



Заправка и обнуление картриджей Hewlett Packard №21 и №22



Я использую краски фирмы WWM и проблем с ними пока не было

№22



H34/C краситель - водорастворимый
цвет - Cyan



H34/M краситель - водорастворимый
цвет - magenta



H34/Y краситель - водорастворимый
цвет - yellow

№21



H30/VP краситель – пигментный
цвет - Black

Презентацию подготовил
dyz.ig@mail.ru

Устройство картриджа HP №21

Составные части картриджа:

- 1) корпус,
- 2) тело абсорбера,
- 3) крышка,
- 4) микропористая сетка-фильтр,
- 5) печатающая головка.



Устройство картриджа HP №22



Составные части картриджа:

- 1) корпус,
- 2) крышка,
- 3) абсорберы,
- 4) микропористая сетка-фильтр.



Презентацию подготовил
dyz.ig@mail.ru

Заправка картриджа №22

Заправка картриджа не представляет сложности. Для этого необходимо снять декоративную наклейку крышки картриджа (На фото цветными точками показаны цвета). В обычный 10-ти кубовый шприц набрать около 8 мл краски нужного цвета. Засунуть иглу в отверстие соответствующего цвета до конца (не давить с большим усилием что бы не проткнуть сетку-фильтр) и аккуратно влить краску. Прodelать эту операцию с остальными отверстиями. После чего приклеит этикетку обратно.



Презентацию подготовил
dyz.ig@mail.ru

Заправка картриджа №21

Заправка картриджа почти не отличается от заправки цветного картриджа. Отличие в том что желательно заливать краску держа иглу под наклоном и кол-во краски должно составлять 18 мл. Протыкать дополнительное отверстие не надо, вставлять иглу в отверстие №1

P.S. Этикетку до конца можно не снимать. Её можно снять сверху вниз и оставить край этикетки не отклеенным.



Восстановление картриджа

Необходимость восстановления цветных картриджей HP 22 возникает при их засыхании или возникновении полосатости при печати цветом.

Проще всего для размачивания сопел и промывки дюз положить картридж головкой вниз в блюдце, с подогретой промывочной жидкостью или в теплую кипяченую воду. Уровень жидкости при этом должен быть небольшой, лишь бы погрузить площадку сопел. При более тяжелых засорах, - нанести несколько капель промывочной жидкости на площадку сопел в перевернутом положении. После впитывания, нанести жидкость повторно. Далее производят продувку головки программой обслуживания принтера. Если данная промывка не помогает, дополнительно можно нанести несколько капель 10 % раствора аммиака, несколько раз повторяя нанесение капель после впитывания. После, снова контрольные распечатки.

Восстановление №21 не имеет смысла т.к. это редко получается.

Внимание! Устанавливать картридж в каретку принтера разрешается только сухим особенно в области контактной пластины, из-за возможного замыкания цепей управления и невозможной потери элементов электронной части.

Самостоятельное изготовление промывочных жидкостей

Если Вы не смогли купить фирменную промывочную жидкость, то Вы можете изготовить ее самостоятельно. Все что потребуется для изготовления промывочной жидкости продается в аптеке.

Итак нам понадобится: дистиллированная вода, нашатырь, медицинский спирт, глицерин.

Для начала найдите подходящую посуду для смешивания раствора. В этой посуде нужно приготовить следующий раствор:

Дистиллированная вода - 70 частей

Нашатырь - 10 частей

Медицинский спирт - 10 частей

Глицерин - 10 частей

Все компоненты хорошо перемешать, а затем полученный раствор нужно тщательно профильтровать и промывочная жидкость готова.

Ее можно применять для промывки печатающих головок любых принтеров.

И еще один рецепт специально для печатающих головок принтеров HP. Нужно взять "**Мистер мускул**" зеленого цвета и разбавить пополам с дистиллированной водой. Полученный раствор нужно так же тщательно профильтровать.

Презентацию подготовил
dyz.ig@mail.ru

Состав чернил для печати на струйных принтерах

Для многих пользователей струйных принтеров не секрет, что используемые в них чернила имеют водную основу, т.е. основным растворителем является вода. Кроме красящего вещества, имеется еще ряд химических компонентов (от 8 до 14 в зависимости от типа чернил), каждый из которых имеет свое функциональное назначение в конечном продукте. Чем больше Вы узнаете о чернилах для струйной печати, тем лучше Вы будете понимать, как они работают и, следовательно, будете правильно их применять. Эти знания дадут уверенность в том, что выбранные чернила именно те, которые подходят к Вашему принтеру и обеспечивают высококачественную печать.

Состав чернил

1. ВОДА - основной компонент и главный растворитель. Чернила для термоструйной печати (картриджи для принтеров HP, Canon, Lexmark) готовятся исключительно на основе воды, в то время как для принтеров Epson могут быть использованы чернила на основе других растворителей. Используемую воду необходимо предварительно тщательно очистить от механических примесей, растворенных солей, газов и др.. Для предварительной очистки применяют механические фильтры, угольные фильтры и ионообменники. Для окончательной очистки и дезинфекции воды применяют ультрафиолетовое облучение и очистку методом обратного осмоса. В результате получается продукт - пермеат, в 10 раз чище дистиллированной воды. Чистоту проверяют, измеряя электрическую проводимость кондуктометром. Водопроводная вода имеет проводимость 400-500 микро Сименс/см, дистиллят - 20-25, а пермеат - менее 3.

2. КРАСЯЩЕЕ ВЕЩЕСТВО. Чернила для струйных принтеров содержат красящее вещество черного, голубого, пурпурного или желтого цвета. При этом оно может быть или синтетическим органическим красителем или пигментом. Краситель - это химическое вещество, которое полностью растворяется в воде. Пигмент - окрашенное вещество, которое не растворяется в воде и находится в чернилах в виде очень мелких твердых частичек. Как компонент чернил, красящее вещество также должно быть высокоочищенным и не содержать солей, механических примесей, полупродуктов производства и т.д. Отсутствие или наличие механических примесей обнаруживается при фильтровании раствора красителя через мембранные фильтры с диаметром пор 1, 0.45 и 0.2 мкм. Наличие растворенных примесей обнаруживается путем измерений проводимости раствора красителя. Соответствие цвета и интенсивность окраски проверяется спектрофотометрически. Только пройдя эти испытания, чернила готовятся к производству пробной партии и проверяется качество печати.

Состав чернил

3. СОРАСТВОРИТЕЛЬ. Вводится в состав чернил для улучшения растворимости красящего вещества.

4. СМАЧИВАТЕЛЬ. Это органическое вещество, помогающее предотвратить засыхание чернил при контакте с воздухом, в частности - в соплах печатающей головки.

5. ФИКСИРУЮЩАЯ ДОБАВКА (ПЕНЕТРАНТ). Помогает зафиксировать чернила на субстрате (бумаге, пленке и т.д.)

6. ПАВ. Усиливает смачивание чернилами поверхности субстрата, картриджа, печатающей головки.

7. РЕГУЛЯТОРЫ ПОВЕРХНОСТНОГО НАТЯЖЕНИЯ, ДИНАМИЧЕСКОЙ ВЯЗКОСТИ И КИСЛОТНОСТИ ЧЕРНИЛ. Служат для установления и поддержания необходимых физико-химических характеристик чернил. Если поверхностное натяжение слишком высокое, то чернила не будут должным образом продвигаться к печатающей головке, что приведет к неоднородности печати. На бумаге чернила будут долго сохнуть и размазываться. Если поверхностное натяжение слишком низкое, то чернила будут вытекать из сопел и образовывать при печати .кляксы. Изображение расплывается, теряется четкость и яркость картинки, чернила впитываются в бумагу (лист мокрый) и проникают на другую сторону листа (пробивание).

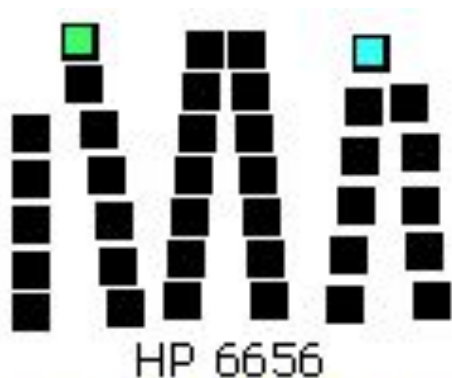
8. БИОЦИД. Предотвращает рост грибов и других микроорганизмов в чернилах при длительном хранении, не позволяет бактериям печатающей головке зарости слизью.

9. ДРУГИЕ ДОБАВКИ служат для усиления контраста при печати, предотвращения расплывания печатных символов, ускорения высыхания, регулирования оттенка цвета, скорости проникновения в бумагу или спецпокрытие, усиление светостойкости и водостойкости печатных изображений и др. Всего в составе чернил может быть до 15 компонентов.

Схемы заклеивания контактов струйных картриджей HP с целью обнуления

Первый вариант

Заклейте скотчем контакт на картридже, помеченный на двух нижних рисунках зеленым цветом. Вставьте картридж в принтер. Нажмите "ОК", после того, как принтер выругается по поводу картриджа. Распечатайте внутренний тест принтера. Извлеките картридж снова из принтера.



Для ч/б картриджей



Для цветных картриджей

Схемы заклеивания контактов струйных картриджей HP с целью обнуления

Не трогая первый заклеенный контакт, заклейте дополнительно еще второй (справа) - согласно показанных на рисунках. Вставьте в принтер картридж с уже двумя заклеенными контактами и снова подождите пока принтер ругнется на картридж и напечатает тестовую страницу. Извлеките картридж из принтера снова. Уберите скотч с первого заклеенного контакта, вставьте в принтер, подождите опознания картриджа и снова достаньте его. Уберите скотч со всех контактов и протрите их спиртом. Если теперь вставить картридж, то принтер опознает его, как новый, т.е. информация о данном картридже заменена на другую. На мониторе уровень чернил должен показывать 100%. Конечно можно ничего и не клеить, если в запасе есть еще 3 картриджа. Просто последовательно вставлять все 3 картриджа, чтобы "запудрить" мозги принтеру.

Если не получается, то пробуйте второй вариант.

Схемы заклеивания контактов струйных картриджей HP с целью обнуления

Второй вариант

На рисунке показаны 2 контакта, которые также нужно поочередно заклеивать по вышеуказанной методике, сначала желтый, потом красный. Вариант 2 подходит как для черного, так и для цветного картриджей.



Мне лично подошел именно этот вариант

Для ч/б и цветных картриджей

Если не получается, то пробуйте третий вариант.

Схемы заклеивания контактов струйных картриджей HP с целью обнуления

Третий вариант

Заклейте зеленый контакт, включите принтер - он ругнется на картридж, далее не отклеивая скотч от первого контакта, заклейте ещё 3 контакта (помечены красным) - вставьте в принтер. И в конце концов отклейте весь скотч, протрите контакты и вставляйте картриджи в принтер - уровень должен быть 100%.



Для ч/б и цветных картриджей