

АВК- СИСТЕМА

Управление металлургическим комбинатом



эффективный инструмент управления производством и расчета себестоимости готовой
продукции

ЗАО «Волга-ФЭСТ» (Мечел)

Агеев Владимир Константинович, к.т.н., директор «АВК-система»

АВК- СИСТЕМА

НАЗНАЧЕНИЕ СИСТЕМЫ

«Управление металлургическим комбинатом» – дополнение к типовой конфигурации «1С: Управление производственным предприятием 8».

Продукт предназначен для комплексной автоматизации от небольших металлургических предприятий до крупных комбинатов с многопередельным производством полного цикла.



Автоматизация сбыта, снабжения, производства, логистики, вспомогательных цехов (включая заготовку лома), объемно-календарное и оперативное планирование, бюджетирование, ценообразование, управление транспортом, кадровый учет и зарплата, бухгалтерский и налоговый учет, управление качеством

АВК- СИСТЕМА

ОПЫТ И НАРАБОТКИ ДЛЯ ОТРАСЛЕВОГО РЕШЕНИЯ

2001-2004 гг – внедрение и сопровождение 1С 7.7 на Волжском трубном заводе

2003-2010 гг – более 60-ти внедрений систем, направленных на повышение качества литья (не на 1С)

2011 г – разработка и внедрение на базе УПП +УАТ информационной системы в «Волга-ФЭСТ» (МЕЧЕЛ)

2002-2006 гг – разработка совместно с кафедрой САПР ВолгГТУ программно-методического комплекса по повышению качества литья

Участие в 2-х Съездах Литейщиков России

Более 60-ти публикаций, в т. ч. в «Литейщик России», «Заготовительное производство»

2006 г – защита кандидатской диссертации

АВК- СИСТЕМА

ОСОБЕННОСТИ УЧЕТА В МЕТАЛЛУРГИИ

- 1) До 4-х независимых единиц измерения
- 2) Колебания цен на сырье и продукцию
- 3) Непрерывное производство
- 4) Небольшая длительность производственного цикла
- 5) Колебания по количественным и качественным характеристикам сырья и готовой продукции
- 6) Учет качества продукции
- 7) Позаказное производство
- 8) Оптимизация складских запасов
- 9) Планирование с учетом сроков доставки ТМЦ
- 10) Высокая доля стоимости сырья

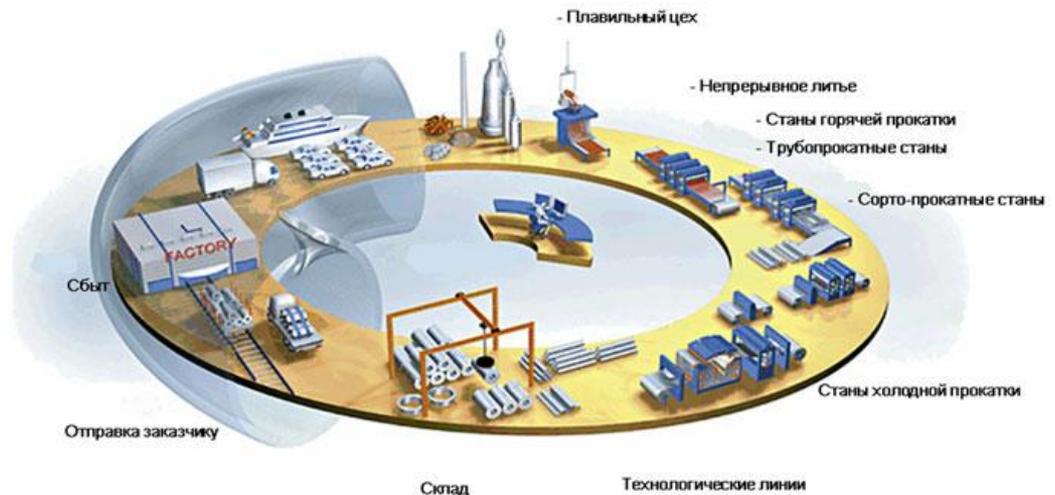


АВК- СИСТЕМА

ПОДСИСТЕМЫ «УПРАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИМ КОМБИНАТОМ»

Решение содержит отражение специфики металлургического производства как в части НСИ, так и по всем ключевым подсистемам:

- 1) Прием лома
- 2) Плавки
- 3) Снабжение и МТО
- 4) Управление производством
- 5) Сбыт
- 6) Управление качеством



АВК- СИСТЕМА

ВНЕДРЕНИЕ УМК В ЗАО «ВОЛГА-ФЭСТ» (МЕЧЕЛ)

**ЗАО «Волга-ФЭСТ» –
молодой
и быстроразвивающийся
металлургический завод**

**По итогам 2011 года вошел в
число предприятий
Волгоградской области с
наилучшими показателями
роста объемов
производства**

**Основная деятельность –
производство и сбыт
непрерывнолитой стальной
заготовки углеродистых
марок стали**



АВК- СИСТЕМА

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ВНЕДРЕНИЯ ЗАО «Волга-ФЭСТ»

Задачи проекта:

- интеграция бизнес-процессов, связанных с закупкой и движением МПЗ, выпуском и реализацией готовой продукции, расчета фактической себестоимости в рамках одного программного продукта
- возможность получения аналитической финансовой и управленческой отчетности, в т.ч. специальных форм отчетов в УК
- прозрачное и корректное распределение прямых и косвенных затрат на себестоимость готовой продукции
- повышения общей производительности системы
- улучшения взаимодействия подразделений предприятия со службой снабжения посредством заявочной системы, возможности контроля выполнения заявок, их стадий, согласования

АВК- СИСТЕМА

НЕКОТОРЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ ПРОЕКТА

Используемое ПО до внедрения – 1С: 7.7 (2 базы) + самописное ПО

Количество пользователей – 50

Срок выполнения проекта (от начала проектирования до прохождения месячного цикла работы в промышленной эксплуатации) – 5 месяцев

Бюджет проекта – 50 000\$ (только услуги)

Используемые типовые конфигурации 1С: Управление производственным предприятием, Управление автотранспортом

Сопровождение выполняется в удаленном режиме с минимальными затратами благодаря использованию типовых механизмов

АВК- СИСТЕМА

УПРАВЛЕНИЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫМ ЗАВОДОМ

Учет на площадке по приему лома

интеграция с электронными весами – авто и ж.д.

учет по категориям лома, процентам засора, видам поступления

учет поступления по документальному и фактическому весу

отложенное фактурирование поступающего металла

маркировка поступающего металла

отчеты в разрезе категорий металла, поставщиков, видов

поступлений

получение результатов первичного технического контроля

формирование приемо-сдаточных актов металлолома

Учет в металлургической лаборатории

Учет данных о плавках металла

Учет производства продукции

Учет отгрузки и реализации продукции

Управление МТО



УЧЕТ НА ПЛОЩАДКЕ ПО ПРИЕМУ ЛОМА

1С:Предприятие - Управление производственным предприятием, редакция 1.3

Файл Правка Таблица Операции Справочники Документы Отчеты Сервис Окна Справка

Перекл. интерфейс Мои задачи

Операция Действия

Номер акта: 000000005 от: 15.09.2011 0:00:00 Организация:

Поставщик: Волга-Лом Подразделение:

Сдатчик: Волга-Лом Контролер лома:

Договор: Договор приемки от 26.08.2011 Техник по учету:

Транспортные данные

Номер транспорта: у 654 кр 34 rus Станция отправления:

Номер вагона: Вес тара (т): 2,4

Дата отгрузки: 15.09.2011 Вес по ЖДНакладной (т): 0,0

Сумма включает НДС

N	Номенклатура	Ед. изме...	Вид лома	Вес нетто	Процент за...	Цена
1	Лом черных ...	т	5A2	6,87	1,50	4 000,

4 Приемосдаточный акт № 5 от 15.09.2011

5

6 Сдатчик лома и отходов: Волга-Лом ИНН сдатчика лома и отходов

8 Банковские реквизиты сдатчика лома и отходов (Для юридических лиц и индивидуальных предпринимателей):

10 Данные документа, удостоверяющие личность, место постоянного или преимущественного проживания (для физических лиц):

11 Транспорт (марка, номер): Автомобиль № у 654 кр 34 rus

12 Основания возникновения права собственности у сдатчика лома и отходов на сдаваемые лом и отходы черных металлов

14

16 **Краткое описание лома и отходов черных металлов:**

18

Наименование	Код по ОКПО	Вид	Вес БРУТТО (тонн)	Вес тары (тонн)	Засоренность %	Вес НЕТТО (тонн)	Цена, руб.	НДС, руб
Лом черных металлов категории 5A2		5A2			1,5	6,87	4 000	4 946,4
Итого:				2,4		6,87		4 946,4

20

22 **Вес НЕТТО (прописью):** Шесть целых восемьдесят семь десятых тонн

24 **Итого на сумму:** Двадцать семь тысяч четыреста восемьдесят рублей ноль копеек

25 **В том числе НДС:** Четыре тысячи девятьсот сорок шесть рублей сорок копеек

26

27 **За предоставление недостоверных данных об ответственности предупрежден.**

28 **Достоверность предоставленных сведений подтверждаю. Сдачу лома и отходов произвел и акт получил:**

29 _____ (подпись сдатчика лома и отходов)

30

31 Указанный металлолом подготовлен согласно ГОСТу 2787-75, проверен пиротехником, обезврежен, признан взрывобезопасным и может быть допущен к переработке и переплавке.

32

33

34 Подпись лица, ответственного за приемку лома и отходов: _____

35 Подпись лица, ответственного за проверку лома и отходов на взрывобезопасность: _____

36

37 Контролер лома и отходов _____ Петров В.А.

38 _____ (расшифровка подписи)

39

40 Техник по учету _____

41 _____ (расшифровка подписи)

Документы Приемосдаточ... Автомобильный транспо... Таблица *

Для получения подсказки нажмите F1

CAP NUM

УЧЕТ НА ПЛОЩАДКЕ ПО ПРИЕМУ ЛОМА

IC:Предприятие - Управление производственным предприятием, редакция 1.3

RU Русский (Россия) Справка

Файл Правка Операции Справочники Документы Отчеты Сервис Окна Справка

Перекл. интерфейс Мои задачи

поступления металлолома по категориям

Формировать отчет Печать... Период с: 01.09.2011 по: 30.09.2011 Настройка

ЗАО "Волга-ФЭСТ"

Отчет о поступлении металлолома по категориям с 01.09.11 по 30.09.11

Категория, вид м/лома	% засора	Вес НЕТТО	Вес НЕТТО, %
Волга-Лом		Договор приемки от 26.08.2011	
5A2	1,5	6,87	100
Авто: 1 Средний вес авто: 6,87		6,87	

Волга-Лом	Основной договор
5A2	2,85
12A1	3
Авто: 1 Средний вес авто: 5,65	

ЛомПром Волгоград	Договор приемки от 2
5A2	24
12A1	2,5
3A	1
17A	10
14A1	5,5
Вагонов: 1 Средний вес вагона: 43	

ЛомПром Волгоград	Основной договор
12A1	5,1
3A	6,8
Авто: 2 Средний вес авто: 5,95	

Итого по категориям			
5A2		33,52	
17A		10	
14A1		5,5	
12A1		10,6	
3A		7,8	
		67,42	

Всего вагонов: 1 Средний вес вагона: 43 Итого вагонами:
Всего авто: 4 Средний вес авто: 6,11 Итого автомобилями

Журнал поступления металлолома

Сформировать отчет Печать... Период с: 01.09.2011 по: 30.09.2011 Настройка

ЗАО "Волга-ФЭСТ"

Журнал поступления металлолома за период с 01.09.11 по 30.09.11

№ п/п	Дата	Номер акта	№ вагона (автомобиля)	Станция отправления	Вес брутто	Вес тары	Вес НЕТТО в ж/д накладной	Вес НЕТТО с засором	% :
1	13.09.11	000000001	у 654 кр 34 rus		8,2	2,4		5,8	
2	14.09.11	000000003	у 654 кр 34 rus		8,6	2,4		6,1	
3	14.09.11	000000004	у 654 кр 34 rus		8,05	2,4		5,65	
4	15.09.11	000000005	у 654 кр 34 rus		9,27	2,4		6,87	
5	17.09.11	000000006	62584752	Ст.Красный партизан	65,4	22,4	65,4	43	

Вагонов: 1, авто: 4	Категория лома	За период		С начала месяца	
		Вес НЕТТО с засором	Вес НЕТТО	Вес НЕТТО с засором	Вес НЕТТО
	5A2	33,52	31,34	33,52	31,34
	17A	10	9,7	10	9,7
	14A1	5,5	5,36	5,5	5,36
	12A1	10,6	9,62	10,6	9,62
	3A	7,8	7,33	7,8	7,33
		67,42	63,35	67,42	63,35

Отчет о поступлении метал... Журнал поступления метал...

Для получения подсказки нажмите F1

CAP NUM

АВК- СИСТЕМА

УПРАВЛЕНИЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫМ ЗАВОДОМ

Учет на площадке по приему лома

Учет в металлургической лаборатории

учет качества лома и продукции на всех этапах производства
отчетность по качеству, контроль брака и исправимости брака
поплавоочный контроль;

управление испытаниями – техническая сдача и приемка в цехе,
управление заводскими лабораториями и работой лаборантов,
планирование загрузки лабораторий в цехах и проведения испытаний;
контроль за предельно-допустимыми значениями и результатами
испытаний, формирование протоколов испытаний, журналов
лаборатории ;

учет данных химического анализа, радиационного контроля,
спектрального анализа, угловых измерений, учет механических
испытаний, учет технологических испытаний, учет
металлографического контроля

Учет данных о плавках металла

Учет производства продукции

Учет отгрузки и реализации продукции

Управление МТО

(8442) 24-48-82, chief@avk-system.ru



АВК- СИСТЕМА

УПРАВЛЕНИЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫМ ЗАВОДОМ

Учет на площадке по приему лома

Учет в металлургической лаборатории

Учет данных о плавках металла

учет загрузки лома в печь во время первичной завалки и подвалок
расход электроэнергии на плавку(всего, на печь-ковше и ДСП,
расчет на тонну годного металла)

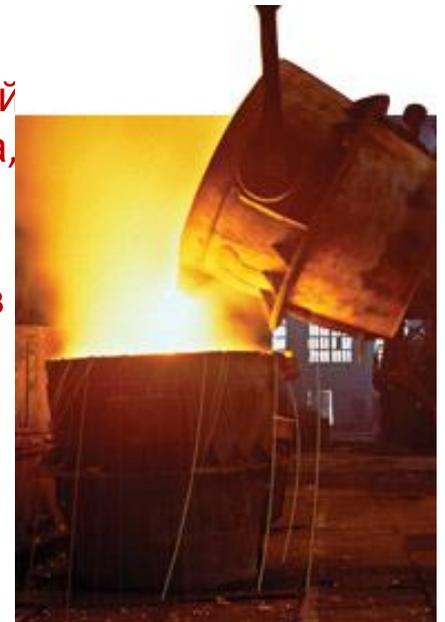
учет расхода вспомогательных материалов, газа, мерной и немерной
продукции в результате плавки, исправимого и неисправимого брака,
данных химического анализа на стадиях завалки и подвалок

Данные баланса металла – расход лома, ферросплавов, получение
годного металла, окончательного и исправимого брака, учет отходов
МНЛЗ и скрапа, аварийные потери, окалина, “болото”, лом из шлака
формирование пачек с заготовками после плавки и формирование
паспортов плавки

Учет производства продукции

Учет отгрузки и реализации продукции

Управление МТО



УЧЕТ ДАННЫХ О ПЛАВКАХ МЕТАЛЛА

1С:Предприятие - Управление производственным предприятием, редакция 1.3

RU Русский (Россия) Справка

Файл Правка Операции Справочники Документы Отчеты Сервис Окна Справка

Перекл. интерфейс Мои задачи

Паспорт плавки: Паспорт плавки 000000001 от 06.10.2011 16:19:54

Номер: 000000001 от: 06.10.2011 16:19:54 Марка стали100: Первичная н... X

Организация: ЗАО "Волга-ФЭСТ" Марка стали125: Первичная н... X

Подразделение: Основной цех плавки Длина заготовки100: 6000(-)100 ... X

Подраз-орг-ции: Основной цех плавки Длина заготовки125: 6000(-)100 ... X

Контракт гост: 380-2005 Маркировка: Фон белый д... X

Подпись контролера

Мет... Рас... Рас... Рас... Сор... Не... Хи... Бал... Заг... Пач... До...

N	Номенклатура	Ед.и...	Стеновые г...	Дверная г...	Кислородо...	Донная про...	ПК	Всего
1	Природный газ	м3	414,000	23,000	123,000		465,000	1 02
2	Кислород	м3	1 549,000	100,000	400,000		2 033,000	4 08
3	Аргон	м3	1,000					

Ответственный: Аджикин Юрий Николаевич ... X

Комментарий:

Печать OK Записать Закрыть

Подпись контролера

Металлос... Расход зн... Расход ма... Расход газа Сортировка Немерные... Хим анализ Баланс ме...

Склад готовой продукции: Склад Готовой продукции (Администрация) ... X

N	Номенклатура	Единица изм...	Всего заготовок	Годных загото...	Годных (то...	Испр брак...	Испр брак (то...	Оконч...
1	Первичная непрер...	т		71	70	49,560		
				71	70	49,560		

Ответственный: Аджикин Юрий Николаевич

Комментарий:

Паспорт плавки: Паспорт плавки 000000003 от 15.12.2011 15:27:58

Номер: 000000003 от: 15.12.2011 15:27:58 Марка стали100: Первичн... X

Организация: ЗАО "Волга-ФЭСТ" Марка стали125: Первичн... X

Подразделение: Основной цех плавки Длина заготовки100: 6000(-)100 ... X

Подраз-орг-ции: Площадка приема лома Длина заготовки125: 3000 ... X

Контракт гост: 380-2005 Маркировка: Фон жел... X

Подпись контролера

Ме... Рас... Рас... Рас... Со... Не... Хи... Бал... Заг... Пач... До...

N	Номер ручья	Номенклатура	Длина заготовки	Вес заготовки
1	№ 1	Первичная непрерывнолитая квадрат...	5350	0,750
2	№ 1	Первичная непрерывнолитая квадрат...	5350	0,750
3	№ 1	Первичная непрерывнолитая квадрат...	5350	0,750
4	№ 1	Первичная непрерывнолитая квадрат...	5350	0,750

Паспорт плавки: Паспорт плавки 000000006 от 16.12.2011 7:52:42

Номер: 000000006 от: 16.12.2011 7:52:42 Марка стали100: ... X

Организация: ЗАО "Волга-ФЭСТ" Марка стали125: ... X

Подразделение: Основной цех плавки Длина заготовки100: ... X

Подраз-орг-ции: Основной цех плавки Длина заготовки125: ... X

Контракт гост: 380-2005 Маркировка: ... X

Подпись контролера

Ме... Ра... Ра... Ра... Со... Не... Хи... Ба... За... Па...

N	Номер ручья	Номенклатура	Мерная (шт)	Не мерная...	Потери мета...	Причины по...
1	№ 1	Первичная непрер...	30	1		
2	№ 2	Первичная непрер...	19			
3	№ 3	Первичная непрер...	20			
			69	1		

Ответственный: Петруш Татьяна Васильевна

Комментарий:

Паспорт плавки: Паспор...54 Паспорт плавки: Паспор...00 Паспорт плавки: Паспор...58 Паспорт плавки: Паспор...42

Для получения подсказки нажмите F1

CAP NUM

АВК-СИСТЕМА

УЧЕТ ДАННЫХ О ПЛАВКАХ МЕТАЛЛА

1С:Предприятие - Управление производственным предприятием, редакция 1.3

RU Русский (Россия) ? Справка

Паспорт плавки: Паспорт плавки 000000002 от 07.10.2011 12:00:00

Номер: 000000002 от: 07.10.2011 12:00:00 Марка стали100: Первичная непрерывнолитая квадрат. Ст3сп ГОСТ 380-2005 100x100

Организация: ЗАО "Волга-ФЭСТ" Марка стали125: Первичная непрерывнолитая квадрат. Ст3сп ГОСТ 380-2005 125x125

Подразделение: Основной цех плавки Длина заготовки100: 6000(+)-100

Подраз.орг.цех: Площадка приема лома Длина заготовки125: 6000(+)-100

Контракт гост: 380-2005 Маркировка: Фон желтый и зеленый Background yellow and green

Подпись контролера

Металлошхита Расход энергии Расход материалов Расход газа Сортировка Немерные заготовки Хим анализ Баланс металла Заготовки по ручьям Пачки Дополнительно

N	Лом	Ферросплавы	Годный	Исправленный брак	Отходы МНПЗ	Окончательный б...	Скrap ковша	Аварийные потери	Остаток ВДСП	Лом из шлака	Окалина
1	42,500	0,200	49,560	0,230	0,890	1,200	1,000	0,300		1,100	0,600

Ответственный: Авилин Юрий Николаевич

Комментарий:

Печать OK Записать Закрыть

Подпись контролера

N	Ч...	Ф...	Дата пр...	Время ...	Углер...	Кремн...	Марган...	Фосф...	Се...	Хро...	Никел...
1	✓ № 1		06.10.20...	11:26:00	0,4100	0,1000	0,0250	0,8000	0,4...	0,2...	0,5200
2	№ 2		06.10.20...	12:26:00							
3	№ 3		06.10.20...	13:02:00							
4	№ 4		06.10.20...	14:05:00							
5	№ 5		06.10.20...	15:18:00							

Ответственный: Полева Наталья Петровна

Комментарий:

Печать OK Записать Закрыть

Паспорт плавки: Паспор...00 | Документы Паспорт плавки | Паспорт плавки: Паспор...58 | Паспорт плавки: Паспор...42

Для получения подсказки нажмите F1

УЧЕТ ДАННЫХ О ПЛАВКАХ МЕТАЛЛА

1С:Предприятие - Управление производственным предприятием, редакция 1.3

RU Русский (Россия) Справка

Файл Правка Таблица Операции Справочники Документы Отчеты Сервис Окна Справка

Переслать интерфейс Мои задачи

Паспорт плавки № 3 от 15 декабря 2011

ПАСПОРТ ПЛАВКИ № 3

УТВЕРЖДАЮ:
Начальник цеха
Сиволобов В.Н.
(Ф.И.О.)

15.12.2011 15.12.2011 15.12.2011
дата выпуска плавки дата выпуска плавки дата выпуска плавки

Марка стали: Первичная непрерывнолитая квад. Ст3сп ГОСТ 380-2005 125x125 ГОСТ 380-2005

Состав	I. РАСХОД ШИХТЫ (пооперационное)									
	Завалка	Подв.1	Подв.2	Подв.3	Подв.4	Подв.5	Подв.6	Подв.7	Подв.8	Всего
Лом черных металлов категории 12А1	1,2	2	2,4	2,5	1,4	6	2,1	2,5	1,5	21,6
Лом черных металлов категории 5А2	2	2	2	1,4	6	2,5	1	2,5	1,5	20,9
Всего	3,2	4	4,4	3,9	7,4	8,5	3,1	5	3	42,5

Материал	Категория	II. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ (по агрегатно)			Всего
		ДСП	Печь ковш	МНЛЗ	

Факт	III. ХИМ. АНАЛИЗ СТАЛИ												
	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	N	Ti	V	Mo	C экв
	0,41	0,02	0,025	0,8	0,4	0,2233	0,52	0,01	0,06		0,05	0,004	0,42

Наименование	Ед. изм.	IV. РАСХОД ТЭР		Итого
		ДСП	Печь ковш	

Наименование	Вес
Ферросплавы	0,2
Итого металлошхита: (металлозавалка + ферросплавы)	42,7
Годная сталь	49,56
Возвратные отходы	
Скrap проковша	1
Аварийный слив	0,3
Скrap из шлака	1,1
Тех. обьрезь	
Брак заготовки	
Окалина	0,6
Итого жидкая сталь (годная сталь + возвратные отходы)	52,56
Угар: (итого металлошхита - итого жидкая сталь)	-9,86

V. БАЛАНС МЕТАЛЛА (т)			
Наименование	Вес		
Металлозавалка	42,5		
Ферросплавы	0,2		
Итого металлошхита: (металлозавалка + ферросплавы)	42,7		
Годная сталь	49,56		
Возвратные отходы			
Скrap проковша	1		
Аварийный слив	0,3		
Скrap из шлака	1,1		
Тех. обьрезь			
Брак заготовки			
Окалина	0,6		
Итого жидкая сталь (годная сталь + возвратные отходы)	52,56		
Угар: (итого металлошхита - итого жидкая сталь)	-9,86		

VI. ПРИЕМКА ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ			
Разлито	Годная	Брак	НЗП

Документы Паспорт плавки Паспорт плавки: Паспор...58 Паспорт плавки № 3 от 15

Для получения подсказки нажмите F1

CAP NUM

АВК- СИСТЕМА

УПРАВЛЕНИЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫМ ЗАВОДОМ

Учет на площадке по приему лома

Учет в металлургической лаборатории

Учет данных о плавках металла

Учет производства продукции

учет продольной и поперечной резки металла

отпуск рулонов на порезку

рапорт работы агрегатов продольно-поперечной

резки учет рабочего времени, карта раскроя

учет технологических отходов и брака

учет проката, учет производства сварной сетки, учет

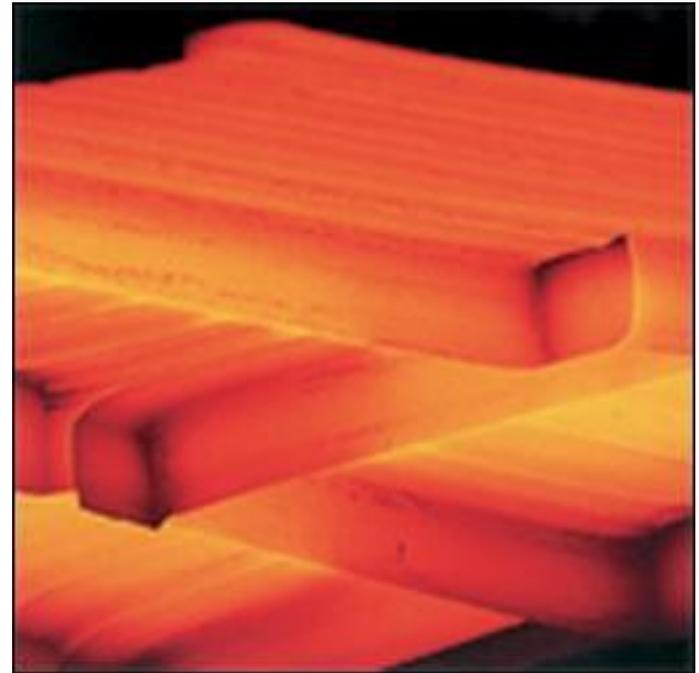
производства сварной трубы, учет производства

профнастила

планирование производства

Учет отгрузки и реализации продукции

Управление МТО



АВК- СИСТЕМА

УПРАВЛЕНИЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫМ ЗАВОДОМ

Учет на площадке по приему лома

Учет в металлургической лаборатории

Учет данных о плавках металла

Учет производства продукции

Учет отгрузки и реализации продукции

учет по видам отгрузки (авто, жд)

формирование необходимых документов, в т.ч.

упаковочных листов, сертификатов качества и

радиационной безопасности, инвойсов и пр.

учет операций по возможной перезагрузке (разгрузка,

загрузка), маркировка продукции; учет и контроль

условий поставки по контрактам (цены, тоннаж, сроки

возникновения и погашения обязательств); управление

загрузкой транспорта по объемно-весовым

характеристикам; контроль продукции в пути; учет

возвратов



Управление МТО

АВК- СИСТЕМА

АВК: УПРАВЛЕНИЕ СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫМ ЗАВОДОМ

Учет на площадке по приему лома

Учет в металлургической
лаборатории

Учет данных о плавках металла

Учет производства продукции

Учет отгрузки и реализации
продукции

Управление МТО

Заявки на МТО, статусы заявок на
снабжение,

Статусы согласования заявок, механизмы
оповещения утверждающих лиц

Рабочий стол экономиста

Контроль состояния заявок на снабжение

Учет особенностей управления МТО на
оборонных предприятиях



АВК-СИСТЕМА

УПРАВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКИМ ОБЕСПЕЧЕНИЕМ

1С:Предприятие - Управление производственным предприятием, редакция 1.3

Документы Заявка на МТО

Заявка на МТО: Заявка на МТО 000000003 от 06.10.2011 12:00:00

Номер: 000000003 от: 06.10.2011 12:00:00 Заказчик: Склад МНЛЗ

Организация: ЗАО "Волга-ФЗСТ" Сотрудник: Петров Виктор Афанасьевич

СТАТУС: Утверждена Должность: Агроном по защите растений

Материалы

N	Код	Номенклатура	Тех. характеристики	Установлено в данный	Место устан./вид	Год изготов...	Изготовит...	Срок службы	Потребность в шт.
1	000000000...	Сопло горелки МП-5		1,000	МНЛЗ	01.01.20...	Уралмаш	10 лет	1,000
2	000000000...	Трос для крана-балки	трос D=0.7	20,000	цех плавки	05.10.19...	Завод Кри...	15 лет	30,000

Заявка № 3 от 06.10.11 в отдел материально-технического обеспечения Приложение № 3

на закупку запасных частей и расходных материалов для Склад МНЛЗ на 2 011 год (балансовый счет _____)

Выделено по бюд _____ (с НДС тыс. руб)

№	п/п	код	Наименование запасных частей	Тип, технические характеристики, каталожный №	Сведения о позициях, находящихся в эксплуатации					Потребность, шт	Цена за единицу запасных частей, с НДС, руб	Общая стоимость, с НДС, тыс. руб	Необходимый срок поставки	Пл
					Кол-во установленных на действующих оборудовани и, шт	Место установки (вид оборудования)	Год изготовления позиций, подлежащих замене	Изготовитель запасных частей	Срок службы позиций / норма амортизации					
1	1	00000000033	Сопло горелки МП-5		1	МНЛЗ	01.01.2000	Уралмаш	10 лет	1	12 300	12 300	01.11.2011	Плановая горелки
2	2	00000000034	Трос для крана-балки	трос D=0.7	20	цех плавки	05.10.1996	Завод Криста пл.г.Воронеж	15 лет	30	3 200	96 000	05.11.2011	замена т кране-б
										31	108 300			

Программист Генеральный директор поединтия Главный бухгалтер

Документы Заявка на МТО Заявка на МТО: Заявка ...00 Заявка на МТО № 3 от 06 о...

Для получения подсказки нажмите F1 CAP NUM

АВК- СИСТЕМА

УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ ЛИТЬЯ

Фиксация технологических, физико-химических и иных параметров производства

Фиксация брака и параметров, при которых был выявлен брак

Помощь в выявлении вида дефектов, причин их возникновения и методов устранения

Электронный атлас литейных дефектов

Моделирование отдельных литейных процессов

Рабочий стол технолога/главного металлурга

Учет затрат, связанных с браком

(исправление/переплавка/изменения в технологии или оснастке)

(8442) 24-48-82, chief@avk-system.ru



АВК- СИСТЕМА

СОВМЕСТНОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ С ДРУГИМИ ПРОДУКТАМИ

- ✓ 1С: Управление автотранспортом
- ✓ 1С: ТОИР
- ✓ 1С: ИТIL



АВК- СИСТЕМА

ОСНОВНЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОЕКТА

Прозрачность расчета себестоимости, возможность построения аналитических отчетов, монитор эффективности предприятия

Повышение оперативности и прозрачности материально-технического снабжения

Производственные инструменты и отчеты «Баланс металла», «Карта плавков» и др.

Снижение запасов за счет инструмента анализа по срокам возникновения

Автоматизация работ по приему лому

Автоматизация лаборатории

Автоматизация служба сбыта (упаковочный лист, инвойс, условия поставок)

АВК- СИСТЕМА СПАСИБО. ВОПРОСЫ?

