

Изготовление цилиндрических деталей ручным инструментом



Проверь свои знания

1. Кронциркуль при изготовлении детали цилиндрической формы используют для ...

А – проверки диаметра детали

Б – закрепления детали в специальном приспособлении

В – разметки окружности

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!



Проверь свои знания

2. В маршрутной технологической карте записывают ...

А – используемый инструмент

Б – последовательность выполнения технологических операций

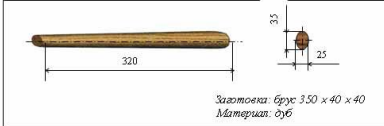
В – материал заготовки

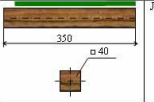
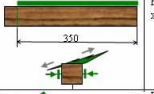
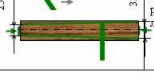
Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!

Приложение 1
Технологическая карта. Ручка для молотка



№ п/п	Последовательность выполнения работы	Графическое изображение	Инструменты, приспособления
1	1. Выбрать заготовку с учётом припусков на обработку (350x40x40 мм)		Линейка
2	2. Отпилить на размер 320 мм		Верстак, ножовка
3	3. Зафиксировать заготовку на верстаке, сострогать базовую кромку до размера 35 x 25 мм		Верстак, рубанок, линейка

Проверь свои знания

3. При изготовлении круглой детали разметку на торцах делают в форме ...

А – восьмигранника

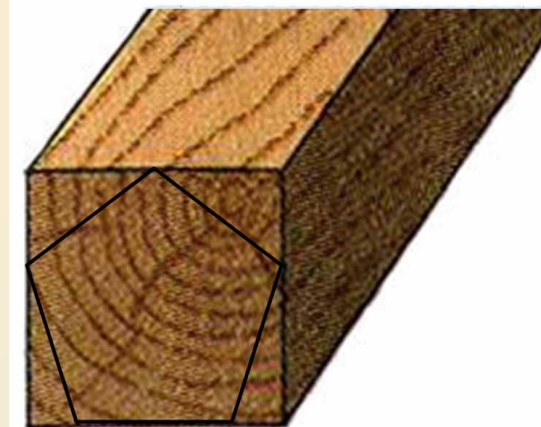
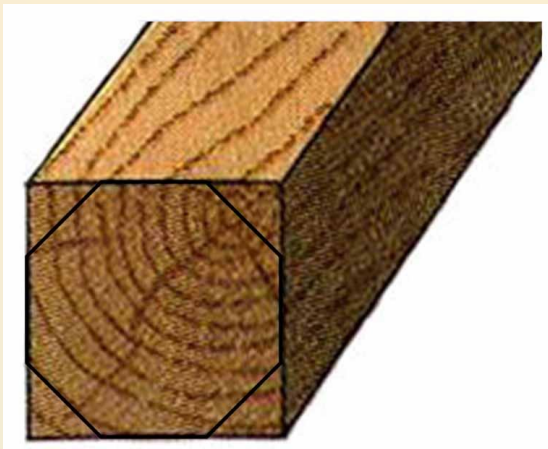
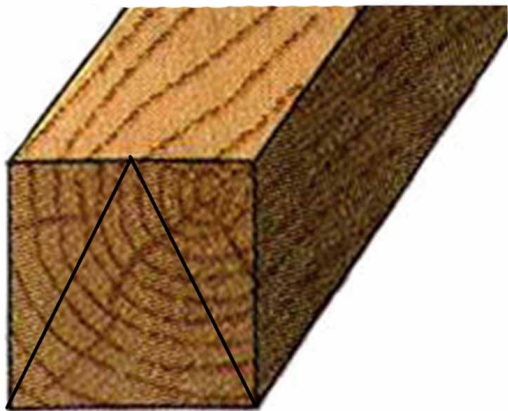
Б – пятигранника

В – трехгранника

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!



Проверь свои знания

4. Заготовку при строгании закрепляют на крышке верстака...

А – на подкладной доске

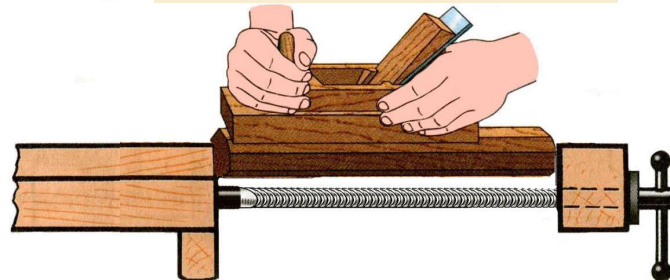
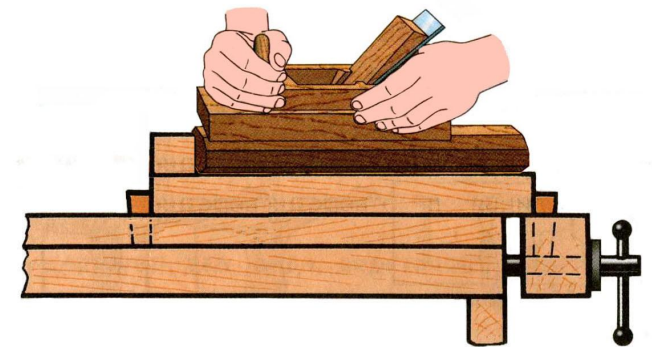
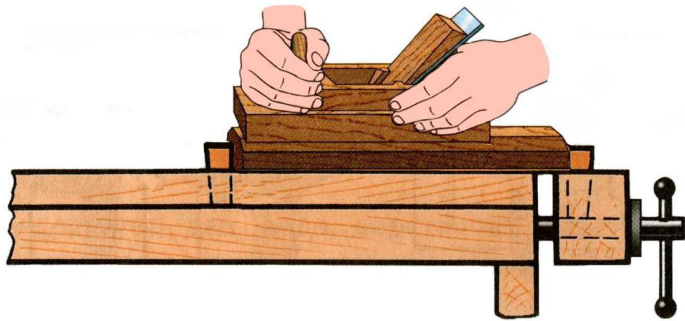
Б – между клиньями

В – в зажимах верстака

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

5. Толщина и ширина бруска для изготовления детали цилиндрической формы должна быть ...

А – на 1-2 мм больше

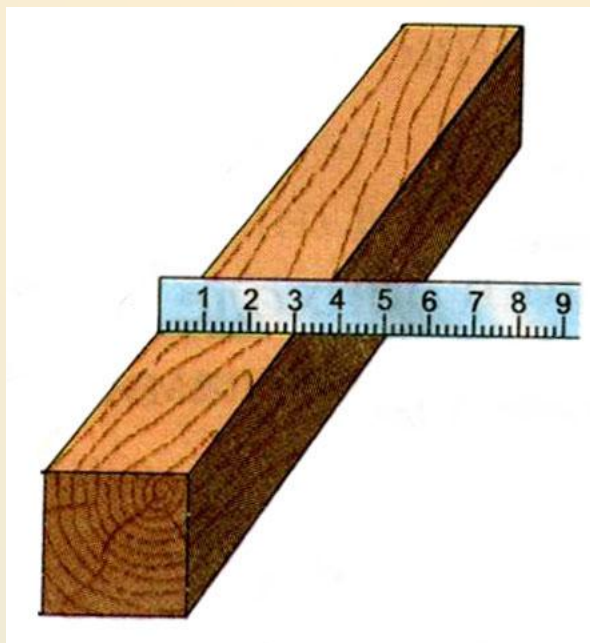
Б – на 5-6 мм больше

В – на 8-10мм больше

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!



Проверь свои знания

6. Разметку на кромках заготовки для изготовления детали цилиндрической формы целесообразно выполнять ...

А – рейсмусом

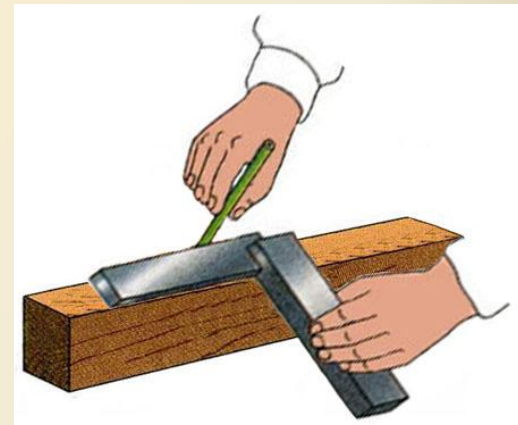
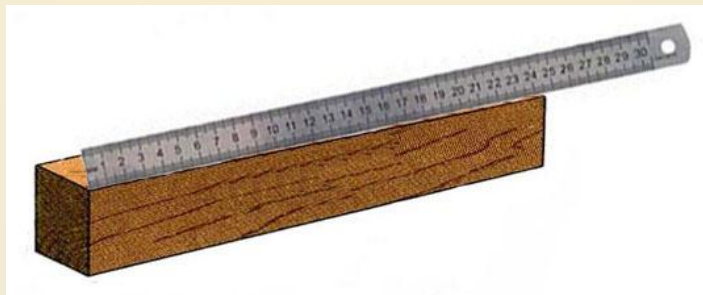
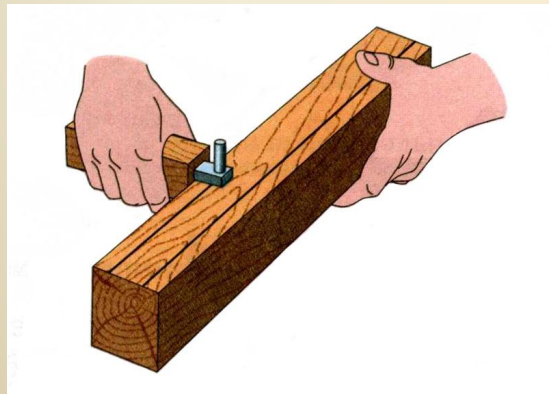
Б – линейкой

В – угольником

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!



Проверь свои знания

7. Ребра восьмигранника сострагивают

А – шерхебелем

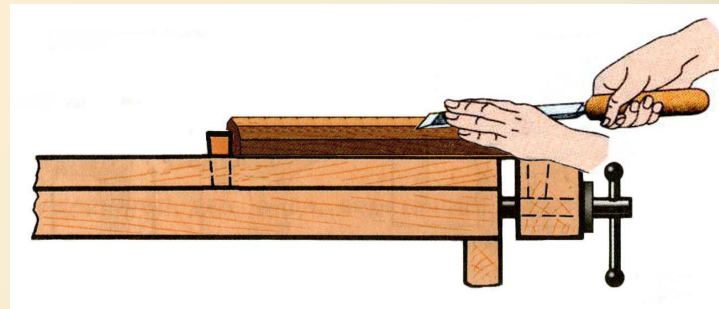
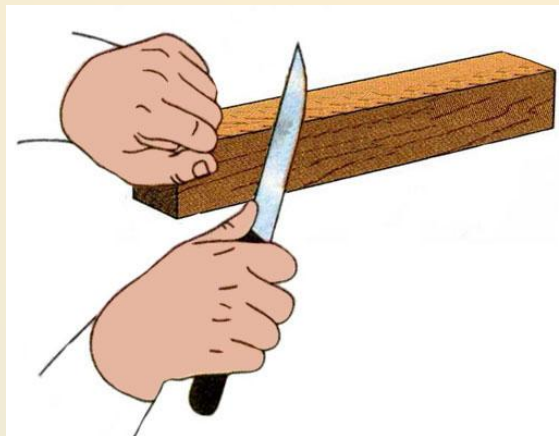
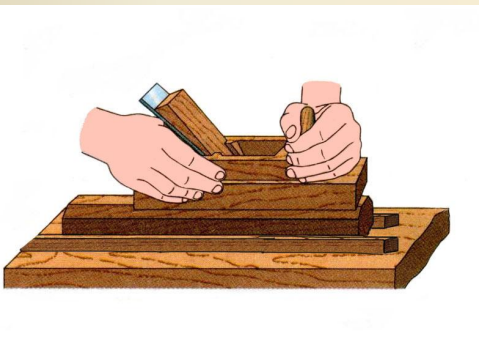
Б – стамеской

В – ножом

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!



Проверь свои знания

8. Обработку рашпилем детали цилиндрической формы ведут...

А – вдоль волокон

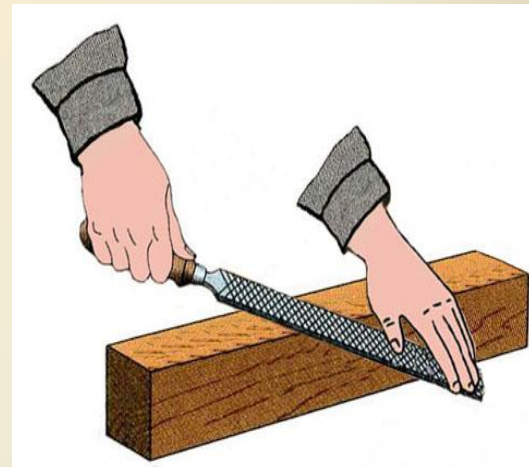
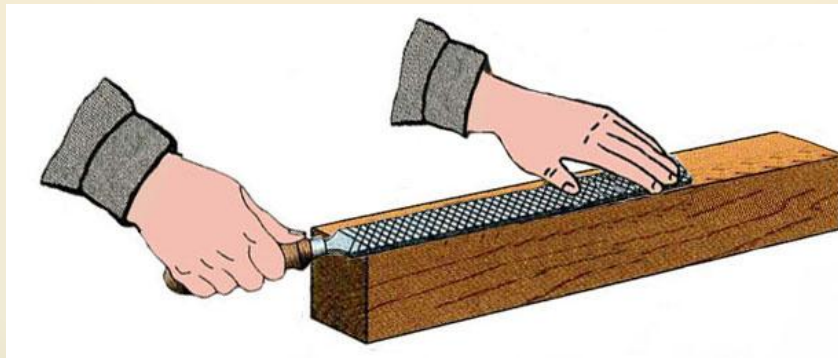
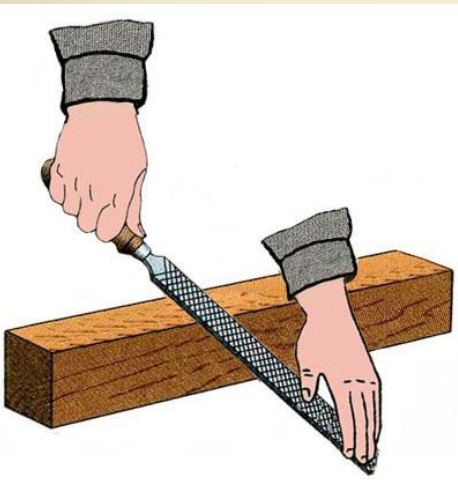
Б – поперек волокон

В – наискосок

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

9. Окончательно цилиндрическую поверхность детали обрабатывают...

А – мелкозернистым бруском

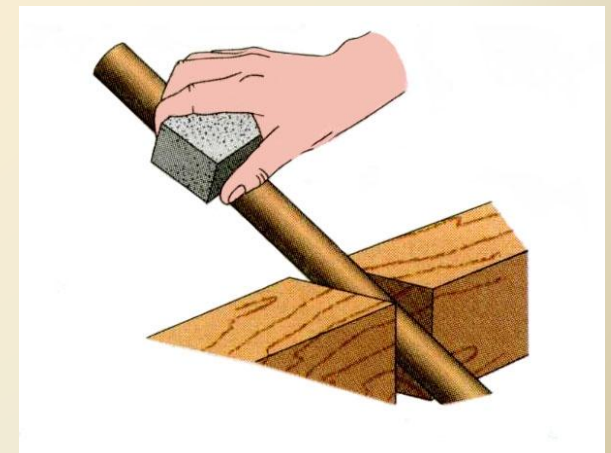
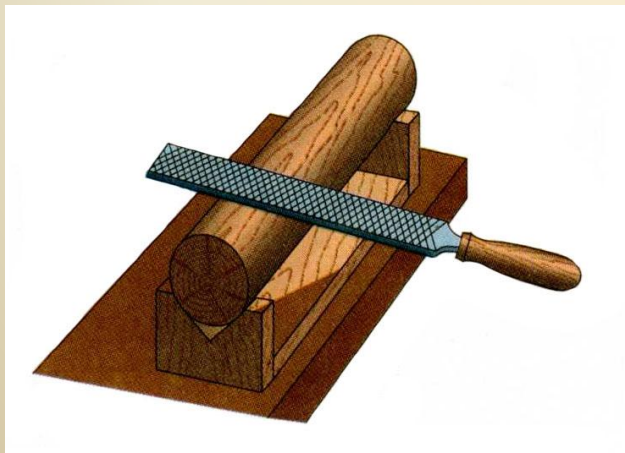
Б – шлифовальной шкуркой

В – напильником

Подумай!!!

Правильно

Подумай!!!



Проверь свои знания

10. Диаметр детали измеряют...

А – кронциркулем

Б – линейкой

В – угольником

Правильно

Подумай!!!

Подумай!!!

