Точение конических и фасонных деталей

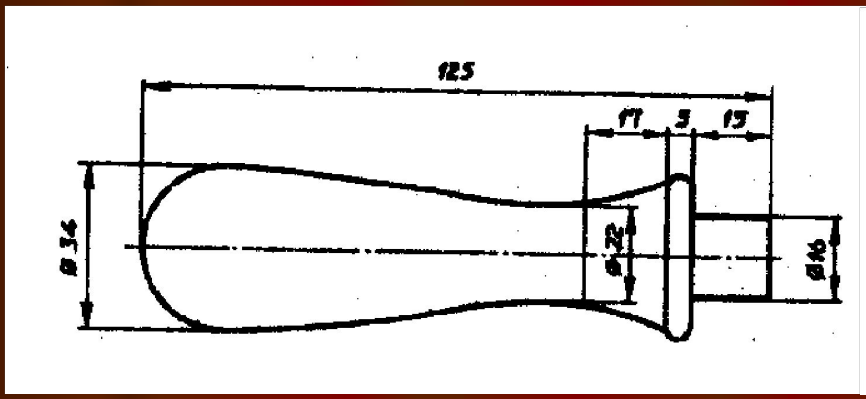
http://selchane.ucoz.ru

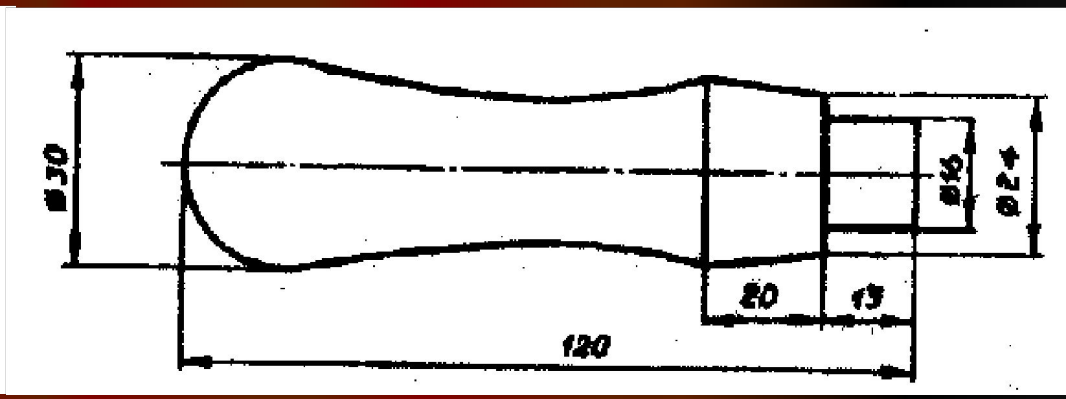
Элементы детали

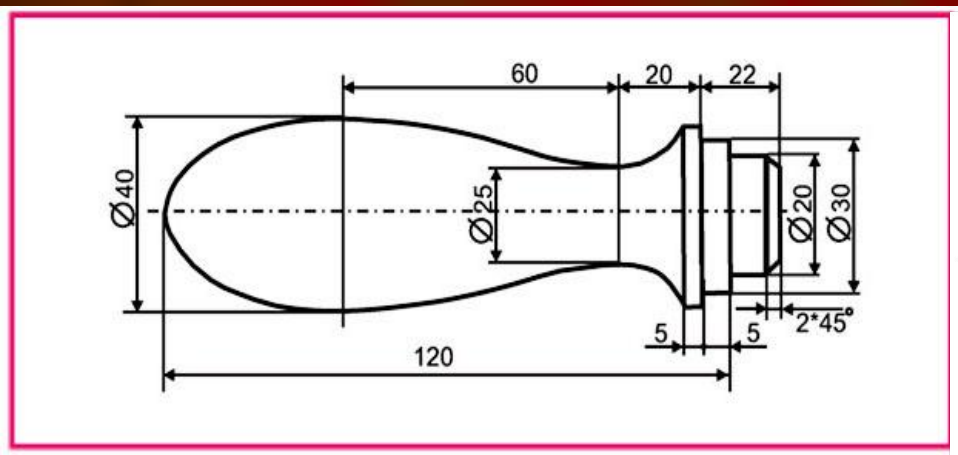
- Элемент детали – отдельная её часть, имеющая определённое назначение.
- Фаска – скошенная часть;
- Галтель – скругление угла;
- Ребро – выступ;
- Паз – продольное углубление, канавка;
- Уступ – продольное возвышение на плоскости.
- Многие элементы, кроме своего основного назначения, придают детали красивый внешний вид.

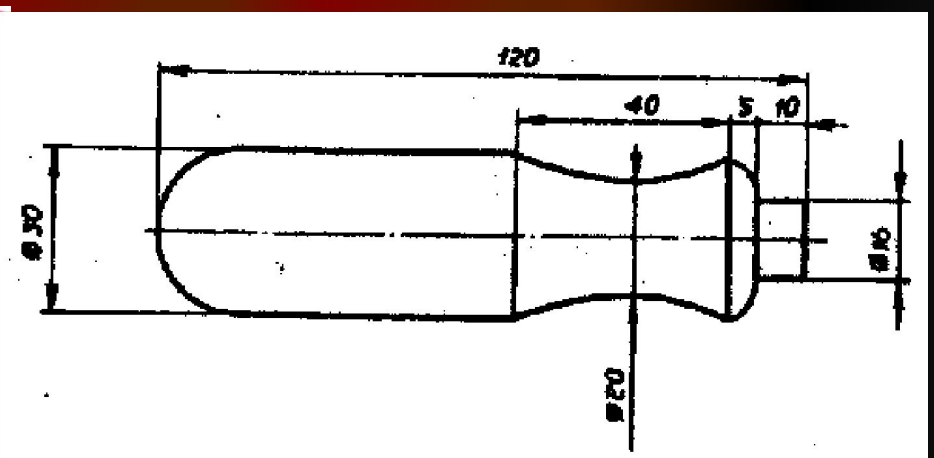
Фасонные резцы

Варианты рукоятки для слесарного и столярного инструментов





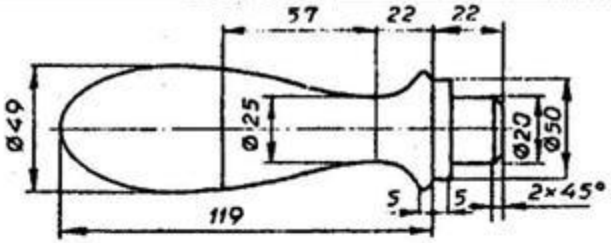




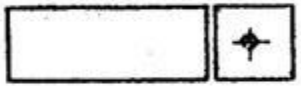
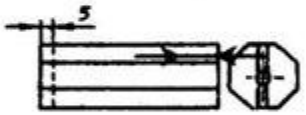
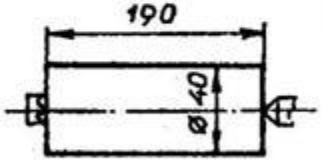
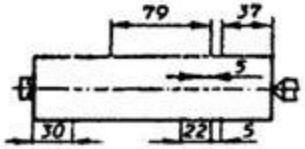
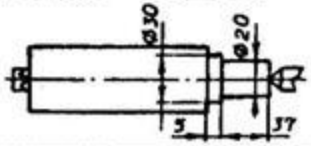
Правила безопасной работы

- Станок включать только с разрешения учителя
- Заготовка не должна иметь сучков и трещин
- Заготовка и задняя бабка станка должны быть надежно закреплены, а подручник установлен в зависимости от формы детали.
- Надевать защитные очки и фартук.
- Запрещается во время работы отвлекаться и отходить от станка, при включенном станке измерять размеры детали и поправлять ее, тормозить руками заготовку
- Обо всех неисправностях сообщать учителю.

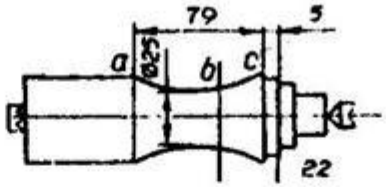
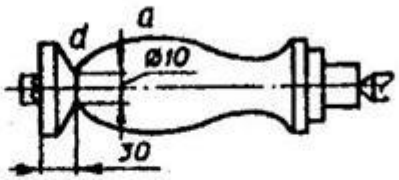
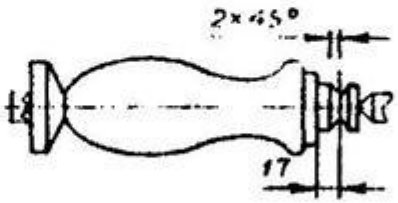
Технологическая карта



Заготовка:
брусок
190 × 50 × 50
Материал:
береза

№ п/п	Последовательность операций	Эскиз	Инструменты, приспособления
1	2	3	4
1	Разметить и наколоть центры торцов заготовок. Сверлить один торец под средний зуб трезубца на глубину 6 мм Ø 3.		Линейка, шило, сверло, коловорот
2	Строгать ребра и сделать пропил под трезубец на глубину 5 мм.		Рубанок, наградка
3	Закрепить заготовку. Точить цилиндр Ø 40 на длине 190 мм.		Полукруглая стамеска, линейка, кронциркуль, трезубец, центр
4	Разметить заготовку.		Линейка, карандаш
5	Точить цилиндры Ø 20 на длине 37 мм и Ø 30 на длине 5 мм.		Косая стамеска, кронциркуль, линейка

Технологическая карта

1	2	3	4
6.	Точить фасонную поверхность от *a* к *b* и от *c* к *b* до ∅ 25.		Косая стамеска, кронциркуль, линейка
7.	Подрезать левый конец заготовки до ∅ 10, точить фасонную поверхность от *a* к *d*.		Косая стамеска, кронциркуль, линейка, шаблон
8.	Подрезать правый конец заготовки до ∅ 10, точить фаску. 2 × 45°, закруглить буртик, шлифовать деталь.		Косая стамеска, кронциркуль, линейка, шлифовальная шкурка
9.	Снять деталь и отрезать припуск.		Мелкозубая столярная ножовка.
10.	Проолифить деталь		Тампон

Практическое задание

- Выполнить технологическую карту изготовления пешки для шахмат, с условием того что дана заготовка длинной 70 мм. и сечением в основании: квадрат со стороной 40 мм. Размеры пешки выбрать самостоятельно. В технологической карте все чертежи выполняются с применением чертежных инструментов.