



Шовный Материал

ГБОУ ВПО НижГМА Минздравсоцразвития РФ

Кафедра оперативной хирургии и топографической анатомии

• Шовные материалы очень тесно связаны с хирургией и применялись на протяжении всей ее истории. Даже с введением альтернативных методов закрытия ран, таких, как лейкопластыри и скобы, шовный материал не потерял своей первичной важности. Не будет преувеличением сказать, что практически ни одна хирургическая процедура не производится без использования шовного материала.

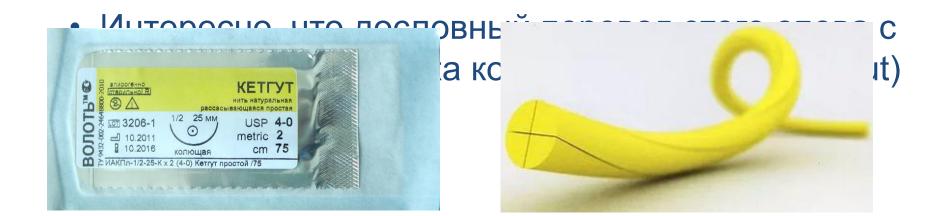
SERAG-WIESSNER KG

История возникновения



Шовные материалы применяются уже несколько тысячелетий. Первое упоминание о шовном материале найдено за 2000 лет до нашей эры в китайском трактате о медицине. Упоминался кишечный и кожный швы с использованием нитей растительного происхождения. В древние времена для швов использовали различные материалы: волос лошади, хлопок, лоскуты кожи, волокна деревьев и животные сухожилия.

- В 175 году до нашей эры Гален впервые описал кетгут.
- А в середине XIX века Джозеф Листер описал методы стерилизации кетгутовых нитей и с тех пор они вошли в широкую практику как единственный материал.





- Другой современный шовный материал шелк. Впервые его применение в хирургии описано в 1050 году нашей эры.
- В 1924 году в Германии Херман и Хохль впервые получили поливиниловый спирт, который считается первым синтетическим шовным материалом.
- В 1927 году в Америке Коротес повторил открытие и назвал полученный материал нейлоном. В 30-х годах в западных лабораториях созданы ещё два синтетических шовных материала: капрон (полиамид) и лавсан (полиэфир). Уже в конце 30-х и 40-х годов эти материалы начали широко применяться в хирургии.
- В 1956 году появился принципиально новый материал: полипропилен.
- В 1971 году впервые стали применяться синтетические рассасывающиеся нити.

Современный хирургический шовный материал

- Хирургический шовный материал это инородная нить, применяемая для соединения тканей с целью образования рубца. В 1965 году А.Щупинский сформулировал требования к современному хирургическому шовному материалу:
- 1. Инертность
- 2. Прочность нити должна превосходить прочность раны на всех этапах её заживления
- 3. Надежность узла
- 4. Резистентность к инфекции
- 5. Способность нити к биодеградации
- 6. Удобство в руке, мягкость, пластичность, хорошие манипуляционные свойства, отсутствие памяти нити
- 7. Применимость для любых операций
- 8. Отсутствие аллергенных свойств
- 9. Прочность на разрыв в узле не ниже прочности самой нити
- 10. Низкая стоимость
- 11. Простота стерилизации

- С поверхностными свойствами нитей связана и прочность узла. Как правило, чем более гладкая на поверхности нить, тем менее прочен узел на ней. Поэтому на монофиламентных нитях вяжут больше узлов. Кстати, один из пунктов современных требований к шовному материалу это минимальное количество узлов, необходимое для его надёжности. Ведь любой лишний узел это инородный материал. Чем меньше узлов, тем меньше реакция воспаления тканей.
- Биосовместимость или инертность это способность нити вызывать раздражение тканей. Мононити обладают меньшим раздражительным эффектом. При всех равных условиях, многоволоконная нить будет вызывать большую воспалительную реакцию ткани, чем мононить.
- Фитильный эффект это способность нити впитывать в себя содержимое раны.
 Как мы уже знаем, многоволоконные нити обладают этим эффектом, а мононити

 нет. Поэтому, находясь в инфицированной ране, мононити не поддерживают
 нагноительного процесса.

КЛАССИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

По способности нити к биодеградации выделяют:

- А. Рассасывающиеся кетгут, коллаген, материалы на основе целлюлозы (окцелон, кацелон), материалы на основе полигликолидов (полисорб, викрил, дексон, максон), полидиоксанон, полиуретан.
- В. Нерассасывающиесяшелк, полиамид (капрон)
- С. Условно рассасывающиеся полиэфиры (лавсан, мерсилен, этибонд), полиолефины (суржипро, пролен, полипропилен, суржилен), фторполимеры, металлическая проволока, металлические скобки.

КЛАССИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

- По происхождению
- Естественные
- Искусственные

КЛАССИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

По структуре нити

- Монофиламентные
- Полифиламентные
- Псевдомонофиламентные

Монофиламентные

• Мононить (монофиламентная)в сечении представляет единую структуру с абсолютно гладкой поверхностью.





Монофиламентные



Преимущества:

- при прохождении через ткани встречают принципиально меньшее сопротивление, чем мультифиламентные шовные материалы (гладкая поверхность);
- они не становятся резервуаром для инфекции;
- нити легко завязываются.

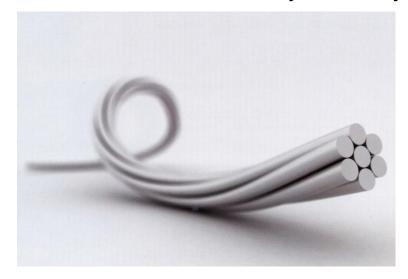
Недостатки:

- плохо держат узел
- нить скользит в руке

Полифиламентные

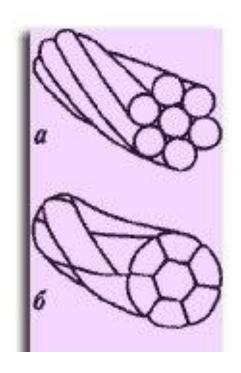
Полинить (многофиламентная) в сечении состоит из множества нитей:

- крученая нить изготавливается путем скручивания нескольких филамента по оси;
- плетеная нить получается путем плетения многих филамента по типу





Полифиламентные



Преимущества:

- больше прочность на растяжение и разрыв, на сгибание и гибкость;
- хорошо держат узел;
- отсутствует скольжение в руке.

Недостатки:

- большая травматизация стенок
- склонны становиться резервуаром для инфекции

Псевдомонифиламентная

 комплексная нить— это плетеная нить, пропитанная и(или) покрытая полимерными материалами.





Псевдомонифиламентная



Комплексные нити объединяю в себе преимущества монофиламентов и полифиламентов: прочность и хорошие манипуляцонные свойства, низкую степень травматизации ткани.

	ЕР (метрический)	UPS	Øвмм
	0,01	12-0	0,001-0,004
Габлица размеров	0,05	÷	0,005-0,009
	0,1	11-0	0,010-0,019
	0,2	10-0	0,020-0,029
	0,3	9-0	0,030-0,039
	0,4	8-0	0,040-0,049
	0,5	7-0	0,050-0,069
	0,7	6-0	0,070-0,099
	1	5-0	0,100-0,149
	1,5	4-0	0,150-0,199
	2	3-0	0,200-0,249
	2,5	-	0,250-0,299
	3	2-0	0,300-0,349
	3,5	0	0,350-0,399
	4	1	0,400-0,499
	5	2	0,500-0,599
	6	3+4	0,600-0,699
	7	5	0,700-0,799
	8	6	0,800-0,899
	9	7	0,900-0,999
	10	8	1,000-1,099
	12-	9	1,100-1,199
	-	10	1,200-1,299



СИМВОЛЫ ШОВНЫХ МАТЕРИАЛОВ

В соответствии с рекомендациями и в сотрудничестве с Ассоциацией Европейских Производителей Шовных Материалов мы используем следующие символы для обозначения свойств наших шовных материалов

Резорбируемые шовные материалы

Хирургический шовный материал, резорбируемый, 📆 сплетенный, с покрытием, окрашенный. Например: SERAFIT® фиолетовый.

Хирургический шовный материал. резорбируемый. монофиламентный, окрашенный.

Например: SERASYTH® фиолетовый. **SERAFAST®** фиолетовый.

Хирургический шовный материал, резорбируемый, 🐧 сплетенный, с покрытием, неокрашенный.

В Например: SERAFIT® неокрашенный, SERAPID® неокрашенный.

Хирургический шовный материал. резорбируемый, монофиламентный, неокрашенный.

Г Например: SERASYTH® фиолетовый. SERAFAST® неокрашенный.

Нерезорбируемые шовные материалы



Хирургический шовный материал, нерезорбируемый, сплетенный, с покрытием, окрашенный. Например: SERACOR® зеленый, SERAFLEX® черный.



Хирургический шовный материал, нерезорбируемый, сплетенный, окрашенный.



Хирургический шовный материал, нерезорбируемый, скрученный, с покрытием, окрашенный. Например: SUPRAMID черный (USP 4/0 и толще).



Хирургический шовный материал, нерезорбируемый, монофиламентный, окрашенный. Например: SERALENE® синий, SERALON® синий, NYLON черный, SUPRAMID черный (USP 5/0 и тоньше).



Хирургический шовный материал, нерезорбируемый, монофиламентный, с покрытием, окрашенный.



Хирургический шовный материал, нерезорбируемый, сплетенный, с покрытием, неокрашенный. Например: TERYLENE, SERACOR®, SERAFLEX® неокрашенный.



Хирургический шовный материал, нерезорбируемый, сплетенный, неокрашенный, Например: POLYESTERTAPE



Хирургический шовный материал, нерезорбируемый, 🖔 скрученный, с покрытием, неокрашенный. Например: SUPRAMID неокрашенный (USP 4/0 и толше) SERANOX® мультифиламентный



Хирургический шовный материал, нерезорбируемый, скрученный, неокрашенный. Например: SERANOX® мультифиламентный



Хирургический шовный материал, нерезорбируемый, монофиламентный, неокрашенный. Например: SERALON® неокрашенный, SERALON® монофиламентный, SUPRAMID неокрашенный (USP 5/0 и тоньше)

АТРАВМАТИЧНЫЕ ИГЛЫ

В дополнение к нити игла является важнейшей составляющей шовного материала. В классической процедуре используются нити без игл, а пользователь уже самостоятельно вдевает нить в ушко хирургической иглы непосредственно перед ее использованием. В наше время широкое распространение получили атравматичные шовные материалы.

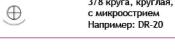
Атравматичные шовные материалы представляют собой комбинацию иглы и нити, при этом игла надежно присоединена к нити, что позволяет снизить травмирование тканей. Мы предлагаем нашим клиентам широкий спектр различных комбинаций хирургических нитей и игл.

Иглы, изготовленные из нержавеющей стали, имеют высокое сопротивление изгибу и безупречную проникающую способность, что позволяют работать легко и безопасно.

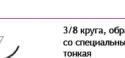
	Размер		Иглы	
ï	EP	USP		
Ĺ	0,2-0,4	10/0-8/0	DSL, DSLA, HSL, VSP	
<u>'</u>	1,5-3	4/0-2/0	HS, HR, HRT	
′□	2-3,5	3/0-0	HR	
•	1,5-2	4/0-3/0	HR, HRX, FRX	
9	1-2	5/0-3/0	DS, DSS, HS	
	1,5-3	4/0-2/0	HRT	
, 1	2-3,5 3-8	3/0-0 2/0-6	DS HS, HRK, HRT	
	0,7-3	6/0-2/0	DS, HS, GR	
Ĺ	0,7-3	6/0-2/0	DS, HS	
	2	3/0	DS, HS	
	3-3,5	2/0-0	GS	
	3-5	2/0-2	HR, HRX	
	1-3	5/0-2/0	DS, DSS	

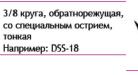
Обозначения игл

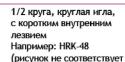






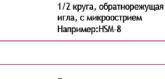






реальному размеру)





острием

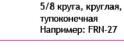
Например:HSL-5

1/2 круга, обратнорежущая

игла, с ланцетовидным





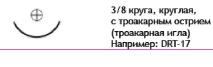




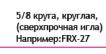
1/2 круга, круглая игла, тупоконечная Например: HRN-40



Полуизогнутая, обратнорежущая игла Например: KS-22







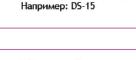


1/2 круга, круглая игла, с троакарным острием (троакарная игла) Например: HRT-20



Игла в форме ложки. круглая Например: LR-20





3/8 круга, обратнорежущая







1/2 круга, круглая игла (сверхпрочная игла) Например: HRS-17

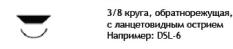




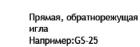


игла

1/4 круга, шпателевидная

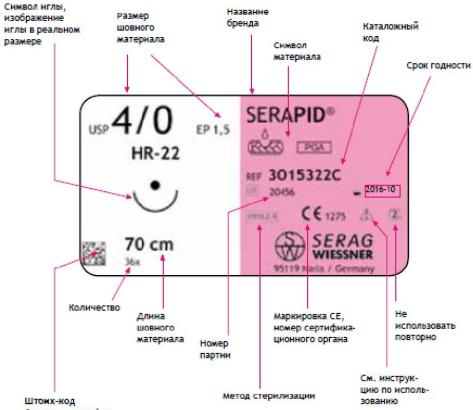








1/2 круга, обратнорежущая Например: HS-15



Содержит зашифрованное название компании, код товара, номер партии, срок годности, количество

Атравматичный шовный материал

- 1. Колющая игла
- 2. Монофиламентная нить
- 3. Игла и нить одного диаметра



Вперёд к практике