

Тема №2 Ремонтные средства войск РХБ защиты

Занятие №2 Ремонтные средства войск РХБ защиты

Учебные вопросы:

1. Подвижная ремонтная мастерская ПРХМ-3.
2. Подвижная ремонтная мастерская ПРХМ-10.

Литература:

1. Техническое описание, инструкция по эксплуатации ПРХМ-3. М., ВИ, 1986 г.
2. Техническое описание, инструкция по эксплуатации ПРХМ-10. М., ВИ, 1988 г.

Подвижная ремонтная химическая мастерская
ПРХМ-3М предназначена для проведения текущего и
среднего ремонта ВиС РХБЗ в полевых условиях.



Принята на снабжение в 1982 году.

Особенности конструкции:

Специальное оборудование установлено на трёх автомобилях ЗИЛ-130 (ЗИЛ-131) с кузовом типа КУНГ и двух прицепах, один из которых является электростанцией.



Мастерская состоит из трёх отделений, которые обеспечивают ремонт:

- технических средств специальной обработки;
- средств защиты;
- приборов РХБР и ДХК.



Отделение ремонта ТССО

разворачивается на базе первой машины и одной палатки.



- В состав технологического оборудования входят:
- токарно-винторезный станок;
 - настольный сверлильный станок;
 - электрозаточный станок;
 - гидравлический насос ГН-200;
 - набор режущего, слесарно-монтажного инструмента.

Отделение ремонта СЗ разворачивается на базе второй машины и одной палатки.

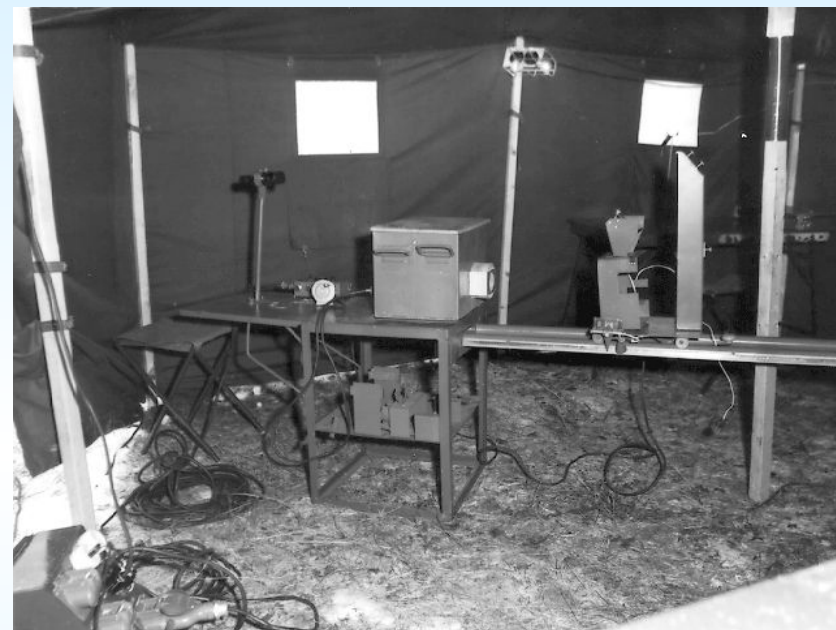


В состав технологического оборудования входят:

- швейная машина;
- электрозаточной станок;
- прибор для испытания СИЗОД;
- покрасочного и другого оборудования.

Отделение ремонта приборов РХБР и ДХК

разворачивается на базе третьей машины и одной палатки.



Оборудование позволяет производить:

- электромонтажные работы;
- сварочные работы;
- измерение параметров различных приборов РХБР, их регулировку и градуировку войсковых дозиметрических приборов.

**Подвижная ремонтная химическая мастерская
ПРХМ-10М** предназначена для проведения текущего и
среднего ремонта специального оборудования
специальных машин войск РХБ защиты, приборов РХБ
разведки, комплектов специальной обработки и средств
индивидуальной и коллективной защиты в полевых
условиях.



Принята на снабжение в 1984 году.

**Подвижная ремонтная
химическая мастерская
ПРХМ-10М**

Мастерская состоит из 10 специальных машин и 9 прицепов, сгруппированных в три ремонтных цеха.



Оборудование мастерской позволяет развернуть три ремонтные площадки:

- площадку ремонта специальных машин и приборов (цех №1);
- площадку ремонта СЗ (цех №2);
- площадку ремонта средств разведки и контроля (цех №3).

Электрообеспечение мастерской осуществляется от двух электростанций СД-20.

Работы по ремонту выполняются в две смены при 11-часовом рабочем дне.

Цех №1 (ремонта специальных машин и приборов)

состоит из двух отделений:

- механического;
- слесарного.

Технологическое оборудование размещено в 4-х машинах. Работы по ремонту выполняются в кузовах, палатках и на объектах ремонта.

Машина №1 предназначена для выполнения токарно-винторезных и слесарных работ. В кузове установлены: токарный, настольный сверлильный и электрозаточной станки. В палатке оборудованы рабочие места по ремонту средств перемещения жидкостей и газов.

Машина №2 предназначена для выполнения фрезерных и слесарных работ. В кузове установлены: фрезерный и электрозаточной станки. На переднем буфере установлена кран-стрела с талью грузоподъёмностью до 1 т. В палатке оборудованы рабочие места по ремонту специального оборудования машин и комплектов специальной обработки.

Машина №3 предназначена для выполнения слесарно-монтажных, окрасочных работ и работ по испытанию трубопроводов, резервуаров и рукавов. В кузове установлены: установка компрессорная передвижная, настольно-сверлильный и электрозаточной станки. В палатке оборудованы рабочие места по ремонту и испытанию рукавов, запорно-регулирующей аппаратуры.

Машина №4 предназначена для выполнения слесарных и жестяницких работ. В кузове установлены: пресс однокривошипный, электрозаточной станок, верстаки с тисками. На производственной площадке цеха при необходимости оборудуются посты газосварочных и окрасочных работ.

Производительность цеха по ремонту СО машин составляет до 100 единиц в месяц.

Цех №2 (ремонта средств защиты)

состоит из трёх отделений:

- ремонта СИЗ;
- ремонта СКЗ;
- малярно-сушильного и моечного.

Машина №5 предназначена для проведения ремонта СИЗОД и СИЗК. В кузове установлены: верстаки, электрозаточной станок, приспособления для ремонта СИЗ. В палатках оборудованы рабочие места по ремонту СИЗ. Прицеп №3 предназначен для производства пошивочных работ, в нём установлены столы со швейными машинами.

Машина №6 предназначена для ремонта средств очистки воздуха стационарных и подв. объектов. В кузове установлены: настольно-сверлильный и электрозаточной станки, верстаки с тисками. В одной палатке оборудованы рабочие места по ремонту стационарных средств очистки воздуха, в другой – средств очистки воздуха подвижных объектов.

Машина №7 предназначена для проведения контроля и испытания СЗ после ремонта. В кузове установлены: установка компрессорная передвижная, установка для малярных работ, приборы для определения герметичности, сопротивления, жесткости. В палатке УСБ оборудованы рабочие места для проведения контрольных испытаний СИКЗ, окраски и маркировки.

Машина №8 предназначена для сушки окрашенных деталей, обеспечения паром и горячей водой моечного отделения. Прицеп №6 – моечный агрегат (стиральная машина СМЭ-25К) предназначен для промывки л/частей ФП при ремонте, для стирки сумок и других изделий. В палатке установлены стеллажи для складирования них отремонтированных изделий.

Производительность цеха по ремонту СЗ в месяц составляет: ФП – до 30 000 шт.; ИДА – до 3 000 шт.; СИЗК – до 1 600 комп.; СКЗ – до 800 комп.

Цех №3 (средств РХБР и ДХК) состоит из двух отделений ремонта. Технологическое оборудование размещено в 2-х машинах. Работы по ремонту выполняются в кузовах, поверка приборов – палатках.

Машины №№9, 10 предназначены для проведения среднего ремонта средств РХБР и ДХК.

Производительность цеха по ремонту приборов составляет до 500 шт. в месяц.

Мастерская обеспечивается расчетным количеством групповых комплектов. Перевозимый в машинах и прицепах запас ремонтных материалов обеспечивает возможность проведения ремонта в течение 2-х – 3-х недель.

Для организации связи в мастерской имеются телефонные аппараты, телефонный кабель. Все машины имеют розетки для подключения телефонных аппаратов.

Мастерская подвижная для ремонта военной техники войск РХБ защиты ПРМ-С предназначена для проведения в полевых условиях технического обслуживания, текущего и среднего ремонта спецоборудования машин войск РХБ защиты.

ПРМ-С предназначается для оснащения ремонтных воинских частей и подразделений фронтового и армейского звеньев и отдельных воинских частей войск РХБ защиты взамен машин № 1, 2 и прицепа № 1 из ПРХМ-10.



Принята на снабжение в 2001 году.

Специализированная мастерская подвижная ремонтная для ремонта приборов РХБР ПРМ-ПК предназначена для текущего и среднего ремонта приборов РХБ разведки и проверки дозиметрических приборов в полевых условиях.

Мастерская используется для оснащения отдельных ремонтных рот и отдельных ремонтно-восстановительных батальонов средств РХБ защиты соответственно армейских (корпусных) и фронтовых ремонтных органов взамен машины № 3 и прицепа № 3 из ПРХМ-3М и машин № 9, 10 из ПРХМ-10.



Принята на снабжение в 2001 году.

Тактико-технические характеристики подвижных ремонтных мастерских

ТТХ	ПРХМ-с	ПРМ-ПК
Назначение	Для ТО, ТР и СР спецоборудования машин АРС-14, ТДА-М, МСАО, ДКВ-1М(А), АГВ-3У(А, М), ТМС-65, БУ-4-66	Для ТО, ТР и СР приборов РХБ разведки: ДП-3Б, ДП-5, ПРХР, ДП-64, ГСА-12, ГСП-11, АСП, ППХР, ВПХР, ИМД-1, ИМД-12, ИМД-2, ИМД-21, ИМД-31, ПКУЗ-1-1М, ИД-1, ИД-02, ДК-0,2.
Средства подвижности	Автомобиль КАМАЗ-4310 с кузовом-фургоном КМ-4310, прицеп ГКБ-8329.	Автомобиль КАМАЗ-4310 с кузовом-фургоном КМ-4310, прицеп СМЗ-7826 с кузовом-фургоном КП4
Источник электроэнергии	АД-4	АД-4
Виды операций по ремонту	Слесарно-монтажные, зарядка АКБ.	
	Токарные, газосварочные, покрасочные.	Электромонтажные, градуировочные, диагностика приборов.
Время развертывания	60 мин (без установки палатки)	20 мин
Время свертывания	45 мин (без установки палатки)	30 мин
Расчет	5 чел.	4 чел.