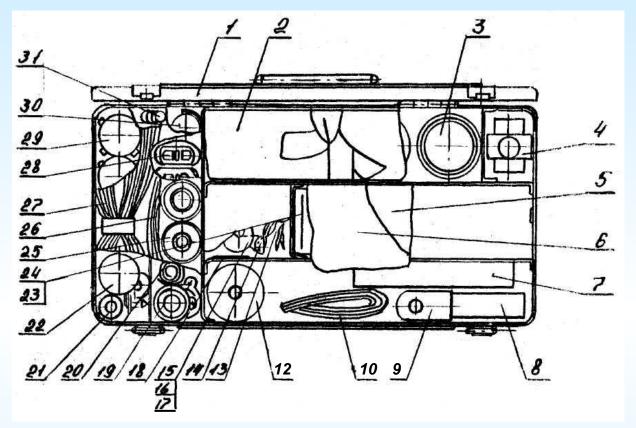
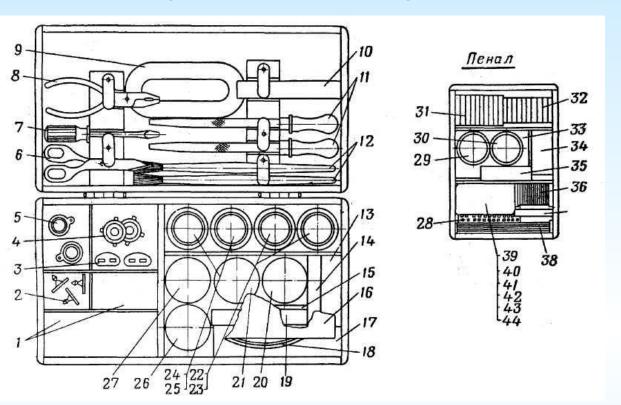


Схема укладки комплектующих изделий в металлическом футляре:



1 — футляр; 2 — сумка инструментальная (а — кисти; б — ножницы; в — отвертка; г — плоскогубцы); 3 — бидон; 4 — ролик прокатный; 5 — отходы х/б; 6 — шкурка шлифовальная; 7 — лента прорезиненная; 8 — резина масочная; 9 — ремешок; 10 — проволока; 12 — бобина со шнуром льняным; 13 — закрепки; 14 — пуговицы; 15 — нитки; 16 — наперсток; 17 — иглы швейные;18 — терка; 19 — пробка резиновая; 20 — резина; 21 — шпенек из пластмассы; 22 — прокладка колпачка; 23 — пакет с тальком; 24 — термопрен; 25 — лепесток клапана; 26 — тесьма 12-18 мм; 27 — лента ЛХХ-25; 28, 29 — клапаны вдоха; 30 — лепесток клапана вдоха; 31 — заплата.

Схема укладки комплектующих изделий в фанерном ящике:



1 – своб. отсеки для деталей ИП-46М; 2 – корпус шпенька; 3, 4 – выдыхательные клапаны; 5 пробка резиновая; 6 – ножницы; 7 – отвертка; 8 плоскогубцы; изоляционная лента; 10 шетка металлическая: напильник; 12 – кисть; 13 12-18 тесьма MM; полиэтиленовая лента с 15 — резина слоем; 16 масочная: шкурка шлифовальная;

17 — карандаш ПЗО; 18 — проволока; 19 — лента ЛХХ 25 мм; 20 — коробки с мембранами для ШМС и ШМГ; 21 — коробка с пленкой «НП»; 22 — клей резиновый; 23 — клей термопреновый; 24 — эмаль; 25 — бидончик; 26, 27 — коробки с пленкой «НП» для ШМС и ШМГ; 28 — терка; 29 — кольцо прижимное для ШМГ; 30 — кольцо прокладочное для ШМГ; 31 — кольцо прокладочное; 32 — кольцо ниппельное; 33 — тальк; 34 — закрепка к плащу; 35 — полукольцо; 36 — нитки; 37 — игла швейная; 38 — ремешок для сумки; 35 — пряжка оборотная; 40 — клапан вдыхательный; 41 — пуговица; 42 — наперсток; 43 — кружки резиновые; 44 — пенал металлический.

Технические характеристики:

Ящик РЯ-СЗ обеспечивает:		
• текущий ремонт ФП, комплектов	до 50	
• частичный ремонт СИЗК, комплектов	15-20	
Производительность 1 человека по ремонту за 7 часов работы:		
• ФПК, шт.	50-60	
• или лицевых частей противогазов, шт.	35-40	
• или противогазовых сумок, шт.	80-100	
 или СИЗК (ОЗК, Л-1), комплектов 	15-20	
Габаритные размеры:		
• длина, мм	400 (420)	
• ширина, мм	215 (235)	
• высота, мм	190 (180)	

8,8 (6,6)

Принят на снабжение в 1960 году.

Масса, кг

Ремонтный стол химического мастера СХМ-Р предназначен для проведения текущего и частично среднего ремонта СИЗ.

С помощью СХМ-Р можно выполнить следующие виды работ:

- у ФПК: исправление резьбы и перекоса горловины, исправление герметизирующего зига, выправление крышки овальной формы, пайку негерметичных мест, проверку герметичности, проверку на сопротивлению дыханию;
- у лицевых частей: определение мест проколов и порывов, наложение заплат на места проколов и порывов, исправление помятостей металлических деталей, замену неисправных деталей, проверку герметичности;
- у изолирующих дыхательных аппаратов: проверку герметичности лицевой части и регенеративного патрона, проверку открытия и закрытия клапанов избыточного давления, исправление вмятин каркасов;
- у сумок: наложение заплат, замену неисправных деталей;

• у СИЗК: наложение заплат, замену неисправных деталей, проверку герметичности резиновых перчаток и защитных чулок.

Кроме того, очистку от ржавчины и восстановление лакокрасочного покрытия на металлических деталях и узлах.

В состав СХМ-Р входят:

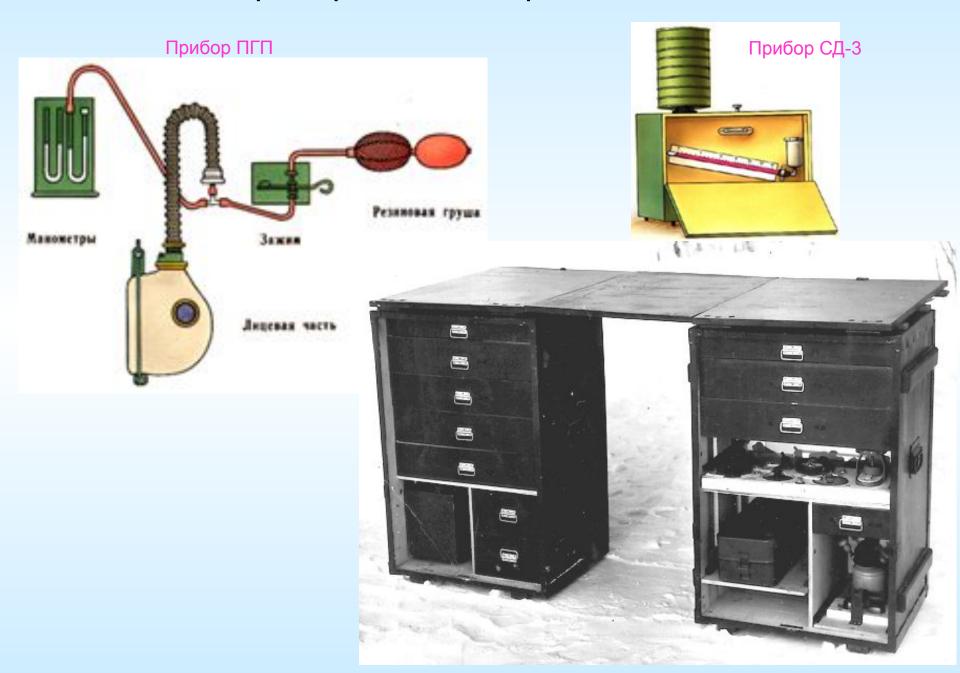
- тумба левая № 1;
- тумба правая № 2;

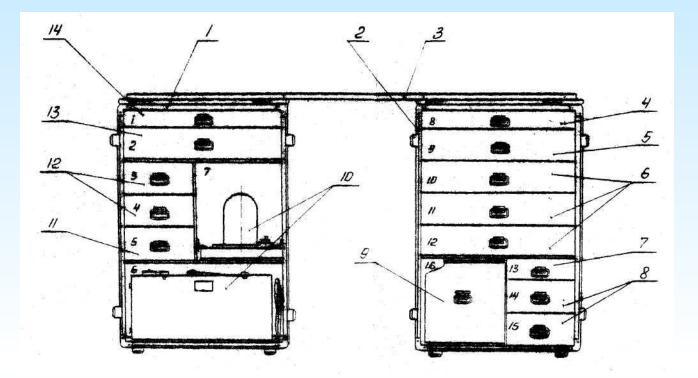


- •дополнительный щит;
- •инструмент;
- •запасные детали;
- •ремонтные материалы;



•приборы для контроля СИЗ.





- 1 тумба левая № 1;
- 2 тумба правая № 2;
- 3 щит дополнительный;
- 4 пенал с деталями ИП-46М;
- 5,6 пеналы с деталями для ШМ-41 и материалами;
- 7 пенал с кистями и лепестками клапана;
- 8 пеналы с материалами и деталями лицевой части EO-19;

- 9 отсек с бидонами;
- 10 отсеки с приборами и приспособлениями;
- 11 пенал с ремонтными материалами;
- 12 пенал с деталями для ШМГ и ШМС;
- 13 пенал с инструментом и принадлежностями;
- 14 пенал с документацией и деталями ШМГ и ИП-46

Технические характеристики:

Обеспечивает проведение текущего и частично среднего ремонта:

• ФП, компл. до 1300

• ИДА, компл. до 100

• СИЗК, компл. до 1000

Производительность 1 человека по текущему ремонту за 7 часов работы:

• ФПК, шт. 50-60

• или лицевых частей противогазов, шт. 35-40

• или противогазовых сумок, шт. 80-100

• или ИДА, шт. 10-15

• или СИЗК (ОЗК, Л-1), компл. до 100

Габаритные размеры развернутого стола:

• длина, мм 1526

• ширина, мм 760

• высота, мм 845

Масса тумбы № 1, кг	70	
Масса тумбы № 2, кг	72	
Число рабочих мест	1	

Принят на снабжение в 1976 году.

2 учебный вопрос: Назначение возможности и комплектность ПРХМ-1М.

Подвижная ремонтная химическая мастерская ПРХМ-1М предназначена для проведения ТО и ТР ВиС РХБ3, а также СР приборов РХР, комплектов СО и СИ3.



Принята на снабжение в 1968 году.

Особенности конструкции:

Мастерская смонтирована на базе автомобиля ГАЗ-66 с кузовом типа К-66 и прицепа ИАПЗ-738. В комплект мастерской входят: компрессор С-768, стол СХМ-Р, бензоэлектрический агрегат АБ-4-0/230-М1 (или АБ-2-Т/230), электросверлилка ЦЗ8-Б или С-480, электроточило Э9701, комплект для покрасочных работ, комплект для испытания шлангов и рукавов специальных машин, электрооборудование, градуировочное оборудование СО-6, 3 верстака, 2 палатки, отопители ОВ-95 (или печи ПОВ-57), складной стол, а также другое оборудование, приборы,



Технические характеристики:

Габаритные размеры (мастерской – спецавтомобиля – спецприцепа), м:

• длина
$$9,5-5,7-3,8$$

• ширина
$$2,4-2,4-2,1$$

• высота
$$2,9-2,9-1,9$$

Полный вес (мастерской — спецавт. — спецприцепа), т: 6,94-5,18-1,76 Количество рабочих мест:

- в кузове (для ремонта дозиметрических приборов и приборов химической разведки 4
- в палатке с градуировочным оборудованием
- в палатке для P и TO СИЗ
- на выносном верстаке (для Р и ТО спецмашин и комплектов)

Расчет, чел. 3 (начальник мастерской, мастер по ремонту приборов РХР, шофер-слесарь)

Время развертывания, ч
$$2,5-3,2$$

Время свертывания, ч
$$1,2-1,5$$

Среднесуточная производительность мастерской по текущему ремонту:

• приборов РХБ разведки, штук	14-17
• комплектов спец. обработки, комплектов	7-10
• средств индивидуальной защиты, комплектов	10-12
• специальных машин войск РХБ защиты, единиц	1

Подвижная ремонтная химическая мастерская ПРХМ-Д предназначена для проведения ТО и ТР ВиС РХБ3, а также СР приборов РХР, комплектов СО и СИ3.



Особенности конструкции:

- Мастерская смонтирована на базе автомобиля ЗИЛ-131 с кузовом типа КУНГ (КМ-131).
- Функцию бензоэлектрического агрегата выполняет электрогенератор, размещенный в кузове.
- Сжатый воздух для краскораспылителя используется от ресивера автомобиля.
- Конструкция палаток каркасного типа.



Технические характеристики

Среднесуточная производительность мастерской по текущему ремонту:		
приборов РХБ разведки, штук	35-37	
комплектов специальной обработки, комплектов	7-10	
средств индивидуальной защиты, комплектов	12-15	
специальных машин войск РХБ защиты, единиц	1	
Время развертывания /свертывания, ч	1,5/1,5	
Масса, кг	9122	
Расчет, чел.	6	

Мастерская подвижная для ремонта средств войск РХБ защиты ПМ РХБЗ-1 предназначена для диагностики и СР встроенных и входящих в состав вооружения и военной техники приборов РХБ разведки, средств очистки воздуха и бортовых комплектов СО.



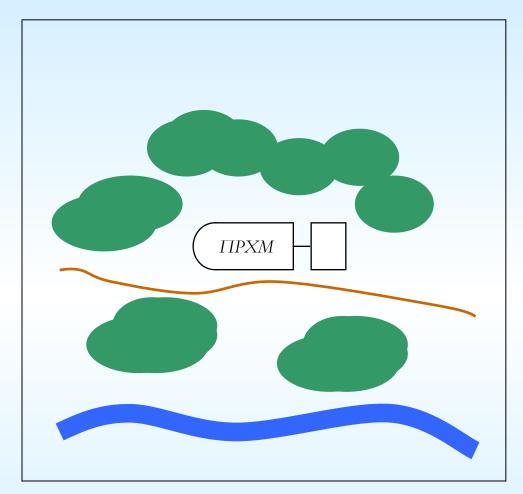
Принята на снабжение в 2001 году взамен ПРХМ-1М.

Технические характеристики

Средства подвижности	КАМАЗ-4310 с кузовом-фургоном КМ-4310.	
Электроснабжение	от АД или внешней сети 220/380в	
Расчет, чел	3	
Число рабочих мест:		
в кузове	3	
у выносного оборудования	7	
Время развертывания, мин	30	
Время свертывания, мин	40	
Виды работ: электромонтажные, слесарно-монтажные, диагностические, покрасочные, сварочные, градуировочные, зарядка АКБ		

Ориентировочная суточная производительность:	
по проверке технического состояния и замене ПРХР, ФВУ-А, ФВУ-БТ, ФВА-100/50, ФВА-50/25, ИП-4М, ИП-5	2 образца
по среднему ремонту:	
ДП-5В, ДП-3Б, АСП, ГСА-12	3 прибора
ИП-4М, ИП-5, ФВА-100/50, ФВА-50/25	5 образцов
бортовых комплектов спецобработки	6

3 учебный вопрос: Порядок развертывания СХМ и ПРХМ-1М.



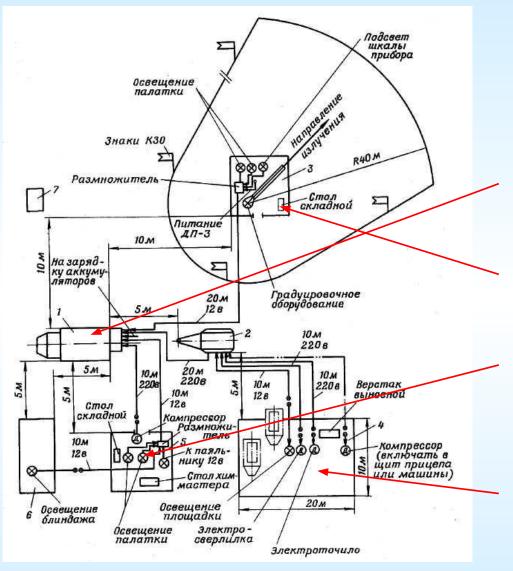
Место для развертывания ПРХМ-1М указывает начальник мастерской.

Оно должно обеспечить:

- скрытность размещения мастерской;
- возможность быстрого въезда на рабочую площадку и выезда с нее;
- наличие источника воды;
- пожарную безопасность;
- удобство размещения выносного оборудования.

В зависимости от объема, характера и обстановки мастерская развертывается частично или полностью.

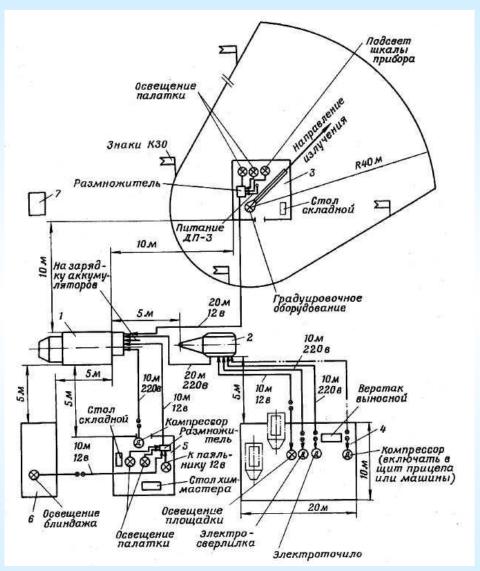
Схема развертывания ПРХМ-1М



При полном развертывании мастерской организуются:

- 4 рабочих места в кузове для ремонта приборов РХР и ДК;
- 1 рабочее место в палатке для градуировки ДП;
- 2 рабочих места в палатке для ремонта СИЗ;
- 1 рабочее место для P и TO машин и комплектов на открытой площадке.

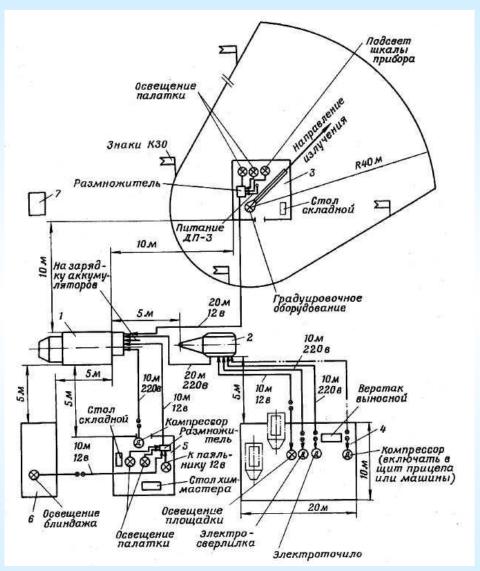
^{1 —} автомобиль; 2 — прицеп; 3 — палатка с градуировочным оборудованием; 4 — площадка для ремонта спецмашин; 5 — палатка для ремонта средств защиты и приборов; 6 — блиндаж для личного состава; 7 — землянка (окоп) для горючего и смазочных материалов



Для развертывания мастерской необходимо:

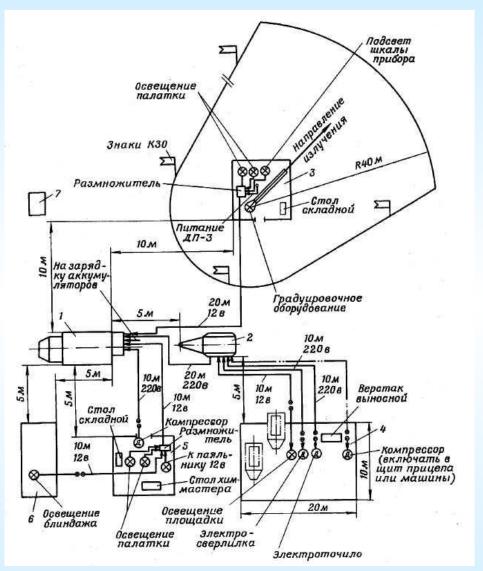
- выбрать ровную горизонтальную площадку 70х70 м;
- оборудовать укрытие для л/состава, машины, прицепа и ремфонда;
- развернуть (обозначить) при необходимости площадку для ДДД ремонтного фонда;
- оборудовать пути подъезда к месту размещения мастерской;
- оборудовать блиндажи или землянки для хранения ГСМ, красок и растворителей;

^{1 –} автомобиль; 2 – прицеп; 3 – палатка с градуировочным оборудованием; 4 – площадка для ремонта спецмашин; 5 – палатка для ремонта средств защиты и приборов; 6 – блиндаж для личного состава; 7 – землянка (окоп) для горючего и смазочных материалов



- поставить мастерскую на площадку;
- развернуть палатки;
- разместить в одной палатке градуировочное оборудование;
- разместить в другой палатке оборудование для организации ремонта СИЗ;
- установить оборудование на площадке для ремонта спецмашин и комплектов;
- заземлить кузов и прицеп мастерской;

^{1 –} автомобиль; 2 – прицеп; 3 – палатка с градуировочным оборудованием; 4 – площадка для ремонта спецмашин; 5 – палатка для ремонта средств защиты и приборов; 6 – блиндаж для личного состава; 7 – землянка (окоп) для горючего и смазочных материалов



- подготовить к работе оборудование, инструмент, приспособление и разместить их на рабочих местах;
- вынести из мастерской и прицепа ГСМ, лаки, краски и растворители;
- развернуть кабельную сеть;
- подключить выносные потребители электроэнергии и проверить состояние электрооборудования мастерской.

^{1 –} автомобиль; 2 – прицеп; 3 – палатка с градуировочным оборудованием; 4 – площадка для ремонта спецмашин; 5 – палатка для ремонта средств защиты и приборов; 6 – блиндаж для личного состава; 7 – землянка (окоп) для горючего и смазочных материалов