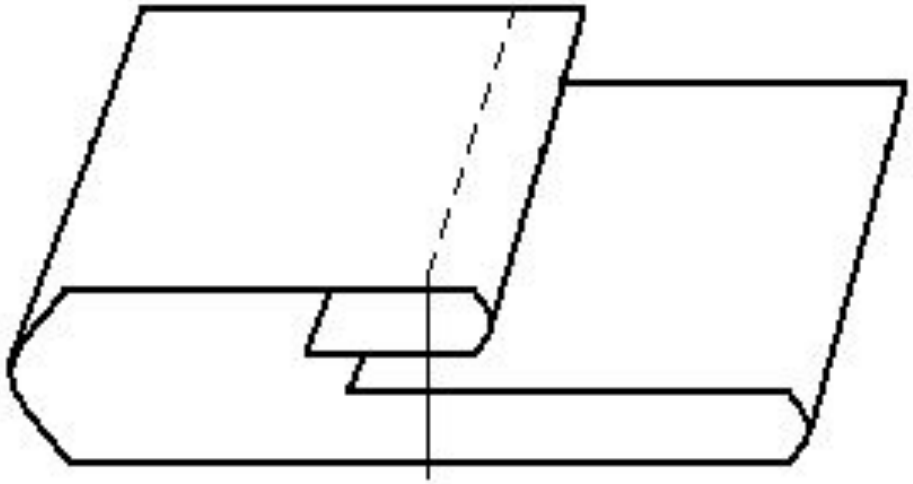
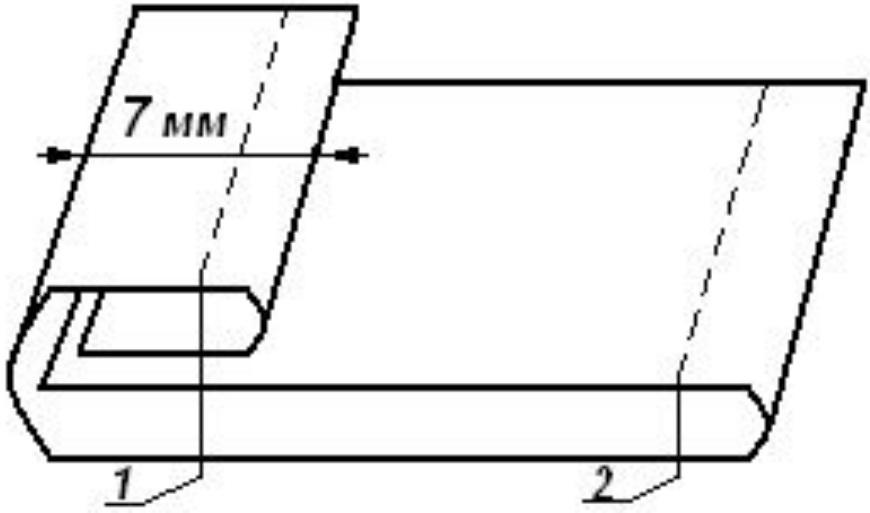
Обработка подклада и утепляющей прокладки и соединение их с изделием

- Подклад закрывает внутреннюю часть изделия и предохраняет материал верха и срезы швов от трения и осыпания.
- Подклад в изделиях пальтово-костюмного ассортимента может быть отлетным и притачным по низу.
- До соединения с утепляющей прокладкой и подкладом изделие должно быть очищено от мела, ненужных ниток и отутюжено.

- Подклад обычно выкраивают свободнее верха так, чтобы не искажать форму изделия.
- В изделиях, подвергающихся значительным растягивающим усилиям и выполненных из материалов с большими остаточными деформациями (трикотажные полотна), подклад одновременно служит каркасом.
- В этих случаях на участках, подвергающихся растяжению, подклад выкраивают меньше деталей верха для того, чтобы растягивающиеся усилия воспринимались подкладом.
- Сначала заготавливают полодержатель и вешалку – мелкие детали, которые должны быть закреплены на подкладе. Если вешалку изготовляют из специальной ленты шириной 7 мм, то ее разрезают на отрезки длиной 70…80 мм.

Обработка мелких деталей подклада:
а – вешалок; б – полодержателей





- На подкладе стачивают неразрезные вытачки и при необходимости изготовляют внутренний карман.
- Средние срезы подклада спинки стачивают, начиная от срезов горловины. Боковые срезы подклада переда и подклада спинки соединяют, прокладывая строчку стачивания от проймы к низу. Ширина швов стачивания 10 мм.
- В женских изделиях свободной формы полодержатель вкладывают при стачивании боковых срезов справа на 2–3 см ниже линии проймы, в изделиях прилегающего силуэта полодержатель вкладывают при стачивании боковых срезов на уровне линии талии, если это предусмотрено моделью.

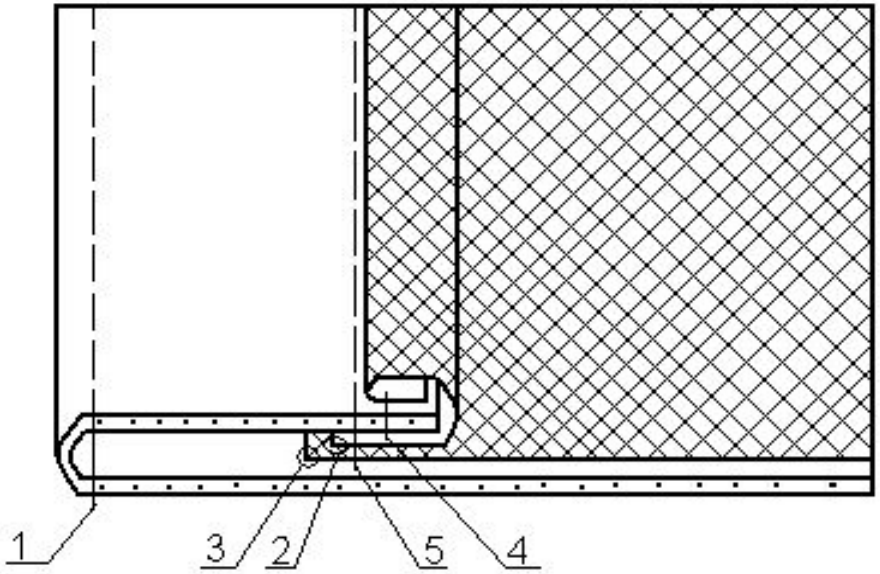
- В изделиях с отлетным по низу подкладом срезы припусков всех вертикальных швов подклада, а также срез борта подклада переда обметывают. Обметочные строчки прокладывают от среза низа подклада на участке длиной 400–500 мм.
- В изделиях с притачным по низу подкладом припуски швов стачивания не обметывают.
- Стачивают плечевые срезы подклада переда и подклада спинки швом шириной 10 мм, припосаживая срез подклада спинки. Строчку прокладывают по переду.

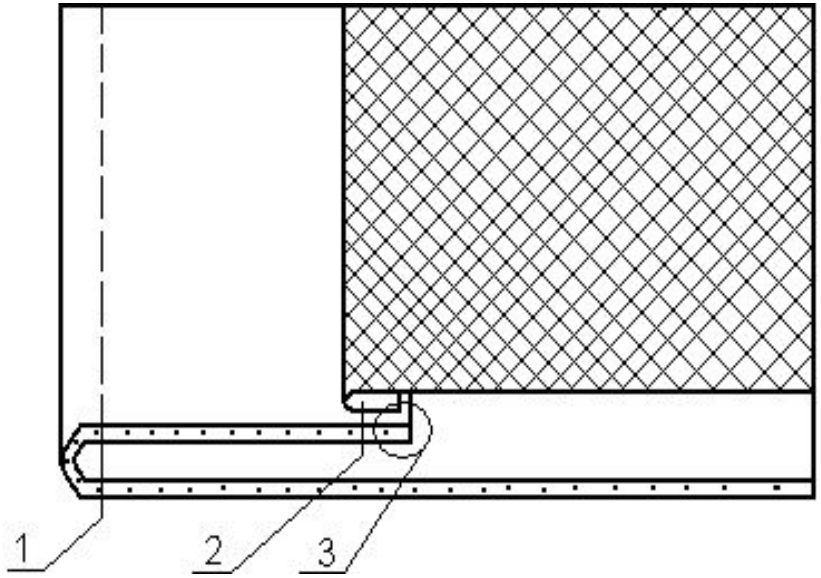
- *Утепляющая прокладка из ватина или синтепона* может состоять из одного или более слоев.
- Дополнительный слой утепляющей прокладки на переде и спинке должен доходить до линии бедер, на рукавах утепляющая прокладка должна располагаться выше линии низа на 6–12 см.
- Утепляющую прокладку со стороны ткани верха покрывают марлей.
- Перед соединением с изделием утепляющую прокладку уточняют по верху изделия, намечают места расположения вытачек, разрезают их и стачивают накладным швом или встык.
- В изделиях с притачным по низу подкладом боковые срезы утепляющей прокладки стачивают накладным швом, в изделиях с отлетным по низу подкладом – стачным швом вразутюжку.

Обработка отлетного по низу подклада

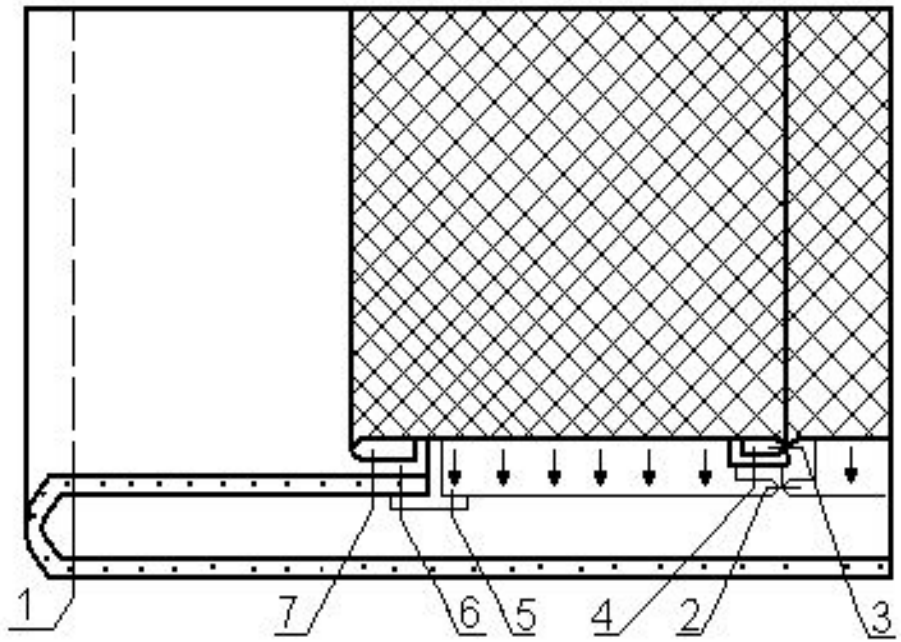
- Подклад лучше обрабатывать до соединения плечевых швов изделия. *В* изделиях с отлетным подкладом подклад выравнивают по верху изделия, ставят контрольные отметки по подбортам и притачивают стачным швом взаутюжку с обметанным срезом.
- В случае обработки внутреннего среза подборта окантовочным швом, подклад соединяется с подбортом одновременно с настрачиванием нижнего края окантовочной полоски

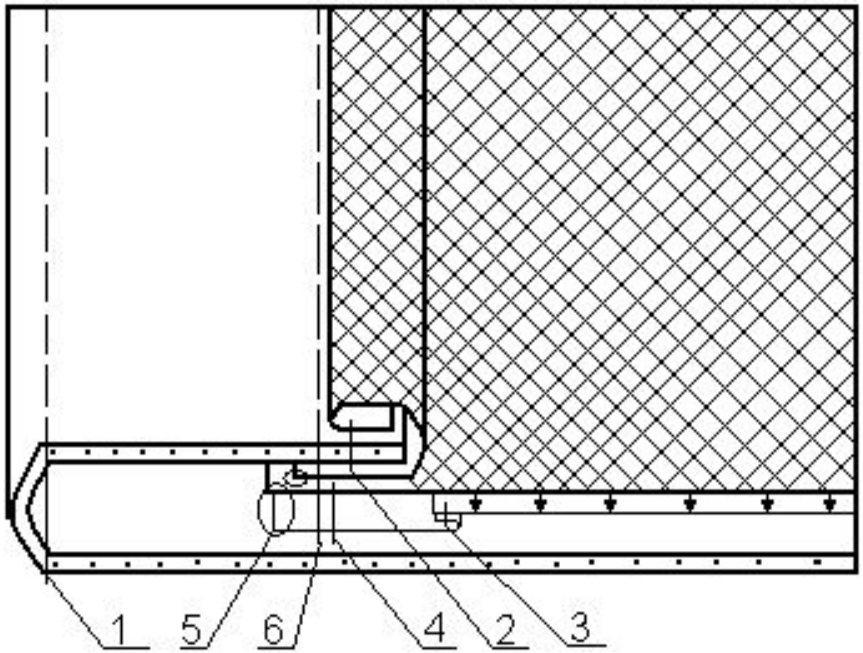
Соединение подклада с подбортом:
а – без окантовывания внутреннего среза подборта;
б – с окантовыванием внутреннего среза подборта



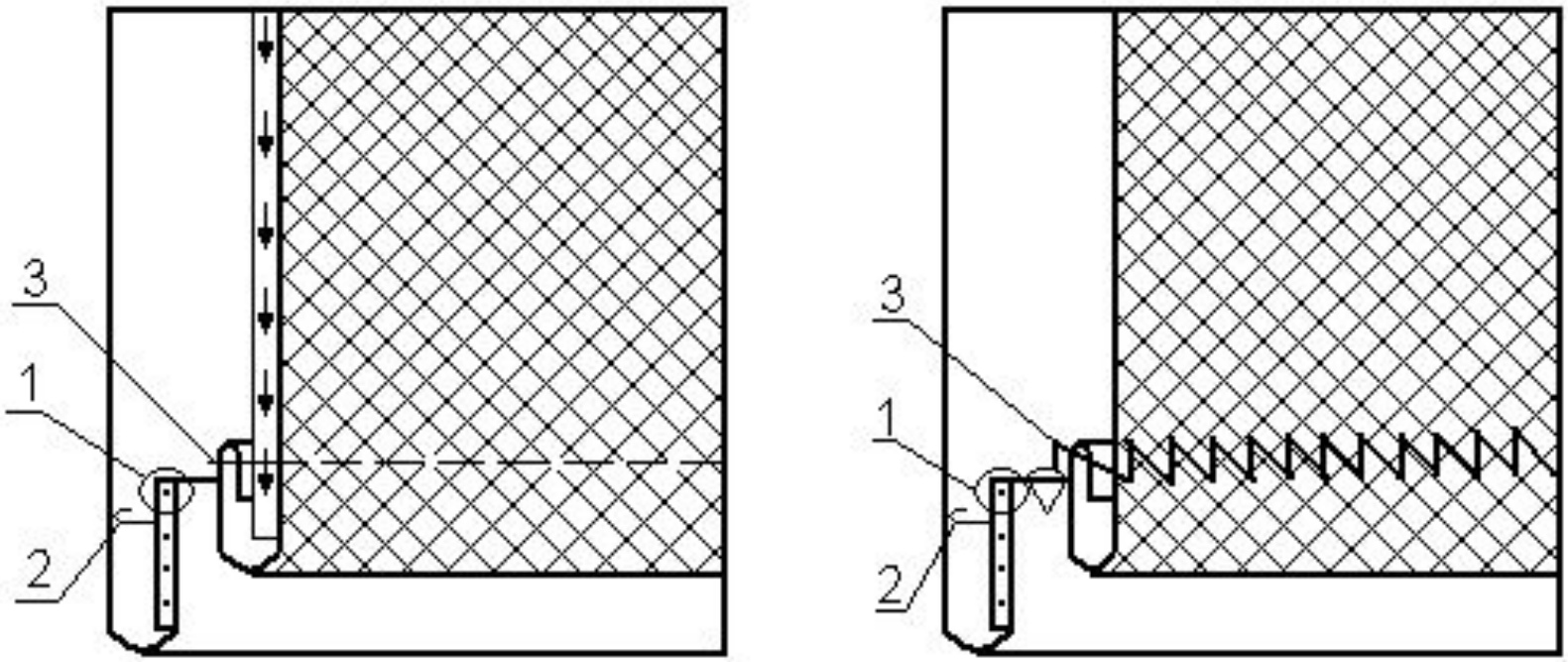


Соединение подклада и утепляющей прокладки с подбортом:
а – без окантовывания внутреннего среза подборта;
б – с окантовыванием внутреннего среза подборта

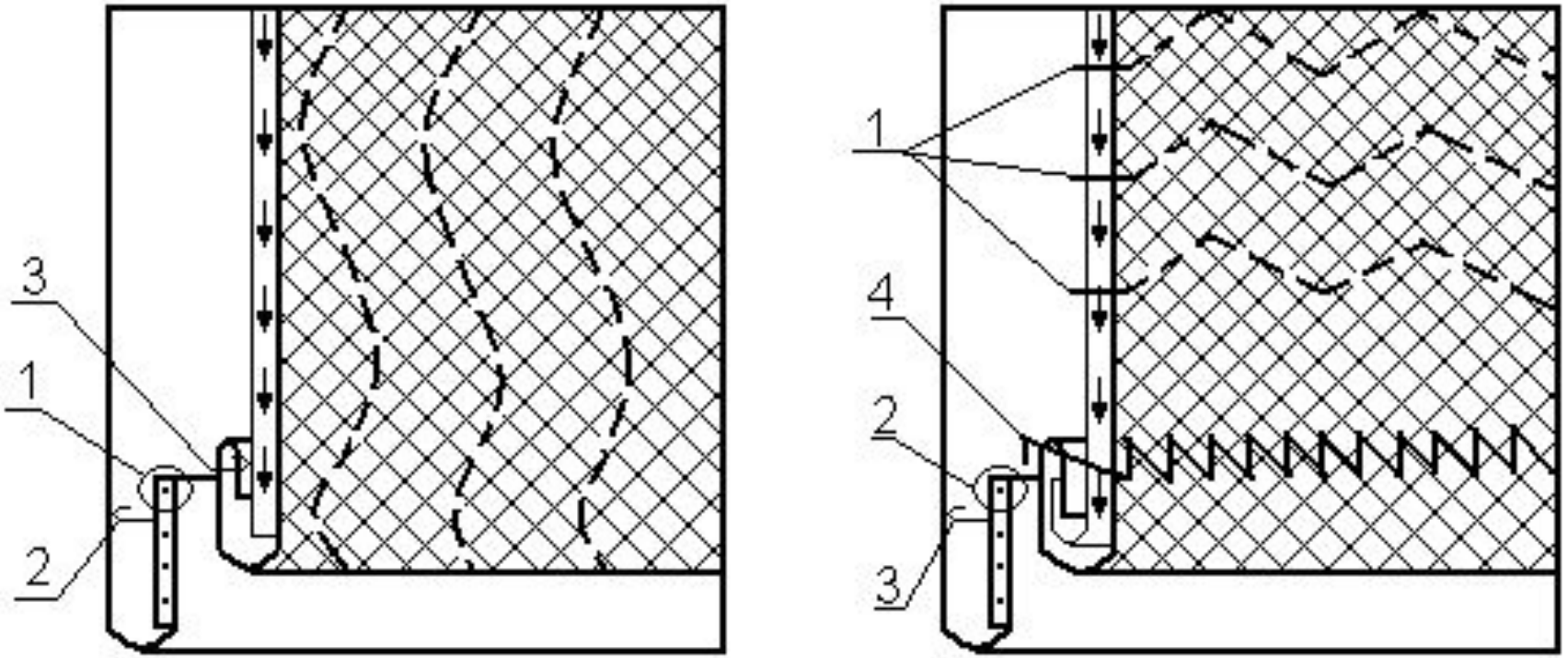




Обработка низа отлетного подклада в изделиях:
а – с утепляющей прокладкой;
б – без утепляющей прокладки



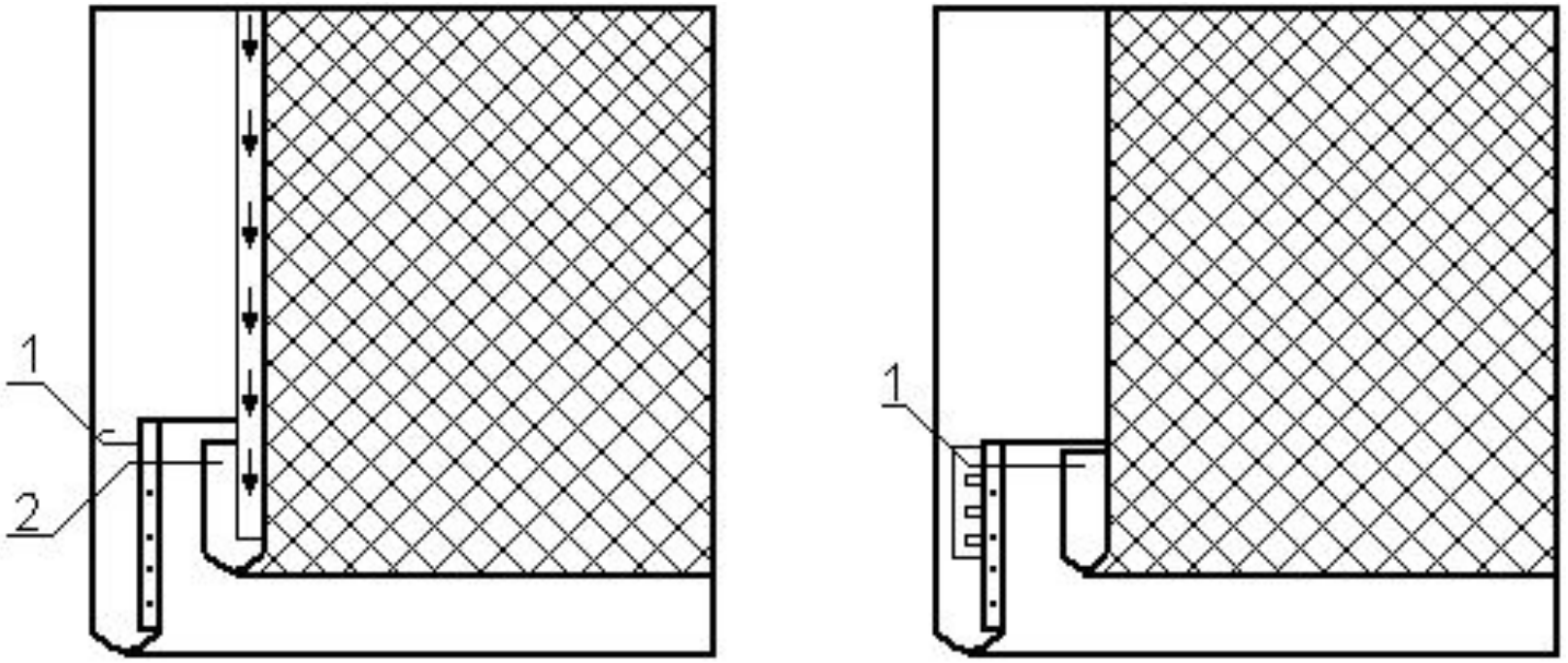
Обработка низа в изделиях с отлетной подкладкой, выстеганной с утепляющей прокладкой:
а – на специальной машине;
б – способом сварки



Обработка притачного по низу подклада

- В изделиях с притачным по низу подкладом швы подклада не обметывают.
- Соединяют подклад с изделием либо до соединения плечевых срезов верха изделия, либо к полностью готовому изделию.
- Обработанный подклад притачивают к подбортам, воротнику и низу изделия со стороны подклада швом шириной 1 см, совмещая боковые и средние швы подклада и изделия.
- Соединение подклада по борту выполняется также как и в изделиях с отлетным по низу подкладом.
- По низу подклад притачивается к припуску на подгибку низа изделия с образованием напуска для свободы движения. Шов притачивания подклада к припуску на подгибку низа изделия может быть закреплен строчкой потайного стежка или с помощью клеевой паутинки

Соединение притачного по низу подклада в изделиях;
а – с утепляющей прокладкой;
б – без утепляющей прокладки



Обработка пристегивающейся утепляющей прокладки

- Для межсезонной одежды иногда используется дополнительный слой пристегивающейся утепляющей прокладки с подкладом. Это может быть два слоя утепляющей прокладки и подклада, слой подклада и искусственного или натурального меха.

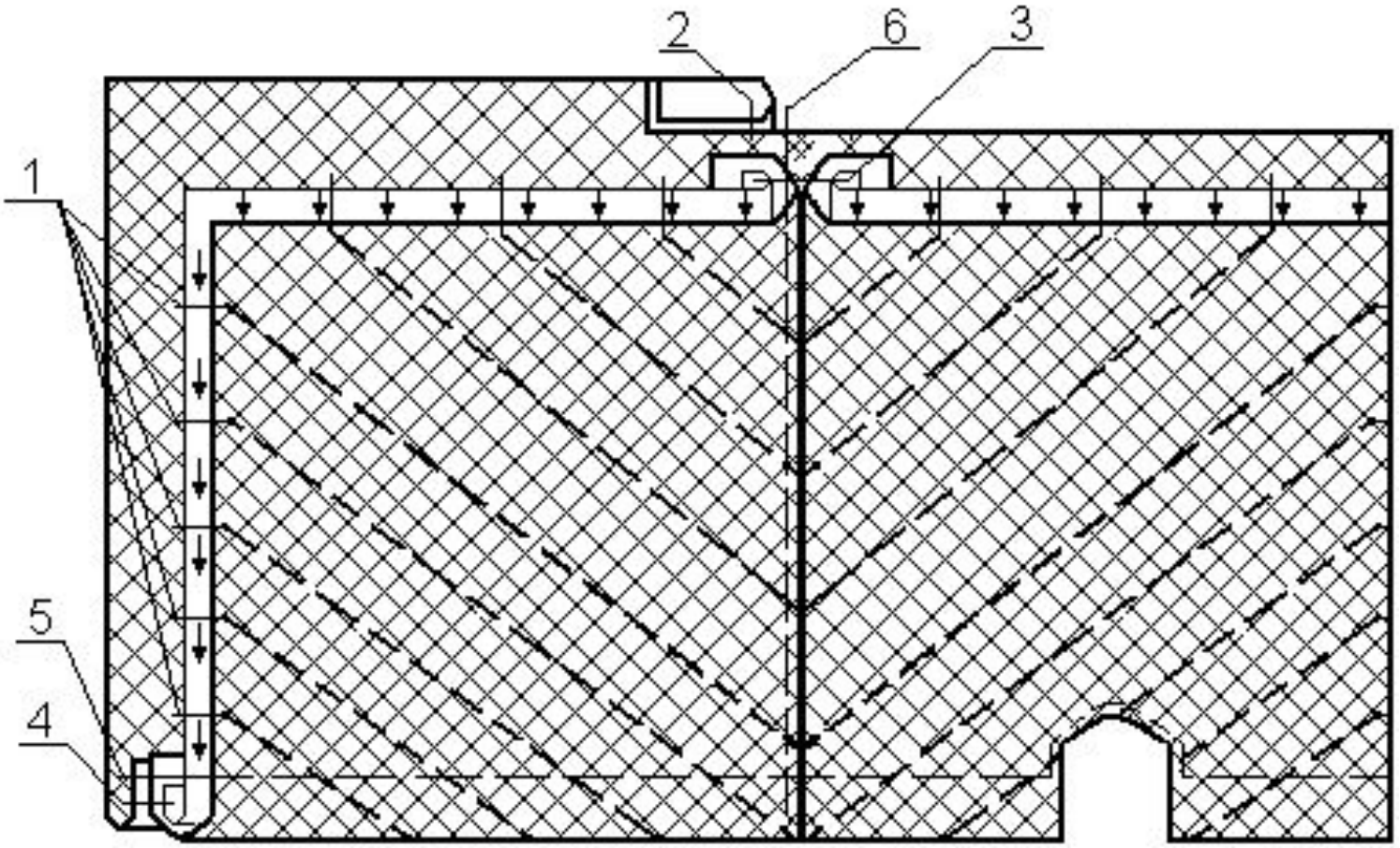
- *Съемная утепляющая подкладка* состоит из внешнего и внутреннего слоев.
- Внутренний слой – это подклад, выстеганный с утепляющей прокладкой.
- Два слоя подклада и утепляющей прокладки могут быть выстеганы насквозь или утепляющая прокладка выстегана с одним слоем подклада.
- Вытачки стачивают стачным или настрочным швом, при необходимости они могут быть разрезными.
- Боковые и плечевые срезы деталей, срезы рукавов соединяют стачным швом шириной 10 мм.
- Во внешнем слое съемной утепляющей подкладки стачивают вытачки, боковые и плечевые срезы, срезы рукавов; рукава втачивают в пройму.
- При стачивании среднего среза спинки в середине шва оставляют нестачанным участок длиной 400–500 мм.

- При выстегивании детали выкраивают с припусками на выстегивание.
- Ширина припусков зависит от толщины утеплителя и рисунка выстегивания.
- Во избежание деформирования криволинейных срезов при выстегивании срезы проймы, горловины при раскрое не вырезают. Деталь для выстегивания выкраивают в виде фигуры с прямолинейными сторонами – прямоугольника или трапеции.
- Первой прокладывают строчку посередине детали, последующие – по обе стороны от средней строчки к срезам детали. Таким образом удается получить равномерную по всей поверхности посадку материала при выстегивании.
- Строчки выстегивания прокладывают в одном направлении. Это позволяет избежать появления косых морщин материала между строчками. Длина стежка 4–7 мм, натяжение игольной нити должно быть небольшим. Расстояние между строчками определяется моделью с учетом свойств утепляющей прокладки.

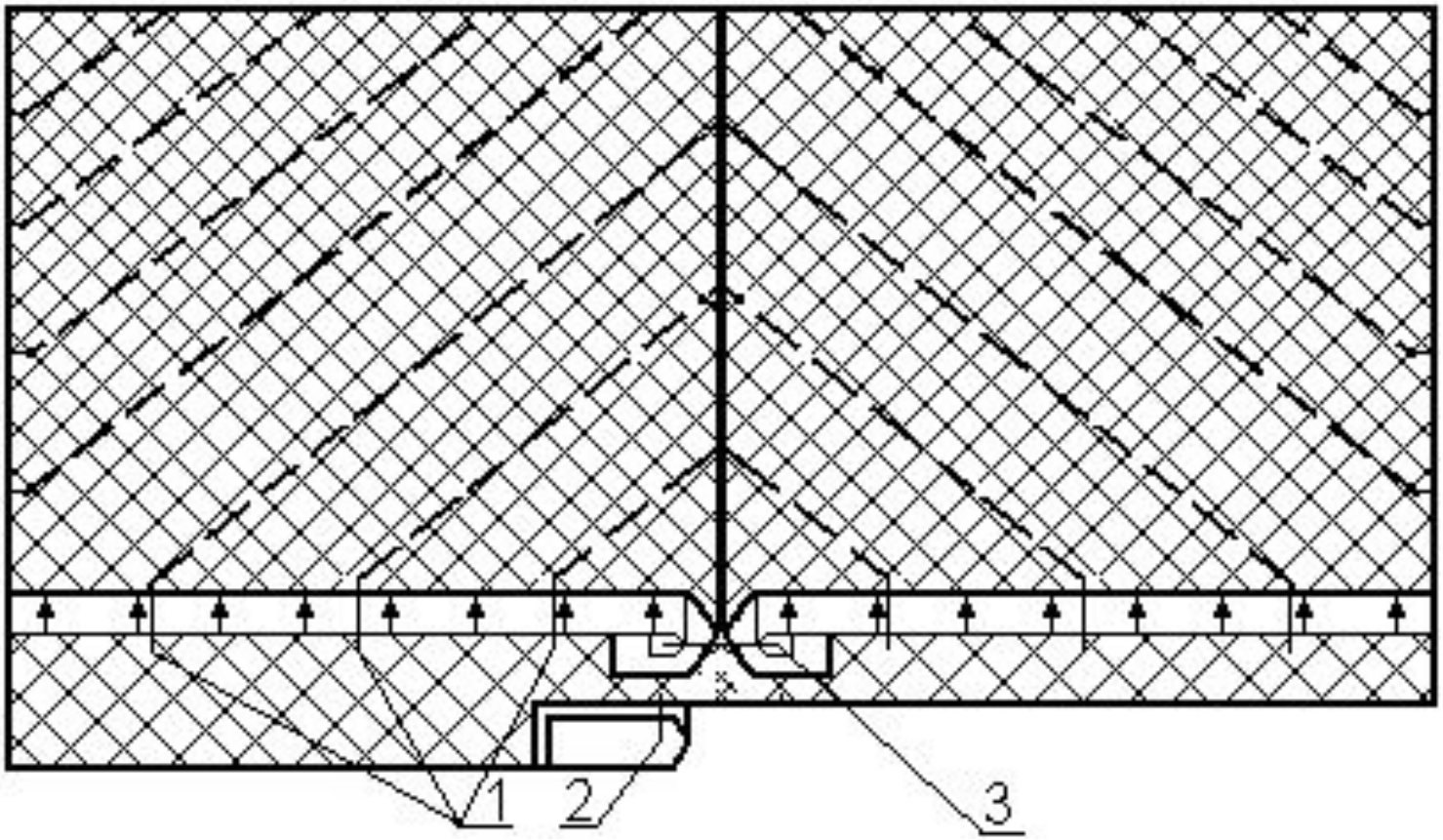
- Выстеганные детали обводят мелом по лекалам, подкраивают, в необходимых местах ставят контрольные надсечки.
- Для удобства последующего монтажа вдоль срезов выстеганных деталей может быть проложена строчка на стачивающей машине или вручную на расстоянии 5–7 мм от срезов.
- Для выстегивания используют также многоигольные стегальные машины, позволяющие выполнять не только прямолинейные, но и фигурные строчки.

- Если утепляющая прокладка выстегана с одним слоем подклада, то выстегивают детали подклада с утепляющей прокладкой по рисунку или долевыми строчками, начиная от середины.
- Детали рукава выстегивают долевыми строчками с расстоянием между ними 10–12 см.
- Выстеганные детали стачивают, швы разутюживают.
- Невыстеганные детали подклада стачивают, швы заутюживают.
- Далее обтачивают срезы борта, низ, шлицу, совмещая выстеганные и невыстеганные слои, учитывая способ при-стегивания.
- Боковые швы и средний шов спинки скрепляют между собой машинной.
- Далее обрабатывают плечевые швы у выстеганного и невыстеганного слоев

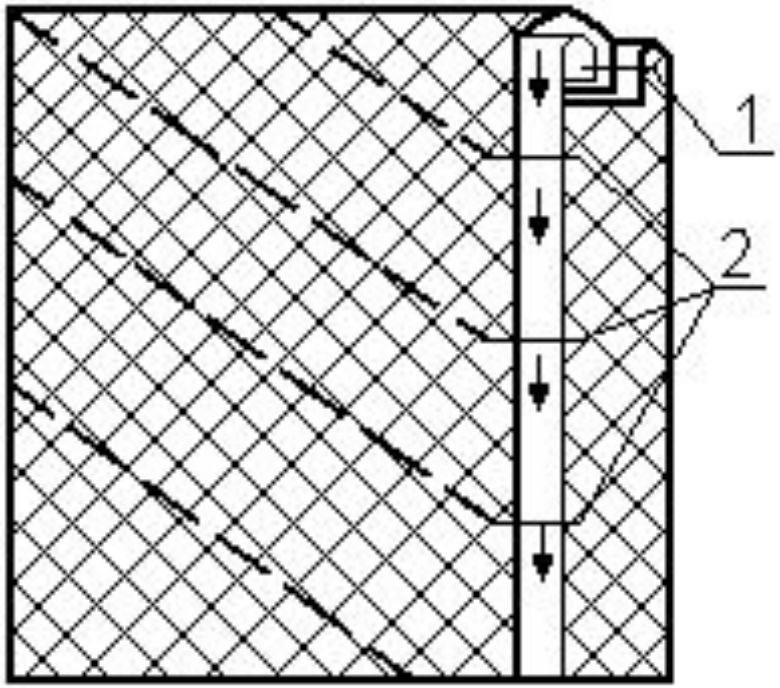
Обработка пристегивающейся утепляющей прокладки, выстеганной с одним слоем подклада

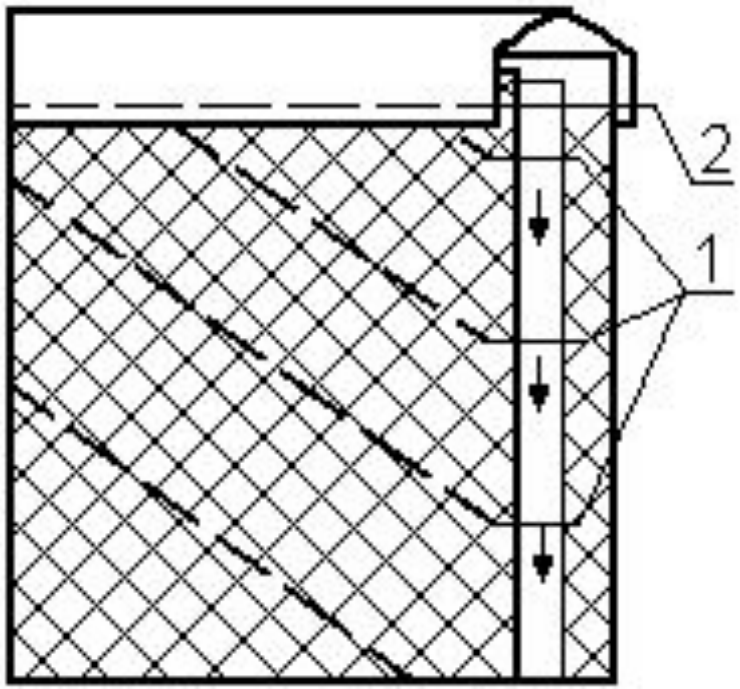


Обработка плечевых срезов пристегивающейся утепляющей прокладки, выстеганной с одним слоем подклада

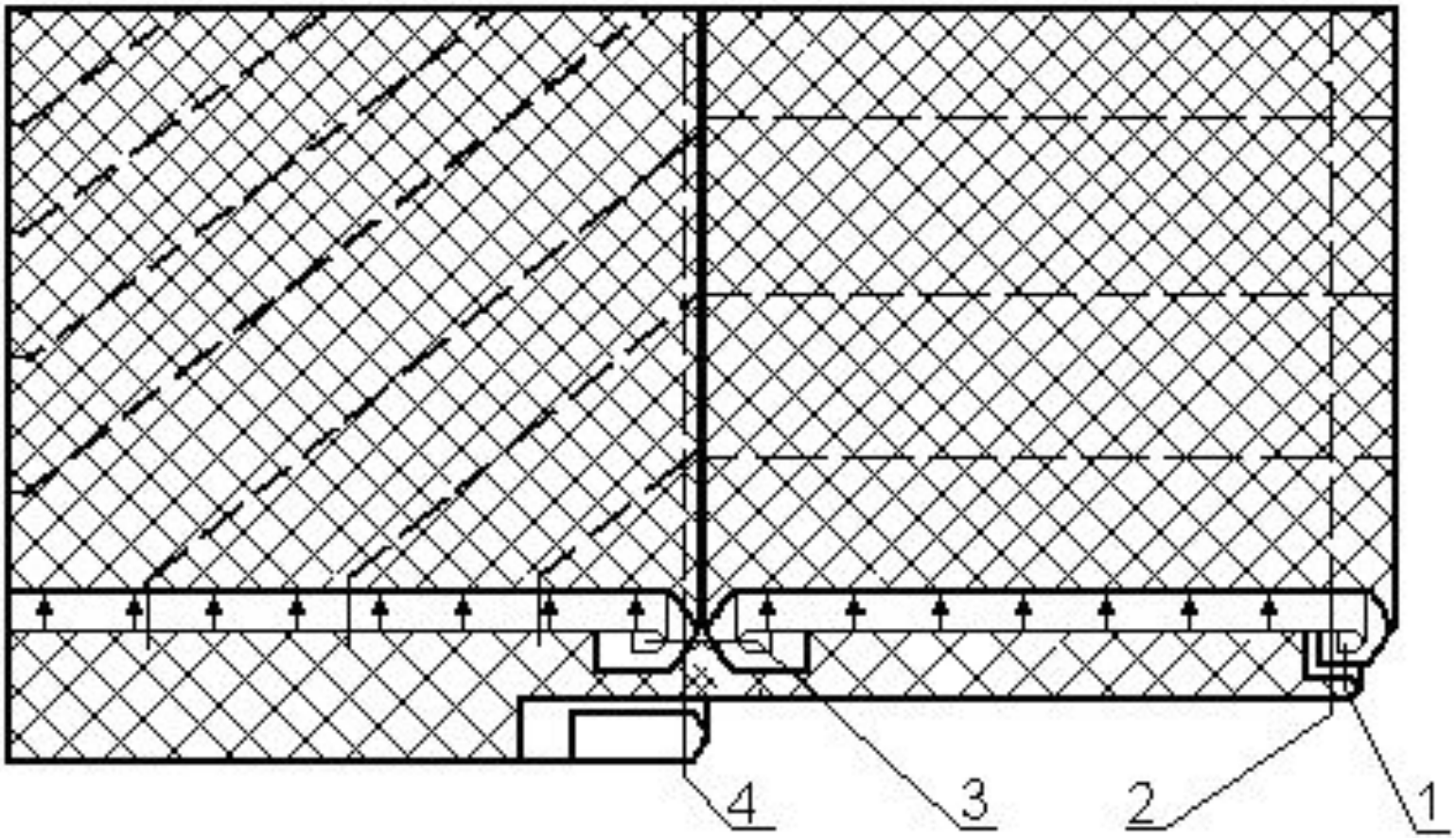


Обработка горловины пристегивающейся утепляющей прокладки, выстеганной с одним слоем подклада



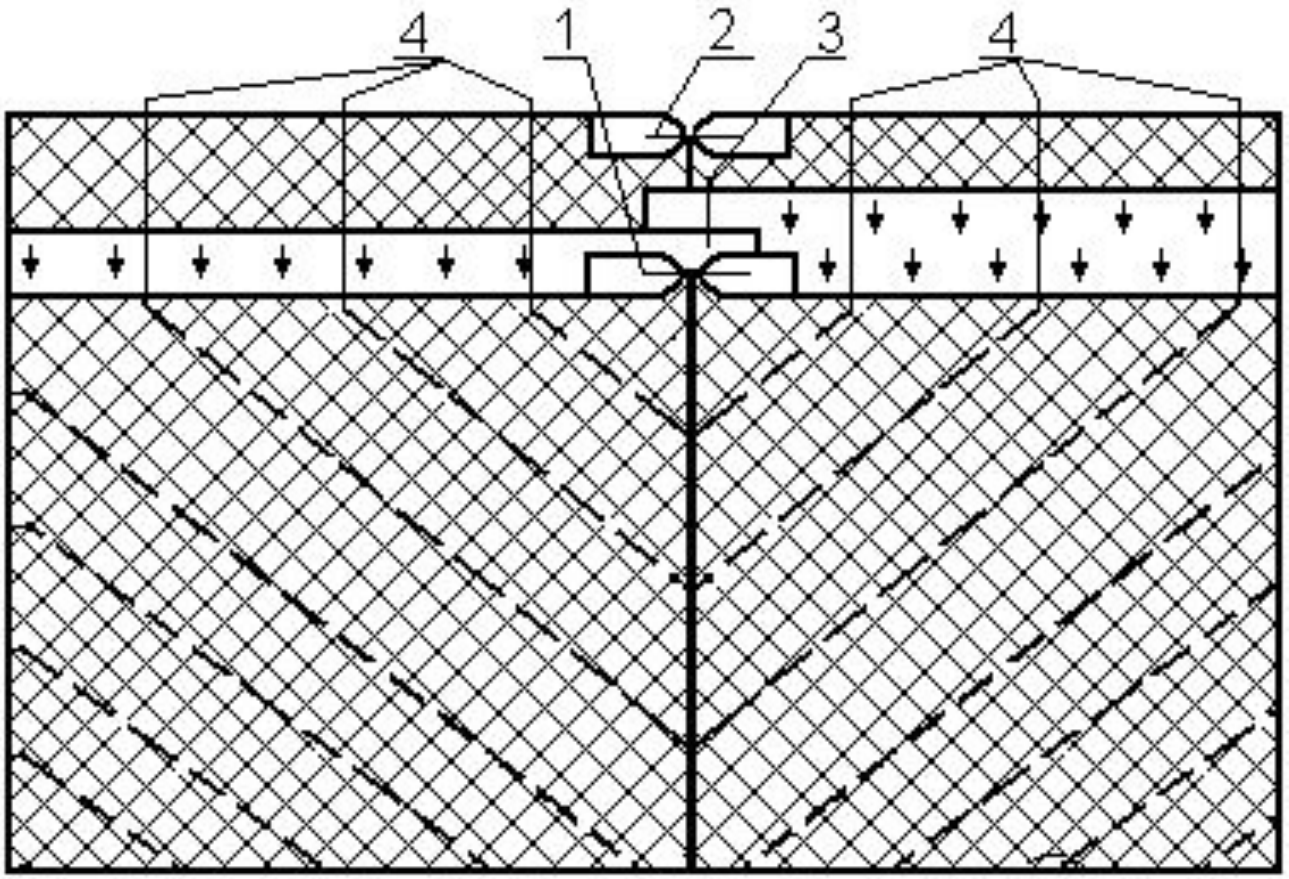
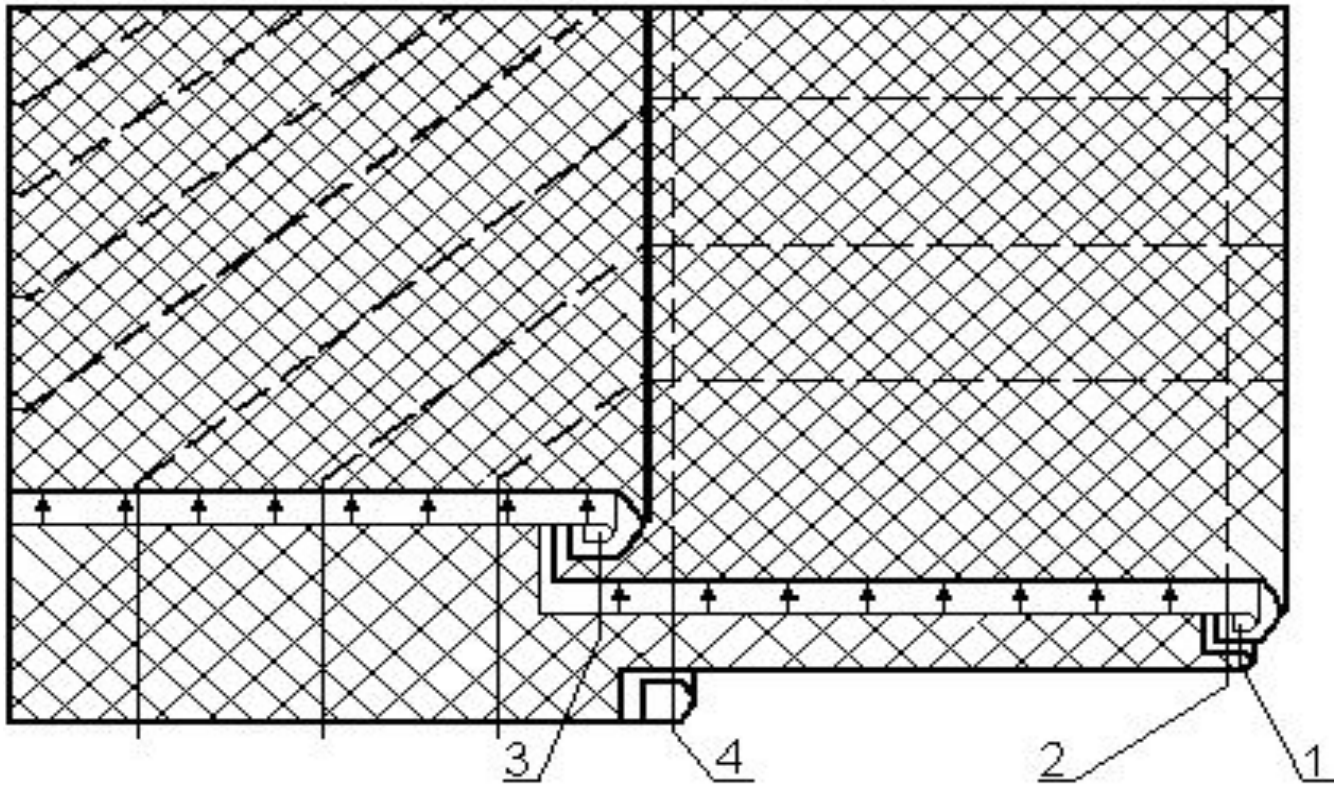


Соединение рукавов с пристегивающейся утепляющей прокладкой, выстеганной с одним слоем подклада



- Если утепляющая прокладка выстегана с двумя слоями подклада насквозь, то сначала обрабатывают боковые срезы подклада стачным швом вразутюжку.
- Затем обтачивают срезы борта, низ, шлицу.
- Не выворачивая на лицевую сторону, на подклад настилают утепляющую прокладку, боковые швы которой соединяют накладным швом.
- Совмещая швы, утепляющую прокладку накалывают, выворачивают и выстегивают насквозь. Строчки выстегивания заканчивают, не доходя до плечевых срезов спинки и срезов горловины на 2–3 см для дальнейшей обработки.

Обработка утепляющей прокладки, выстеганной с двумя слоями подклада насквозь



Соединение рукавов с пристегивающейся утепляющей прокладкой, выстеганной с двумя слоями подклада насквозь