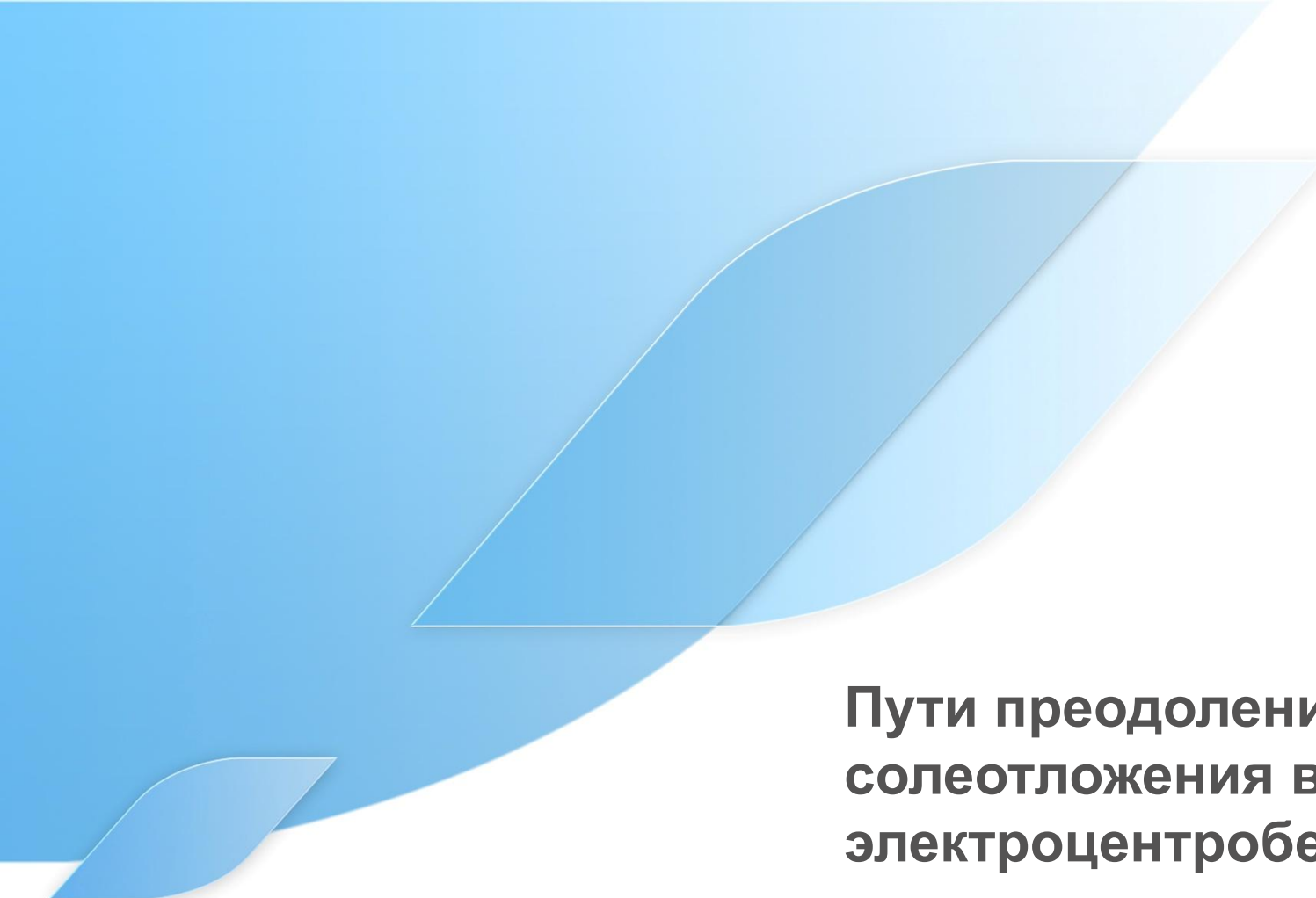


Abstract blue geometric shapes, including overlapping curved polygons and a small leaf-like shape, set against a white background.

Пути преодоления солеотложения в установке электроцентробежного насоса

ГБПОУ ЯНАО «Муравленковский многопрофильный колледж»
Группа М-15д

30 марта 2018 г.



Содержание

<u>1 Негативное воздействие солеотложений на работу УЭЦН</u>	<u>5</u>
<u>2 Результаты исследование солеотложений</u>	<u>7</u>
<u>3 Способы борьбы с солеотложениями</u>	<u>8</u>
<u>4 Преимущества капсулированных продуктов ГК «Миррико»</u>	<u>10</u>

Понятийный аппарат

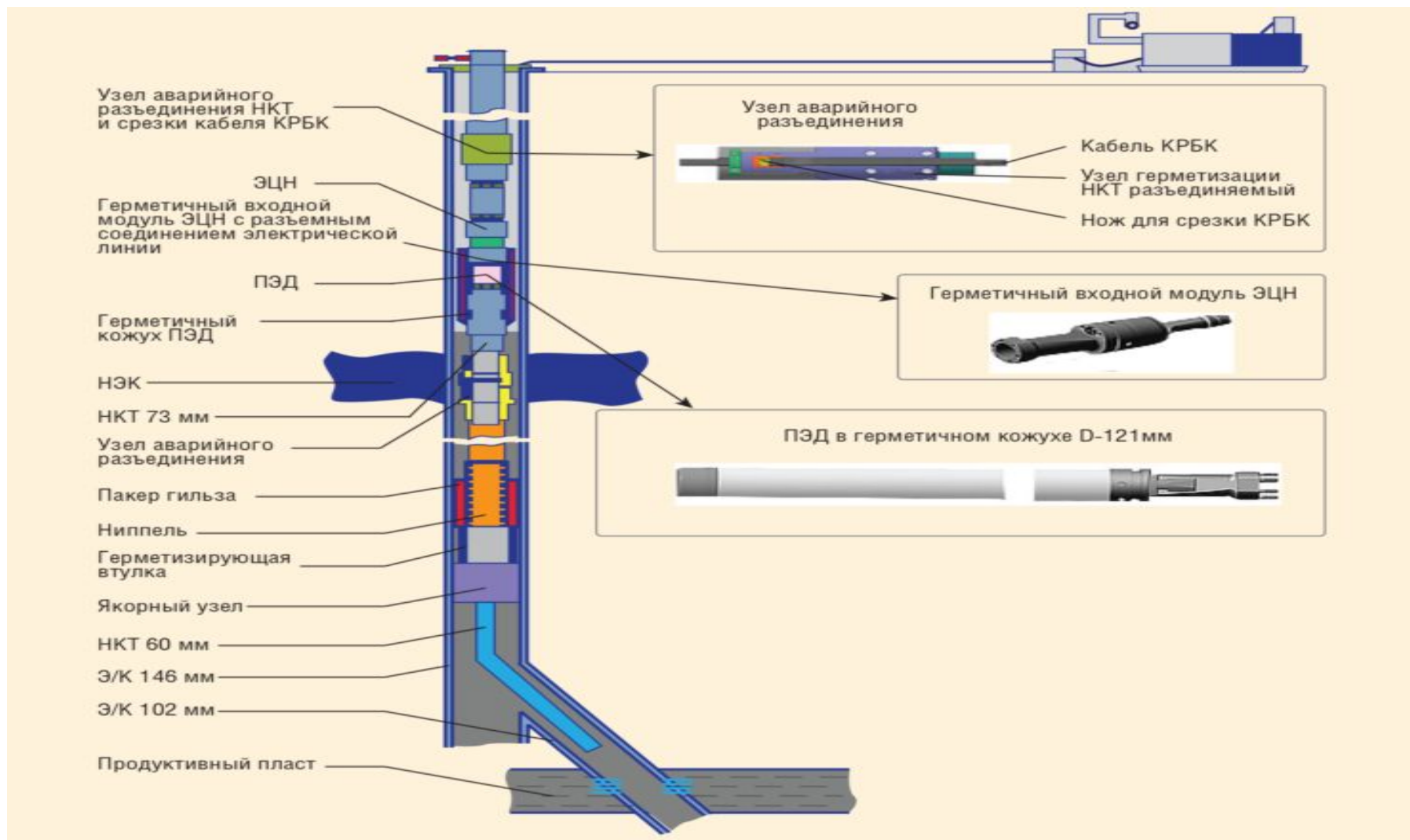
Цель - выбор эффективного способа борьбы с солеотложениями

Объект - процесс эксплуатации УЭЦН

Предмет - повышение эффективности работы УЭЦН

Гипотеза - при борьбе с солеотложениями использовать капсулированные продукты «Карамель», то продолжительность работы УЭЦН возрастает

Актуальность работы



Результаты исследование солеотложения



Результаты исследования солеотложения



Результаты исследования солеотложения

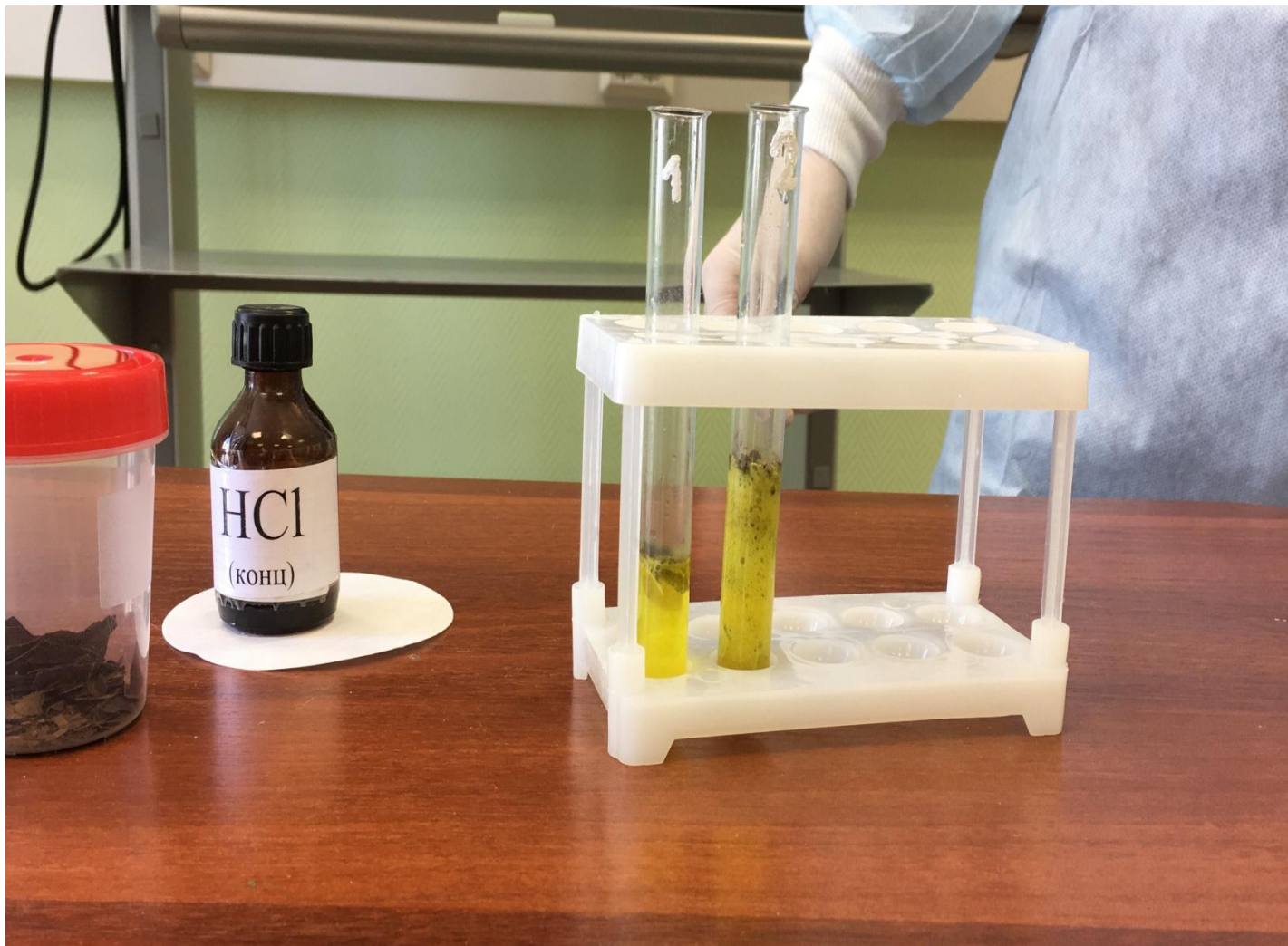


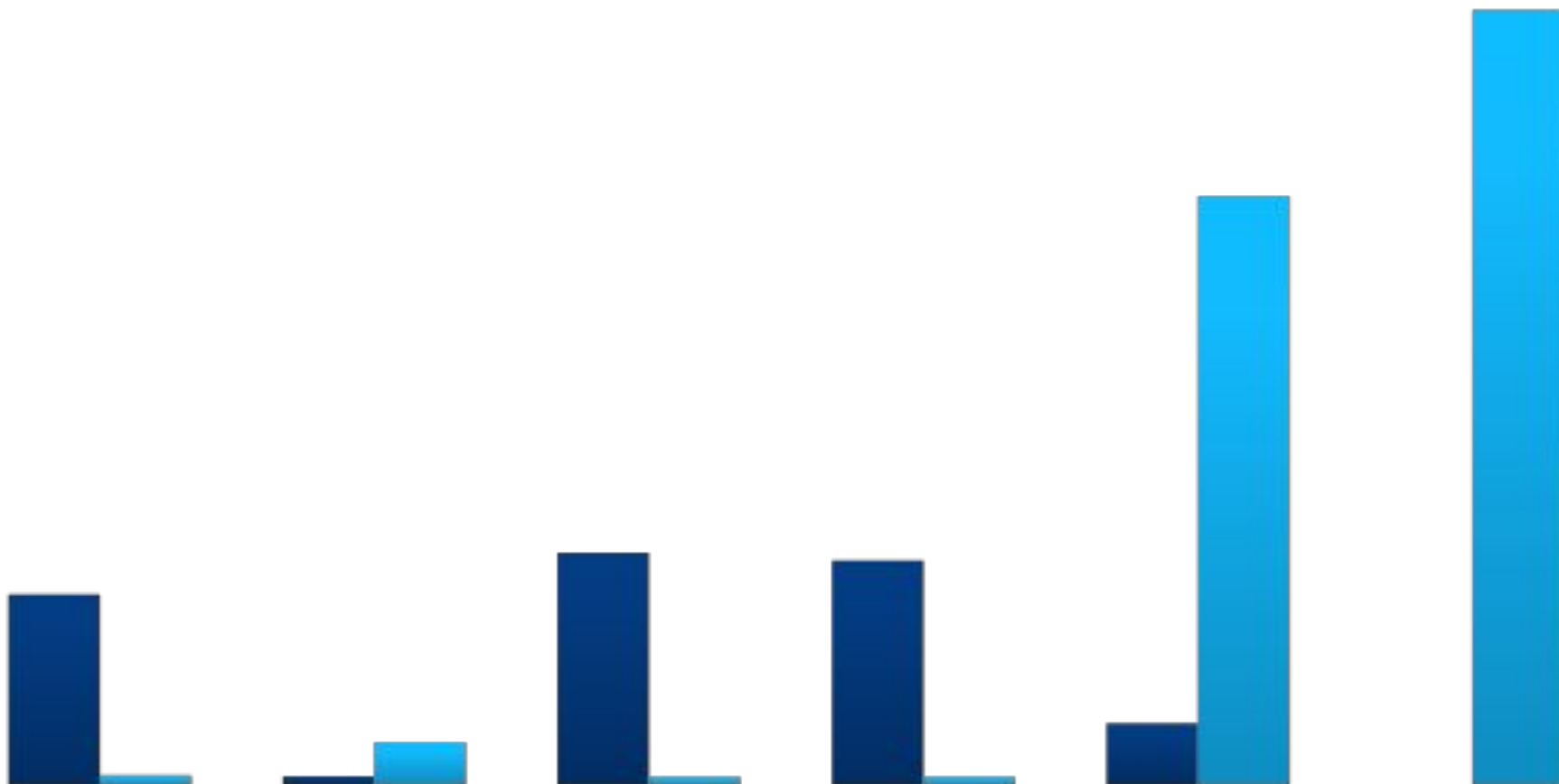
Таблица 1 - Химический анализ солеотложения (Суторминское м-е)

Наименование показателя	Результаты измерения
Содержание нефтепродуктов, %	24,62
Содержание нерастворимых солей, %	3,12
Содержания влаги, %	4,66
Железо, %	1,14
Полуторные оксиды металлов, %	7,81
Карбонат кальция, %	29,91
Карбонат магния, %	28,74

Таблица 2 - Химический анализ солеотложения (Крайнее м-е)

Наименование показателя	Результаты измерения
Содержание нефтепродуктов, %	1,25
Содержание нерастворимых солей, %	14,06
Содержания влаги, %	4,1
Железо, %	5,46
Полуторные оксиды металлов, %	76,26
Карбонат кальция, %	1,29
Карбонат магния, %	0,7

Сравнительный анализ химического состава солеотложения



Способы борьбы с солеотложениями:

- применение покрытий поверхности оборудования неметаллическими материалами
- конструктивные изменения в компоновке глубиннонасосного оборудования
- метод катодной защиты
- применение химреагентов – ингибиторов реакции
- максимальная совместимость минералогического состава закачиваемых вод и пластовых

Преимущества капсулированных продуктов ГК «Миррико»

1 Отсутствие
дозировочного
оборудования и
необходимости его
обслуживания

2 Минимальные
затраты при
обработке скважины

3 Сокращение затрат
на хранение и
транспортировку

4 Возможность
совместного
использования
различных реагентов

5 Равномерный вынос
реагента

6 Возможность
регулирования
скорости выноса
реагента

7 Высокий эффект
последствия

8 Образование более
прочной пленки
ингибитора на
поверхности металла

9 экологичность и
безопасность
(отсутствие контакта с
метанолом)

Выводы

Эффективность продукции группы компаний «Миррико» оценили:

ПАО НК «Роснефть»;

ПАО «Газпром нефть»;

ОАО «Сургутнефтегаз»;

ПАО «ЛУКОЙЛ»;

ПАО АНК «Башнефть»;

ПАО НК «РуссНефть»;

ОАО «НГК «Славнефть»;

НХК «Узбекнефтегаз».

Опытно-промышленные испытания проходят на предприятиях компаний: ПАО «Газпром-нефть», ПАО «НК «Роснефть»», ПАО АНК «Башнефть».

Контакты

Автор:

Келешиди Влас Вячеславович 89224656841

ГБПОУ ЯНАО «Муравленковский многопрофильный колледж»

acser41@gmail.com

Лысых Сергей Вячеславович 89129123665

ГБПОУ ЯНАО «Муравленковский многопрофильный колледж»

Руководители:

Белоусова Наталья Дмитриевна 89224586491

ГБПОУ ЯНАО «Муравленковский многопрофильный колледж»

belousovand@mail.ru

Зудилова Людмила Владимировна 89091985526

ГБПОУ ЯНАО «Муравленковский многопрофильный колледж»

zudilova@yandex.ru