

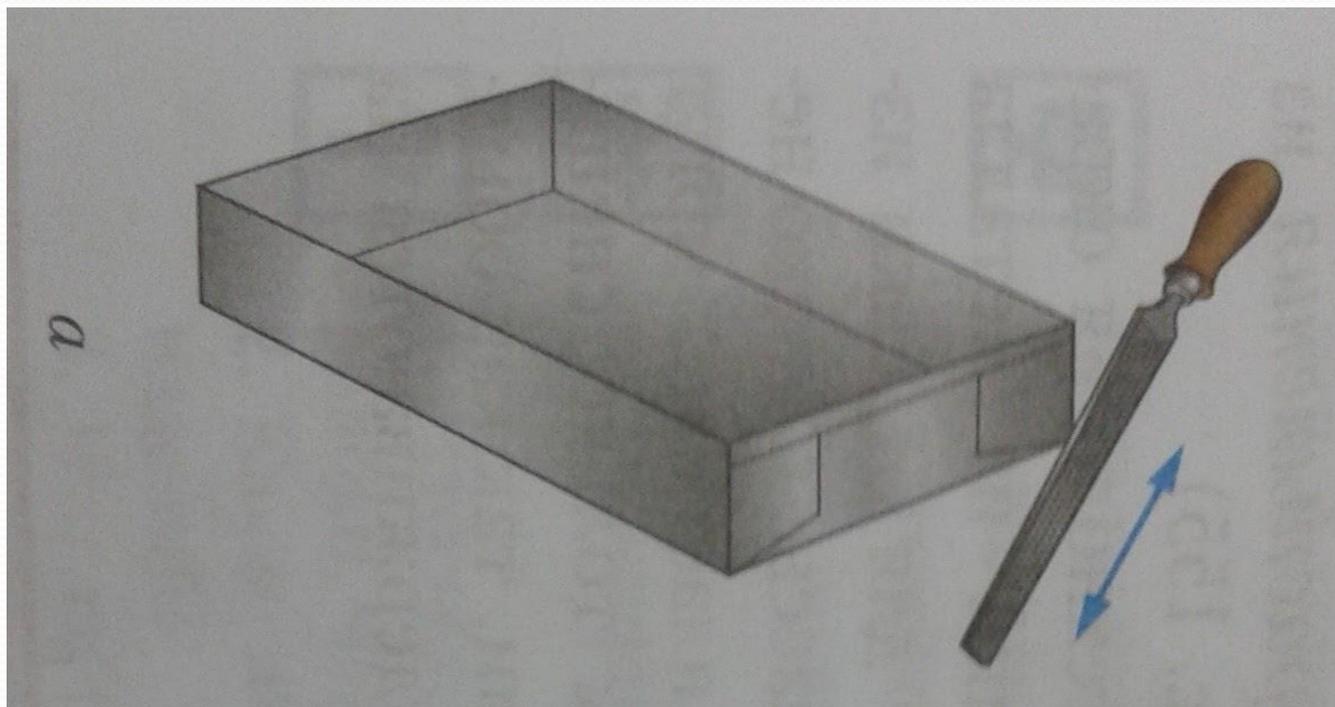
Отделка изделий из тонколистового металла, проволоки, пластмассы

Отделка изделий из тонколистового металла, проволоки, пластмасс – окончательная технологическая операция, улучшающая внешний вид изделия.

Отделку стальных деталей выполняют *окрашиванием*.

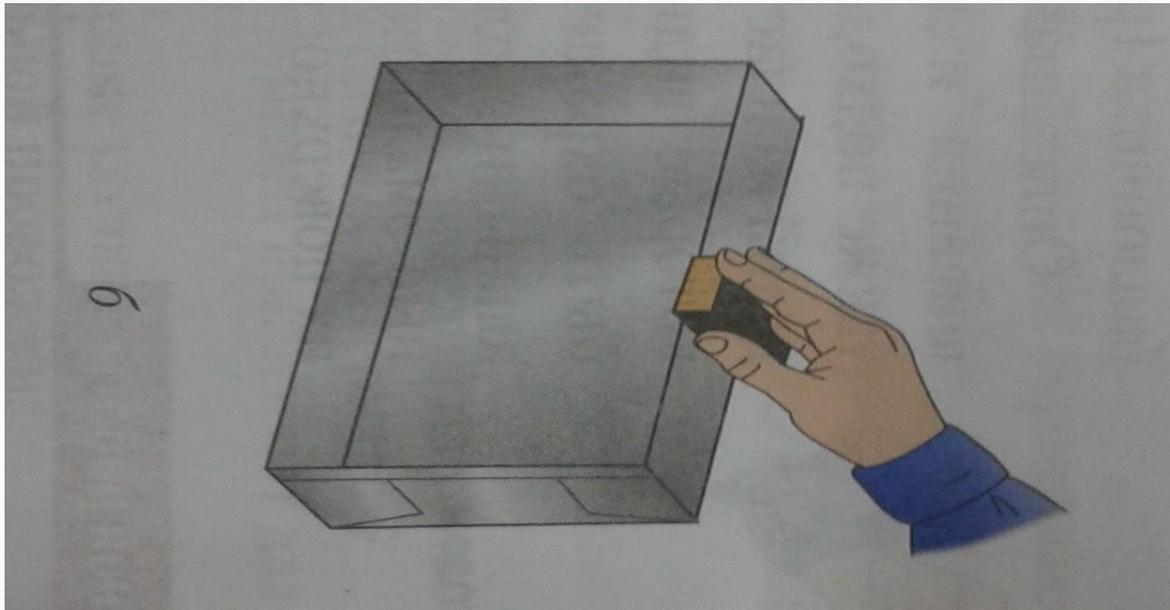
Окраска не только улучшает внешний вид, но и защищает изделие от коррозии (ржавчины). Детали из алюминия, меди или латуни часто отделывают лакированием.

1. Работу начинают с зачистки всех поверхностей. Сначала все заусенцы, острые кромки и углы защищают напильником с мелкой насечкой (рис. а)

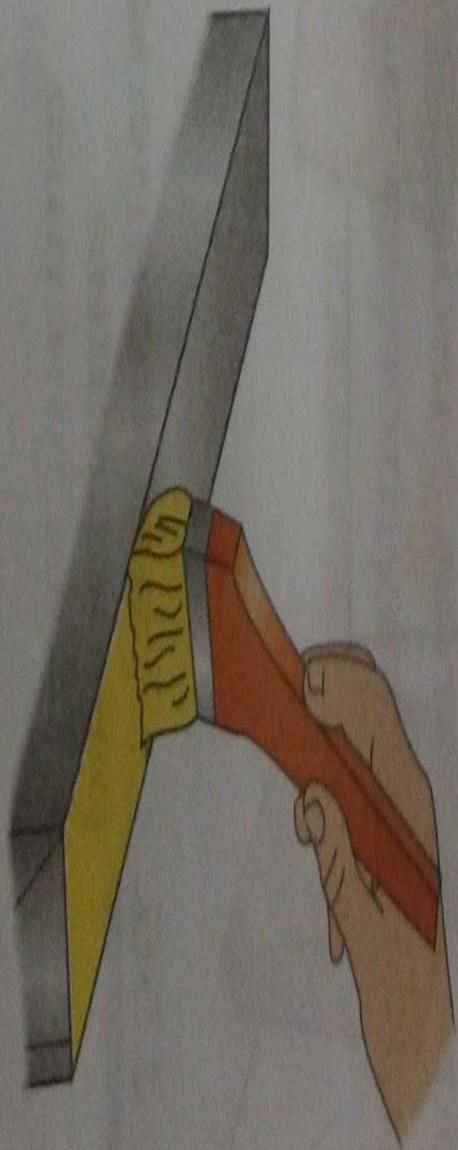


2. Обрабатывают поверхности шлифовальной шкуркой (рис. б), защищая царапины, неровности и снимая следы ржавчины.

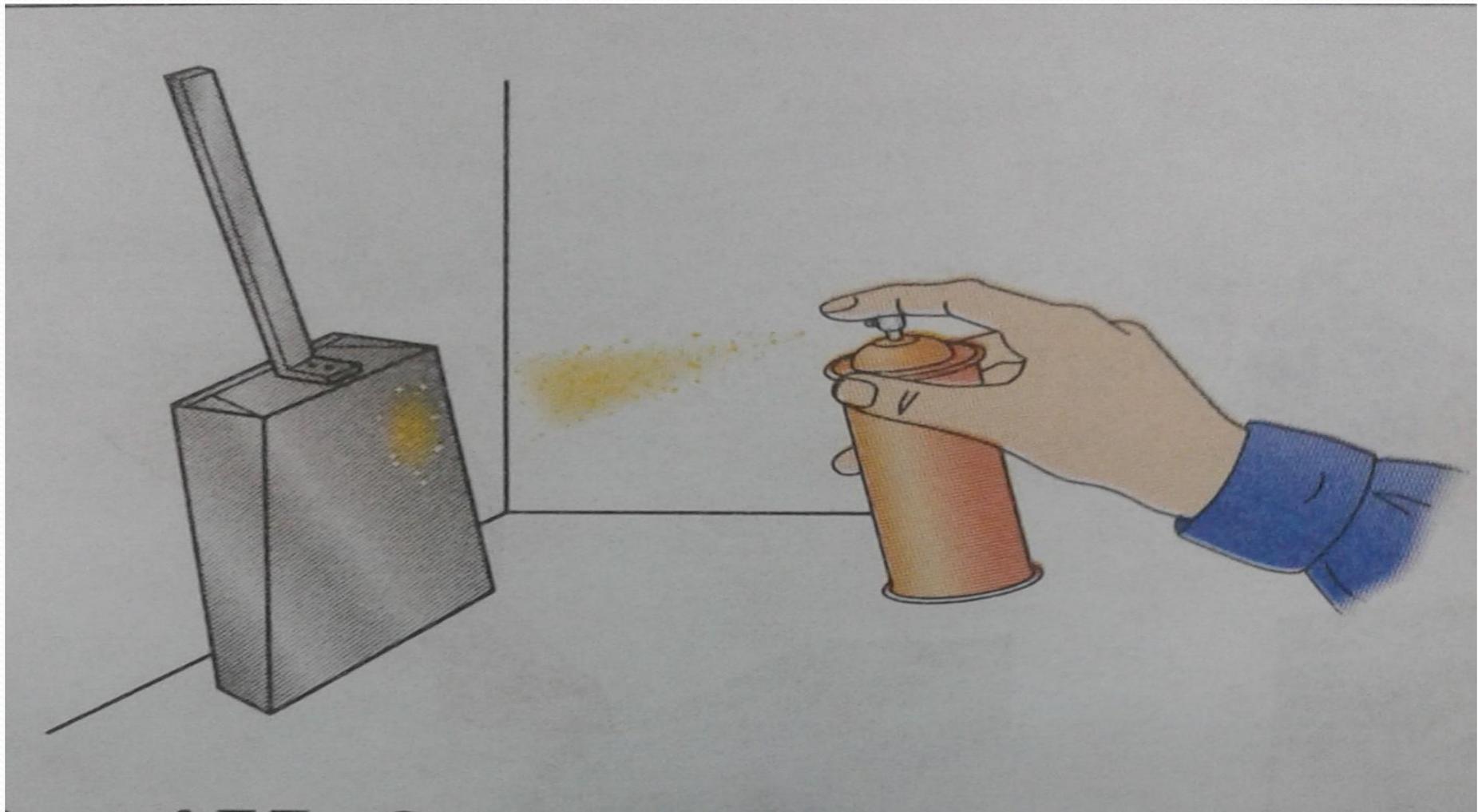
3. Поверхности обезжиривают растворами.



4 . Окраску выполняют тогда, когда поверхности высохнут. Масляную краску тщательно растирают кистью во всех направлениях, а эмаль наносят без растирания (рис. в)



**Так же краску или лак можно наносить
методом распыления из баллончика**



Правила безопасной работы

- 1. Работы по окрашиванию проводить только в хорошо проветриваемом помещении.**
- 2. Оберегать руки и одежду от попадания красок и эмалей.**
- 3. По окончании работы тщательно вымыть руки с мылом**