Реакторные материалы при эксплуатации подвергаются действию высоких механических нагрузок, интенсивному облучению, эрозионному действию потоков жидкостей и газов, влиянию значительных температурных полей.

Их свойства (и способность противостоять указанным факторам) во многом определяются процессами образования и отжига радиационных дефектов, взаимодействием с другими материалами, явлениями на границе раздела сред и т.д.

3.1. Радиационные дефекты в кристаллической решётке

Точечные дефекты

Вакансии и межузельные атомы.

Правило Эйринга: энергия активации какого-либо процесса (т.е. высота энергетического барьера, который надо преодолеть атому для того, чтобы осуществить этот процесс) равна 1/4 энергии связи, которую надо разорвать для того, чтобы реализовать данный процесс. Другими словами, энергия активации образования вакансии примерно равна 1/4 удельной энергии атома в решётке.

Вероятность образования вакансии при температуре Т:

W (T)=exp (- E_v/k_b T). k_b - постоянная Больцмана (8,6 х10⁻⁵ эВ/град).

 E_v примерно равна ½ средней удельной энергии кристаллической решётки ($E_{\kappa p}$ =4,2 эВ), т.е. около 1 эВ.

Следовательно, концентрация вакансий (т.е. их количество в 1 см³) равна nW, где n – ядерная плотность вещества.

Отсюда концентрация вакансий $C_v(300 \text{ K})$ в железе (n = 8.5×10^{22}) составит 3.2×10^5 в см³ (проверить!).

Межузельный атом. Искажение решётки.

Линейные дефекты (дислокации: краевые, винтовые). Ядро дислокации (диаметр составляет 2-10 межатомных расстояний.

Вектор Бюргерса (**b**) — количественная характеристика, описывающая искажения кристаллической решётки вокруг дислокации. Важнейшие виды линейных дефектов — краевые и винтовые дислокации. Краевая дислокация представляет собой край «лишней» полуплоскости в решётке. Вокруг дислокаций решётка упруго искажена.

3.2. Жаропрочность и деформация материалов

3.2.1. Деформация и разрушение

Упругая деформация. Предел текучести (упругости). Пластическая деформация. Удельная нагрузка, при которой происходит разрушение, называется **пределом прочности.**

сигма – напряжение; Е- модуль Юнга;

эпсилон – деформация.

 Опр
 5

 От
 3
 4

 Разрыв

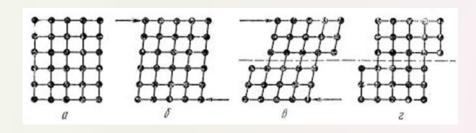
 От
 1

 $\sigma = E\varepsilon$,

Механизмы пластической деформации: скольжение и двойникование.

Остаточная деформация

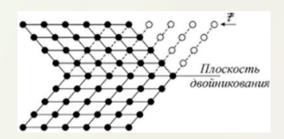
При *скольжении* перемещаются тонкие слои кристалла (подобно листам в стопке бумаги). Плоскость скольжения.



Тема 3. Прочность, совместимость и радиационная стойкость реакторных материалов

ДВОЙНИКОВАНИЕ — [twinning] образование в кристалле областей с разной ориентацией кристаллической решётки, связанное зеркальным отражением в определённой кристаллографической плоскости (плоскости двойникования).

При *двойниковании* происходит сдвиг определённых областей кристалла в положение, отвечающее зеркальному отражению несдвинутых областей.



Развитие трещин

Суть процесса: её зарождение, развитие (очень редко – залечивание), обычно – рост, иногда с замедлением, катастрофическое разрушение изделия.

Элементарный акт состоит в разрыве связи между соседними атомными плоскостями. Можно определить энергию образования поверхности стенок трещины.

Жаропрочность – способность материала противостоять механическим нагрузкам при высоких температурах. Характеризуется пределом ползучести (т. е. напряжением, которое вызывает заданную скорость деформации при определённой температуре.

Ползучесть – пластическая деформация под действием постоянных и относительно небольших механических нагрузок (масштаб – в пределах единиц процентов).

Разрушение под действием знакопеременных нагрузок («усталость»).

Частота 1-10 Гц, число циклов порядка 106 — 107. Источники напряжений — пульсация жидкости в насосах.

3.3. Совместимость реакторных материалов

Обычно проблемным местом является система «теплоноситель-оболочка твэла-топливо». Требование совместимости ограничивает выбор материалов.

Химическая совместимость. Пример последствий использования карбидного топлива во влажной среде:

$$UC+3H_2O=UO(OH)_2+CH_4$$
 (* - нуждается в проверке).

Совместимость в смысле **взаимной диффузии** (учесть её усиление в результате облучения). Образование интерметаллических соединений и эвтектик (Fe, Mn, Ni взаимодействуют с U с $T_{_{\Pi\Pi}}$ около 1000К.).

Диффузия по поверхности.

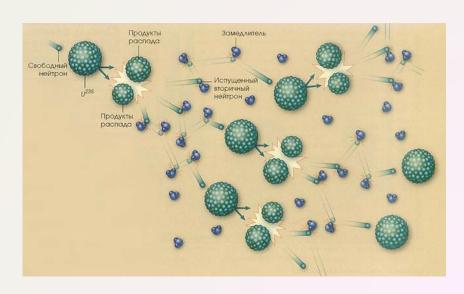
3.4. Радиационная стойкость

Виды излучений в активной зоне и их спектральные свойства (нейтроны, электроны, гамма-кванты, альфа-частицы, осколки деления и т.д.

Тема 3. Прочность, совместимость и радиационная стойкость реакторных материалов

Распределение осколков деления U^{235} по массам Характеристики радиационных полей в активной зоне энергетических реакторов (приблизительно): -плотность потока тепловых ($E=k_bT$, 0,025 эВ) нейтронов - 10^{13} - 10^{14} частиц/(cm^2c);

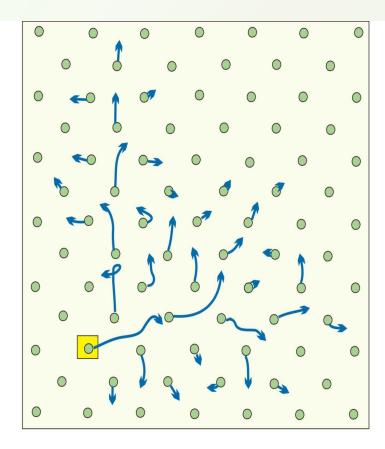
- плотность потока быстрых ($E > 10^3 \text{ эВ}$) нейтронов - 10^{12} - 10^{13} ча
- средняя энергия гамма-квантов 2 МэВ;
- средняя мощность экспозиционной дозы гамма-излучения -10^1 - 10^3 Зв/с;
- средняя энергия осколков
- деления 200 M_ЭB.
- Характеристика повреждаемости материала число смещений на атом (0.01 сна заметно, 100 сна катастрофическое разрушение). Необходимо принимать во внимание радиационный разогрев (способствует отжигу радиационных дефектов).



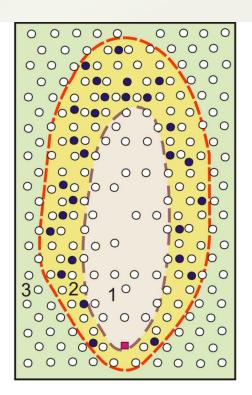
10-2

à 10-3

10-4



Начальная стадия развития каскада столкновений в алюминии ПВА (○) имел начальную энергию 100 эВ и двигался в плоскости (100). Стрелками указаны направления движения атомов

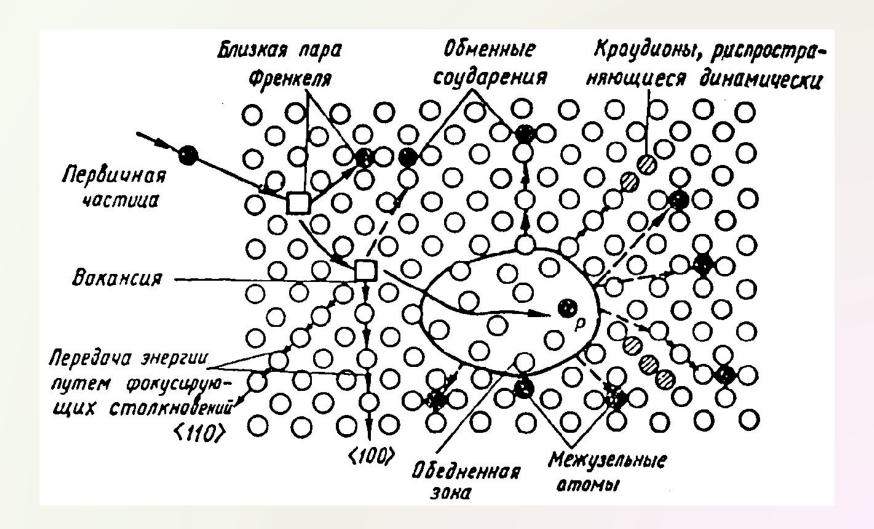


Структура поврежденной области:

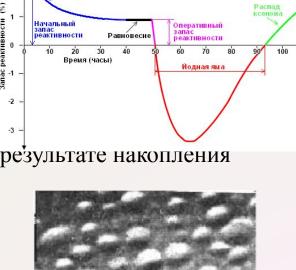
квадрат – первоначальное положение ПВА;

- 1 обедненная зона;
- 2 зона насыщенная внедренными атомами (черные кружки);
- 3 неповрежденная кристаллическая решетка

Тема 3. Прочность, совместимость и радиационная стойкость реакторных материалов



- 1. Накопление осколков деления. Иодная «яма». Процесс отравления вызывается накоплением ксенона-135, у которого сечение поглощения тепловых нейтронов 2720000 барн и период полураспада 9,2 часа.
- 2. Накопление Не3 в отражателе реактора ИРТ-Т.
- 3. Радиационное распухание аустенитных сталей в результате накопления вакансий
- 4. Блистеринг (образование «пузырей» в приповерхностной зоне, особенно актуален для термоядерных установок).
- 5. Свеллинг (распухание в результате накопления гелия).
- 6. Флекинг отшелушивание поверхности.



Создание качественных конструкционных материалов для активной зоны ядерного реактора — очень трудоёмкая и ответственная задача. Она лежит на стыке целого ряда дисциплин и требует проведения больших по объёму исследований и испытаний.