Крымский федеральный университет имени В.И. Вернадского
Институт информационно-полиграфических технологий
Кафедра книжной графики и дизайна печатной продукции

Презентация на тему: Комплектовка блоков

Выполнила: Орлова Д.С.

Руководитель:Селькина А.В.

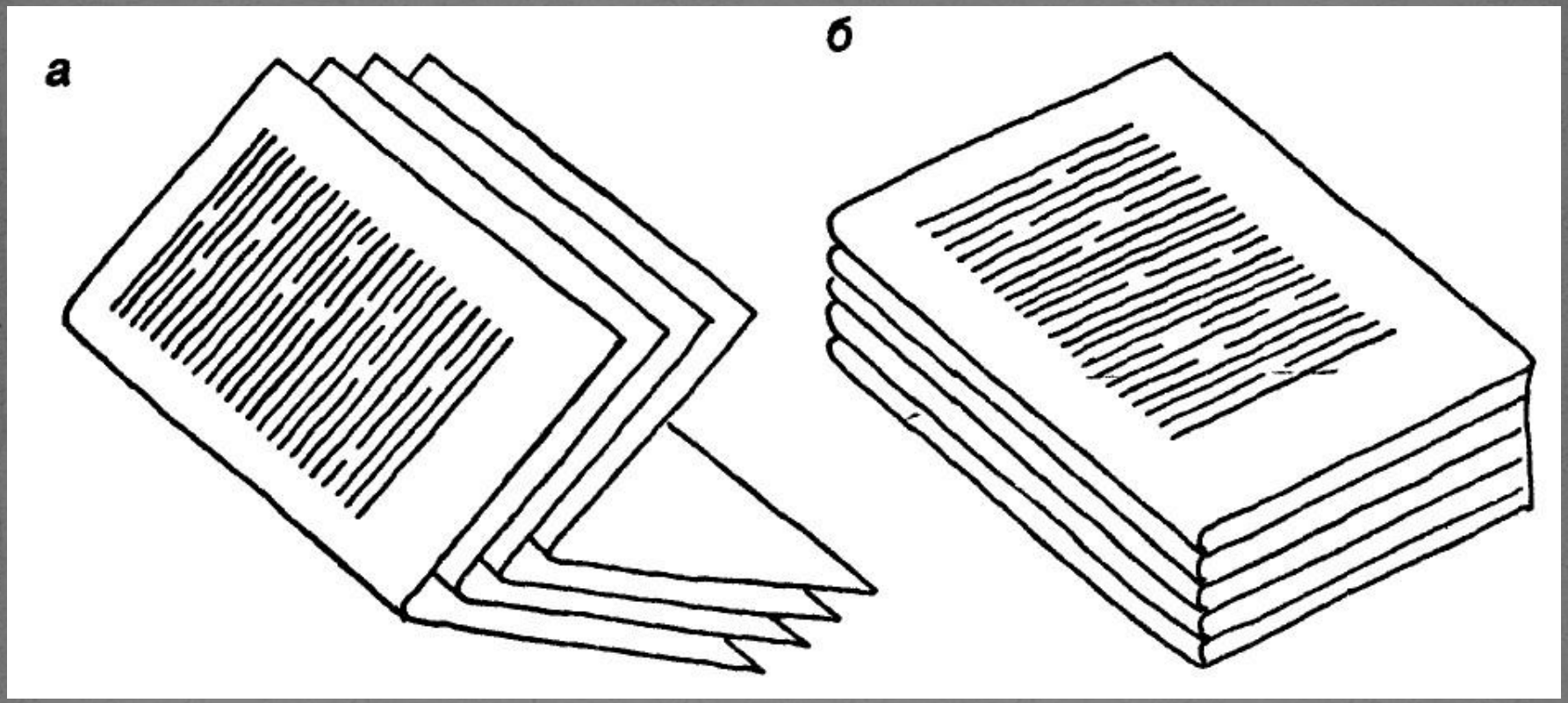
Введение:

- Комплектовка блока - операция подбора тетрадей в определенной последовательности, вместе с приклеенными к некоторым из них вклейными иллюстрациями и форзацем, если он имеется.

- В зависимости от объема издания комплектовка блока проводится:

- подборкой, или лист к листу, когда тетради накладываются одна на другую в порядке нумерации сигнатур;
- вкладкой, или "лист в лист", когда они вкладываются одна в другую.

- При комплектовке подборкой тетради накладываются одна на другую, образуя блок. Обычно эта операция осуществляется на многосекционных листоподборочных машинах.
- Комплектовка вкладкой состоит в последовательном набрасывании одной тетради на другую, начиная с внутренней.



А-Комплектовка вкладкой;

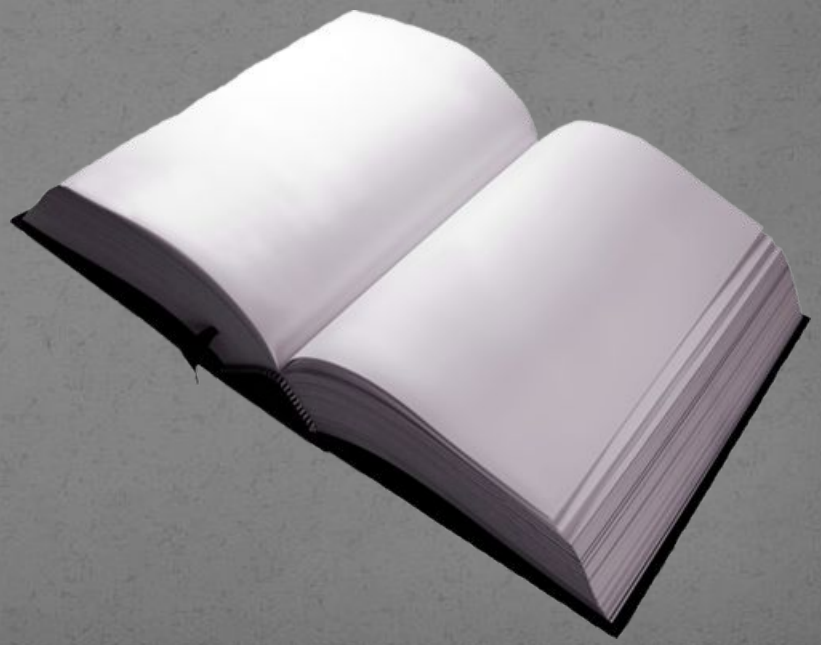
Б-комплектовка подборкой

Требования к качеству комплектовки :

- Допуски на отклонение и вариацию определяются в соответствии с последней редакцией ГОСТ'а 5773-90 «Издания книжные и журнальные. Форматы» и ОСТ'а 29.124-94 «Издания книжные. Общие технические условия»
- В каждом комплекте блока должно быть полное число доброкачественных тетрадей данного издания со всеми необходимыми дополнительными деталями (форзацами, вкладками, вклейками, приклейками и т.п.).

- Тетради и листы в комплекте должны быть расположены в заданном порядке верхними и корешковыми полями соответственно в одну сторону.
- Все тетради и листы должны быть чистыми, без повреждений.
- Необходимым элементом, способствующим правильного порядка комплектуемых тетрадей, традиционно служили и служат корешковые метки на тетрадях.

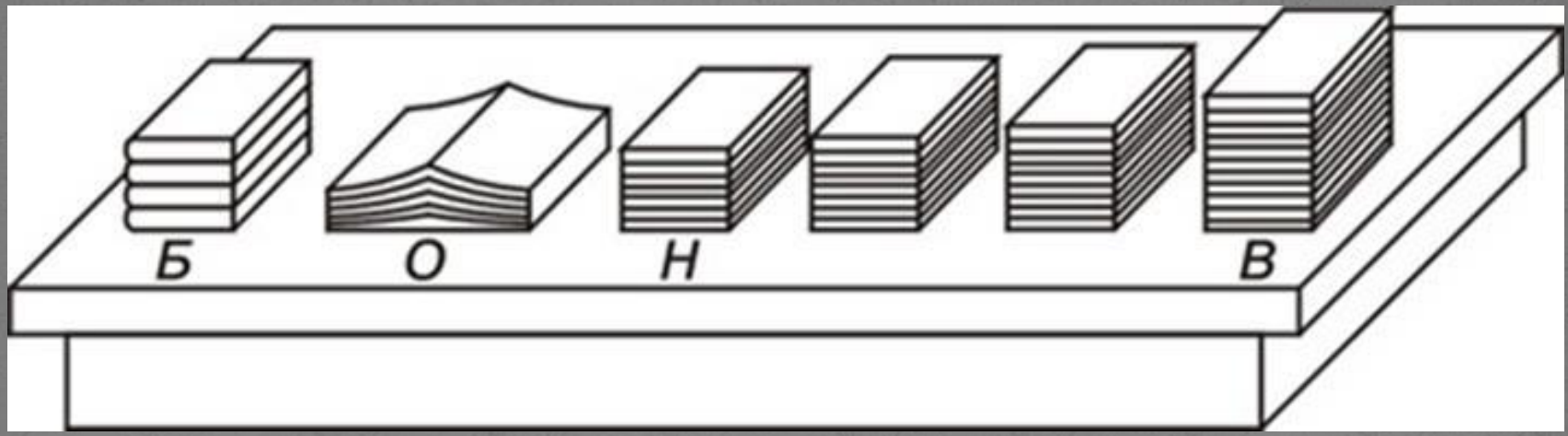
- Автоматизация этого процесса значительно уменьшает число ошибок по сравнению с ручным подбором. Отметим, что в современных системах комплектовки все чаще применяются системы оптического контроля соответствия листов и/или тетрадей правильному.



Ручная комплектовка вкладкой

- На малых полиграфических предприятиях при сменной загрузке цеха на операции комплектовки блоков до 18-20 тыс. трехсгибных тетрадей комплектовку вкладкой с крытьем блоков обложкой сможет выполнить один рабочий. Ручная комплектовка книжных блоков вкладкой осуществляется на горизонтальном столе после предварительной проверки стоп тетрадей по норме и сигнатурам пересыпкой их «на веер». Стопы тетрадей располагают с правой стороны стола начальными страницами с сигнатурой вниз, верхними краями к себе и корешками влево

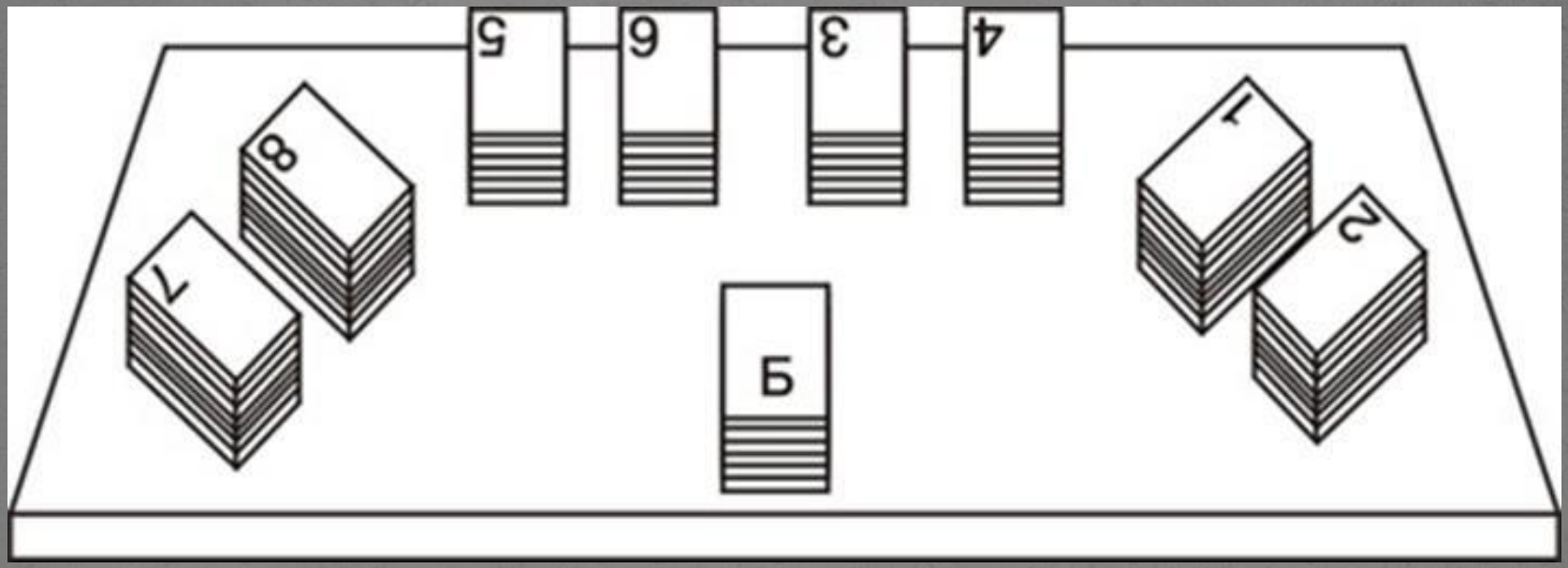
- Схема расположения тетрадей и блоков при ручной комплектовке блоков вкладкой: В — стопа внутренних тетрадей; Н — стопа наружных тетрадей; О — стопа обложек; Б — стопа скомплектованных блоков



Ручная комплектовка подборкой

- Ручная комплектовка книжных блоков подборкой при малом числе тетрадей в блоках, как и при комплектовке вкладкой, выполняется на горизонтальном столе. Перед укладкой на стол рабочий контролирует качество поступающих полуфабрикатов, отбраковывая загрязненные и поврежденные тетради; на корешках или на верхних краях стопы последних тетрадей блока обязательно наносится метка цветным карандашом, чтобы облегчить разделение скомплектованных блоков перед их скреплением.

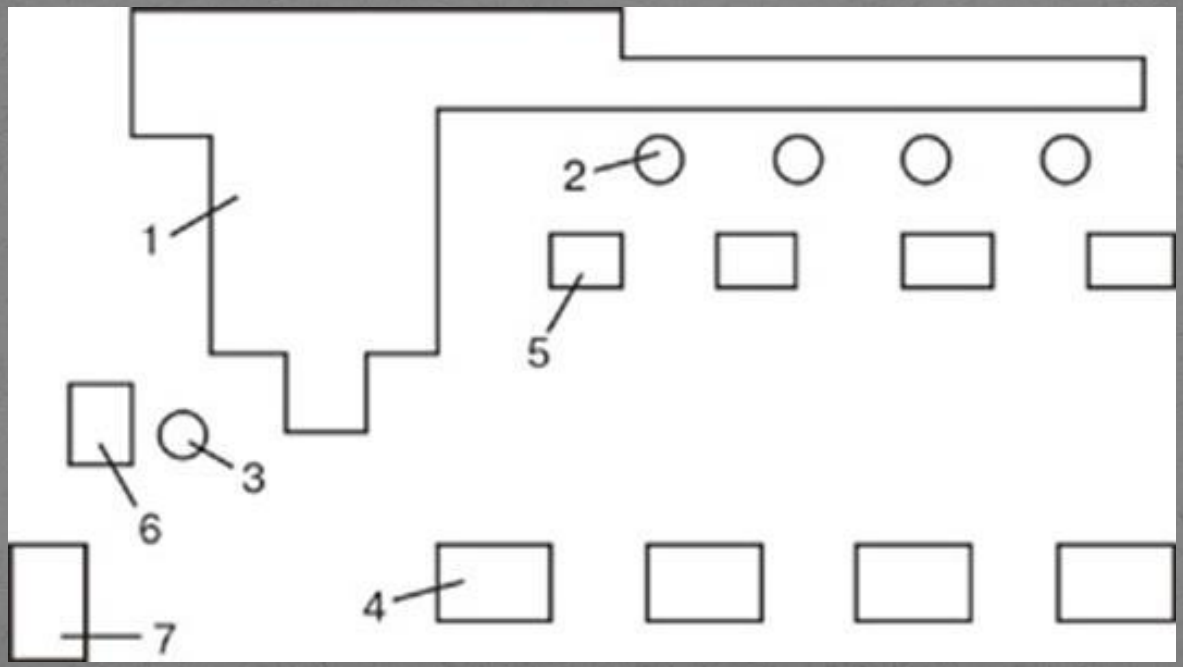
- Схема укладки стоп тетрадей при комплектовке подборкой малообъемных блоков: 1-8 - стопы тетрадей; Б - стопа скомплектованных блоков.



Машинная комплектовка блоков

- На средних и крупных полиграфических предприятиях комплектовку блоков вкладкой производят на вкладочно-швейных машинах и на вкладочно-швейно-резальных агрегатах (ВШРА), а комплектовку подборкой - на подборочных автоматах. Вкладочно-швейные машины обслуживают от трех до семи рабочих: машинист и накладчики по числу деталей в издании.

- Схема организации рабочих мест при работе на вкладочно-швейной машине: 1 — вкладочно-швейная машина; 2 — накладчики; 3 — машинист; 4 — фуры с тетрадями и обложками; 5 — рабочие столы; 6 — стол для приемки и контроля качества продукции; 7 — фура для готовой продукции



Факторы, влияющие на производительность комплектовки блоков:

- Качество подготовки тетрадей.
- Формат тетрадей.
- Число сложных тетрадей в блоке.

Спасибо за внимание