FM LOGISTIC
ТРЕНИНГ
GCS WMS
СТОК/ТРАНЗИТ
/FRESH/КРОСС
ДОКИНГ/ЕКОМ
MEDIA-RUSSIA-13612 / 0

Введение

Расписание рабочего дня

08:00 - 09:50 - обучение
09:50 - 10:00 - перерыв
10:00 - 12:00 - обучение
12:00 - 13:00 - обед
13:00 - 15:50 - обучение
15:50 - 16:00 - перерыв
16:10 - 17:00 - обучение

Убедительная просьба отключать мобильные телефоны на время обучения

Введение

Знакомство

- Представьтесь
  - Ваша должность
  - Ваш опыт
  - Ваша роль

Не стесняйтесь задавать свои вопросы по ходу обучения!

При необходимости записывайте вопросы и делайте пометки.

Введение

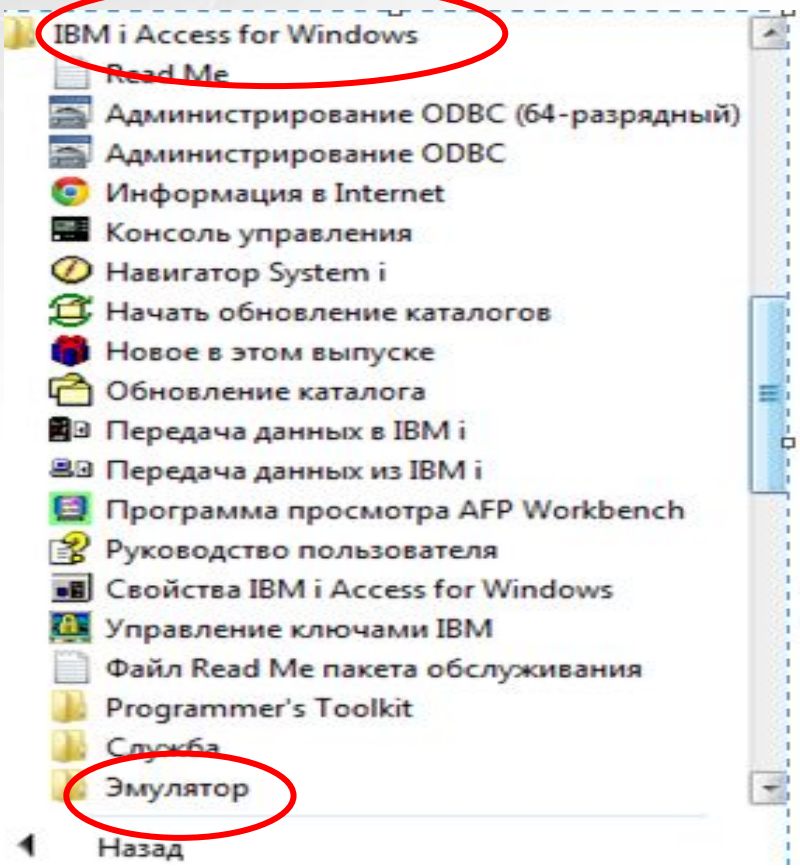
План обучения

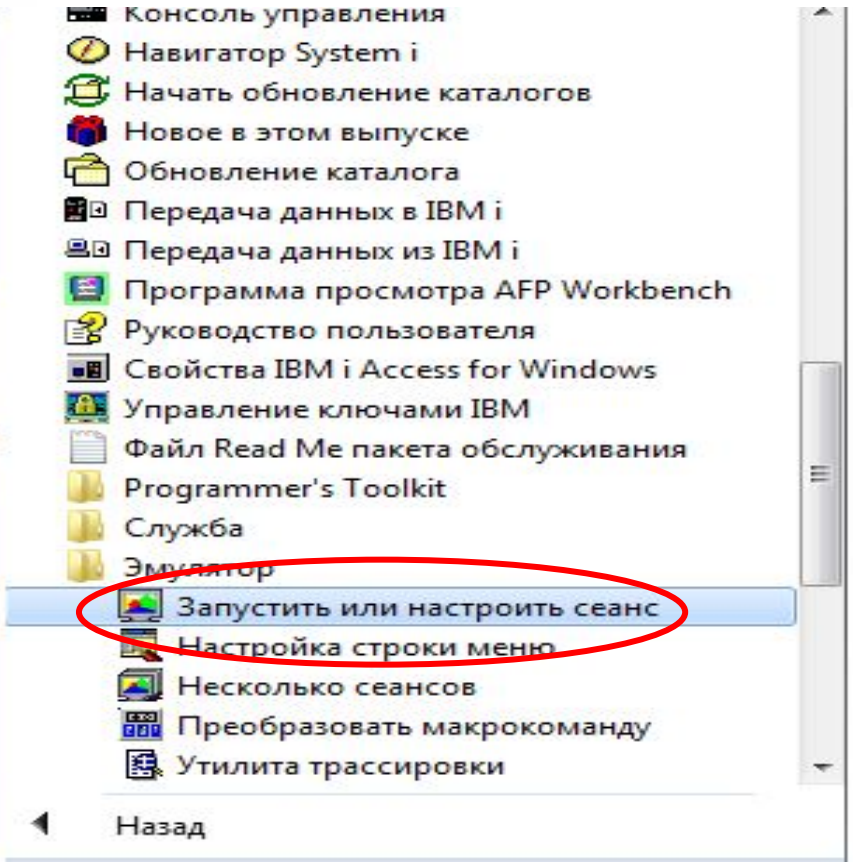
- День 1
  - Настройка GCS WMS на рабочем столе;
  - Знакомство с экранами GCS WMS;
  - Создание пользователя в систему;
  - Управление распечатками;
  - Знакомство с блоком мастер-данных;
  - Знакомство с модулями;
  - Создание складской структуры;
  - Знакомство с логикой поиска мест хранения;

- День 2
  - Знакомство с процессом приемки;
  - Знакомство с процессом приемки на радио терминалах;
  - Знакомство с размещением по системе GCS WMS и радио терминалом;
    Знакомство с процессом приемки составных товаров;
  - Работа с приемкой возвратов;
  - Складские движения;
- День 3
  - Модуль отбора:

Настройка GCS WMS на рабочем столе

Заходим меню пуск Все программы IBM i Access forWindows Эмулятор Запустить или настроить сеанс

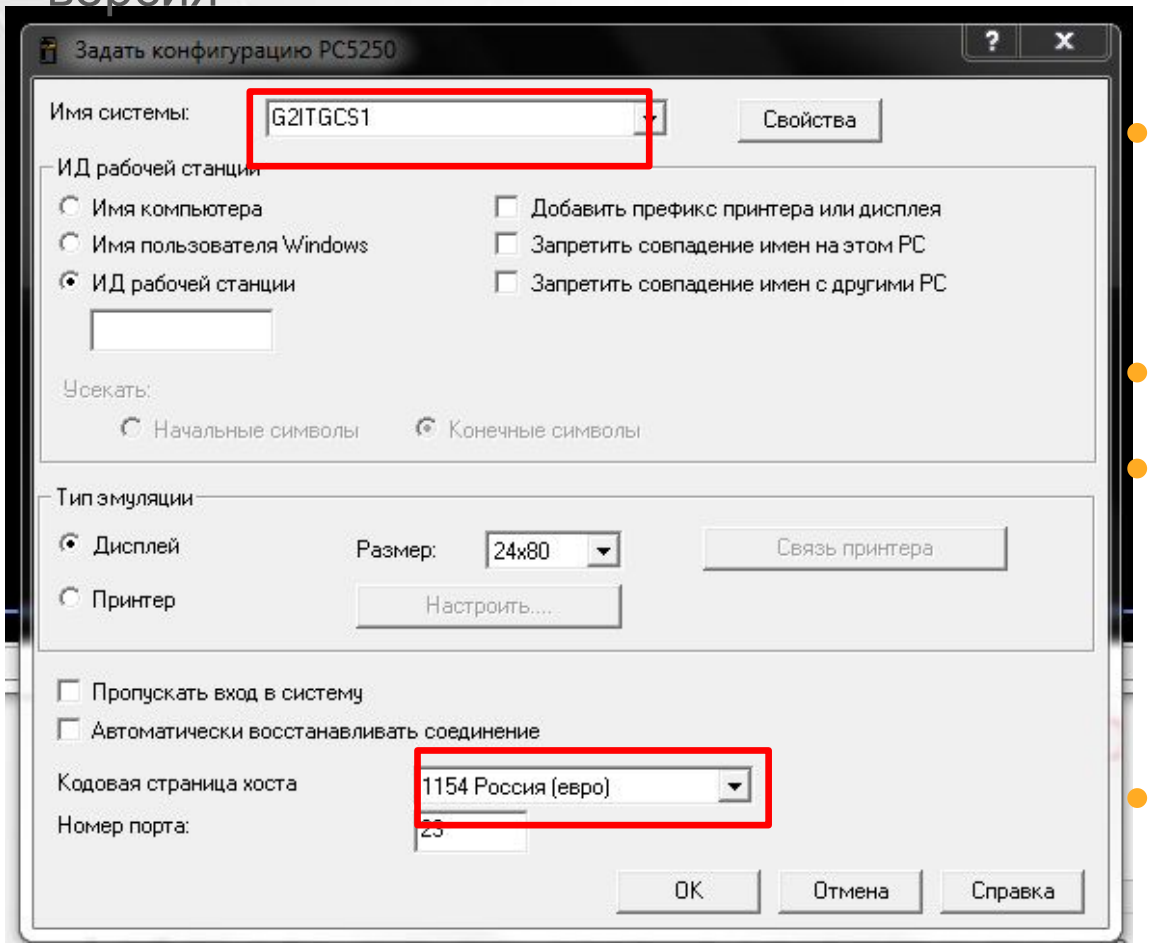




Знакомство с экранами GCS WMS

Вход в Infolog

- Первый шаг: Вход в AS400 – запуск новой сессии версия

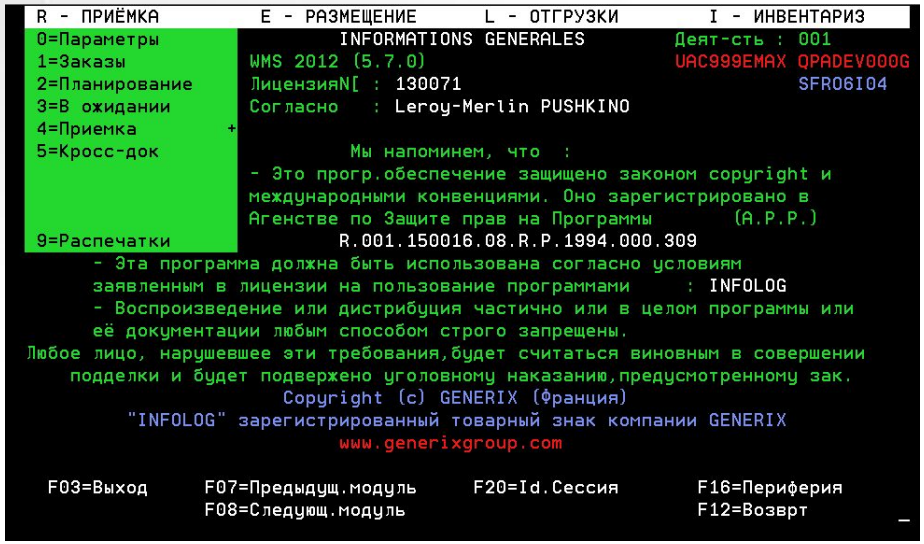


- IP: G2ITGCS1 тестовая версия
- IP:G2IPGCSRU1
- Рабочая версия
- Кодировка: 1025

Знакомство с экранами GCS WMS

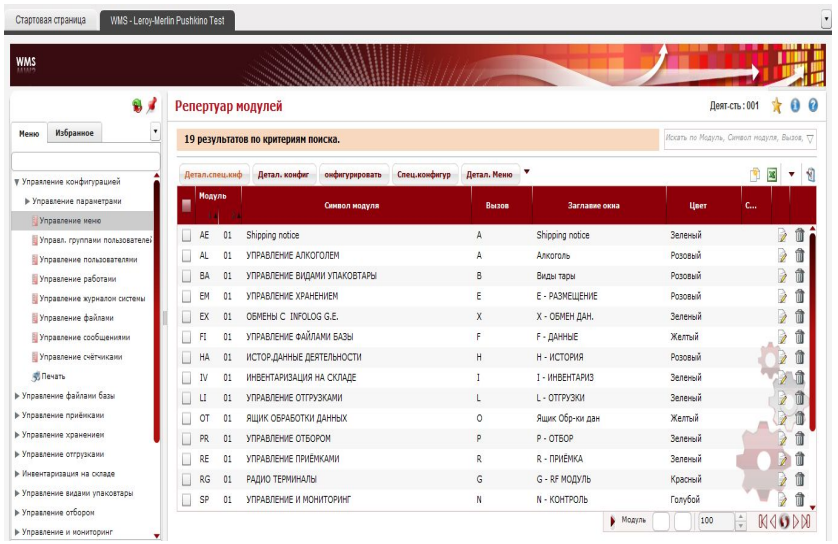
У GCS WMS – 2 пользовательских интерфейса:

- GreenScreen



- g2itgsc1
- FGE50FM0K4

- iDesign



- http://FMru-idesign.generix.biz/go/

Логин

Ключевые пользователи (доступ во все среды GCS для FM):

UFM999YXXX

***UFM* – User FM (Пользователь FM);**

***999* -** обозначение ключевого пользователя;

Y – первая буква имени;

***XXX* –** три первых буквы фамилии;

Обычные пользователи (доступ только в конкретную среду GCS WMS):

UFM0M2YXXX

***UFM* – User FM (Пользователь FM);**

ZZZ – три последних буквы среды;

Y – первая буква имени;

XXX – три первых буквы фамилии;

Управление пользователями

Структура доступа пользователей

- Пользователь
- Группа пользователей
- Доступ к меню модулей, ограничение операций в них
- Доступ к операциям сканера (код оборудования)
- Таблица MAT
- Пользователь со сканером
- Доступ к операциям сканера (код пользователя сканера)
- Таблица CAR
- Таблица RCN
- Доступ к приемкам
- Таблица PRP
- Доступ к подтверждению пикинга
- Таблица RSI
- Доступ к проведению инвентаризации

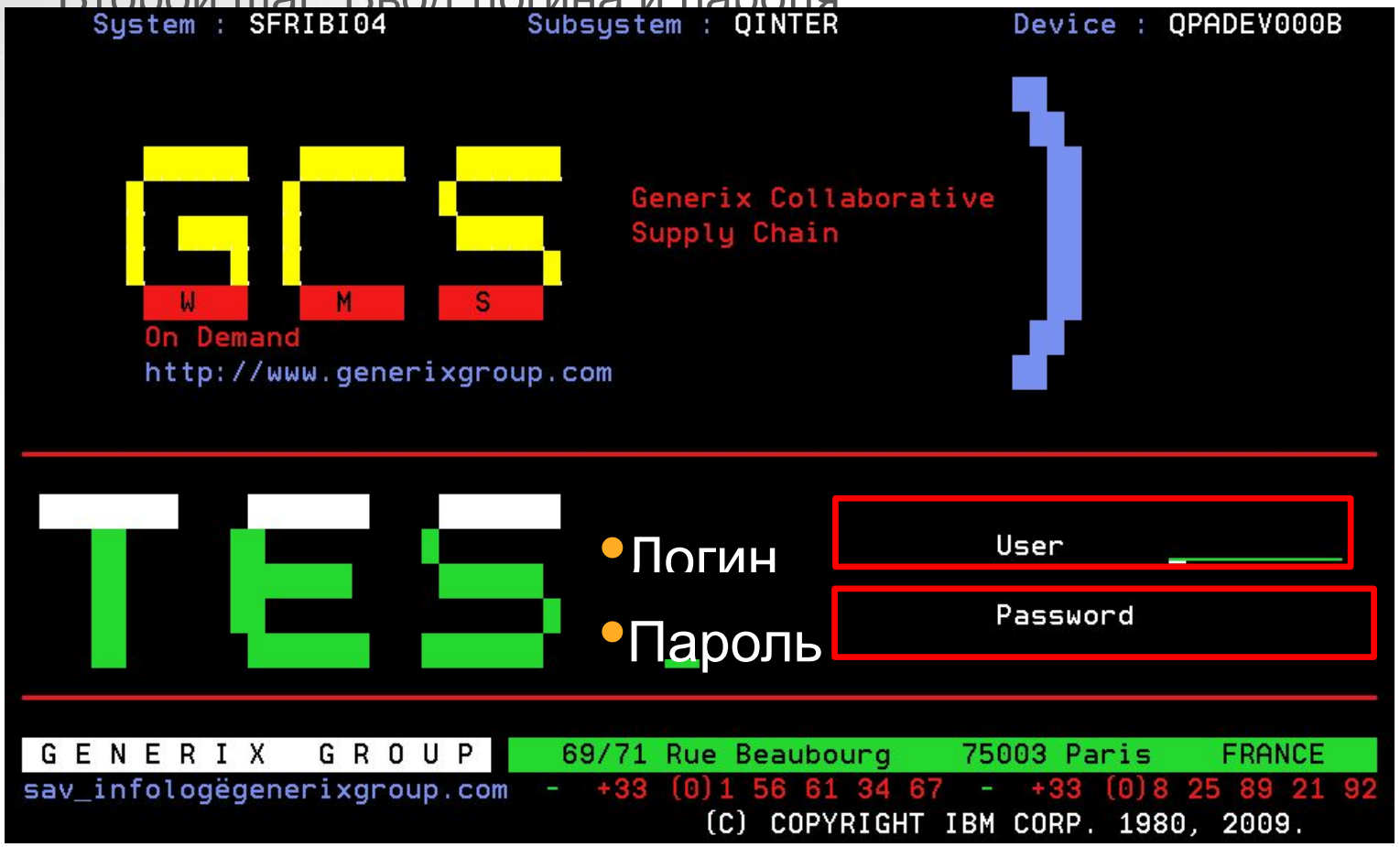
Таблица OPR отображение сущ. таблиц на уровне пользователя

FM LOGISTIC

Знакомство с экранами GCS WMS

Вход в Infolog

- Второй шаг: Ввод логина и пароля

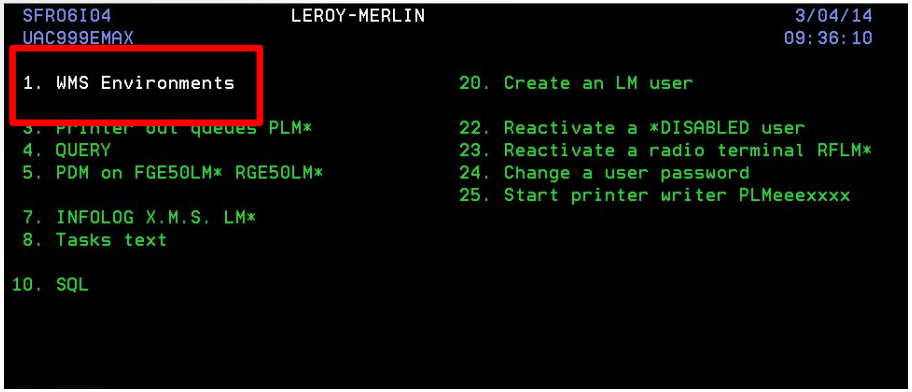


Знакомство с экранами GCS WMS

Вход в GCS WMS

- Третий шаг: вход в GCS WMS

1



- Обычный пользователь не увидит этих экранов, он попадает в GCS WMS сразу после шага 2 (предыдущий слайд)

2

- FGE50FM0K4

FM LOGISTIC

Знакомство с экранами Infolog

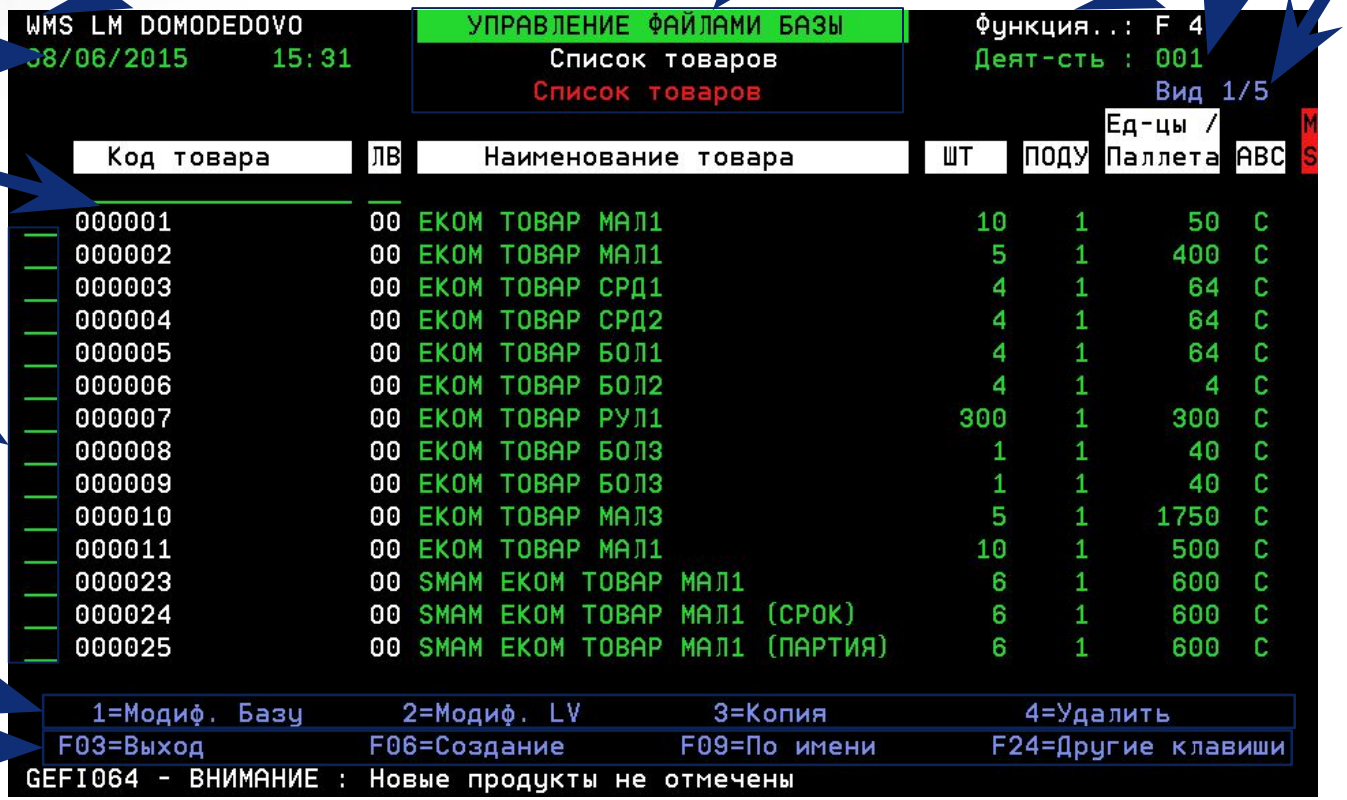
- F7 or F8
- Или ключевые буквы
- Модуль
- R=Receptions, L=Locations etc…
- Список подмодулей

```
C - КОНФИГУРАЦ.      Помощь(?)              F - ДАННЫЕ          R - ПРИЁМКА
0=Параметры          INFORMATIONS GENERALES                  Деят-сть : 001
1=Меню               WMS 2012 (5.7.0)                        UAC999EMAX QPADEV000P
2=Группы пользов.    ЛицензияN[ : 130071                                SFR06I04
3=Пользователи       Согласно   : Leroy-Merlin PUSHKINO
4=Работы
5=Журнал Системы              Мы напоминем, что  :
6=Файлы              - Это прогр.обеспечение защищено законом copyright и
7=Сообщения          международными конвенциями. Оно зарегистрировано в
8=Счётчики           Агенстве по Защите прав на Программы       (A.P.P.)
9=Печать                    R.001.150016.08.R.P.1994.000.309
      - Эта программа должна быть использована согласно условиям
      заявленным в лицензии на пользование программами     : INFOLOG
      - Воспроизведение или дистрибуция частично или в целом программы или
      её документации любым способом строго запрещены.
Любое лицо, нарушевшее эти требования,будет считаться виновным в совершении
    подделки и будет подвержено уголовному наказанию,предусмотренному зак.
                        Copyright (c) GENERIX (Франция)
          "INFOLOG" зарегистрированный товарный знак компании GENERIX
                              www.generixgroup.com

 F03=Выход      F07=Предыдущ.модуль     F20=Id.Сессия       F16=Периферия
                F08=Следующ.модуль                          F12=Возврт
```

Знакомство с экранами Infolog

Структура экрана

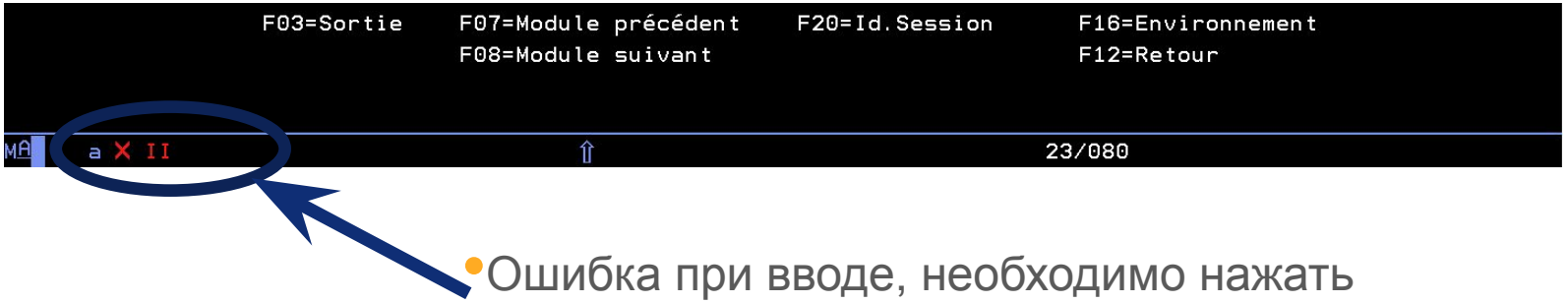
- Модуль и подмодуль
- Активность
- Название среды
- Вид
- Дата и время
- Зона ввода (поиск)
- Зона ввода опций
- Опции
- Функции



Знакомство с экранами Infolog

Работа системы и ошибки

- Система обрабатывает запрос.



- Ошибка при вводе, необходимо нажать CTRL

Знакомство с экранами GCS WMS

Основные модули:

- F – Мастер данные;
- R – Приемка;
- E – Упраление запасами и структура склада;
- P – Отбор (Пикинг);
- V – Пикинг(Раздел);
- L – Отгрузка;

Примеры использования:

- F (мастер данные) → F4 (товары)
- R (приёмка) → R1 (все приёмки)
- R (приёмка) → R4 (все приёмки разбитые по статусам)
- E (управление запасами и структура) → E6 (поиск паллеты по номеру)

FM LOGISTIC

Знакомство с экранами GCS WMS

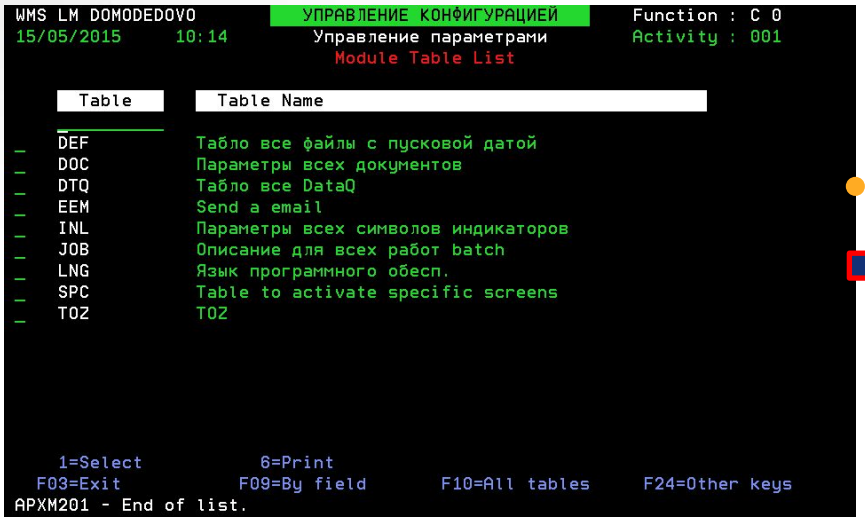
Модули

- Не путайте горячие клавиши F1, F2, F3 которые расположены на вашей клавиатуре и название модуля/подмодуля мастер данных: для товаров, например, это F затем 4
- Некоторые клавиши позволяют работать в системе быстрее:
  - Точка ‘.’ напротив строки будет отображать список начиная с этой строки;
  - Скобка ‘)’ – переход к последней строке;
  - Скобка ‘(‘ – переход к первой строке;
  - Звездочка ‘*’ – данные о внесении изменений в запись;
  - Доллар ‘$’ – снятие блокировки с записи (когда это возможно);
- Подсвечнные строки - в некоторых модулях, строки выделены. Список причин выделения доступен по функции F18 (= shift + F6)

Знакомство с экранами GCS WMS

Доступ к таблицам

- Каждый модуль имеет свой список конфигурационных таблиц;
- Список всех таблиц доступен в подмодуле C0;
  - Модуль C подмодуль 0



F10

- К какому модулю/подмодулю относится таблица

Знакомство с экранами GCS WMS

Опции & Функции

- Опции. Для просмотра прочих доступных опций: F23 = shift + F11

- Функции. Для просмотра прочих доступных функций: F24 = shift + F12
- Для всех функций после F12:
- F13 – Shift + F1;
- F14 – Shift + F2;
- F15 - …
- F24 – Shift + F12;

Знакомство с экранами GCS WMS

Основные опции:

- 1 – Выбрать;
- 2 – Изменить;
- 3 – Копировать;
- 4 – Удалить;
- 5 – Просмотреть;
- 12 – Детали;

Знакомство с экранами GCS WMS

Основные функции:

- F1 – Вызов справки;
- F7 – Предыдущая страница;
- F8 – Следующая страница;
- F3 – Выход;
- F4 – Вызвать список;
- F6 – Создать;
- F5 – Обновить экран;
- F11 – Другой вид;
- F9 – Следующая сортировка;
- F10 – Следующий статус;
- F18 - Выделения;
- F23 – Другие опции;
- F24 – Другие функции;

FM LOGISTIC

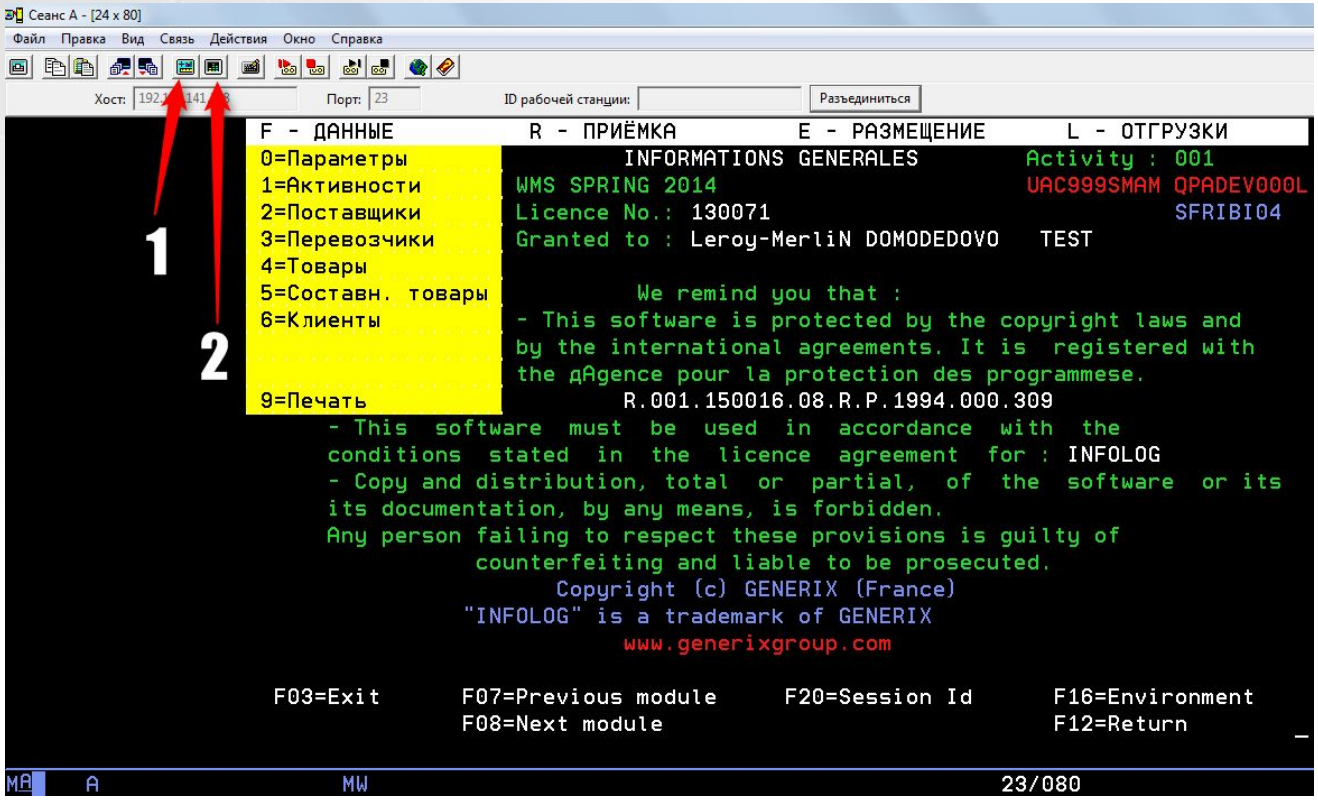
Знакомство с экранами GCS WMS

Основные функции:

- F1 – Вызов справки;
- F7 – Предыдущая страница;
- F8 – Следующая страница;
- F3 – Выход;
- F4 – Вызвать список;
- F6 – Создать;
- F5 – Обновить экран;
- F11 – Другой вид;
- F9 – Следующая сортировка;
- F10 – Следующий статус;
- F18 - Выделения;
- F23 – Другие опции;
- F24 – Другие функции;

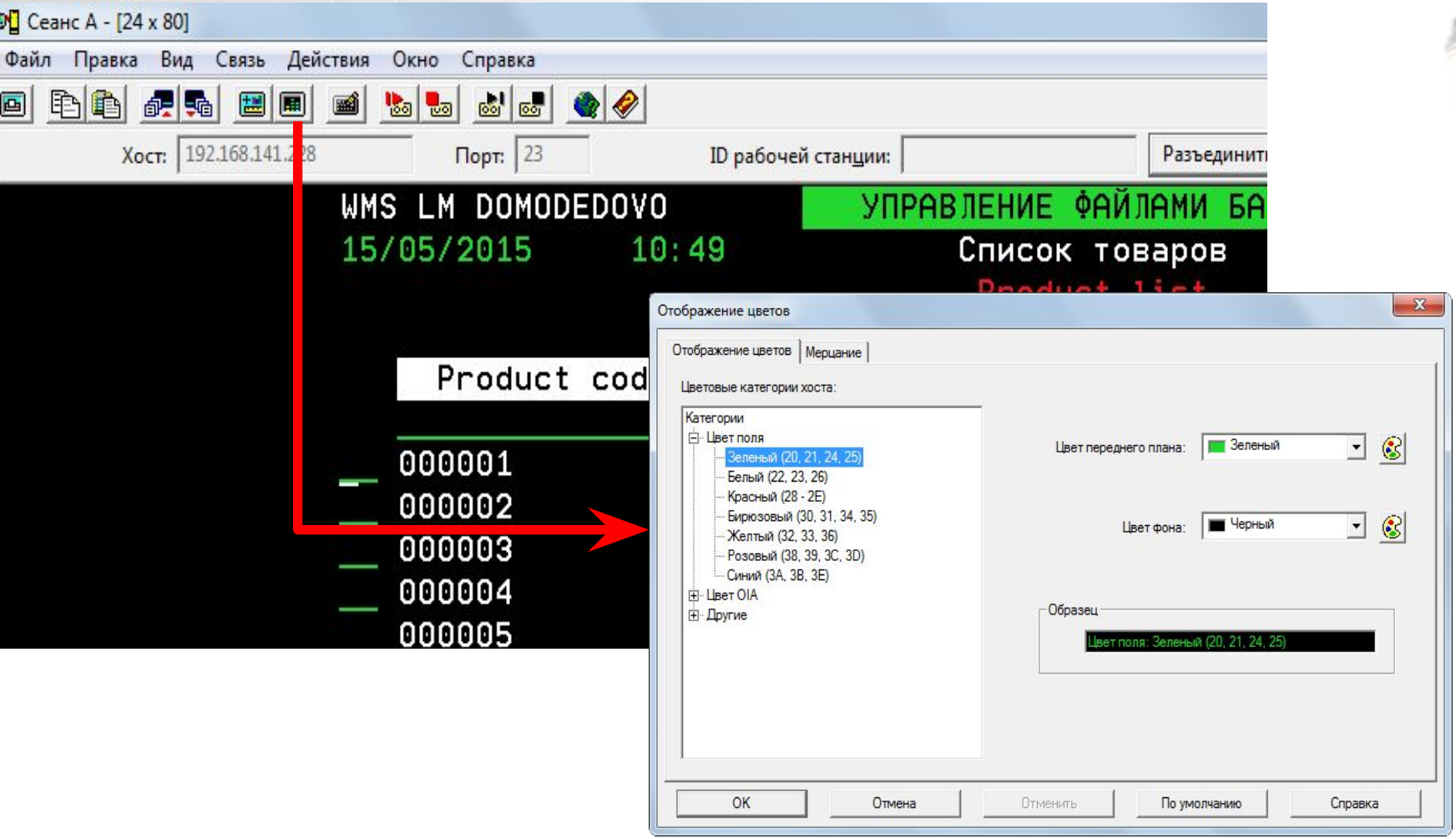
FM LOGISTIC

Изменение настроек отображения

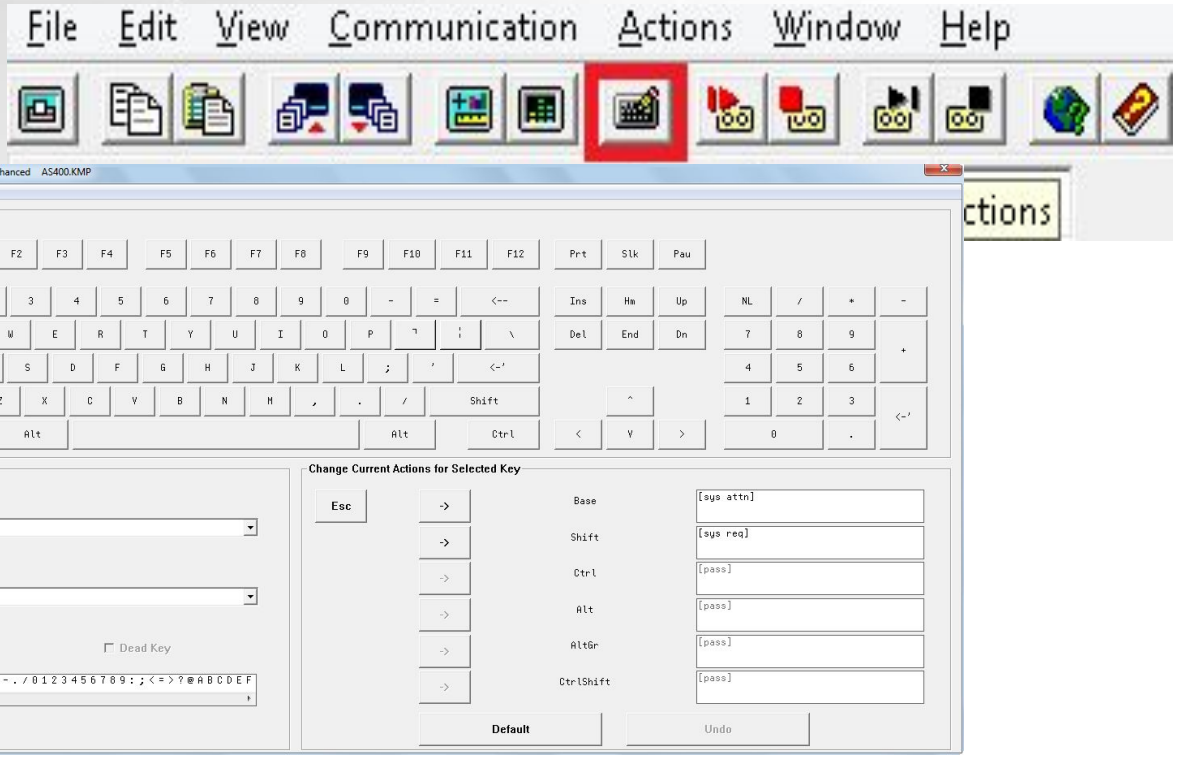


1) Настройка отображения курсора
2) Настройка отображения цветов интерфейса

Изменить цветовые настройки



Изменить настройки клавиатуры



- Ctrl+C: [edit-copy]
- Ctrl+V: [edit-paste]
- Ввод: [enter]
- [field+]

Управление пользователями

- Управление распечатками
  - Опция 2 > просмотр всех принтеров

```
 1. Environnements FM                        20. Cr{ation de user pour FGE50FM*
 2. Files d'attente d'impression PFM*        21. R{activer un user *DISABLED
 3. QUERY                                    22. R{activer les terminaux radio RFFM*
 4. PDM sur FGE50FM* RGE50FM*                23. Modification de mot de passe AS/400
 5. SQL                                      24. Red{marrage des {diteurs PFMeeexxxx


 8. Textes des tches


10. Menu commun C.C.C.                       30. Analyse programmes OU049
                                             31. Analyse programmes OU069



90. Fin de session
                                                      Option choisie...: __
```

Управление пользователями

- Управление распечатками, просмотр распечаток

  - Выбор принтера > опция 5

- 5 – просмотр распечаток на данном принтере (очереди печати)
- Кол-во распечаток в очереди печати (на принтере)

```
Indiquez vos options, puis appuyez sur ENTREE.
  2=Modifier      3=Suspendre        4=Supprimer   5=G{rer   6=Lib{rer
  8=Description   9=G{rer {diteurs   14=Mettre @ blanc

Opt     File          Biblio          Fich     Editeur        Etat
__      PFMTS2        QUSRSYS            0                    RLS
__      PFMTS2H01     QUSRSYS            0     PFMTS2H01      RLS
__      PFMTS2H02     QUSRSYS            0     PFMTS2H02      RLS
__      PFMTS2STR     QUSRSYS            0     PFMTS2STR      RLS
__      PFMTS2Z01     QUSRSYS            0     PFMTS2Z01      RLS
__      PFMTS2Z02     QUSRSYS            0     PFMTS2Z02      RLS
__      PFMTS2Z03     QUSRSYS            0     PFMTS2Z03      RLS
__      PFMTS2Z       QUSRSYS            0                    RLS
__      PFM00W        QUSRSYS          518                    RLS
__      PFM00WGNX     QUSRSYS            0     PFM00WGNX      RLS
__      PFM00WH001    QUSRSYS            0     PFM00WH001     RLS
__      PFM00WSTR     QUSRSYS            0     PFM00WSTR      RLS
                                                              A suivre...
```

Управление пользователями

- Управление распечатками, просмотр распечаток
  - Выбор принтера > опция 5

- 2 – перенаправить распечатку на другой принтер
- 3 – остановить распечатку (переходит в статус HLD)
- 4 – удалить распечатку
- 5 – показать распечатку
- 6 - перепечать
- Имя распечатки (из таблицы DOC, меню C0 INFOLOG)

```
Indiquez vos options, puis appuyez sur ENTREE.
  1=Envoyer   2=Modifier   3=Suspendre   4=Supprimer   5=Afficher   6=Lib{rer
  7=Messages   8=Attributs   9=G{rer l'{tat d'impression

Opt  Fichier     Utilisat    R{f{rence   Etat  Pages    Ex  Imprim{     Pt{
 _   GELI905A    UAC999VMAR  UAC999VMAR  HLD       2     1  *STD         5
 _   GELI905B    UAC999VMAR  UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
 _   GERG981A    UFM00W      UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
 _   GELI930MA   UFM00W      UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
 _   GELI931WA   UFM00W      UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
 _   GELI930MA   UFM00W      UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
 _   GELI931WA   UFM00W      UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
 _   GELI930MA   UFM00W      UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
 _   GELI931WA   UFM00W      UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
                                                                A suivre...
```

- F18 – в конец списка
- F17 – в начало списка

- Статусы распечаток:
- HLD - распечатка остановлена
- RDY - распечатка готова к печати, но не обработана принтером
- *RLS – распечатка заново отправлена на печать

Управление пользователями

- Управление распечатками, просмотр распечаток
  - Перенаправление распечатки > опция 2

```
Indiquez vos options, puis appuyez sur ENTREE.
  1=Envoyer   2=Modifier   3=Suspendre   4=Supprimer   5=Afficher   6=Lib{rer
  7=Messages   8=Attributs   9=G{rer l'{tat d'impression

Opt  Fichier     Utilisat    R{f{rence   Etat  Pages    Ex  Imprim{     Pt{
 _   GERG981A    UFM00W      UAC999VMAR  RDY       1     1  *STD         5
 _   GELI905A    UAC999VMAR  UAC999VMAR  HLD       2     1  *STD         5
 _   GELI905B    UAC999VMAR  UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
 _   GELI930MA   UFM00W      UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
 2   GELI931WA   UFM00W      UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
 _   GELI930MA   UFM00W      UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
 _   GELI931WA   UFM00W      UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
 _   GELI930MA   UFM00W      UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
 _   GELI931WA   UFM00W      UAC999VMAR  HLD       1     1  *STD         5
                                                                  A suivre...
```

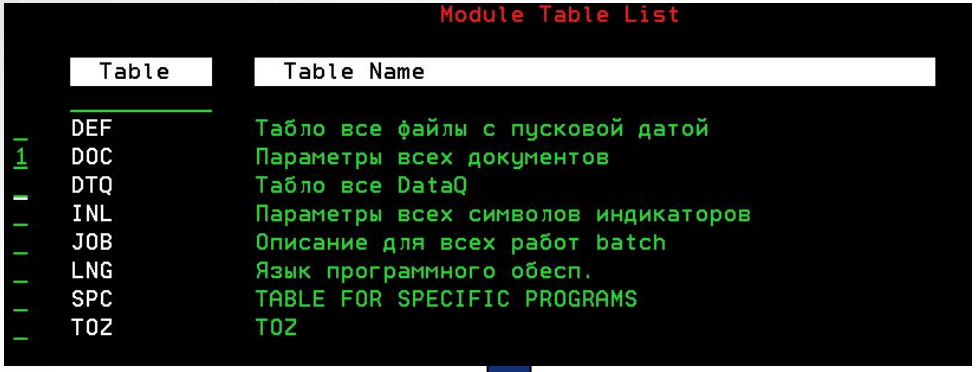
- Опция 2 – перенаправить распечатку на другой принтер

```
Indiquez vos choix, puis appuyez sur ENTREE.

Fichier spoule . . . . . > GELI931WA      Nom, *SELECT
Travail  . . . . . > XLI_FM00W      Nom, *
  Utilisat . . . . . >   UFM00W      Nom
  Num{ro . . . . . >   977469      000000-999999
Num{ro de fichier spoule . . . . > 171          1-999999, *ONLY, *LAST, *ANY
Nom de syst}me de travail  . . . > SFR06I04     Nom, *ONLY, *CURRENT, *ANY
Fichier spoule cr{{:
  Date de cr{ation . . . . . > 19012014     Date, *ONLY, *LAST
  Heure de cr{ation  . . . . . > 154710       Heure, *ONLY, *LAST
Imprimante . . . . . *OUTQ       Nom, *SAME, *OUTQ
S{quence d'impression  . . . . . *SAME       *SAME, *NEXT
Type d'imprim{ . . . . . *STD        Type d'imprim{, *SAME, *STD
Nombre d'exemplaires . . . . . 1          1-255, *SAME
Red{marrer impression  . . . . . *STRPAGE    Nombre, *SAME, *STRPAGE...
```

- Ввод названия нового принтера, Enter

Управление пользователями

- Управление распечатками, настройка распечаток
  - INFOLOG, меню C0 > таблица DOC



- Список названий распечаток

Управление пользователями

- Управление распечатками, настройка распечаток

  - INFOLOG, меню C0 > таблица DOC

- Принтер (если указано *UTI, *UTI1…, то название принтера берется из настроек пользователя C3

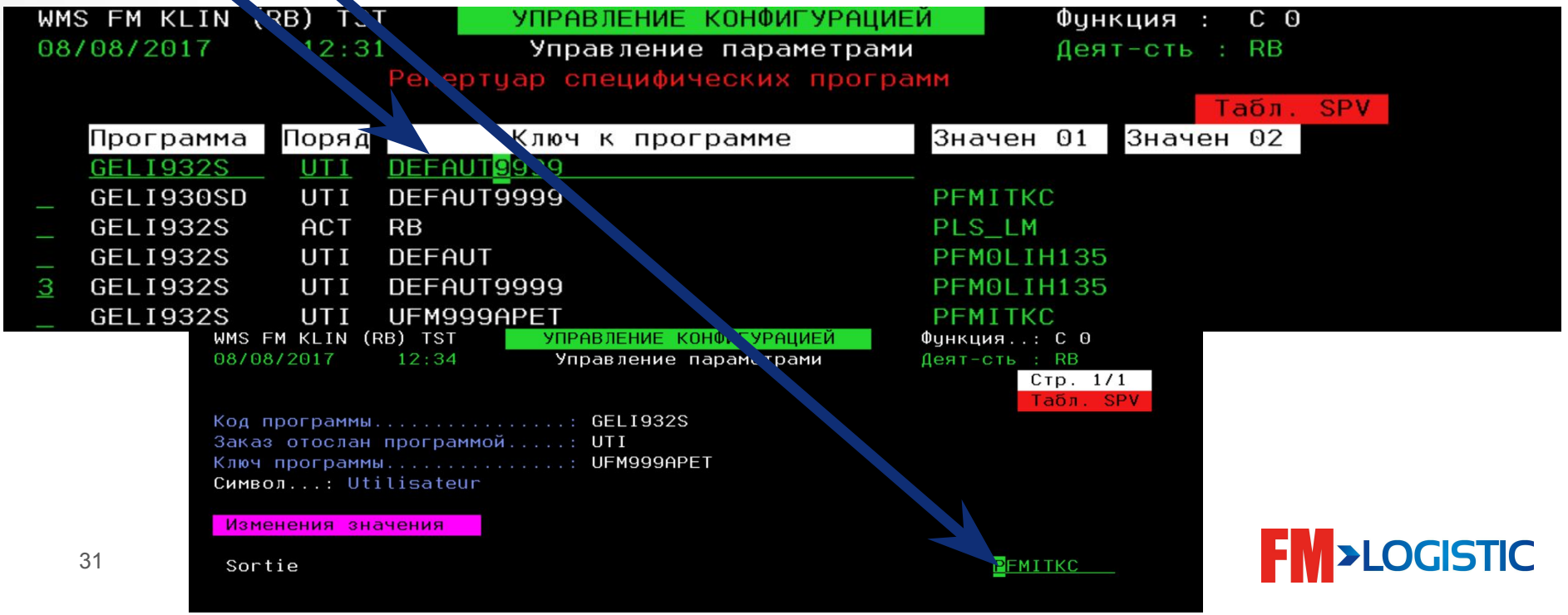
- Останавливать печать или нет (если *YES, то распечатка остается в статусе HLD)

- Сохранять файл после печати (если *YES файл останется в очереди печати, если *NO он удаляется из системы сразу после выхода на принтер)

```
                                                                  PAGE 1/2
Program code.................: GEEM090S    Document..............: A
Document description.........: Liste d taill e des menus                Doc. A
Outqueue.....................: *UTI         Special program.......: *NONE
Default queue................: PFM00W
Nb of lines per page.........:  66         Nb of columns per page.: 198
Nb of lines per inch.........: 6           Nb of columns per inch.: 15,0
Margin for folding...........: 0
Type of paper to install.....: *STD        Nb of copies..........:  1
Maximum number of lines......: *NOMAX      Repl. because not prntd: *YES
Spool outqueue...............: *FILEEND    At end of spoolfile
Holding a spoolfile..........: *YES        Spoolfile: held
Priority in outqueue.........: *JOB        Priority determined by JOB
Saving a spoolfile...........: *NO         Spoolfile: not saved
Print quality................: *STD        Standard quality
User reference...............: *UTI
Spool name...................: *FILE
Page rotating degree.........: *AUTO       Automatic
Type of printer..............:
SET-UP program...............: *NONE
```

Управление пользователями

- Управление распечатками, настройка распечаток под пользователя
- Напротив нужного документа поряд- UTI опция 3 в верхней строки указать логин пользователя



Введение

План обучения

День 1

- Настройка GCS WMS на рабочем столе;
- Знакомство с экранами GCS WMS;
- Создание пользователя в систему;
- Управление распечатками
- Знакомство с блоком мастер-данных;
- Знакомство с модулями;
- Создание складской структуры;
- Знакомство с логикой поиска мест хранения;

День 2

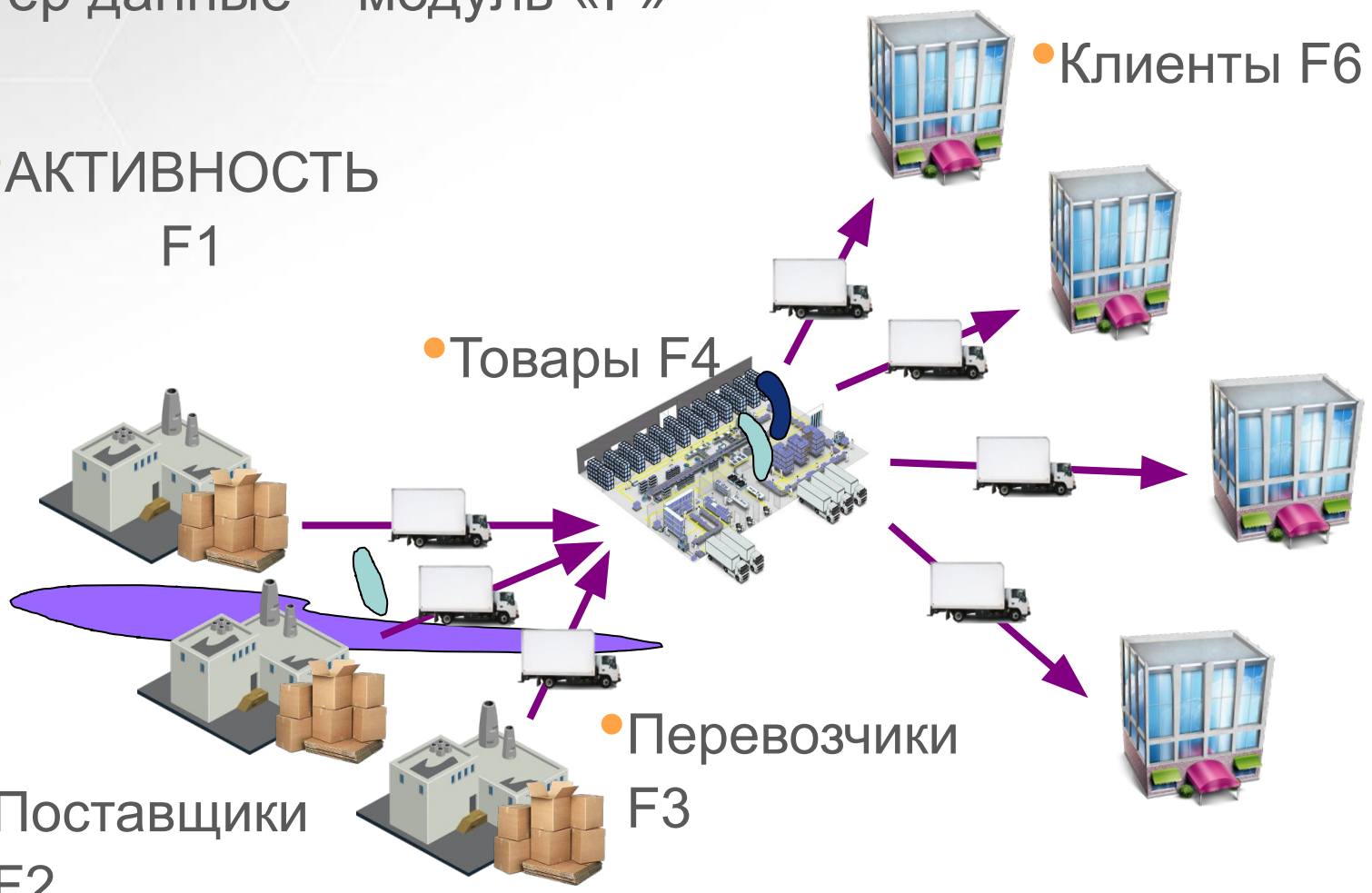
- Знакомство с процессом приемки;
- Знакомство с процессом приемки на радио терминалах;
- Знакомство с размещением по системе GCS WMS и радио терминалом;
  Знакомство с процессом приемки составных товаров;
- Работа с приемкой возвратов;
- Складские движения;

День 3

- Модуль отбора:

Мастер данные

- Мастер данные – модуль «F»



Мастер данные

Активность создание: модуль F1

- Набор параметров, настроек системы
- Может использоваться:
  - Для разделения различных родов деятельности (например, для разделения департаментов, обособления потока возвратов)
  - По финансовым соображениям (например, для разделения нескольких юридических лиц)
  - Для интерфейсов (например, для различных потоков данных)

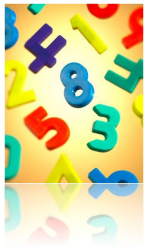
- Влияние:
  - При создании нескольких активностей
    - Каждая активность имеет обособленный набор товаров и клиентов, может работать только со своим запасом;
    - Пользователь прикрепляется к активности на уровне групп пользователей;

Мастер данные

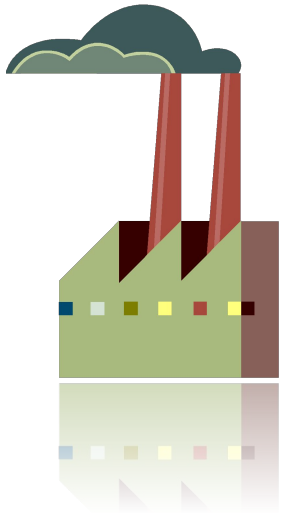
Связь активностей с другими данными:

База данных	• Библиотека (База Данных)	
Активности	• Активность 1	• Активность 2
Общий список поставщиков и перевозчиков для всех активностей	• Перевозчики, поставщики, таблицы БД	
Список товаров – свой для каждой активности	• Товары и настройки (С1) первой активности	• Товары и настройки(С1) второй активности
Список клиентов – зависит от настроек	• В зависимости от настроек модуля С1 клиенты могут быть общими для обеих активностей либо отдельными	

Мастер данные



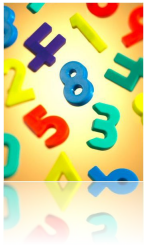
Поставщики модуль F2



- Являются источником входящих запасов (это может быть производитель, другой склад (в случае трансфера товаров), магазин/клиент (в случае возвратов)…)
- Список поставщиков является общим для всех активностей
- Могут быть привязаны к ограниченному набору товаров (жесткая связь товар-поставщик)
- Мастер-данные по поставщикам приходят из ERP клиента

FM LOGISTIC

Мастер данные

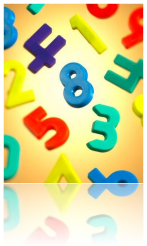


Создание поставщика

```
WMS LM DOMODEDOVO          УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ          Функция..: F 2
15/05/2015      11:56          Список поставщиков          Деят-сть : 001
                                                                  Стр. 1/4
Код  поставщика .............: 000023
Тип  поставщика..............: 1                 Изготовитель
Наименование поставщика......: ____________________________________
                               ____________________________________
                               ____________________________________
Адрес поставщика.............: ____________________________________
                               ____________________________________
                               ____________________________________
Почтовый индекс..............: __________                    Стран: F__
Город........................:
____________________________________________________
Номер телефона...............: ____________________
Номер  факса.................: ____________________
Номер  телекса...............: _______________
Фамилия супервизора..........: ____________________________
Электронный адрес............:
____________________________________________

  F04=Словарь        F06=Подтвержден.   F08=Вперед        F24=Другие клавиши
```

Мастер данные

Создание поставщика

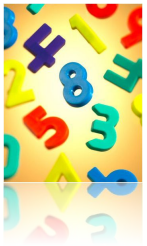


```
WMS LM DOMODEDOVO        УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ      Функция..: F 2
15/05/2015     13:21          Список поставщиков      Деят-сть : 001
                                                          Стр. 1/4

Код  поставщика .............: 000024
Тип  поставщика..............: 1              Изготовитель
Наименование поставщика......:

Адрес поставщика.............:

Почтовый индекс..............:                          Стран: F
Город........................:

Номер телефона...............:
Номер  факса.................:
Номер  телекса...............:
Фамилия супервизора..........:
Электронный адрес............:

  F04=Словарь        F06=Подтвержден.    F08=Вперед        F24=Другие клавиши
                                                          Стр. 3/4
Код  поставщика .............: ASFG
Тип  поставщика..............: 1
Наименование поставщика......: 214

Управление док-тами об отправ
Учет документов об отправке..: 0      Нет управления док-ми
Управление приемкой с RF.....: 3      Управление EAN128

Управление серийн. номерами
Уникальность № серии в товаре: 0      Уникальность поставщика

Управление остатками
Отмена остатков..............: 0      Нет приостановки

Управл.'Сделано в'
Страна-произв-тель(СДЕЛАНО В):
Автомат. предв. вывод на экран 0      Нет отображения
```

Стр. 1
Название поставщика
Адрес поставщика
Индекс и город
***Перевозчик по-умолчанию** (если не задан, нужно будет каждый вводить перевозчика при приемка данного поставщика)

Стр. 3
Управление приемкой RF – определяет режим приемки по поставщика со сканера по-умолчанию:
0 – нет приемки поставщика со сканера
1 – ввод кода товара для приемки продукта
2 – ввод штрихкода EAN13/14/8 для приемки продукта либо кода товара
3 – ввод кода EAN128 для приемки продукта
* (между опциями 1, 2, 3 можно переключаться во время приемки со сканером)

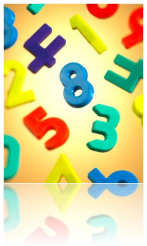
Мастер данные



- Перевозчики модуль F3

  - Требуются при оформление в системе приемки (обязательное поле) и отгрузки
  - Список перевозчиков является общим для всех активностей
  - Перевозчики создаются вручную ключевыми пользователями

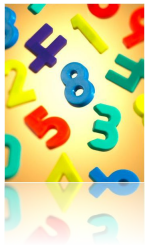
Мастер данные



- Создание перевозчика

```
WMS LM DOMODEDOVO        УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ      Функция..: F 3
15/05/2015     13:32          Список перевозчиков     Деят-сть : 001
                                                            Стр. 1/3

Код перевозчика.............: 000426
Тип  перевозчика.............:
Перевозчик...................:


Адрес  перевозчика...........:


Почтовый индекс..............:
Город........................:

Код страны...................: F
Номер телефона...............:
Номер  факса.................:
Номер  телекса...............:
Фамилия супервизора..........:
Электронный адрес............:

  F04=Словарь        F06=Подтвержден.    F07=Назад          F24=Другие клавиши
APXM010 - Обязательная зона. Заполните ее.
```

Мастер данные



- Товары модуль F4
  - Управление EAN кодами товаров (опция 8)
  - Лог изменений товаров (опция 15)
  - Данные по товару и его логистические характеристики

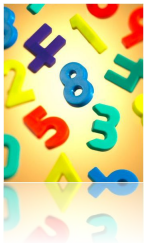
Карточка товара

- Базовые данные
- (опция 1)
- - Описание товара
- - Указание единиц измерения
- - Управление алкогольной продукцией
- - Управление опасными товарами и материалами
- - Способ выставления

- Логистический вариант
- (опция 2)
- - Описание упаковки (штук в упаковке, объем, вес)
- - Описание грузовой единицы (количество уровней в паллете, упаковок в уровне)
- - Метод приемки
- - Метод хранения

- Связь с таблицами
- MDR
- MDS
- MDR

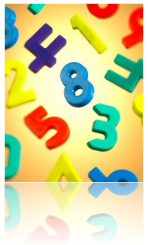
Мастер данные



- Описание габаритов и весовых характеристик единицы

```
WMS LM DOMODEDOVO        УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ        Функция..: F 4
15/05/2015     17:16          Список товаров           Деят-сть : 001
                                                          БАЗА
Код и логистический вариант..: 10010368          00      Стр. 1/5
Основное наименование.....: КАРНИЗ ПЛАСТИЗОЛ КОРИЧНЕВЫЙ          >
Дополнительное наименование..:
                        ИДЕНТИФИКАЦИЯ ТОВАРА
Код статуса товара.....: 20              Новый товар
Код  поставщика.....: 1001555001        ООО "ИНТЕРПРОФИЛЬ"
Код торгов.марки.....:
Наимен. товара поставщика....: 050-8687-13-1
Класс оборачиваемости ABC....: C         Класс оборачиваемости C
Товарная группа.....: 1           ??????????????????????????????
Код статистических отчетов...: 125
CODE GENCOD (EAN13).....: 4650001112811
                        ОПИСАНИЕ ТОВ. ЕДИНИЦЫ
Вес брутто единицы в kg .....:    1,230 Вес нетто единицы в kg .....:    1,000
Высота единицы в cm .....:    1,00   Ширина единицы в cm .....:    1,00
Длина единицы в cm .....: 200,00    Т.е. объем в dm3 равный.....:    0,200
Коэфициент расширения.....: 1,000    Единица измерения.....: UNI
Способ измерен.товара.....: 1        Управление по единице
Code emballage de l'UVC.....:
  F02=Рубрики        F04=Словарь        F06=Подтвержден.    F24=Другие клавиши
```

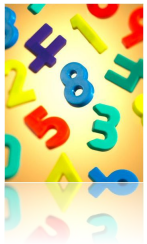
Мастер данные



- Описание доп. условий

```
WMS LM DOMODEDOVO 2        УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ        Функция..: F 4
07/07/2015     11:07              Список товаров          Деят-сть : 001
                                                              БАЗА
Код и логистический вариант..: UAC999EMAX        00          Стр. 4/5
Основное наименование.......: НАЗВАНИЕ ТОВАРА
Дополнительное наименование..:

Тип риска для товара.........: __
Товар, подлежащий возврату...: _

                          НАСТРАИВАЕМЫЕ ИНДИКАТОРЫ
+5  Celcius Degres              0                NO
+17 Celcius Degres              0                NO
Side loaded                     0                NO
Flowers                         0                NO
Bulbs                           0                NO
Получение навалом               1                Да

  F02=Рубрики        F04=Словарь        F06=Подтвержден.    F24=Другие клавиши
```

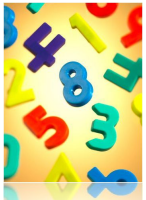
Мастер данные



- Описание логистических данных товара

```
WMS LM DOMODEDOVO          УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ          Функция..: F 4
15/05/2015      17:14              Список товаров           Деят-сть : 001
                                                                  ВАРИАНТ
Код и логистический вариант..: 000023            00               Стр. 1/5
Основное наименование........: SMAM EKOM ТОВАР МАЛ1
Дополнительное наименование..:

                          ОПИСАНИЕ УПАКОВКИ
Кол-во единиц в упаковке.....:     6    Кол. единиц в подупаковке....:     1
Высота упаковки в cm ........:  10,00    Ширина упаковки в cm ........:  10,00
Длина упаковки в cm .........:  10,00    Объем упаковки в dm3.........:   1,000
Коэфициент расширения........: 1,000     Вес брутто упаковки в kg ....:   3,000
                        ОПИСАНИЕ  ПАЛЛЕТИЗАЦИИ
Код типа поддона для укладки.: STD       80x120 без клейма
Ширина суппорта в cm ........:  80       Высота слоя в cm ............:  10,00
Упаковок в 1 уровне укладки..:  10       Слои/суппорты на приемке.....:  10
Упаковок в 1 уровне складир..:  10       Слои/суппорты в складирован...  10
Штабелиров. (Пал. в высоту)..: 1 / 1     Либо вес в кг .......:          300,000

  F04=Словарь        F06=Подтвержден.   F07=Назад          F24=Другие клавиши
```

Мастер данные

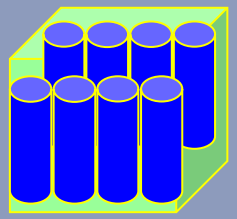


Концепция UPC / UPSB (состав упаковки/состав внутренней упаковки):

- UPC – Units Per Case – Кол-во единиц в упаковке
- UPSB – Units Per Sub-Case – Кол-во единиц в подупаковке

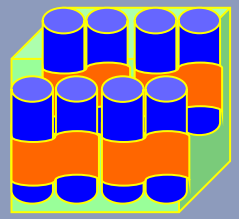
Пример 1 :

- Коробка содержит 8 раздельных рулонов
  - UPC = 8 / UPSB = 1



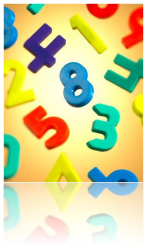
Пример 2 :

- Коробка содержит 8 рулонов, упакованных по 2
  - UPC = 8 / UPSB =2



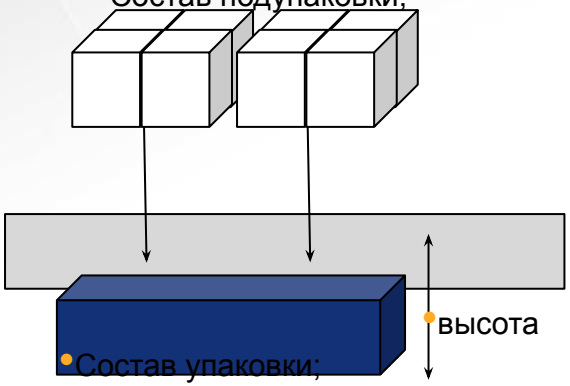
FM LOGISTIC

Мастер данные

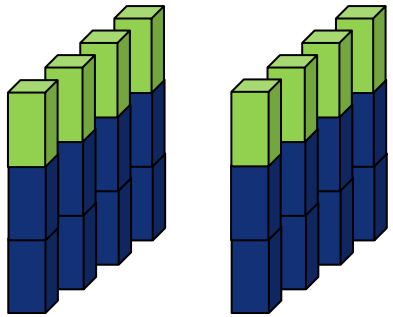


Логистический вариант товара

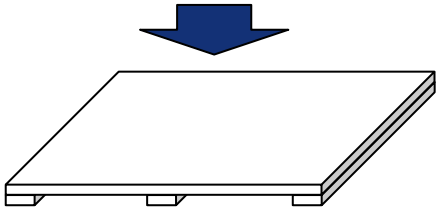
- Характеристики упаковки
  - Состав подупаковки;
  - Состав упаковки;
  - высота
  - ширина
  - длина
  - + Вес упаковки
  - Объем упаковки



- Количество коробов
  - ~~в одном уровне~~
  - Число уровней
  - падки



- Высота и вес
- стандартной паллеты;



- Тип используемого поддона

- Ширина и глубина
- стандартной паллеты;

FM LOGISTIC

Мастер данные

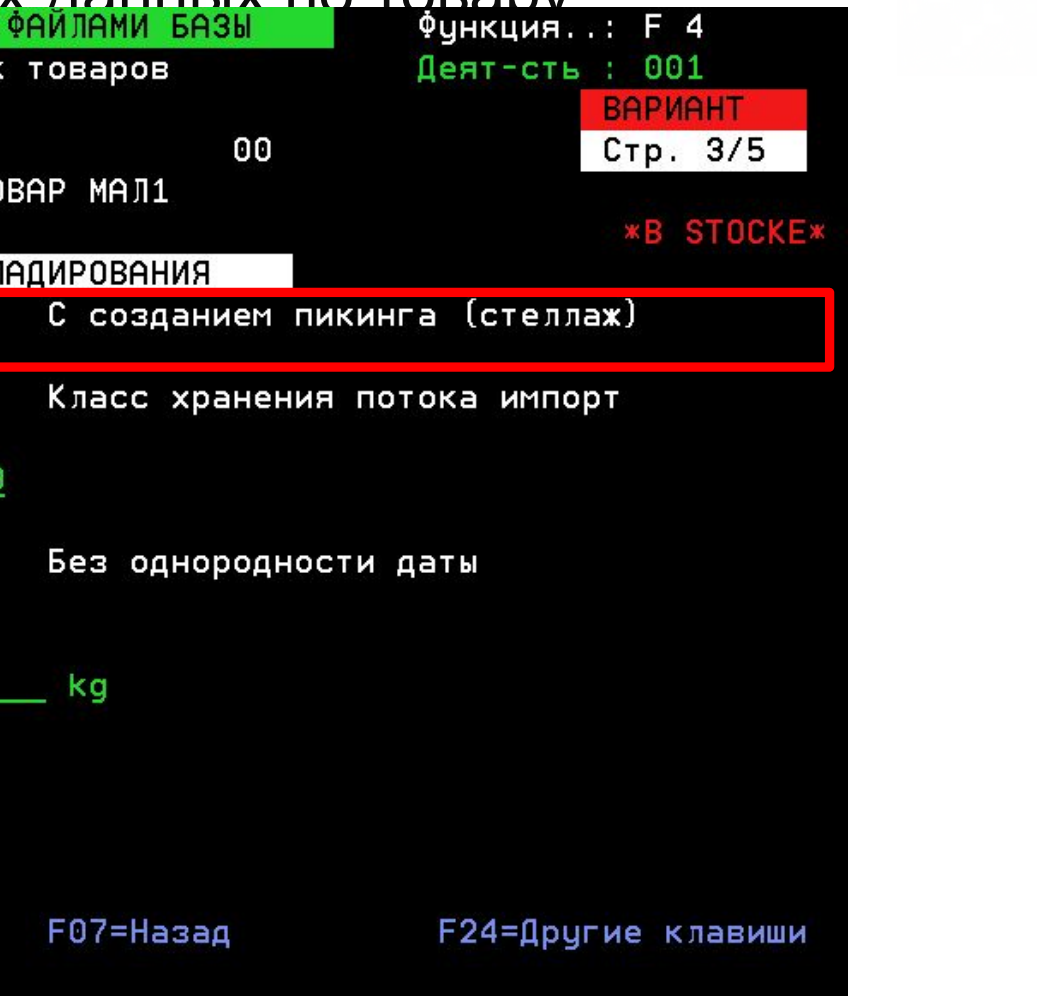
- Описание условий приёмки

```
WMS LM DOMODEDOVO        УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ      Функция..: F 4
08/06/2015     11:11           Список товаров         Деят-сть : 001
                                                        ВАРИАНТ
Код и логистический вариант..: 000001          00      Стр. 2/5
Основное наименование.......: EKOM ТОВАР МАЛ1
Дополнительное наименование..:                          *В STOCKE*

                        УСЛОВИЯ ПРИ ПРИЕМЕ
Метод  приемки..............: 003      Срок годности + партия
Способ приема...............: 1        Полные палетты
Дата контракта с поставщиками:  10     Дни безопасности на   D.L.V..:  0
Срок годности товара........:  100
Мотив иммобилизации.........: ___
Дни иммобилизации...........: ___
Часы иммобилизации..........: ___
Мотив блокирования партии...: ___
Управление отклонением  веса : _
Допустимость отклонения веса.:  0      (% расхождения со станд.весом)
Код карточки контроля.......: ___
Код группировки   товаров....: ________________

  F04=Словарь       F06=Подтвержден.   F07=Назад        F24=Другие клавиши
```

Можно управлять толерантностью на уровне артикула

Мастер данные

- Введение логистических данных по товару

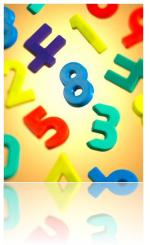


Мастер данные

- Введение логистических данных по товару

```
WMS LM DOMODEDOVO        УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ      Функция..: F 4
08/06/2015     11:13           Список товаров         Деят-сть : 001
                                                        ВАРИАНТ
Код и логистический вариант..: 000001          00      Стр. 4/5
Основное наименование.......: EKOM ТОВАР МАЛ1
Дополнительное наименование..:                          *В STOCKE*

                    УСЛОВИЯ ПОДГОТОВКИ (ОТБОРА)
Метод  подготовки...........: STD      Standard method
Маршрут "без места отбора"...: 000     Маршрут отбора целых паллет..: 999
Код тары товара.............: ___
Метод  замещения............: 0        Нет замены
Товар   для замещения.......: ____________________ 00
Метод  физич. подготовки....: STD      STD MPP
Рекомендуемая температура...: ___      Т-ра мин/макс  : ___ / ___

                    ОПИСАНИЕ ПОДУПАКОВКИ

Высота SPCB в cm ...........: _____    Ширина SPCB в cm ...........: _____
Длина SPCB в cm ............: _____    T.e. объем в dm3 равный.....:
Коэфициент расширения.......: 1,000    Вес брутто SPCB в kg .......: _____

  F04=Словарь      F06=Подтвержден.   F07=Назад      F24=Другие клавиши
```

Мастер данные



- Товары модуль F4
  -
  - Управление EAN кодами товаров (опция 8)

Product modification log

Product code.....: 0000004_03 00
Name.....: ЕКОМ ТОВАР СОСТАВНОЙ Ч03

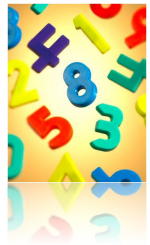
Date	Time	Modified by	Type	Function
09/06/2015	15:26:58	UAC999SMAM	Permanent	FI 4
09/06/2015	15:27:28	UAC999SMAM	Permanent	FI 4

List of EDI codes associated with a product

Product code..: 10010018 00
ДЕРЖАТЕЛЬ ЖЕЛОБА ДЛИННЫЙ КОРИЧ
Н.

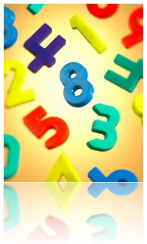
EAN code	Code type	Sale	Created	Update
4650001110091	Main	CSU Non	17/06/2015	17/06/2015

Мастер данные



- Клиенты модуль F6
  - Источник спроса (магазин, другой склад (в случае трансфера между складами), производитель (в случае возврата)…)
  - Клиенты создаются вручную

Мастер данные



- Создание клиента

```
FM OKEY        TEST      УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ      Функция..: F 6
06/03/2014     10:57     Декларация о Клиентах        Деят-сть : ATF
                                                      Стр. 1/3

Код клиента.................: A01 CLIENT
Тип клиента.................: 1                  Конечный пункт доставки
Код статуса клиента.........: 20                 Новый клиент
Категория клиента ..........: STO                Store
Клиент .....................: ПУНКТ ВЫГРУЗКИ
Адрес клиента...............: АДРЕС 1
Адрес клиента...............: АДРЕС 2
Почтовый индекс и город.....: 123456   ГОРОД                  Стран: RU
Язык........................: RUS                RUSSIAN
Номер телефона..............: 84951234567
Номер факса.................: 84951234567
Type de client              :
Фамилия супервизора.........: ответственный
Электронный адрес...........:
mail@client.ru
Код клиента для поставки....: A01 CLIENT        ПУНКТ ВЫГРУЗКИ
Срок вывода сальдо для тары.: _
Code EDI :                    A01 CLIENT

  F02=Рубрики клиент F04=Словарь        F06=Подтвержден.    F24=Другие клавиши
```

Таблица CAT

Мастер данные

Создание клиента

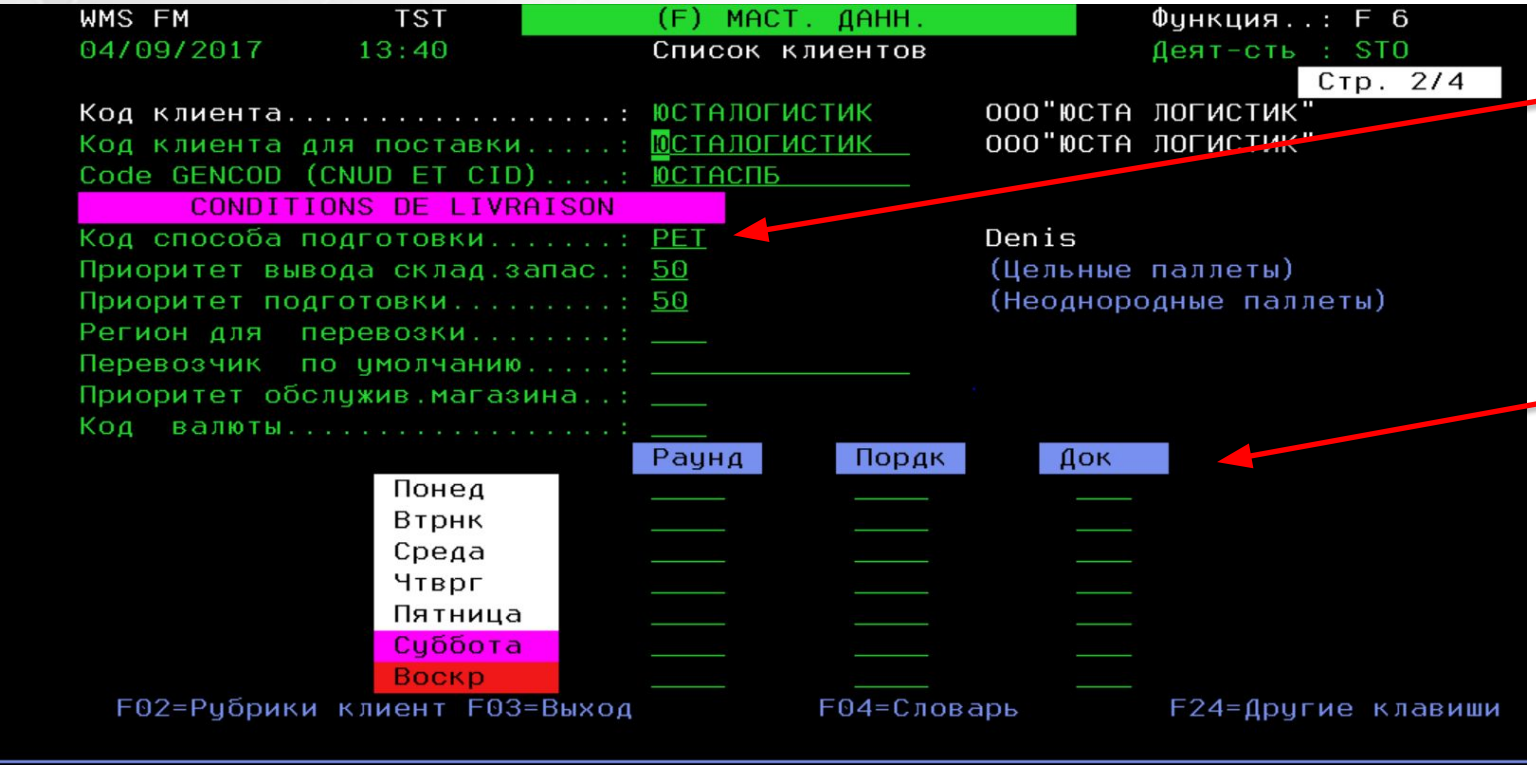
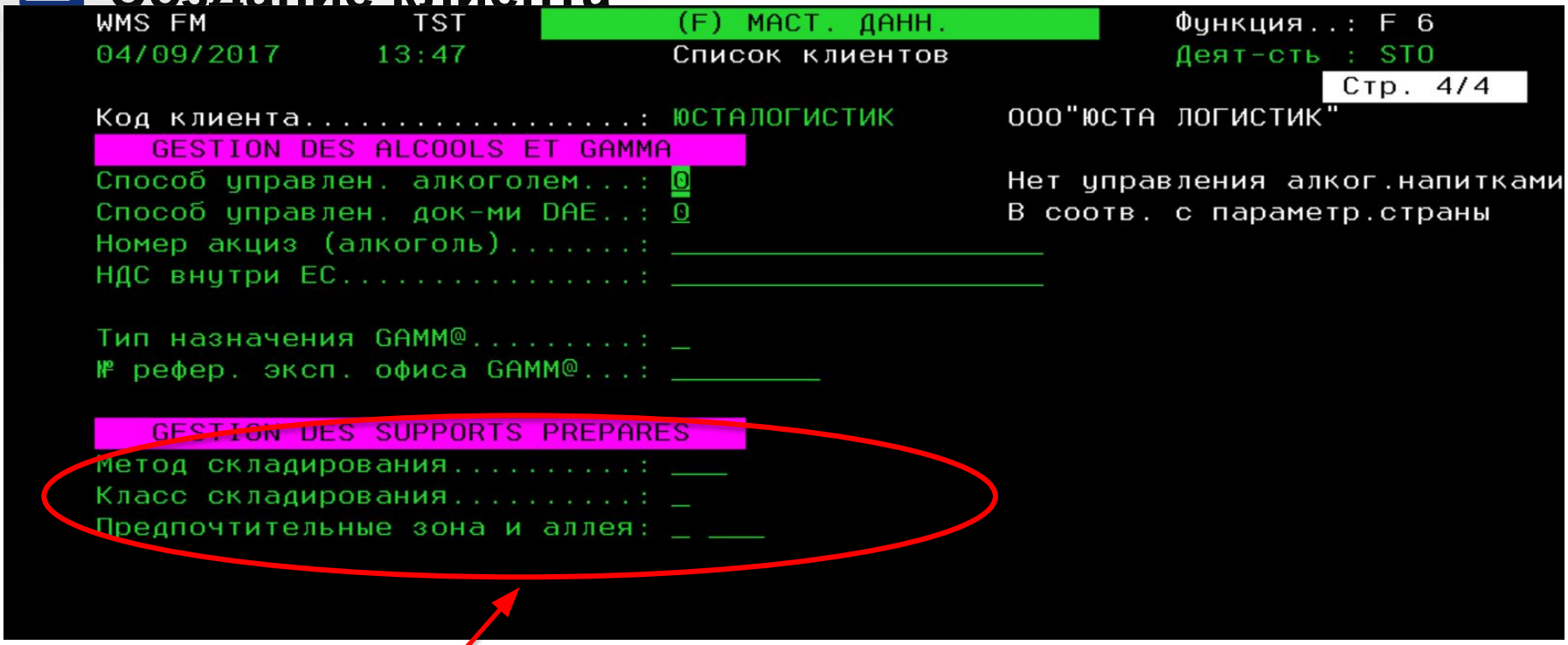


Таблица МОР указывается согласно требованиям клиента

Можно прописать раунд/порядок и док(при постоянном планинге) после чего при формировании волны данные автоматически будут заполнены в волне

Мастер данные

Создание клиента



После сборки есть возможность поместить паллеты на хранение согласно выставленным настройкам

Введение

План обучения

День 1

- Настройка GCS WMS на рабочем столе;
- Знакомство с экранами GCS WMS;
- Создание пользователя в систему;
- Управление распечатками;
- Знакомство с блоком мастер-данных;
- Знакомство с модулями;
- Создание складской структуры;
- Знакомство с логикой поиска мест хранения;

День 2

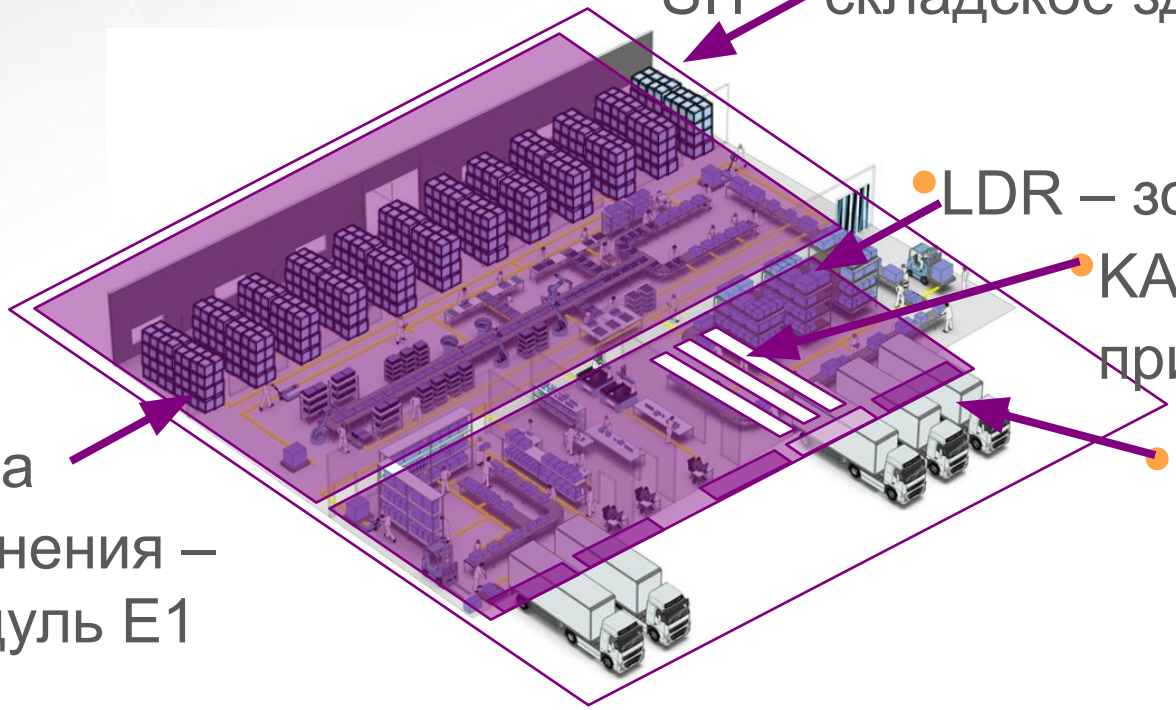
- Знакомство с процессом приемки;
- Знакомство с процессом приемки на радио терминалах;
- Знакомство с размещением по системе GCS WMS и радио терминалом;
  Знакомство с процессом приемки составныхтоваров;
- Работа с приемкой возвратов;
- Складские движения;

День 3

- Модуль отбора:

Хранение

- Таблицы, связанные со складскими зонами:



- SIT – складское здание
- LDR – зона приемки
- KAI – доки приемки/отгрузки
- PRT – ворота
- Зона хранения – модуль E1

Хранение

На складе может быть множественный вариант зон хранения (например):

- Штучное хранение в мелкой ячейке;
- Зона Хранения +6 +8
- Зона Хранения +2 +4 и т.д.

Также можно организовать вспомогательные зоны (например):

- Доки приемки/отгрузки;
- Зона сортировки;
- Зона упаковочных столов;
- Receiving docks
- Delivery docks
- Зона Брака и т.д.

Хранение

Конфигурация зоны хранения:

- создание зоны хранения;
  - создание аллеи в зоне хранения;
    - создание мест хранения;

- Создание зоны хранения > модуль E1
  - Название зоны
  - Тип зоны хранения: физическая, виртуальная, зона разбивки
  - Блокировка/Разблокировка хранения/перемещения
  - Связь с таблицей SIT (сайт)

Для склада, без физической структуры стеллажей, создаются только зона раздела и виртуальная зона (зона брака)

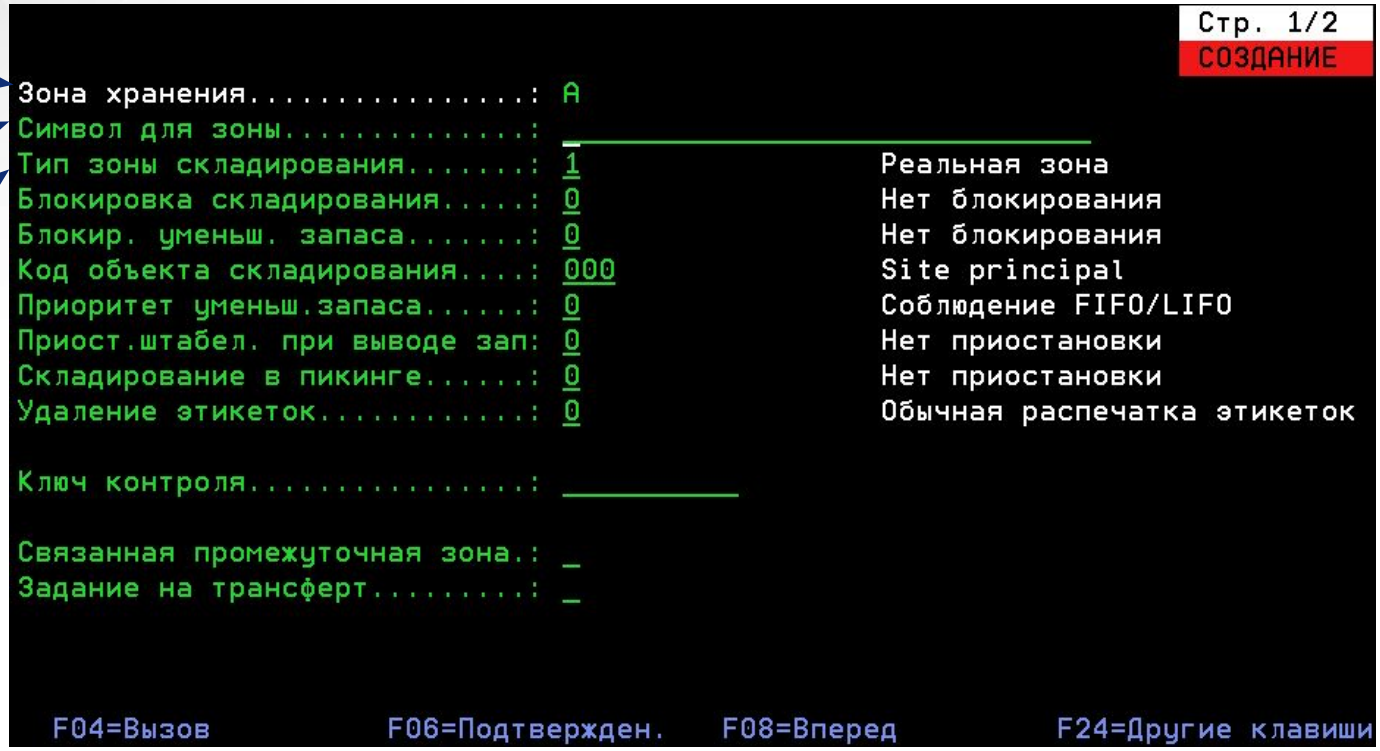
Структура склада

- Создание зоны > модуль **E1-1** > **F6**

Обозначение зоны (буквы A-Z, A-Я, цифры 1-9)

Текстовое описание зоны

Тип зоны:
5 – зона раздела (подготовки)
2 – виртуальная зона
1—зона хранения



Настройки аллей хранения

- Создание проходов хранения > модуль E1
  - Определение понятия: проход = стеллаж или проход

- Вариант 1

- Вариант 2

Настройки аллей хранения

- При создании прохода важно обратить внимание на следующие параметры, влияющие на отбор таблица MBL:
  - Тип стеллажа:
    1. Полочный стеллаж;
    2. Изменяемый стеллаж;
    3. Фиксированный стеллаж;
    4. Напольное хранение;
    5. Штабель;
    6. Гравитационный стеллаж;

    Полочный стеллаж; Изменяемый стеллаж; → Проходной стеллаж

    Фиксированный стеллаж; → Штабелирование

  - Шаг адресации (*1* или *2*);
  - Направление подготовки (*прямое или обратное*);

FM LOGISTIC

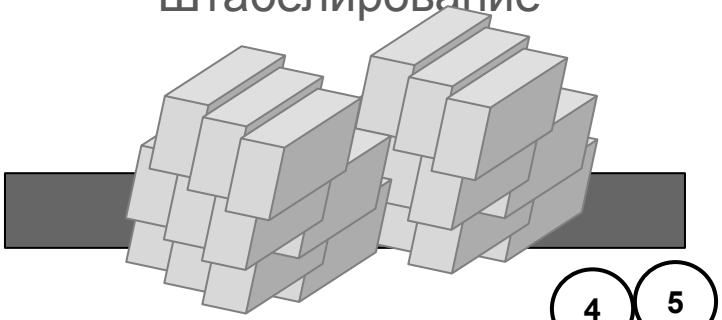
Настройки аллей хранения

- Типы хранения:

- Полочный стеллаж

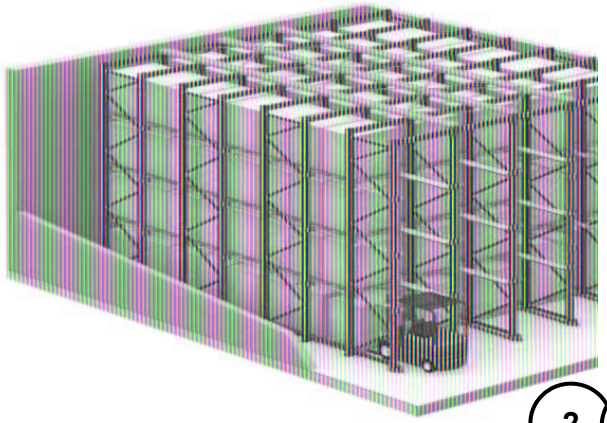
1

- Штабелирование



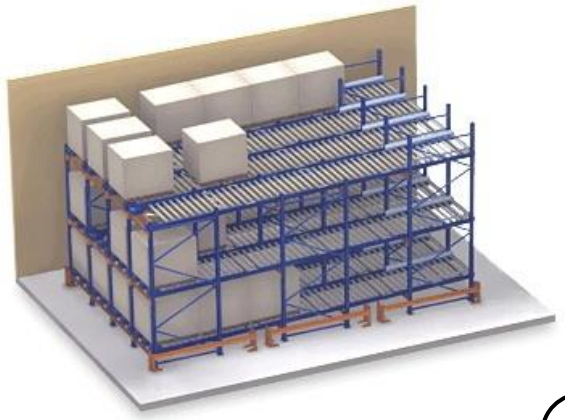
4 5

- Проходной стеллаж



2 3

- Гравитационный стеллаж



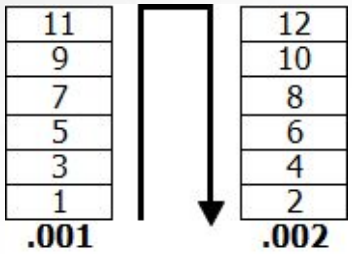
6

FM LOGISTIC

Настройки аллей хранения

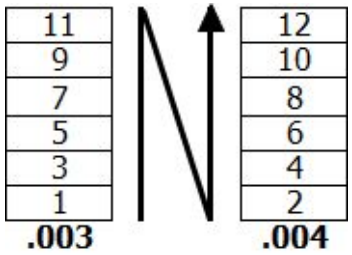
- В зависимости от выставленных настроек, путь отбора будет строиться по-разному:

1



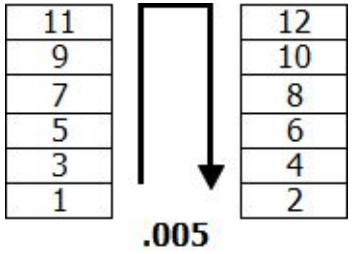
Проход	Шаг нумерации	Направление отбора	Тип отбора
.001	2	Прямое	Круговой
.002	2	Обратное	Скрещенный

2



Проход	Шаг нумерации	Направление отбора	Тип отбора
.003	2	Прямое	Круговой
.004	2	Прямое	Скрещенный

3

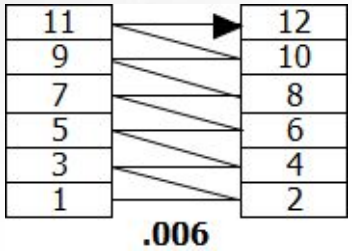


Проход	Шаг нумерации	Направление отбора	Тип отбора
.005	2	Прямое	Круговой

Настройки аллей хранения

- В зависимости от выставленных настроек, путь отбора будет выстроен по-разному:

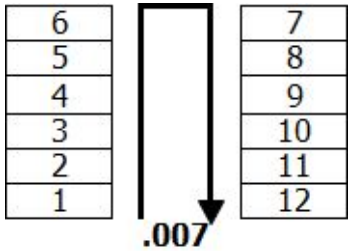
4



Проход	Шаг нумерации	Направление отбора	Тип отбора
.006	2	Прямое	Скрещенный

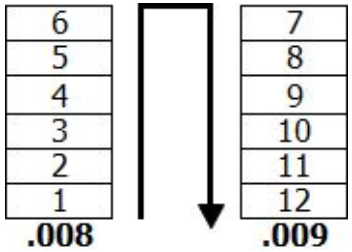
если следовать по стеллажу = обратное

5



Проход	Шаг нумерации	Направление отбора	Тип отбора
.007	1	Прямое	Скрещенный

6



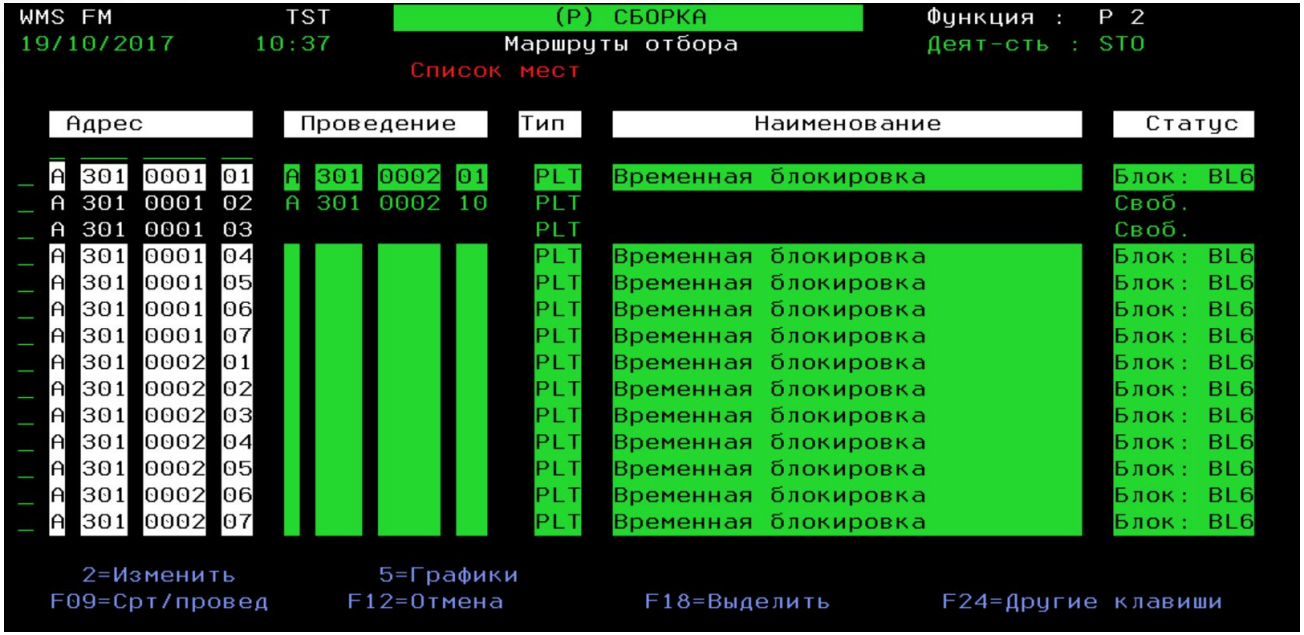
Проход	Шаг нумерации	Направление отбора	Тип отбора
.008	1	Прямое	Скрещенный
.009	1	Прямое	Скрещенный

FM LOGISTIC

Настройки аллей хранения

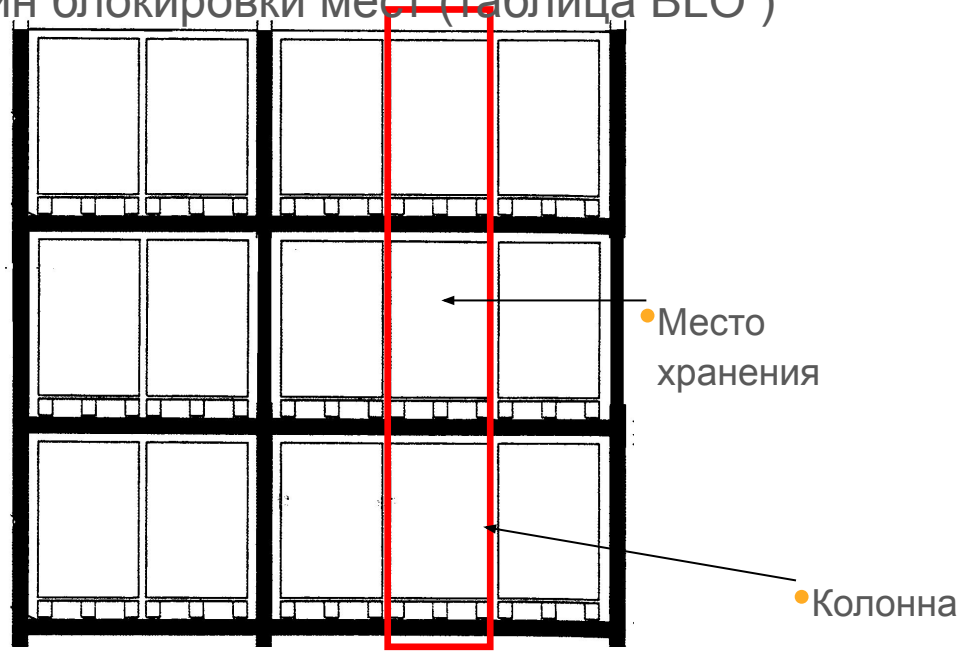
В зависимости от выставленных настроек, путь отбора будет выстроен по-разному:

7 Прописать порядок отбора в ручную , модуль P2 используя F15(Shift+F3)



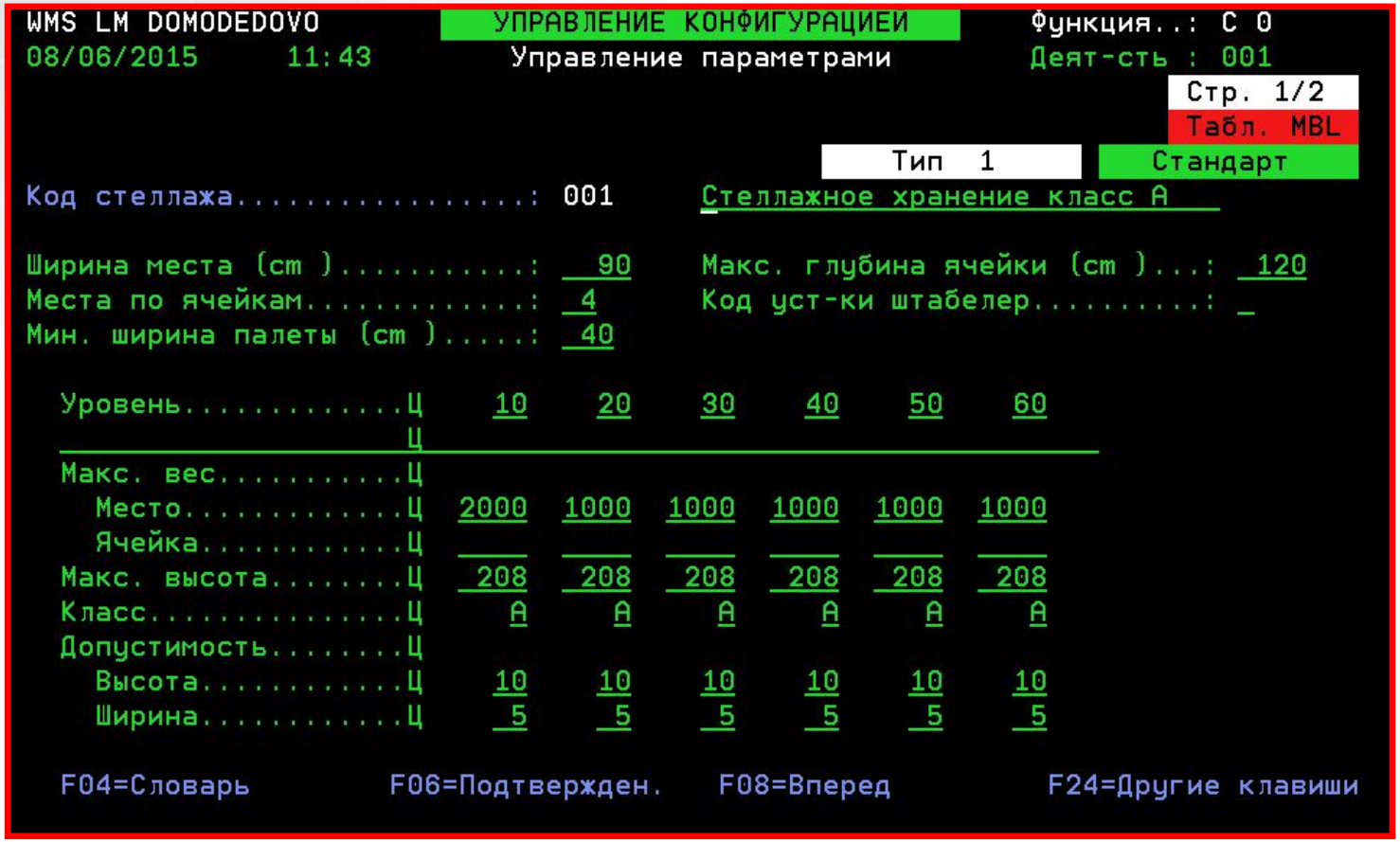
Настройки мест хранения

- Создание мест хранения > модуль E1
  - Описание стеллажной структуры (таблица MBL)
  - Создание мест хранения/отбора
  - Список причин блокировки мест (таблица BLO)



Настройки мест хранения

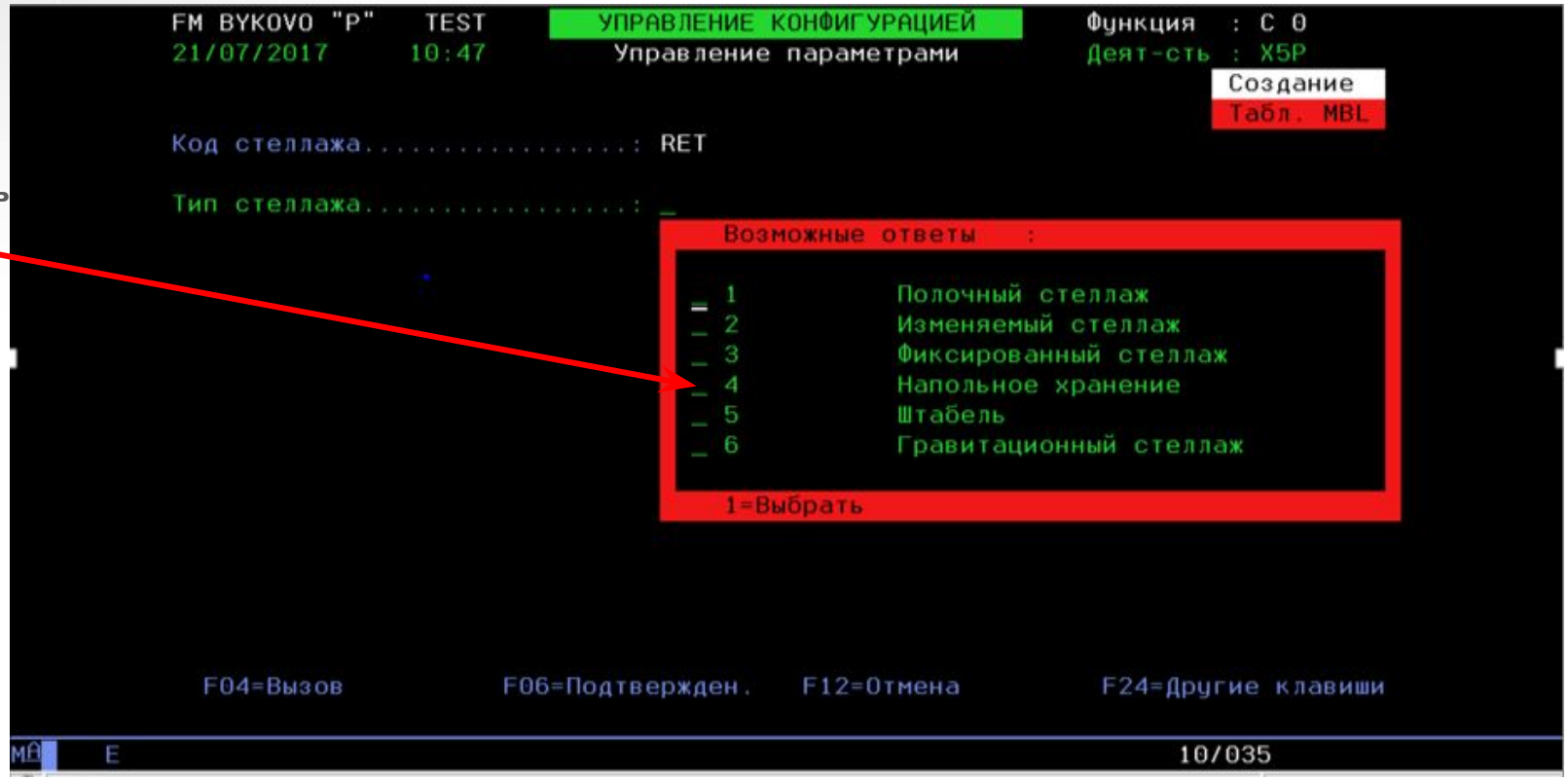
Настройка таблицы MBL для стелажей



Настройки мест хранения

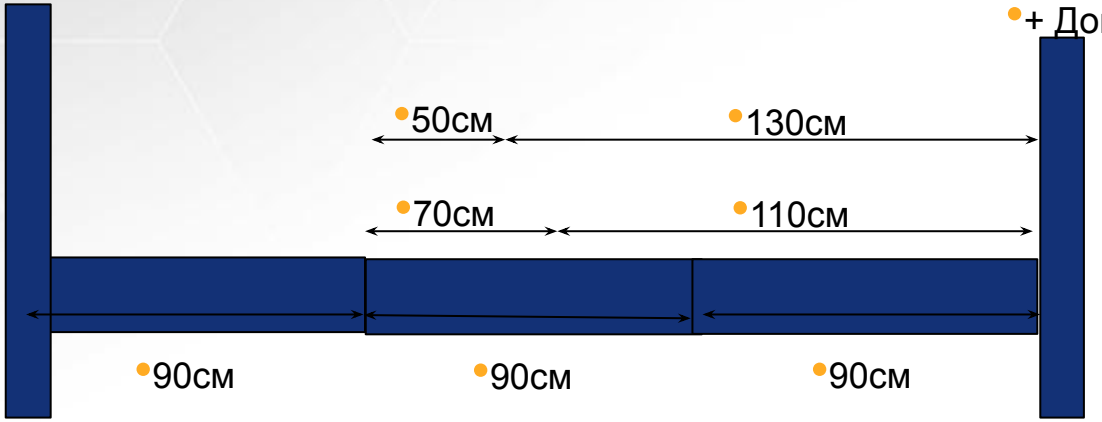
Настройка таблицы MBL для напольного хранения

Выбрать 4 или 5

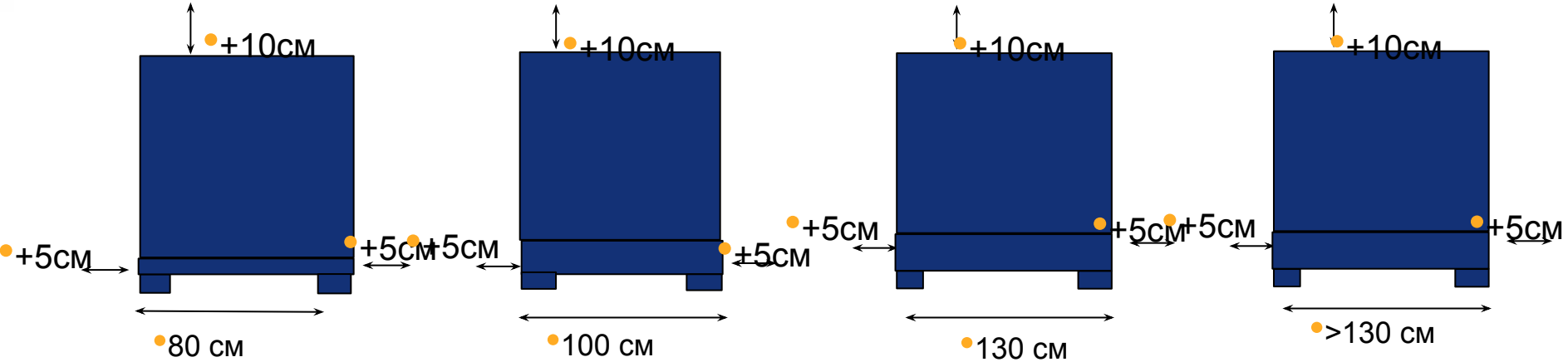


Настройки мест хранения

Параметры секции/места хранения

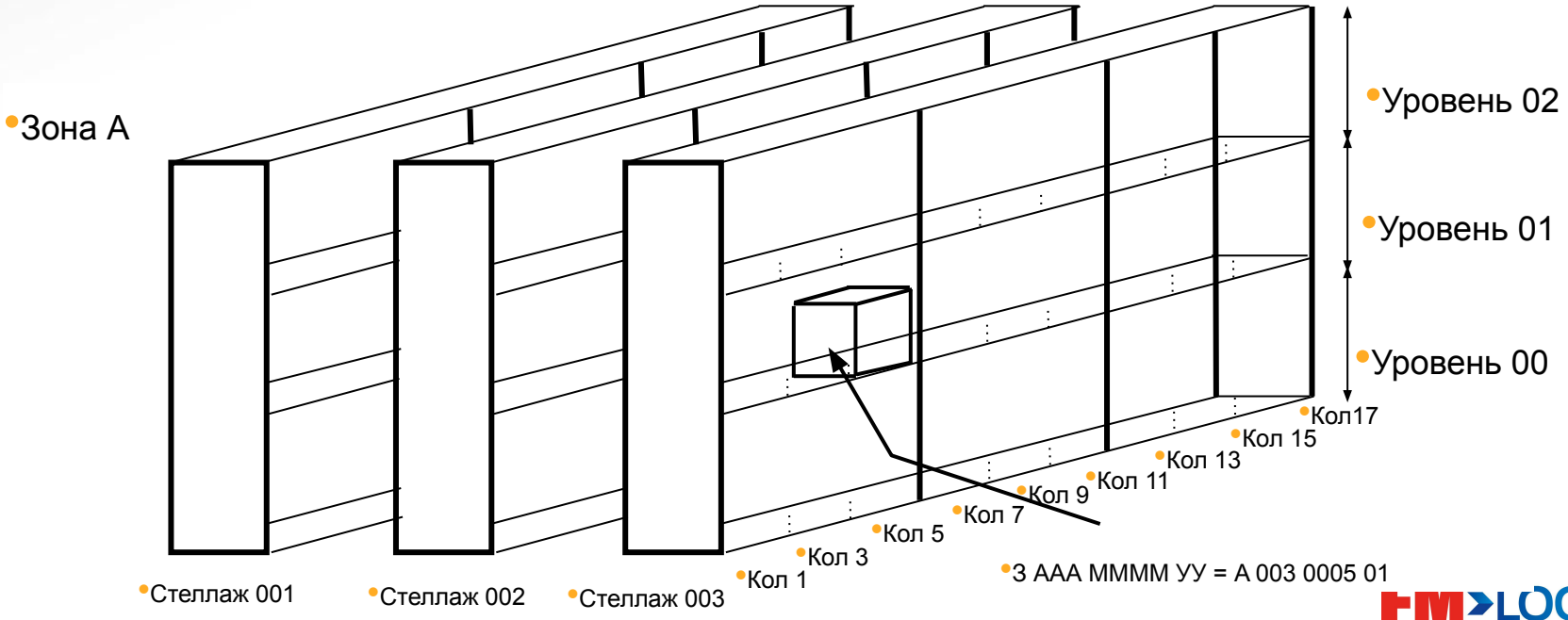


* - размер мини паллеты – 40 см



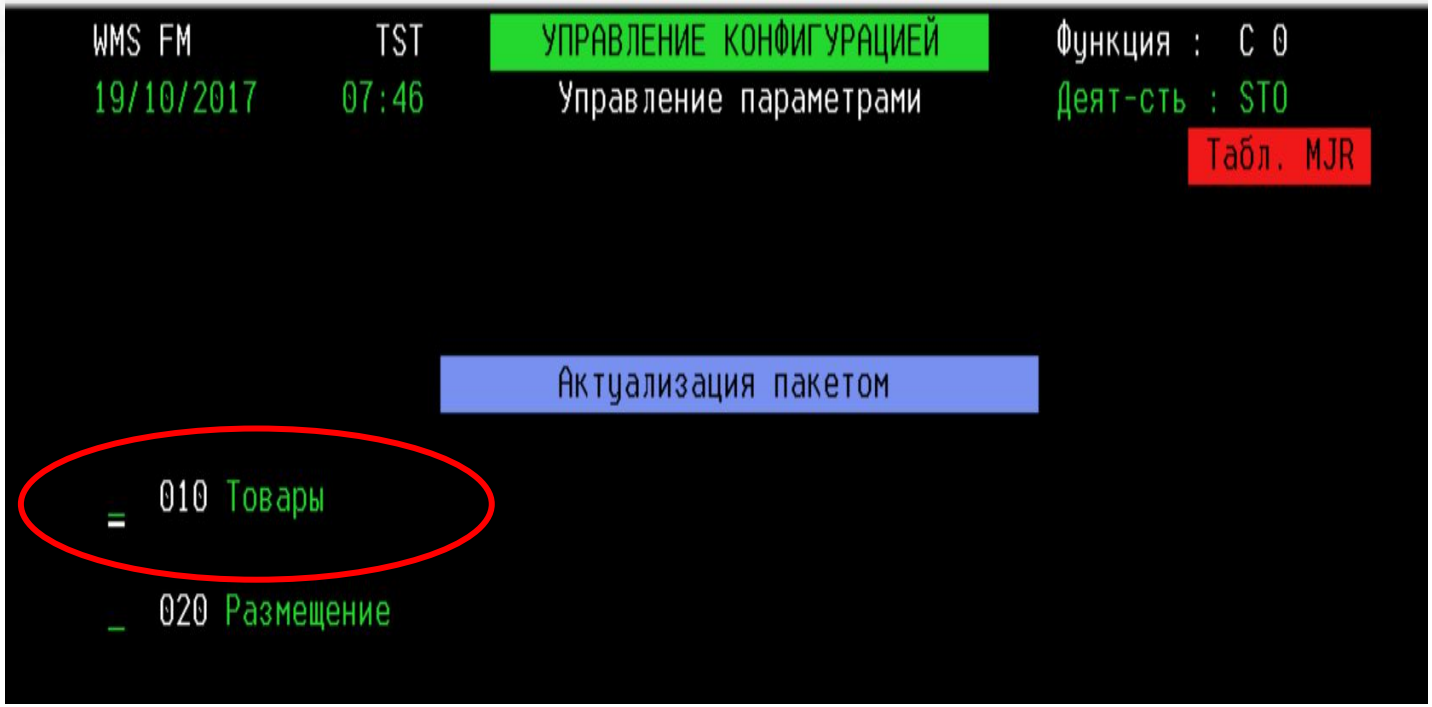
Настройки мест хранения

- Места хранения > модуль E1
  - Возможность блокировки мест вручную – опция 3
  - Возможность массовой блокировки Shift+F7
  - Возможность Модификация мест пакетом 17 напротив аллеи
  - Возможность изменения свойств места хранения (MER)



Актуализация пакетом товары

- Возможность массового изменения на уровне мастер файла таблица MJR
  - Возможность изменение метода приемки
  - Возможность изменение класса складирования
  - Возможность изменение метода приемки и т.д.



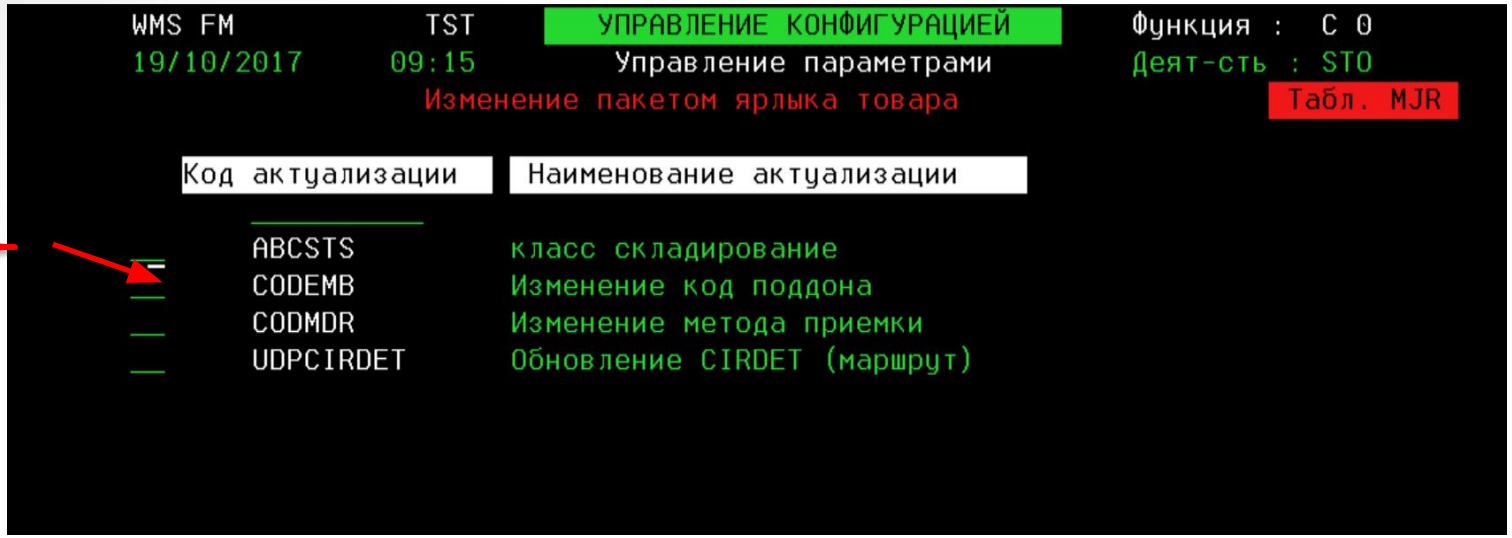
Актуализация пакетом товары

Запустить запрос

Опция 1 запустить запрос на изменение

Опция 2 изменить варианты запроса

Опция 12 изменить/добавить детали запроса



Введение

- План обучения
- День 1
  - Настройка GCS WMS на рабочем столе;
  - Знакомство с экранами GCS WMS;
  - Создание пользователя в систему;
  - Управление распечатками;
  - Знакомство с блоком мастер-данных;
  - Знакомство с модулями;
  - Создание складской структуры;
  - Знакомство с логикой поиска мест хранения;

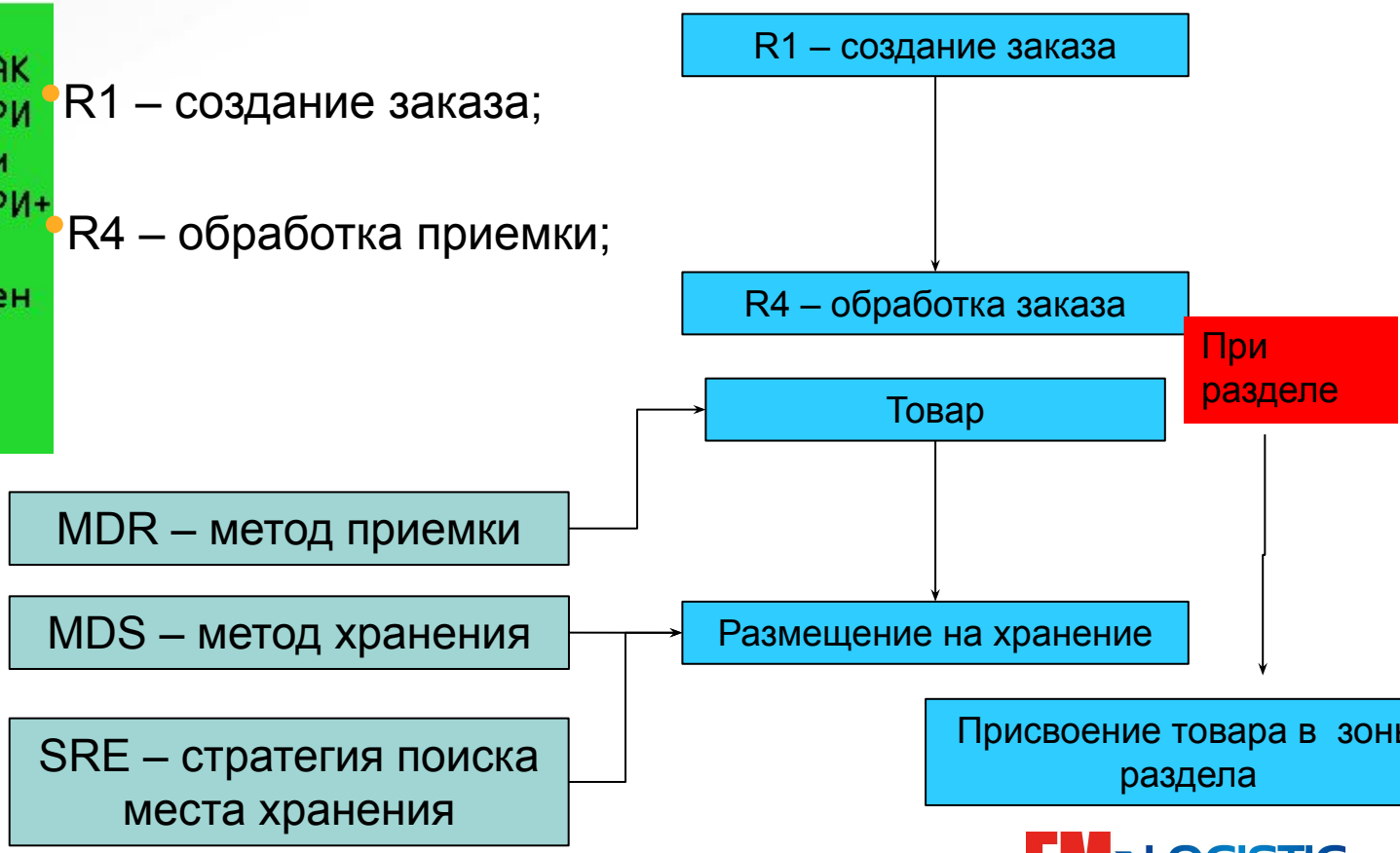
- День 2
  - Знакомство с процессом приемки;
  - Знакомство с процессом приемки на радио терминалах;
  - Знакомство с размещением по системе GCS WMS и радио терминалом;
    Знакомство с процессом приемки составных товаров;
  - Работа с приемкой возвратов;
  - Складские движения;
- День 3
  - Модуль отбора:

Приемка

Модуль приемки R

```
R: Приёмы
0=Параметры
1=Консульт.     ЗАК
2=Планнинг      ПРИ
3=ПРИ в ожидании
4=Утверждение ПРИ+
5=Подтверждение
6=Stocka.Различен
7=TEST

9=Распечатки
```

- R1 – создание заказа;
- R4 – обработка приемки;

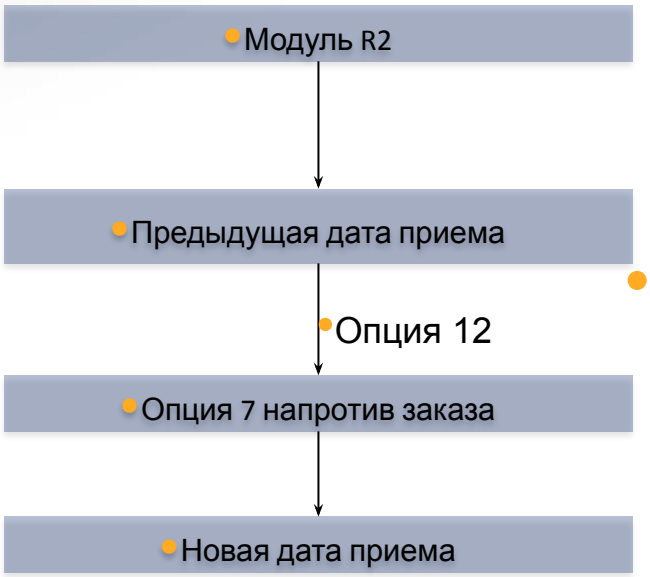


Приемка

- Планирование приемки> модуль R2
  - > Просмотр запланированных приемок по датам
  - > Изменение даты приема заказа

Заказы автоматически планируются на дату поставки, заявленную клиентом

- Изменение даты приема заказа:



ИЛИ

- Изменение даты приема этим способом не обновит дату приема заказа в планнинге R2

Приемка

- Создание заказа R1

Заголовок заказа

LDR – место приемки

TRE – тип приемки

+

Предполагаемая дата поставки

Поставщик

Перевозчик

+

Код заказа

Строки заказа

Товар 1: N штук

Товар 2: N штук

Товар 3: N штук

Товар …: N штук

Приемка

- Создание заказа □ R1 (ввод заголовка заказа)

```
WMS LM DOMODEDOVO          УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМКАМИ          Функция..: R 1
08/06/2015      12:39        Заказы поставщику           Деят-сть : 001
                                Создание                          Заглав

Место приема      ............: STD              Стандартное место приемки
Тип приема        ............: RET              Return
Ожидаемые дата и время ......: 08/06/2015
Код  поставщика..............: L62              ТЕСТ Интернет-магазин
Код перевозчика..............: STD              STD
Регистрационный код приемки..: НОМЕР ЗАКАЗА КЛИЕНТА!
Сообщение для приема      ....:

Поле обмена     D.I.P.......:

  F04=Словарь        F06=Подтвержден.    F09=Добавл.рубрики F24=Другие клавиши
APXM006 - Неправильный ввод. Соблюдать формат: 9999999
```

- F4 – выбор из списка

Приемка

- Создание заказа R1 (ввод строк заказа)

```
WMS LM DOMODEDOVO          УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМКАМИ          Функция..: R 1
08/06/2015     12:32       Заказы поставщику             Деят-сть : 001

                    СТРОКА ЗАКАЗА К ПРИЕМКЕ

 Номер приемки...........: 00000022 000                    Строка
 Поставщик  .............: ООО ВИНКО-2000                  Номер  0001


 Внутр. код товара.......:
 Логистический вариант...: 00
                                          UPC :          UPSC :
 Заказанное кол-во.......:          UNI
 Либо в единицах.........:




 Сообщение к строке......: _____________________________
 Поле обмена    D.I.P...: ____________________________________________

  F04=Словарь        F06=Подтвержден.   F12=Отмена        F24=Другие клавиши
APXM010 - Обязательная зона. Заполните ее.
```

Приемка

- Создание заказа □ R1 (просмотр строк заказа)

```
WMS LM DOMODEDOVO          УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМКАМИ          Функция..: R 1
08/06/2015      12:33          Заказы поставщику          Деят-сть : 001
                         Детализ. строк заказа                        Вид 1/3

                Номер  заказа................: 00000022 000
                Поставщик....................: ООО ВИНКО-2000

   Очрд  Товар            Наименование                  Заказ. кол-во  Отмен

_     1  000001            ЕКОМ ТОВАР МАЛ1                    100 UNI
_     2  000002            ЕКОМ ТОВАР МАЛ1                     20 UNI

    2=Изменить          4=Удалить          5=Показать
  F06=Создание        F12=Отмена         F18=Выделить        F24=Другие клавиши
АРХМ201 - Конец списка
```

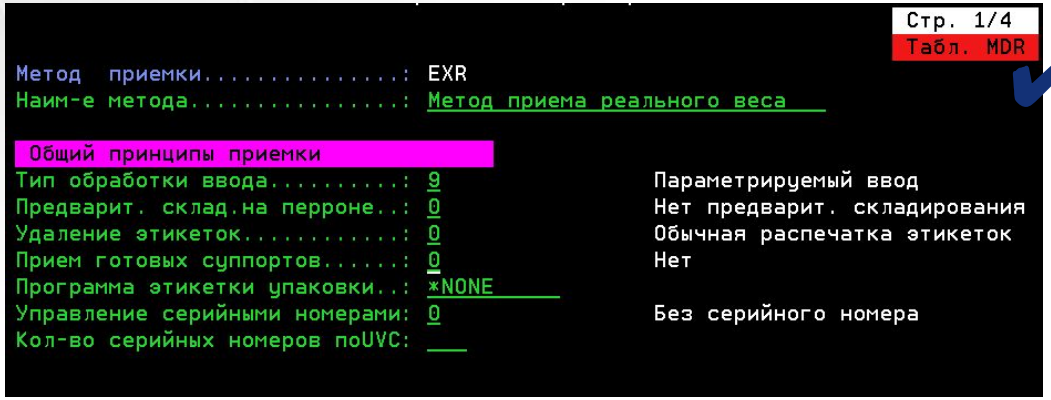
Приемка

Обработка заказа оператором R4.1

- Внешний вид экрана приемки для оператора зависит от параметров, указанных в таблице MDR
- Управление кодом партии и сроком годности на приемке также настраиваются в параметре MDR. MDR может быть несколько согласно специфики работы склада.
- 1 Пример: 2 разных MDR на клиенте IDB :
  - Без управления партией и сроком годности;
  - С управлением сроком годности;
- 2 Пример MDR на клиенте :
- 1. Stock: Прием алкоголя ;
- 2. Stock: Прием весового товара; и т.д.

Приемка

- Таблицы приемки
- Метод приемки (MDR)



✔ **Тип обработки ввода** – определяет набор параметров для ввода при приемке товара (на стр. 3). 9 – все поля ввода доступны

✔ **Предв. склад. на перроне** – помещать или нет принятые паллеты в промежуточную зону Y

✔ **Удаление этикеток** – печатать или нет этикетки складирования при приемке

FM LOGISTIC

Приемка

- Таблицы приемки
- Метод приемки (MDR)

```
                                                          Стр. 2/4
                                                          Табл. MDR
Метод  приемки..............: EXR
Наим-е метода...............: Метод приема реального веса

 Обработка распределений                  (Модуль опция: VT01)
Принцип распределения.......: 3           Пропорц. без остатка
Предел распределения излишка.: 999         (Предел выражен в %)
Складиров.излишка...........: 1           Складирование на участке

Случай приостан.маршр
   Выработка потребностей....: _
   Запуск распределения......: _
   Складирование палет.......: _
```

✔ **Принцип распределения**

- 0 – нет раздела товара
- 1 – раздел линия за линией (1-ый магазин заказал - 1-ым получил товар, если товар остался – 2-й магазин получает товар и т.д.)
- 2 – пропорциональный раздел: каждый магазин в рамках распределения получает минимум 1 подбор (короб), если остались количества к разделу, они делятся в пропорции от заказанных клиентом количеств

✔ **Предел распределения излишка** – если поставщик привез больше заказанного, то указанный % излишка принимается в расчет для раздела, иначе излишек остается невостребованным в зоне раздела

Приемка

- Таблицы приемки
- Метод приемки (MDR)

Способ приема Товара

Допустимый % расхождения между принимаемой паллеты и мастер данными

Контроль или расчет даты изготовления/

Окончания срока годности продукции

Контроль разницы веса при приемке (0 – нет контроля, 1 – предупреждение, 2 – блокировка приемки)

```
                                                          Стр. 3/4
                                                          Табл. MDR

Метод  приемки..............: EXR
Наим-е метода...............: Real net weight rec. method
 Настройка ввода  (Опция  9)
Способ подтверждения........: 1          Подтверждение линия за линией
Допуск излишек / палета.....:  10        (% разницы сверх стандарта )
Контроль даты изготовления..: 1          Необязательный ввод
    Значение инициализации...: 0          Нет изначал. значения
Контроль партии.............: 1          Необязательный ввод
Контроль даты лимита ........: 3          DATFVI обязат еслиDATFAB = " "
    Значение инициализации...: 1          Предвар. подсчитан.
    Трансферт на остаток.....: 0          Дата переведена в остаток
Контроль кода иммобилизации..: 1          Необязательный ввод
Контроль кода палеты.........: 9          Нет отображения
Контроль кода тары...........: 9          Нет отображения
Контроль код приемщика.......: 9          Нет отображения
Контроль разницы веса........: 1          Предупреждение в случ ошибки
Контроль перрона.............: 1          Необязательный ввод
```

FM LOGISTIC

Приемка

- Метод приемки MDR - Строка за строкой, паллета за паллетой, n паллет по n коробов (влияет только на внешний вид экрана для оператора)
  - Приемка строка за строкой: Одна строка приемки - 25 коробов, стандартная паллета состоит из 5 коробов. GCS WMS может принять это всё за раз. GCS WMS будет использовать стандартные паллеты для печати правильного количества этикеток, 5.
  - Приемка паллета за паллетой: Одна строка приемки 25 паллет и стандартная паллета состоит из 5 коробов. Оператор будет обрабатывать паллету за паллетой – Подтвердит 5 коробов, потом еще 5 и т.д. .
  - Приемка n паллет по n коробов: для обработки гетерогенных паллет. Используя один и тот же товар (5 коробов на паллете), приемка 100 коробов. Физически, паллеты распределяются следующим образом 5 по 7, 6 по 10 и 1 по 5.

FM LOGISTIC

Приемка: линия за линией

```
FM OKEY        TEST          УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМАМИ          Функция  : R 4.1
06/03/2014      12:39    Приемка и подверждение приемки    Деят-сть : ATF
Номер заказа.............: 14000789 000                          Линия
Референция заказа........: 0000000001                           2/  2
Поставщик................: A01 SUPPLIER          Поставщик товаров
Собственник заказа.......:                        PCB :     20        SPCB :     1
Товар....................: A00000002             ТОВАР ВЕСОВОЙ
КОЛИЧ-ВО   Заказано   Принято   Отказано   Остаток   Осталось склад.
                100                                        100  PCS
 ПАЛЕТА    Высота    Вес      Объём   Класс   Упакв    Ед-цы
           165,00 cm  840,0 kg  1440      C        40        800

Метод складирования......: STD                  M
Предпочительный адрес....: _ ___ ____ __        Кол-во этикеток...........: __
Количество принятое  ....: _________ PCS        Итого..:            PCS

Дата изготовления........: __________            Главный пикинг:
                                                 Своб.:

Мотив иммобилизации......: ___
                                                 UAC999EMAx
  F02=Деталь          F04=Вызов          F06=Подтвержден.   F24=Другие клавиши
GERE017 - Прием согласно меотду  "ST1".
```

- Принятое количество автоматически разбивается на поддоны, в соответствии с мастер данными;
- Если вручную указано место хранения – всё принятое количество размещается на него;

Приемка: паллета за паллетой

```
FM OKEY        TEST          УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМАМИ          Функция  : R 4.1
06/03/2014      12:41    Приемка и подверждение приемки    Деят-сть : ATF
Номер заказа.............: 14000789 000                          Линия
Референция заказа........: 0000000001                           2/  2
Поставщик................: A01 SUPPLIER          Поставщик товаров
Собственник заказа.......:                        PCB :    20        SPCB :    1
Товар....................: A00000002             ТОВАР ВЕСОВОЙ
КОЛИЧ-ВО   Заказано   Принято   Отказано   Остаток   Осталось склад.
                100                                        100  PCS
 ПАЛЕТА    Высота    Вес     Объём   Класс   Упакв    Ед-цы
   01       165 cm   840,0 kg  1440     C        40       800

Метод складирования...: STD                    M
Предпочтительный адрес: _ ___ ____ __          Кол-во этикеток...........: __
Полученное количество.: _________ PCS          Либо..:          PCS
                                               SSCC..: ____________________ >
Дата изготовления.....: __________             Главный пикинг:
                                               Своб..:
                                          >
Мотив иммобилизации...: ___
                                               UAC999EMAx
  F02=Деталь        F04=Вызов        F06=Подтвержден.   F24=Другие клавиши
GERE017 - Прием согласно меотду  "ST2".
```

- Количество принимается по каждой паллете отдельно – то есть, всё указанное количество принимается на один поддон;
- Указание мест хранения вручную производится попаллетно;

Приемка: x паллет по z упаковок

```
FM OKEY        TEST          УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМАМИ          Функция  : R 4.1
06/03/2014      12:37    Приемка и подверждение приемки    Деят-сть : ATF
Номер заказа.............: 14000789 000                          Линия
Референция заказа........: 0000000001                           2/  2
Поставщик................: A01 SUPPLIER          Поставщик товаров
Собственник заказа.......:                        PCB :    20        SPCB :    1
Товар....................: A00000002             ТОВАР ВЕСОВОЙ
КОЛИЧ-ВО   Заказано   Принято    Отказ    Остаток    Осталось склад.
                100                                        100  PCS
 ПАЛЕТА    Высота    Вес      Объём   Класс   Упакв    Ед-цы
  01        165 cm   840,0 kg   1440      C        40        800

Метод складирования......: STD                  M                 `

Предпочительный адрес....: _ ___ ____ __       Кол-во этикеток...........: __
Приемка        палет          PCS              Итого..:          PCS

Дата изготовления........: __________           Главный пикинг:
                                                Своб..:

Мотив иммобилизации......: ___
                                                UAC999EMAx
  F02=Деталь        F04=Вызов        F06=Подтвержден.   F24=Другие клавиши
GERE017 - Прием согласно меотду  "ST3".
```

- Количество принимается по группам паллет;
- Если вручную указано место хранения – всё принятое количество размещается на него;

Приемка

- Таблицы приемки
- Единицы упаковки (EMB)

- Использовать ли тару для продукции
- Использовать тару для подсчета при приемке и отгрузке
- Кол-во тары на паллете
- Использовать или нет тару для возврата

```
                                                          Общие свед.
                                                          Стр. 1 / 2
Код тары.....................:  PSS
Символ тары..................: тара

Индикатор суппорта складиров...: 1              Суппорт складирования
Тара простая или составная.....: 0              Простая тара
Учет проверки видов тары.......: 1              Контроль тары
Тип управления видами тары....:  0              На приемке и на отправлении
Вид фасовки в упак.таре........: Колич-во  1    Тип  1 Палета
Категория тары.................: 1              080 x 120
Тара обменная или нет..........: 0              Невозвратная тара
Тара подлежащая обмену.........: 0              Тара не подлежит обмену
Виды бьющейся тары.............:
Ориентир. цена за штуку........:                  (Для оценки стоимости   )
Код  вида тары для  interface..: PSS              (Для цепочек   E.D.I.)
Тара для группирования.........:
Код собственника...............:
Управление номерами пломб......: 0              Без управления
Подъем кода тары...............: 0              Подъем CODEMB
  F03=Выход          F04=Вызов          F06=Подтвержден.    F24=Другие клавиши
```

FM LOGISTIC

Приемка

- Таблицы приемки
- Доки и ворота (KAI)

- Название
- Использовать док на вход и выход или нет

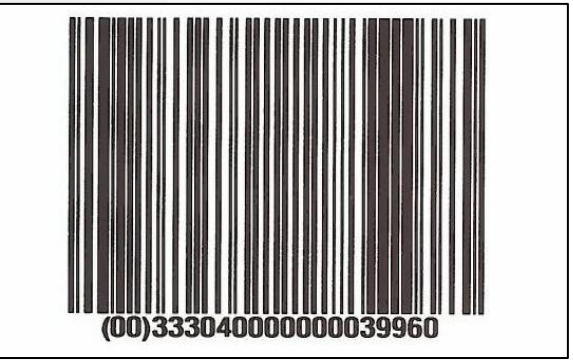
```
                                                          Стр. 1/2
                                                          Табл. KAI

Код перрона..................: 210
Символ перрона...............: _
Перрон с входом..............: 1          Вход разрешен
Перрон с выходом.............: 1          Выход разрешен
Код объекта складирования....: 000        Новокосино
Место приема     ............: ___
Зона/аллея предпочтительно...: _ 000
Ключ контроля................: _________

Порядок присвоения перрона...: ___
                          Число максимум палет.........:  ______
 Мощность перрона         Максим.разрешенный вес.......:  _________
                          Объем максим.разрешенный.....:  _________

                          Число фактическое палет......:  ______
 Занятость перрона        Вес фактический на перроне...:  _________
                          Объем фактический на перроне.:  _________
                          № поездки присвоен перрону...:  _________
```

Приемка

Печать этикеток для паллеты приемки (R9)

- Программа для печати этикеток

```
                Репертуар доступных распечаток
          Распечатки запущены "batch" (пакет.обработкой)
     Код          Заглавие обработки
1    GERE905      Этикетка приемки
_    GERE910      Отпечатка трасс один заказ поставщику
_    GERE913      Статус-прогноз палет, подлежащих приемке
_    GERE920      Отпечатка планнинга приемки
_    GERE930      Отпечатка  BR по плану
_    GERE960      Общий отчет по приёмкам (журнал)
_    GERE961      Сводный список всех приёмок (журнал)
_    GERE962      Перечень всех приемок (журнал)
_    GERE968      Reception Note
_    GERE968S     Reception recap
_    SVRE941S2    BP1

 1=Запустить        5=Макет          6=Документы        7=Истор. данные
```



- Количество копий
- Этикеток с одним SSCC кодом и количество этикеток

```
                РАСПЕЧАТКА АНОНИМНЫХ ЭТИКЕТОК

К-во этикеток/палета.........: 1
К-во SSCC для генерирования..: 1

Очер.ожидания на выходе......: PFM00W

          Параметр печати
Сдвиг абцисса/ордината.......: 000 / 000
Скорость печати..............: 2
Тип бумаги...................: D
Разрезание этикетки..........: T
Язык ZEBRA (ZPL2/EPL2).......: Z

F03=Выход      F06=Подтвержден.    F12=Отмена      F24=Другие клавиши
```

Приемка

Доступ к распечаткам (W2)

- F16 для быстрой прокрутки к последним распечаткам
- 5 для визуализации распечатки (GERE905A – слепая этикетка)

```
Indiquez vos options, puis appuyez sur ENTREE.
  1=Envoyer   2=Modifier   3=Suspendre   4=Supprimer   5=Afficher   6=Lib{rer
  7=Messages   8=Attributs   9=G{rer l'{tat d'impression


                                                Date de   Heure de
Opt  Fichier     Utilisat    Imprim{     Pt{  cr{ation  cr{ation
 _   GERE968A    UFM00WVMAR  *STD         5   09/01/14  22:24:59
 _   GEBA950A    UFM00WVMAR  *STD         5   09/01/14  23:32:28
 _   GERE968A    UFM00WVMAR  *STD         5   09/01/14  23:32:28
 _   GEBA950A    UFM00WVMAR  *STD         5   10/01/14  00:06:45
 _   GERE968A    UFM00WVMAR  *STD         5   10/01/14  00:06:49
 _   GEBA950A    UFM00WVMAR  *STD         5   10/01/14  00:09:06
 _   GERE968A    UFM00WVMAR  *STD         5   10/01/14  00:09:07
 _   GERE905A    UFM00WVMAR  *STD         5   10/01/14  14:00:06
 _   GERE968A    UFM00WVMAR  *STD         5   10/01/14  14:30:37
                                                                  Fin
Param}tres pour les options 1, 2, 3 ou commande
===> ____________________________________________________________________
```

- SSCC код

```
Fichier . . . . :   GERE905A                          Page/Ligne  1/2
ContrИle  . . . .   _______                           Colonnes    1 - 78
Recherche . . . .   ____________________________
*....+....1....+....2....+....3....+....4....+....5....+....6....+....7....+
 ^XA^MCT^XZ
 ^XA^LRN^FWN^CFD,24^LH000,000^CI0^PR2^MNY^MTD^MMT^MD0^PON^PMN
 ^XZ^XA^BY5^FO209,132^BCN,32^N,N,Y^FD>;>800333030000100002355^FS
 ^A0N,45,62^FO275,665^CI0^FD(00)333030000100002355^FS
 ^PQ1,0,1,Y
 ^XZ
```

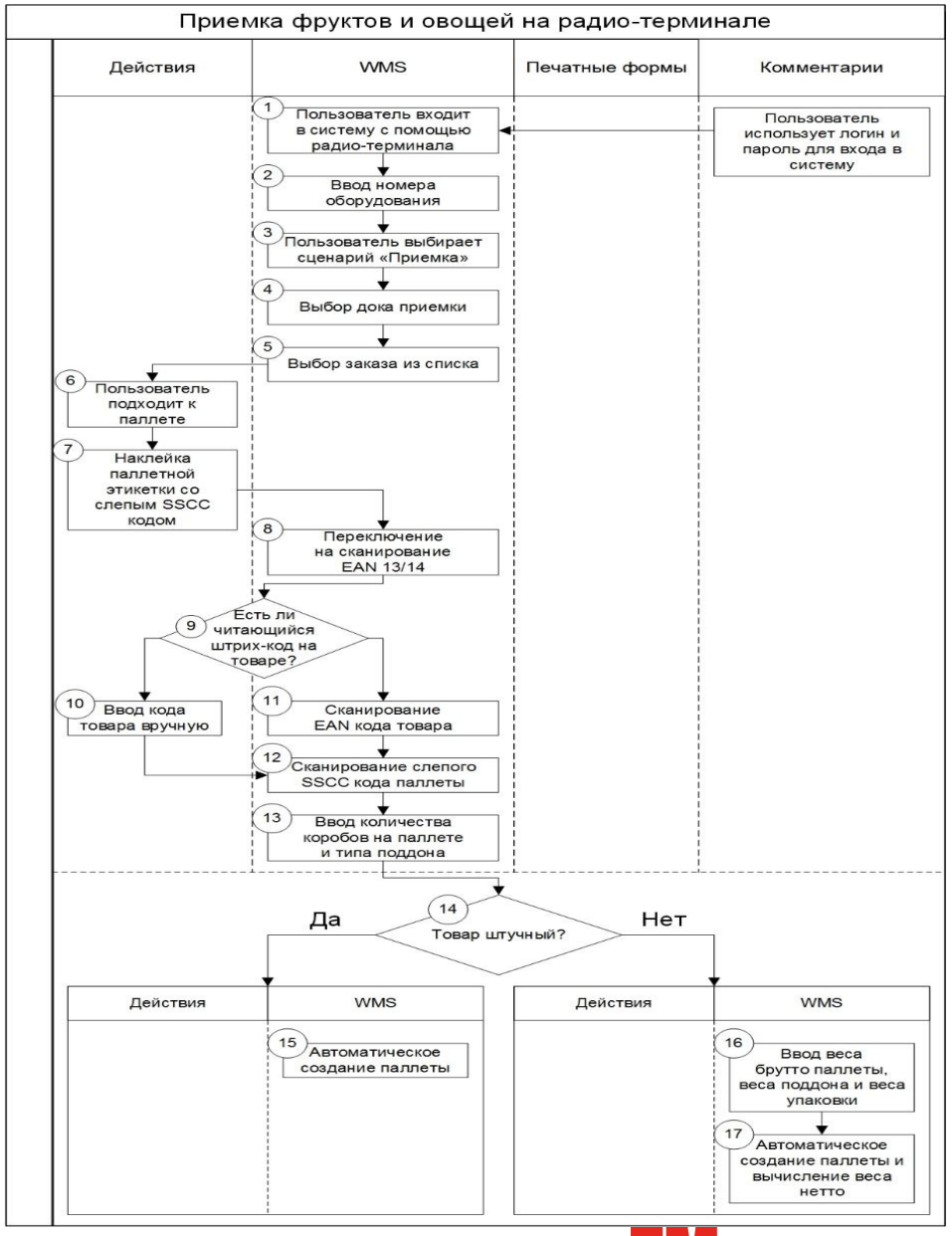
FM LOGISTIC

Приемка с RF

Процесс приемки

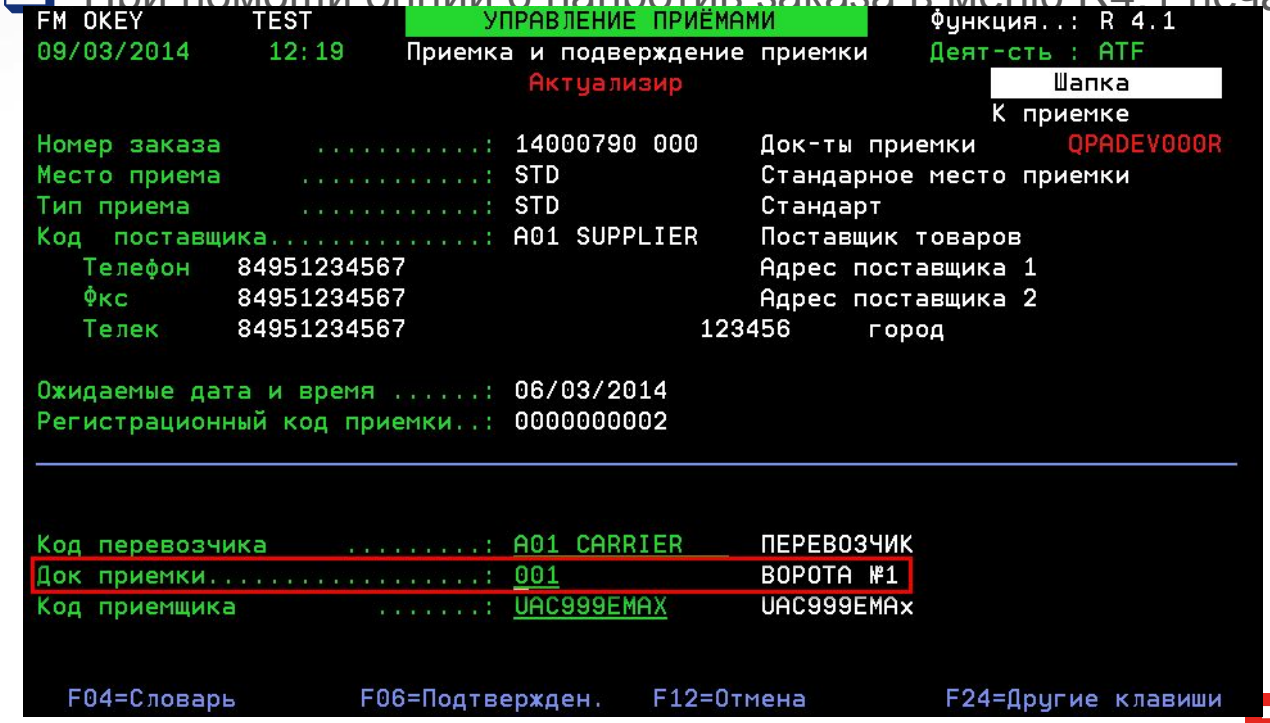
Приемка фруктов и овощей

1) Пользователь входит в систему на терминале
2) Ввод номера оборудования
3) Пользователь выбирает сценарий «Приемка»
4) Выбор дока приемки
5) Выбор заказа из списка
6) Пользователь подходит к паллете
7) Наклейка «слепой» паллетной этикетки
8) Переключение на сканирование EAN 13/14
9) Читается ли штрих-ход?
10) Ввод кода товара вручную
11) Сканирование EAN кода товара
12) Сканирование «слепой» паллетной этикетки
13) Ввод кода поддона и количества коробов
14) Товар штучный?
15) Автоматическое создание паллеты
16) Ввод веса брутто паллеты, веса поддона и веса упаковки
17) Автоматическое создание паллеты и вычисление веса нетто



Приемка при помощи RF

- Приемка при помощи RF
  - Администратор приемки в меню R4.1 указывает для заказа док приемки;
  - При помощи опции 6 напротив заказа в меню R4.1 печатается



Приемка при помощи RF

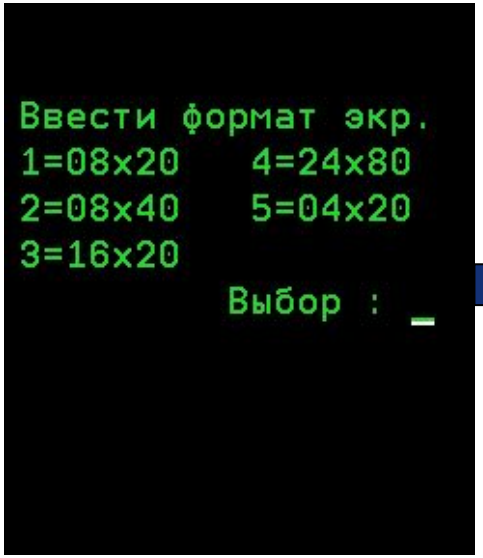
Предварительные настройки RF:
OPC – настройка меню RF;

CAR – глобальный доступ пользователя к RF;
RCN – доступ к функциям приёмки;
PRP – доступ к функциям отбора;
MAT – оборудование используемое на складе;

Приемка паллет при помощи RF

Вход в радио терминал

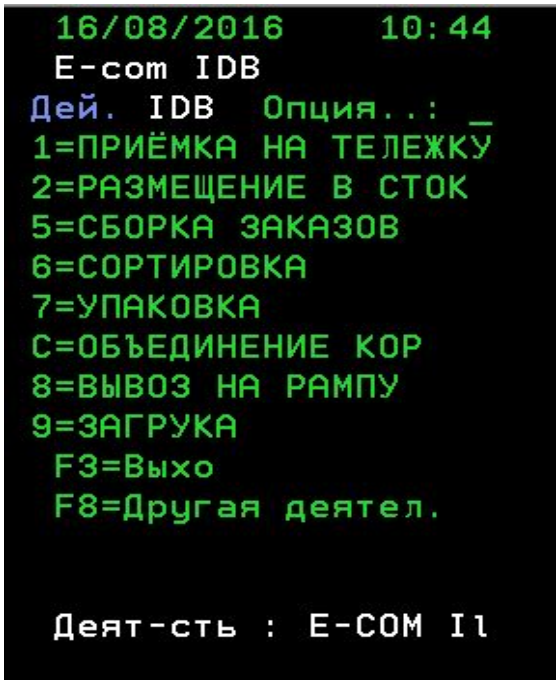
- **Пользователь берёт радио терминал, открывает эмулятор AS400 и вводит (сканирует ШК) своего пользователя и пароль**



- В зависимости от типа терминала, указывается наиболее подходящий формат экрана

- Указывается внутренний код используемого оборудования

- Пользователь видит меню RF и может выбрать нужную операцию



Приемка паллет при помощи RF

Приемка при помощи RF

- В меню терминала приемщик выбирает опцию «Приёмка на тележку»

```
 19/08/2016     10:19
 E-com IDB
Дей   IDB   Опция  :
1=ПРИЁМКА НА ТЕЛЕЖКУ
2=РАЗМЕЩЕНИЕ В СТОК
3=СБОРКА ЗАКАЗОВ
4=СОРТИРОВКА
5=УПАКОВКА
6=ОБЪЕДИНЕНИЕ КОРОБО
8=ВЫВОЗ НА РАМПУ
9=ЗАГРУКА
 F3=Выхо
 F8=Другая деятел.


 Деят-сть : E-COM Il
```

```
РЕФЕРЕНЦИЯ
_

НОМЕР ПРИЕМКИ:
________ ___




F03 =ВЫ-Д F06 =ПДТ
```

- Сканирует ШК номера заказа в строке «Номер приёмки:» с распечатки «Заказ на поставку»

```
НОМЕР ПРИЕМКИ:
00000429
РЕФЕРЕНЦИЯ
K589654

ПОСТАВЩИК :
D12345678
ООО "ТРАКТОР"


F03 =ВЫ-Д F06 =ПДТ
_          ВВД
```

- На экране отображается информация о заказе приёмки

Приемка паллет при помощи RF

Приемка при помощи RF

- Система ожидает ввода товара

```
ПРИЕМКА :
00000429 000
K589654

EAN :
_

F04 =ТОВАР
F03 =ВЫ-Д F12 =КНЦ
```

- F4

- Выбор из списка

```
ПРИЕМКА :  00000429 000
K589654
_ RED00001
ПОМАДА
_ RED00002
БЛЕСК
```

- Сканирование ШК

```
ПРИЕМКА :
00000429 000
K589654

EAN :
0308152696547
_
```

Приемка паллет при помощи RF

Приемка при помощи RF

- Описание паллеты:
  - Число штук;
  - Дата окончания СГ;
  - Код иммобилизации;

```
EAN: 0308152696547

ПОМАДА

RED00001
A 101 0005 50
DLV: __________

            IM: ___

КОЛ: _________ UNI
АДР ДОСТАВ:
_
F02 =VAL   F12 =ВЗР
F04 =СМ.АДРЕСА ВВД
```

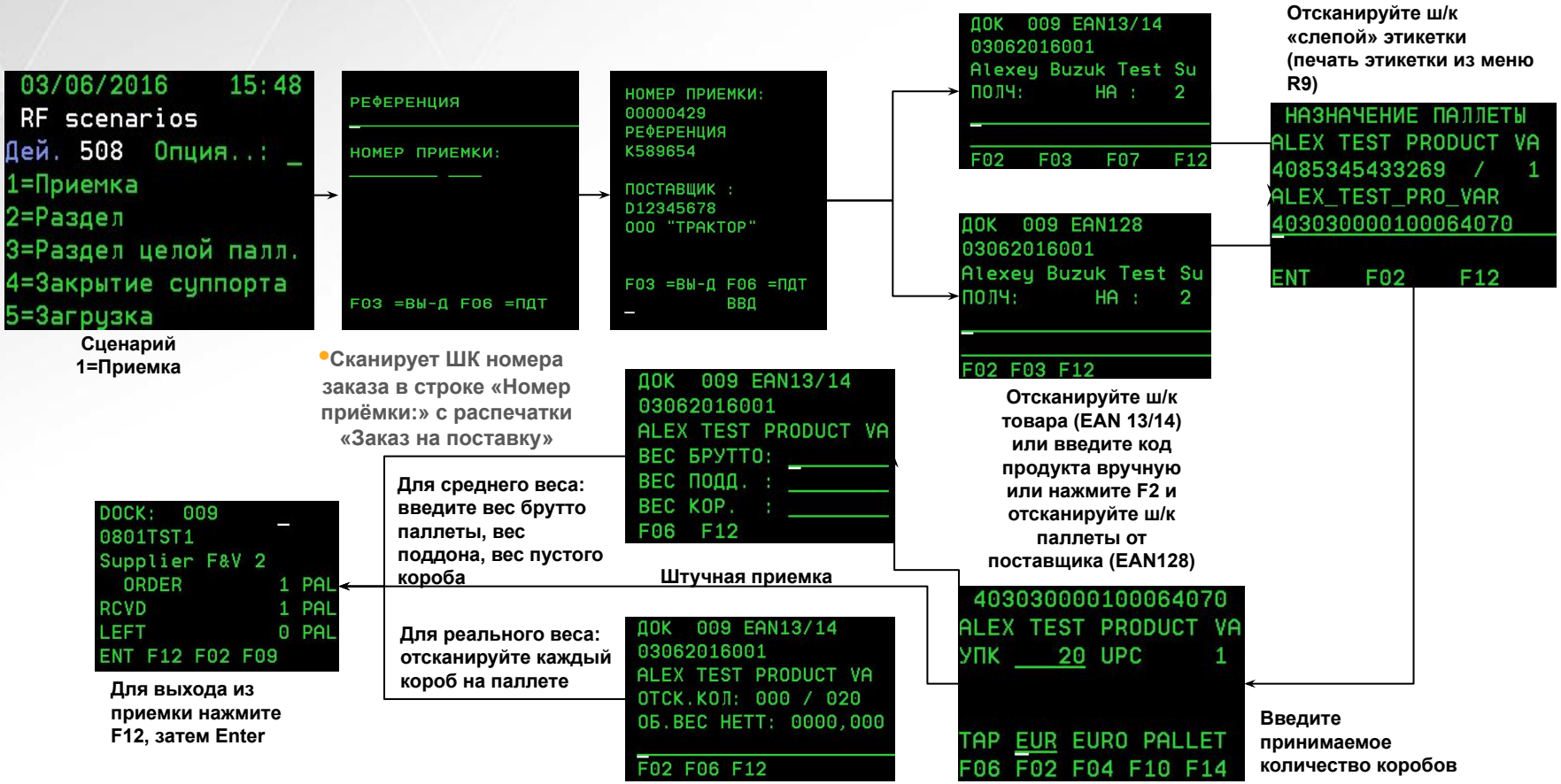
- F12 для завершения приёмки артикула

```
ПРИНТЕР

_________

F06    F12
```

- Система предлагает принять следующий товар

```
ПРИЕМКА :
00000423 000
TEST001

EAN :
_

F04 =ТОВАР
F03 =ВЫ-Д F12 =КНЦ
```

Приемка паллет при помощи RF



Приемка

Приемка составных товаров

- Составные товары (такие как душевые кабины, садовые тачки и прочее) обрабатываются отлично от других потоков и могут быть обработаны только оператором ПК!

Приемка

Приемка составных товаров (первое поступление)

1) В систему поступает товар (модуль F4) и заказ на приемку данного товара (модуль R1/R4.1);

```
INFOLOG WMS 905LMTSH      УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ      Функция..: F 4
04/04/2014     10:15            Список товаров          Деят-сть : 001
                          Список товаров                          Вид 1/5
                                                                 Ед-цы /      M
   Код товара        LV   Наименование товара        ШТ   ПОДУ  Паллета  ABC  S

__ ТОВАР СОСТАВНОЙ   00 ТОВАР СОСТАВНОЙ                  1    0        1  C
__ 00000001          00 KIT PRODUCT FINAL TEST         1000    0   100000  C
__ 00000001_01       00 KIT PRODUCT FINAL TEST PART 1     1    0        1  C
__ 00000001_02       00 KIT PRODUCT FINAL TEST PART 2     4    1        4  C
__ 00000002          00 PRODUCT TEST LV                   1    0      100  C
__ 00000003          00 PRODUCT                          10    1       10  C
INFOLOG WMS 905LMTSH      УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМКАМИ         Функция..: R 1
04/04/2014     10:18            Заказы поставщику       Деят-сть : 001
                       Детализ. строк заказа                      Вид 1/3

              Номер  заказа        ........: 14000131 000
              Поставщик  ..................: supplier

   Очрд  Товар          Наименование                 Заказ. кол-во  Отмен

_     1 ТОВАР СОСТАВНОЙ   ТОВАР СОСТАВНОЙ                  100 UNI
```

LOGISTIC

Приемка

Приемка составных товаров (первое поступление)

2) В системе вручную должны быть воссозданы все составные части товара (модуль F4) (*как правило, это производится путём добавления «_xx» к коду товара, где xx – номер составной части*);

INFOLOG WMS 905LMTSH — УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ — Функция..: F 4
04/04/2014 10:22 — Список товаров — Деят-сть : 001
Список товаров — Вид 1/5

Код товара	LV	Наименование товара	ШТ	ПОДУ	Ед-цы / Паллета	ABC	M S
TOBAP COCT. Ч.1	00	TOBAP COCT. Ч.1	1	0	1	C	
TOBAP COCT. Ч.2	00	TOBAP COCT. Ч.2	1	0	1	C	
TOBAP COCT. Ч.3	00	TOBAP COCT. Ч.3	1	0	1	C	
TOBAP СОСТАВНОЙ	00	TOBAP СОСТАВНОЙ	1	0	1	C	
00000001	00	KIT PRODUCT FINAL TEST	1000	0	100000	C	
00000001_01	00	KIT PRODUCT FINAL TEST PART 1	1	0	1	C	
00000001_02	00	KIT PRODUCT FINAL TEST PART 2	4	1	4	C	

- Для составных частей должны быть указаны реальные логистические данные, так как на складе физически будут храниться монопаллеты с составными частями.

Приемка

Приемка составных товаров (первое поступление)

3) Основной товар удаляется из модуля F4 и создается в модуле F5 – с указанием состава (в штуках по каждой составной части) и верного кода артикула (!):

```
INFOLOG WMS 905LMTSH      УПРАВЛЕНИЕ ФАЙЛАМИ БАЗЫ        Функция  : F 5
04/04/2014     10:47       Список составных товаров       Деят-сть : 001
                      Перечень составных элементов
        Группа составных.............: ТОВАР СОСТАВНОЙ
        Название составного эл.......: ТОВАР СОСТАВНОЙ

    Код составного    VL  Название состоавного эл.      Число

_   ТОВАР СОСТ. Ч.1   00  ТОВАР СОСТ. Ч.1                  1
_   ТОВАР СОСТ. Ч.2   00  ТОВАР СОСТ. Ч.2                  2
_   ТОВАР СОСТ. Ч.3   00  ТОВАР СОСТ. Ч.3                  3
```

- После создания товара в F5 он появляется и в F4 – необходимо дополнить карточку товара недостающими данными.
- **Важно**: перед удалением товара в F4 необходимо записать все его данные (или создать резервную копию), для того, чтобы затем указать их в заново созданной карточке товара **+ код MDR для составных товаров – «KIT».**

FM LOGISTIC

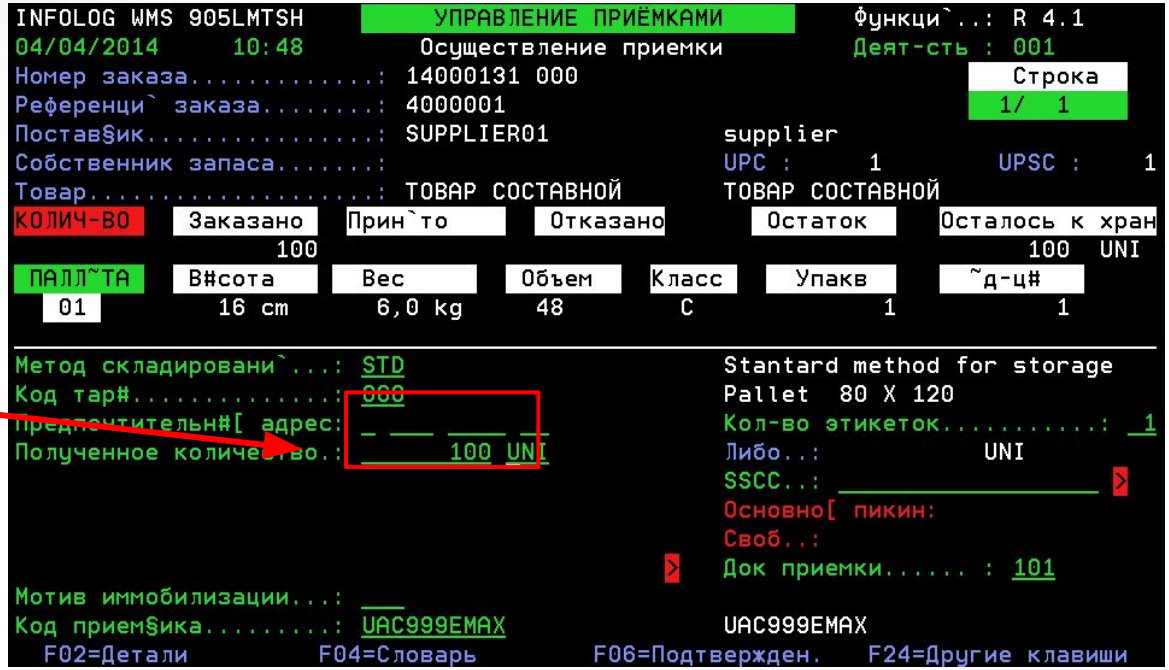
Приемка

Приемка составных товаров (первое поступлени

4) После того как в системе создана связь между товаром и его компонентами – можно приступать к приемке заказа.

Приемка осуществляется в GCS WMS стандартным методом:

- Приемка «линия за линией». Указывается общее принятое число комплектов



Важно: убедитесь, что система знает, куда размещать компоненты товара – прописана предпочтительная аллея или есть место отбора!

FM LOGISTIC

Приемка

Приемка составных товаров (первое поступление)

5) Система автоматически рассчитает полученное число паллет и подберет им места хранения:

```
INFOLOG WMS 905LMTSH        УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМКАМИ          Функция  : R 4.1
04/04/2014     11:01          Осуществление приемки         Деят-сть : 001
                      Деталь всех движений для линии                  Вид 1/2

   Номер  заказа          ........: 14000131 000   Линия №.:      1
   Поставщик  ...................: SUPPLIER01     supplier
   Регистрационный код приемки..: 4000001
   Внутренний код товара........: ТОВАР СОСТАВНОЙ   00
                                  ТОВАР СОСТАВНОЙ

    Движение     Адрес          Конеч. дата  Иммо  Код палеты          Ед-цы
   __________ ___
_  140000729    A 101 0011 02                     333030081300023159        20
_  140000730    A 101 0034 02                     333030081300023166        20
_  140000731    A 101 0051 02                     333030081300023173        20
_  140000732    A 101 0052 02                     333030081300023180        20
_  140000733    A 101 0053 02                     333030081300023197        20
_  140000734    A 101 0054 02                     333030081300023203        10
_  140000735    A 101 0055 02                     333030081300023210        10
_  140000736    A 101 0056 02                     333030081300023227        10

    2=Изменить          4=Аннулир          5=Просмотр          6=Этикетка
  F12=Возврат         F18=Выделен.       F05=Вывод на экран F24=Другие клавиши
```

FM LOGISTIC

Приемка

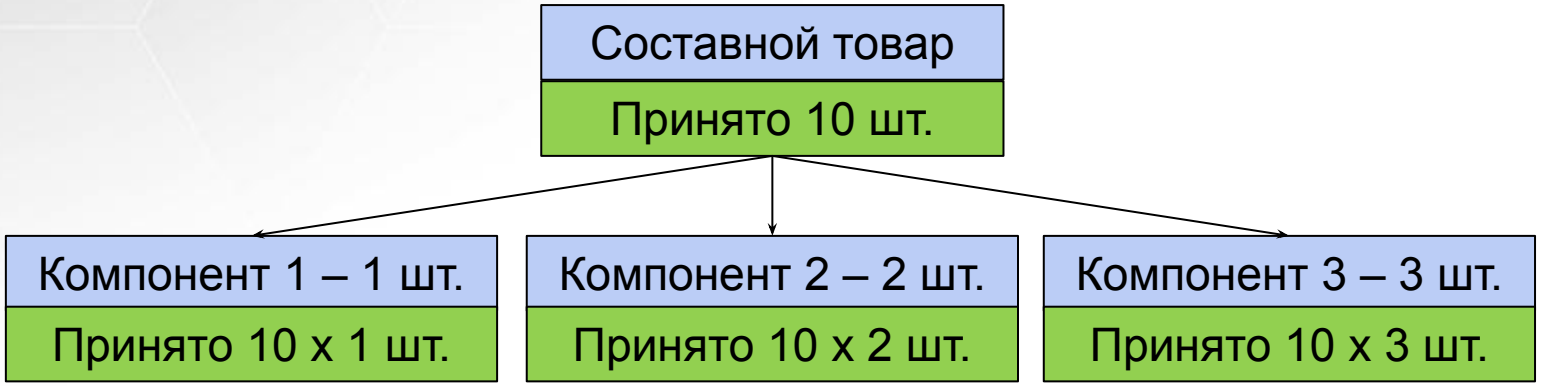
- Приемка составных товаров (первое поступление)

```
INFOLOG WMS 905LMTSH        УПРАВЛЕНИЕ ПРИЁМКАМИ          Функция  : R 4.1
04/04/2014     11:01        Осуществление приемки         Деят-сть : 001
                     Деталь всех движений для линии                  Вид 1/2

   Номер  заказа        ........: 14000131 000   Линия №.:      1
   Поставщик  ..................: SUPPLIER01     supplier
   Регистрационный код приемки..: 4000001
   Внутренний код товара........: ТОВАР СОСТАВНОЙ   00
                                  ТОВАР СОСТАВНОЙ

   Движение     Адрес          Конеч. дата  Иммо  Код палеты          Ед-цы
   ________ ___
_  140000729    A 101 0011 02                     333030081300023159        20
_  140000730    A 101 0034 02                     333030081300023166        20
_  140000731    A 101 0051 02                     333030081300023173        20
_  140000732    A 101 0052 02                     333030081300023180        20
_  140000733    A 101 0053 02                     333030081300023197        20
_  140000734    A 101 0054 02                     333030081300023203        10
_  140000735    A 101 0055 02                     333030081300023210        10
_  140000736    A 101 0056 02                     333030081300023227        10

    2=Изменить          4=Аннулир          5=Просмотр          6=Этикетка
  F12=Возврат        F18=Выделен.       F05=Вывод на экран F24=Другие клавиши
```

Сформированные паллеты обклеиваются и размещаются на хранение.

Приемка

Пример расчёта принятого количества:



В случае брака:

- Отдельно принимаются нормальные комплекты;
- Отдельно принимаются бракованные комплекты с кодом иммобилизации;

В случае недокомплектации:

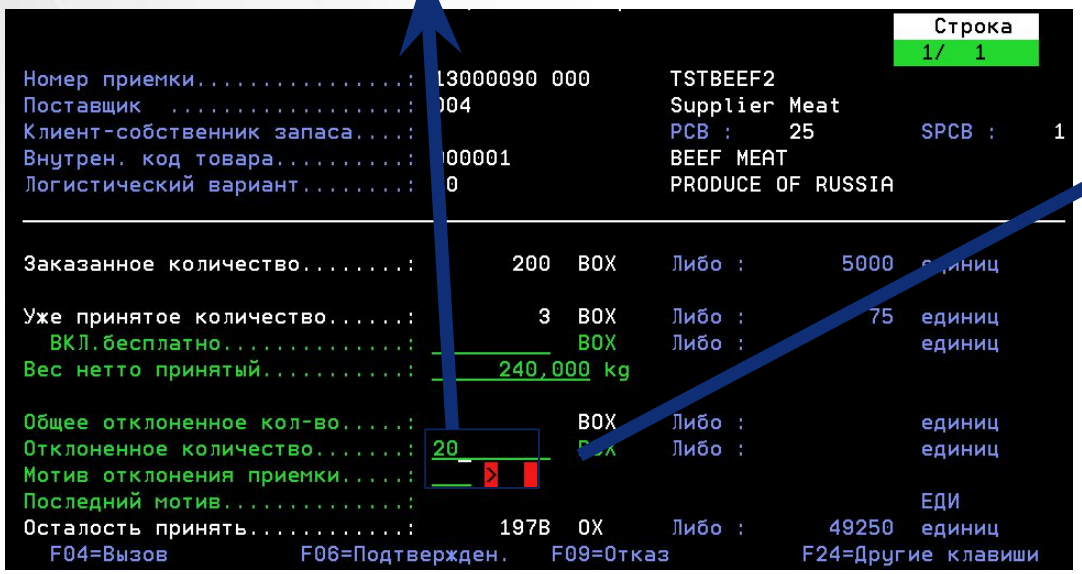
- Дополнительно к вышеописанным действиям: E6 - производятся корректировки (списание недопоставленного компонента);

Приемка

- Ввод причин недостач. R4>1>F6>1>F11 или R4>1>F6>2

✔ Количество недостачи

✔ Список причин (задается в таблице RFU)



FM LOGISTIC

Приемка

- Ввод причин недостач. R4>1>F6>1>F11 или R4>1>F6>2

- После ввода отклоненных количеств, они считаются обработанными

```
Номер  заказа          ........: 14000014 000   Запланир. дата...: 08/01/2014
Поставщик  ...................: 004             Supplier Meat
Регистрационный код приемки..: 0801TSTMEAT6

Очрд  Наименование                Товар          Заказано   Обр-тано

   1 BEEF MEAT                    000001            200 UVC      20
```

```
                    Перечень строк  заказа                          Вид 3/7

Номер  заказа          ........: 14000014 000   Запланир. дата...: 08/01/2014
Поставщик  ...................: 004             Supplier Meat
Регистрационный код приемки..: 0801
                                                Количество в единицах
Очрд  Наименование                Заказано   Получ   Остаток   Отка

   1 BEEF MEAT                        200        0         0        20
```

- Если количество заказанного меньше, чем обработанное, то заказ поставщика автоматически пересоздастся после закрытия с количествами = заказанное-обработанное

```
Номер заказа        ............: 14000007 000
```

```
Номер заказа.............: 14000007 001
```

- Основной заказ (внутренний номер оканчивается на 000)
- Пересозданный заказ (внутренний номер оканчивается на 001,002…)

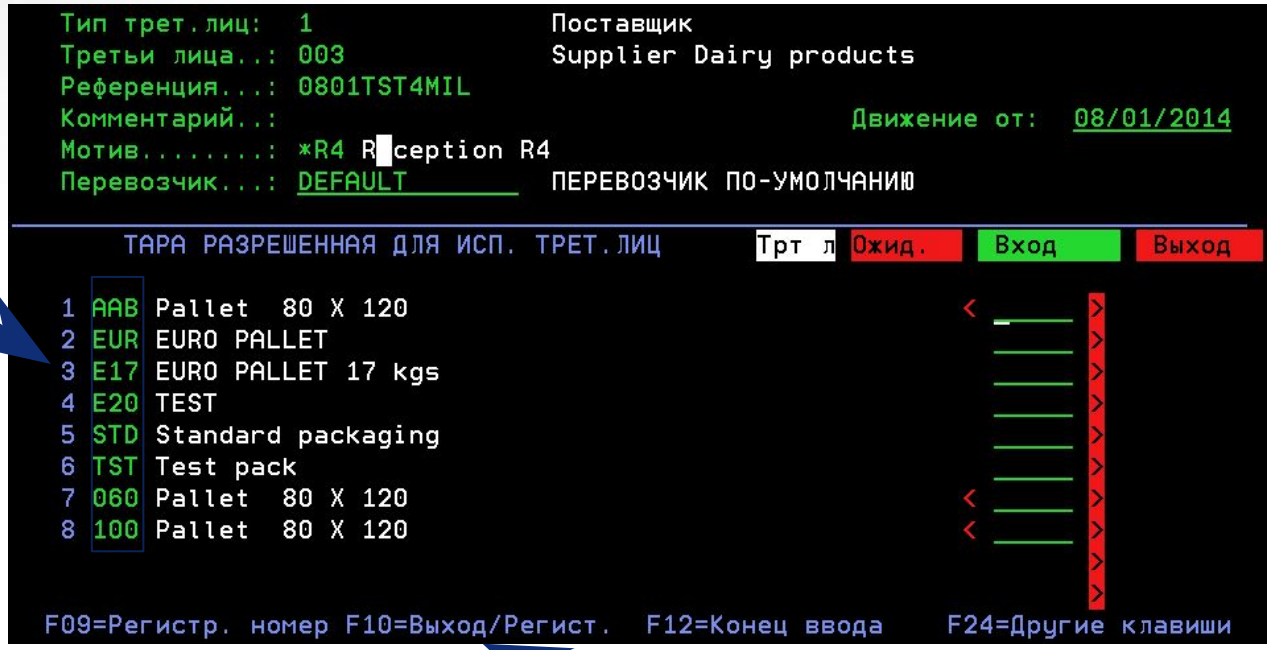
FM LOGISTIC

Приемка

- Ввод принимаемой/возвращаемой тары после подтверждения приемки R4>1>F12>3

- Кол-во принимаемых поддонов (тары) подставляется автоматически, исходя из данных введенных при приемке. При необходимости их можно изменить

- Список тары (из таблицы EMB)



- F10 Переключение на ввод возвращаемой тары (тара должна быть задана как возвращаемая в EMB)

FM LOGISTIC

Приемка

- Обработка заказа оператором R4.1
  - Паллеты могут быть приняты с кодом иммобилизации. Коды иммобилизации настраиваются в таблице IMO;
  - Система автоматически ищет место для размещения на хранение в соответствии с правилом, указанным в параметре из таблицы MDS;
  - Поиск места хранения по ABC производится в соответствии с параметрами, настроенными в таблице SRE;

Размещение

Метод хранения

- Напрямую в ячейку отбора
  - Конец
- Ближайший к ячейке отбора
  - Поиск около ячейки отбора
  - Доступ. Яч.
    - нет → ABC метод
    - да
  - Конец
- ABC метод

MDS

Система будет искать предпочтительные места :
1 – Проход указан сотрудником при приемке
2 – Проход указа в карточке товара (модуль F4)
3 – Проход основного отбора (модуль P2)
4 – Проход первой паллеты в запасе

- Предпочтительный проход
- Класс хранения продукта
- Поиск в таблице SRE связки ‘предпочтительный проход + класс хранения’

SRE

- Свободная. ячейка
  - нет → Система проходит по записям в таблице SRE (‘путь’ в SRE может быть записан вручную или автоматически)
  - да
- Свободная. ячейка
  - нет → Сообщение ‘нет свободных ячеек’
  - да
- Конец

Размещение

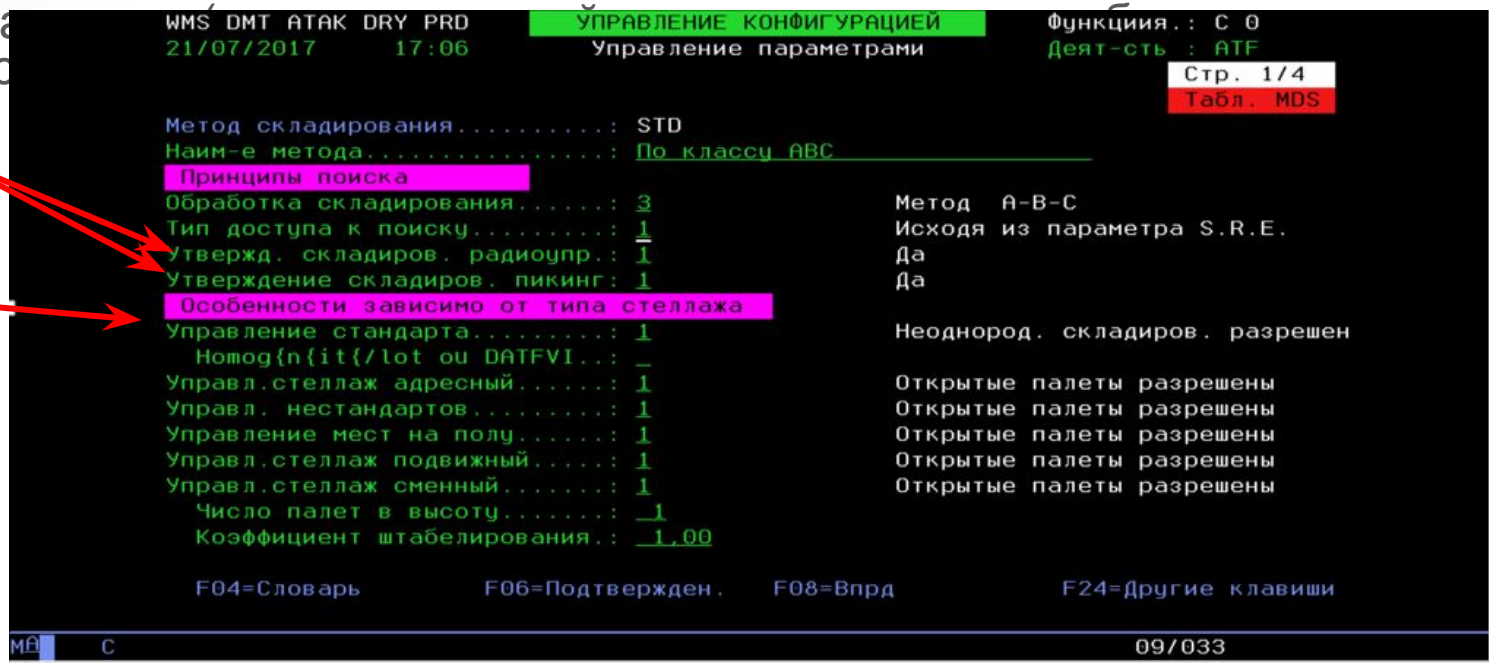
- Настройка метода размещения MDS;
  - > Рассмотрим 4 варианта методов размещения:

1. Метод ABC

✔ Тип доступа к поиску: 1-> Исходя из параметра SRE; 2-> Только зона/указа
не размес

1-Подтверждение Паллета С RF
0-Подтверждение Автоматически

1-Неоднород. складиров. разрешен
2-Неоднород. складиров. запрещен



Размещение

Настройка метода размещения MDS;

1. Метод ABC стр.1

- **Управл.стеллаж адресный -**
- **Управл. Нестандартов -**
- **Управление мест на полу -**
- **Управл.стеллаж подвижный. -**
- **Управл.стеллаж сменный -**

Открытые (складирование) паллеты для склад. разрешены – при несколько типов стеллажей в одной зоне

- **Число палет в высоту – указывается кол-во паллет для складирования в одну ячейку**

- **Другие обработки (опции) стр.2**
- **Переработка недостатков –**
- **Транзит к перрону -**
- **Допуски перехвата -**
- **Приост.штабел. при выводе зап: -**
- **Дополнение палет -**
- **Дополнение штабелиров. палет**: - опция 0- нет дополнения, 1/2/3/4 – дополняет товар на паллеты в хранении при не полной паллете;
- **Класс складирован.обязат –** при обозначении класса складирования товар будет размещаться только в этот класс;
- **Дата палет в штабелях –** опция 0 – разные даты разрешены, 1- однородные даты обяз-но;
- **Расчет размеров паллета** – 0-с файла продукта;
- 1-из упаковки если>; 2- строго из упаковки

FM LOGISTIC

Размещение

Настройка метода размещения MDS;

1. Метод ABC стр.3

Трансферт с присвоением пикинга

- Affectation auto. du picking.-автоматическое назначение для сбор- опция 0 нет автоматического присвоения места, опция 1 – автоматическое присвоение места пикинга только для динамического пикинга
- Маршрут подготовки – указывается маршрут(динамический) с CIR при использованиии Affectation auto. du picking опцией 1, в др. случиях оставляем поле пустым

Уставки для ближайшего к пикингу

- Отсек в районе пикинга - при необходимости указывается кол-во аллей для поиска мест
- Уровень макси для поиска - при необходимости указывается уровни для поиска мест

Менеджмент пикингов стр.4

- Прямое складирования в пикинг: - 0 Нет дополнения пикинга; 1Дополнение в пикинг; 2 Управление мини-пикингом;

3 Только если пикинг пуст

Размещение

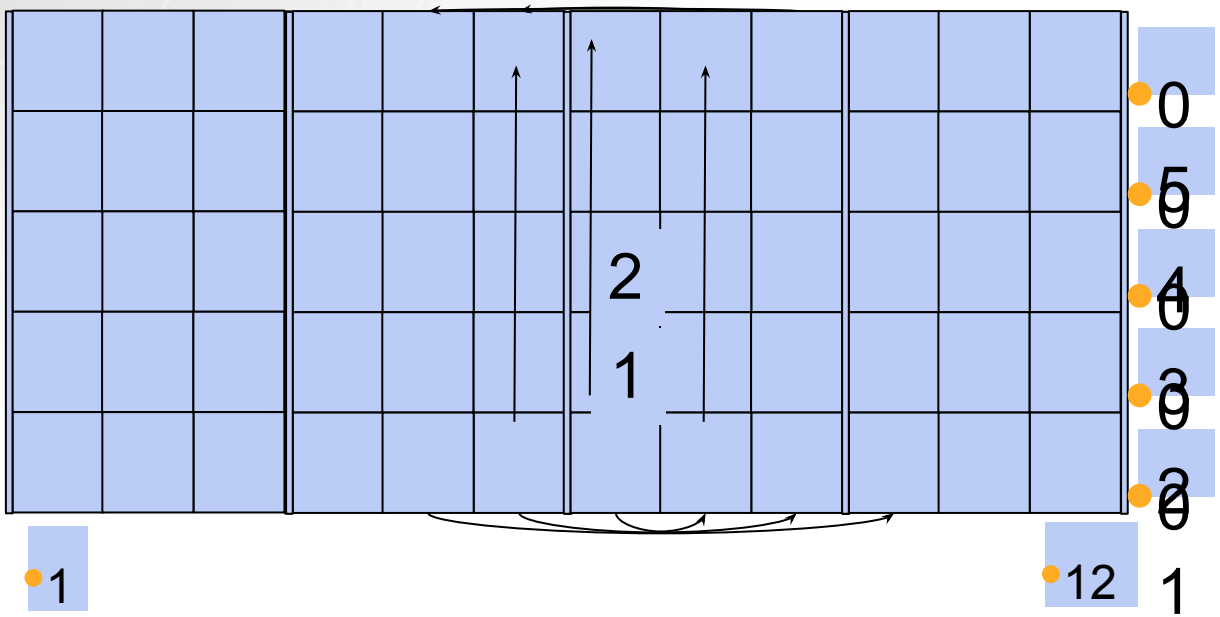
2. Близко к месту пикинга

- Стр.1

- Стр.4 опция 3 используется, например кто работает со сроками годностями

Размещение

Максимально близко к пикингу



Стратегия работает только в случае существования места отбора;

Поиск производится в рамках указанного интервала от места отбора, строго в рамках одной аллеи;

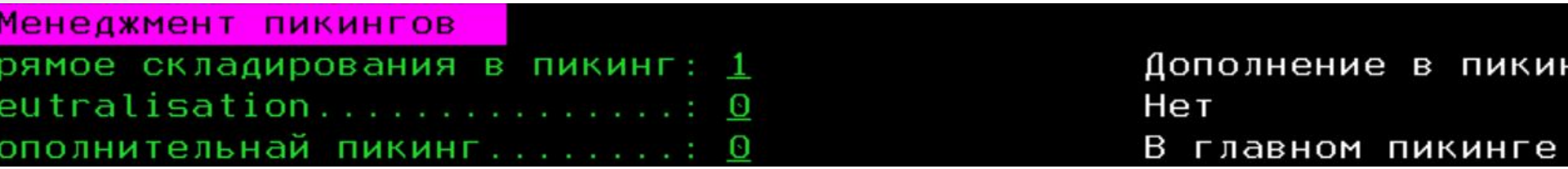
Первыми проверяются места над местом отбора, затем – колонна мест справа, далее слева и т.д.

Размещение

3. Снабжение в пикинг

•Стр.1

•Стр.4



3. Метод рассеивания

•Стр.1

•Стр.4

Размещение

Настройка стратегии поиска ячеек хранения (SRE)

Диапазон для аллей для поиска мест

Поиск класса в том порядке, Который Вы укажите
Для каждого класса свой SRE

```
WMS LM DOMODEDOVO        УПРАВЛЕНИЕ КОНФИГУРАЦИЕЙ      Функция..: C 0
15/06/2015     12:03       Управление параметрами      Деят-сть : 001

                                                          Табл. SRE

Зона хранения.................: A
Номер прохода.................: 005
Класс складирования...........: C
Символ стратегии..............: Стратегия аллеи A-005 Класс  C

                        ОПЦИИ ДЛЯ  ГЕНЕРАЦИИ

Число аллей высвеченных......: 10
Изменение зоны................: 0 Запрещено
Классы - принять к сведению..: A B C _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _ _
Деградация для поиска........: 1 По аллеям
Зона виртуальная разгрузки...: _
Граница свечения.............: _ ___  /  _ ___

                              _

  F04=Словарь        F06=Подтвержден.    F12=Отмена          F24=Другие клавиши
GEZZ003 - Стратегия аллеи A-005 Класс C созд.
```

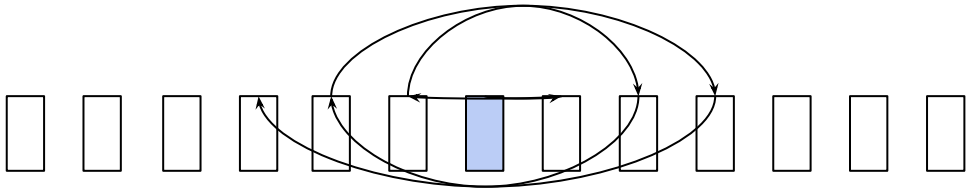
Важно, если в SRE на уровне аллеи не будет прописан каждый класс хранения с поиском для размещения, то товар не разместится. Например в зоне А с номером аллеи 005-> классы складирования A/B/C нам необходимо прописать: A->005->A->A/B/C И A->005->B-B/A/C И A->005->C->C/A/B

FM LOGISTIC

Размещение

- Настройка записей таблицы SRE
  - Число соседних аллей, принимаемых в рассмотрение:

- Порядок поиска аллеи для размещения:



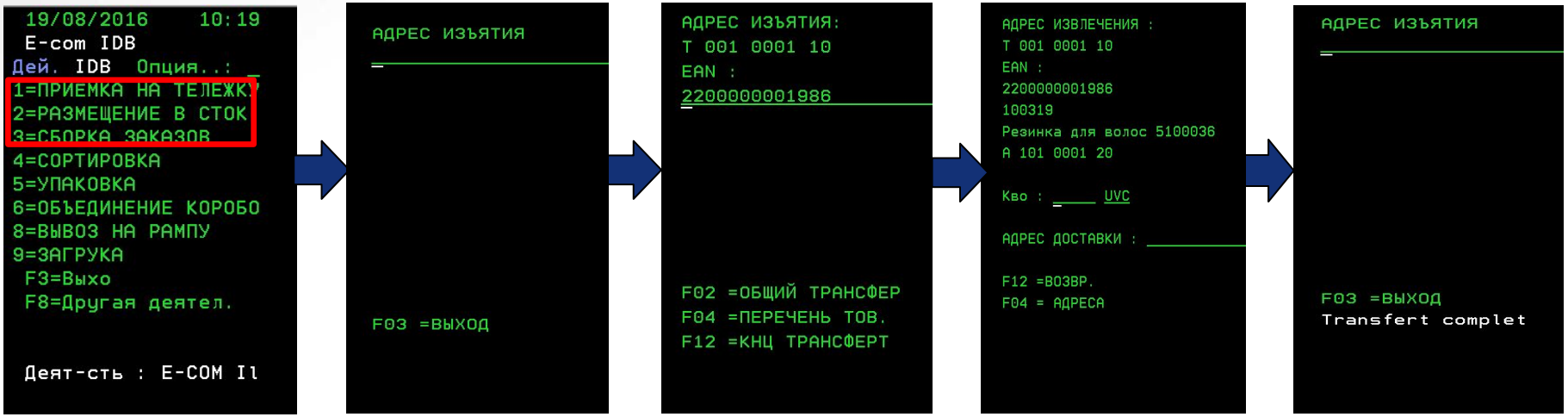
  - Классы хранения, принимаемые к рассмотрению;
  - Поиск по (параметр Lowering Search):
    - Аллее
      - 050 A
      - 051 A
      - 049 A
      - 052 A
      - 048 A
    - Классу хранения
      - 050 A
      - 050 B
      - 050 C
      - 051 A
      - 051 B

FM LOGISTIC

Размещение с тележки

Размещение на хранение

- Выбор функции «Размещение в сток»
- Сканирование ШК тележки
- Сканирование EAN
- Ввод количества перемещаемого товара и сканирование адреса размещения
- Переходим к следующему месту.
- После окончания размещения нажимаем F3 для выхода.



Размещение

Размещение на хранение

Выбор функции «Размещение»

```
Акт. RB    Опция..: _
1=Приемка CS
2=Размещение
3=Триангуляция
4=Отбор
5=Загрузка
6=Хранение суппортов
7=Группировка суппор
8=Приемка возвратов
 F3=Вых.
 F8=Другая акт-ть

 Деят-сть : Reckitt_
```

Сканирование паллета

```
2=Размещение
   Моно
№ Паллеты:
000003988
_

F03 =Выхд
F04 =Расход.зап
```

Сканирование адреса размещения

```
2=Размещение
        № Паллеты:
000003988
VEET,RU,ELECTRIC TR

Адрес   ....:
A 101 0030 10

Подтвержден:
A101003010
F09 =Промеж. адр.
F08 =Операц.
F12 = Отмена
                _
```

После окончания размещения нажимаем F3 для выхода.

```
2=Размещение
   Моно
№ Паллеты:
_

F03 =Выхд
F04 =Расход.зап
```

Первая приёмка товара на склад

ВАЖНО: при первом поступлении на склад приемка товара начинается только после полного описания его логистических данных оператором в системе.

ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ТИП ОБРАБОТКИ:

- в мелкой ячейке в стеллажах;

В зависимости от типа обработки производится описание товара и настройка правил дальнейшей складской переработки.

Первая приёмка товара на склад

- Товары обрабатываются в мелкой ячейке в стеллаже

Описание габаритов и весовых характеристик единицы товара;

Описание логистических данных товара (описывается МИНИПАЛЛЕТА, которая целиком будет размещена в мелкую ячейку отбора):

- Д*Ш*В штуки;
- Вес штуки;
- Тип поддона;
- Количество коробов в 1 уровне укладки;
- Количество уровней укладки;

Указывается метод приемки – MDR (зависит от управления кодом партии и сроком хранения);

Срок хранения и остановки приемки (если управляется);

Первая приёмка товара на склад

- Товары обрабатываются в мелкой ячейке в стеллаже

Производится ассоциация товара с маршрутом отбора из мелких ячеек

Меняется статус товара

Проставляется дата контракта с поставщиками, Дни безопасности, срок годности товара.

Введение

- План обучения
- День 1
  - Настройка GCS WMS на рабочем столе;
  - Знакомство с экранами GCS WMS;
  - Создание пользователя в систему;
  - Знакомство с блоком мастер-данных;
  - Знакомство с модулями;
  - Создание складской структуры;
  - Знакомство с логикой поиска мест хранения;
- День 2
  - Знакомство с процессом приемки;
  - Знакомство с процессом приемки на радио терминалах;
  - Знакомство с размещением по системе GCS WMS и радио терминалом;
    Знакомство с процессом приемки составных товаров;
  - Работа с приемкой возвратов;
  - Складские движения;
- День 3
  - Модуль отбора:
  - Отбор с массификацией:

Управление запасами

- Таблица MVT:
  - *Administrative stock* – системные движения (не использовать);
  - *Storage transactions* – размещение на хранение;
  - *Retrieval transactions* – списание;
  - *Transfer transaction* – перемещение;
  - *Change of features* – изменение свойств;
  - *Adjustment* – коррекция запаса;
  - *Adjustment materials* – системные движения (не использовать);
  - *Receiving* – генерируется системой;
  - *Delivery* – генерируется системой;
  - *Picking slot replenishment* – генерируется системой;

FM LOGISTIC

Управление запасами

- Просмотр запаса:
  - *По местам хранения* – модуль E3;
  - *По товарам* – модуль E4;
  - *По партиям поставки* – модуль E5;
  - *По паллетам* – модуль E6;

  - Просмотр запаса
  - Графическое представление прохода
  - Корректировка запаса (+/-)
  - Перемещение запаса
  - Иммобилизация/выпуск запаса

FM LOGISTIC

Управление запасами

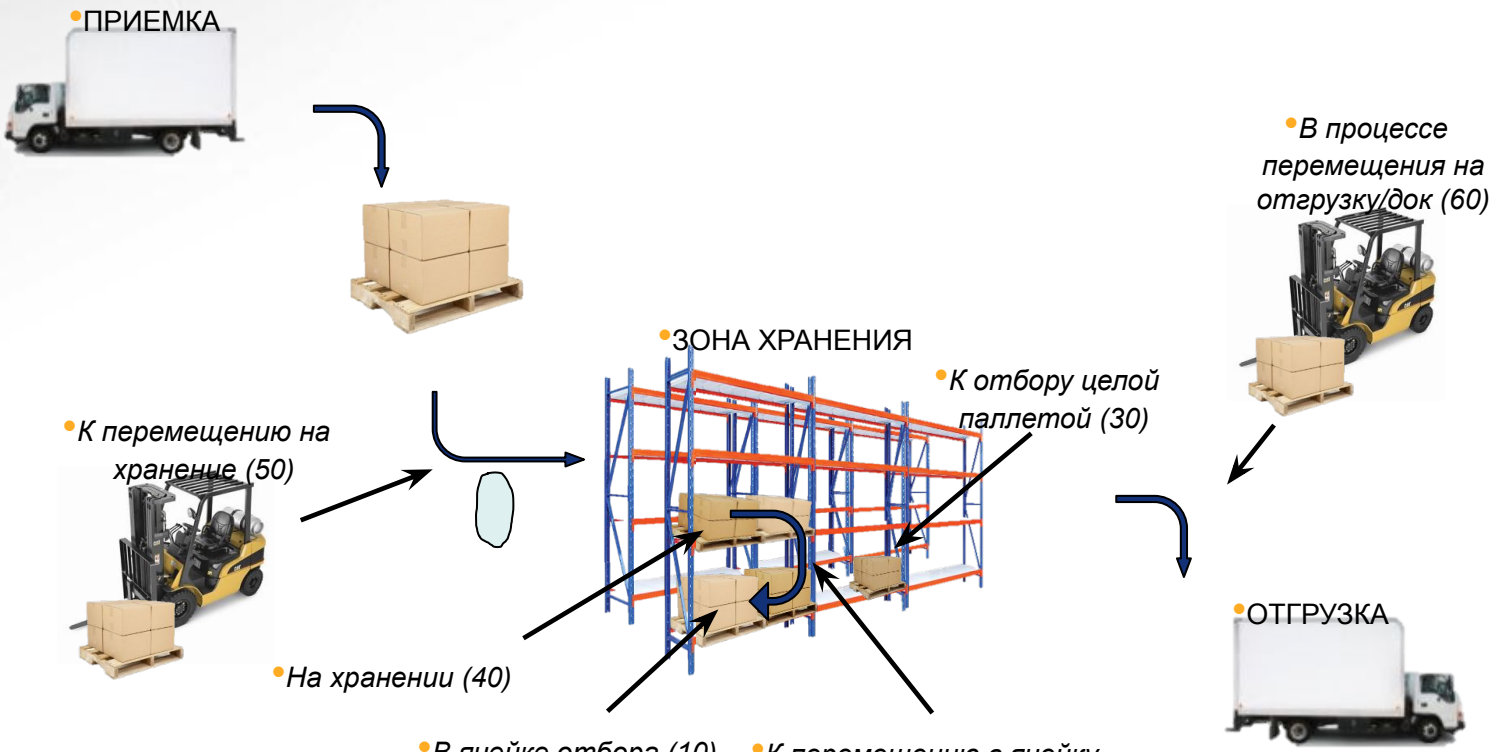
- Просмотра запаса по товарам> модуль E4
  - Поиск по коду товара – F13;
  - Просмотр общего количества в запасе – опция 8;
- Просмотр запаса по паллетам > модуль E6
  - Поиск по коду паллеты – F10;
- Просмотр характеристик паллеты (опция 5):
  - Лог операций по паллете – F9;
  - Список резервирований – F16;

FM LOGISTIC

Управление запасами

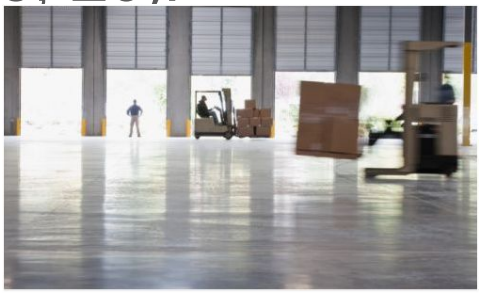
Статусы паллет в запасе

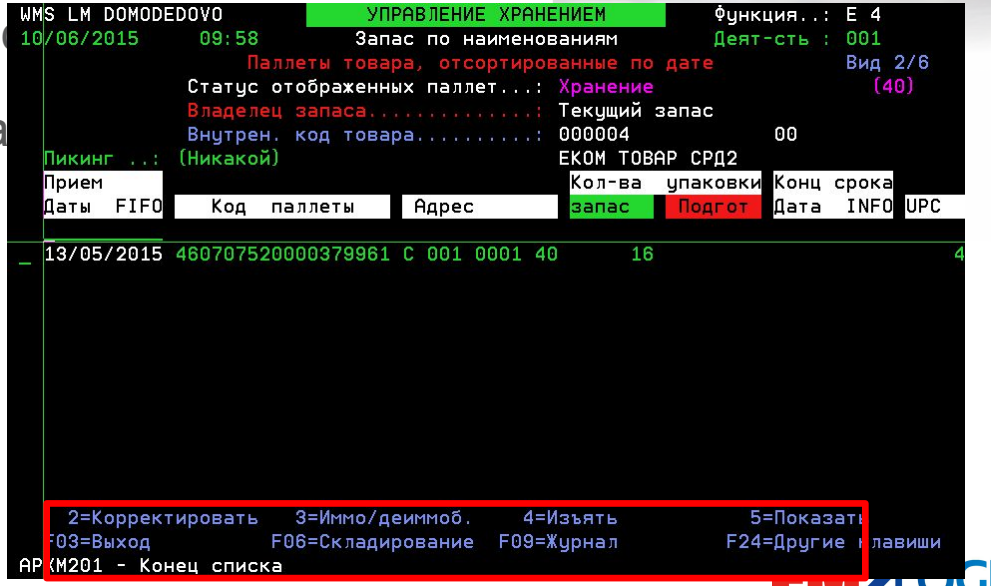
- ПРИЕМКА
- ЗОНА ХРАНЕНИЯ
- *К перемещению на хранение (50)*
- *На хранении (40)*
- *К отбору целой паллетой (30)*
- *В процессе перемещения на отгрузку/док (60)*
- ОТГРУЗКА
- *В ячейке отбора (10)*
- *К перемещению в ячейку отбора (20)*



Управление запасами

- Опции управления запасами (E3, E4, E5, E6):
  - 2 – корректировать запас;
  - 3 – иммобилизировать запас;
  - 4 – списать запас;
  - 7 – переместить запас
  - 8 – изменить свойства
  - F6 – создать запас;





Введение

- План обучения
- День 1
  - Настройка GCS WMS на рабочем столе;
  - Знакомство с экранами GCS WMS;
  - Создание пользователя в систему;
  - Управление распечатками;
  - Знакомство с блоком мастер-данных;
  - Знакомство с модулями;
  - Создание складской структуры;
  - Знакомство с логикой поиска мест хранения;

- День 2
  - Знакомство с процессом приемки;
  - Знакомство с процессом приемки на радио терминалах;
  - Знакомство с размещением по системе GCS WMS и радио терминалом;
  - Знакомство с процессом приемки составных товаров;
  - Складские движения;
- День 3
  - Модуль отбора:
  - Отбор с массификацией;

Отбор

Согласно методам сборки возможно округление заказанного количества на уровне всех логистических единиц

Поддерживается сборка на уровне всех логистических единиц

Микс.пикинг с настройкой порядка сборки на уровне маршрута

Группирование маршрутов сборки на уровне клиента

На каждый маршрут возможно настроить ограничения по объему / количеству товара на паллете

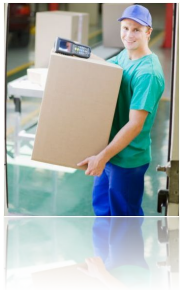
Возможно настроить маршрут сборки (задать конкретную последовательность адресов сбора)

Несколько мест пикинга для артикула

Создание шаблонов отбора для глобали по расписанию

Автоматическое пополнение пикинга при достижении минимального количества

3 типа путей отбора



- Отбор полными паллетами
  - **Только моно-паллеты**
  - Во время отбора паллеты будут перемещаться с мест хранения на доки отгрузки без изменения характеристик
- Отбор из ячеек отбора (статический и динамический пикинг)
  - **Только микс-паллеты**
  - Во время отбора сборщик будет формировать паллеты, следуя по пути отбора и собирая товары из ячеек отбора
- Отбор товаров, не имеющих ячеек отбора
  - **Только микс-паллеты**
  - Во время отбора сборщик будет формировать паллеты, собирая товары с мест хранения (без ячеек отбора).

FM LOGISTIC

Отбор

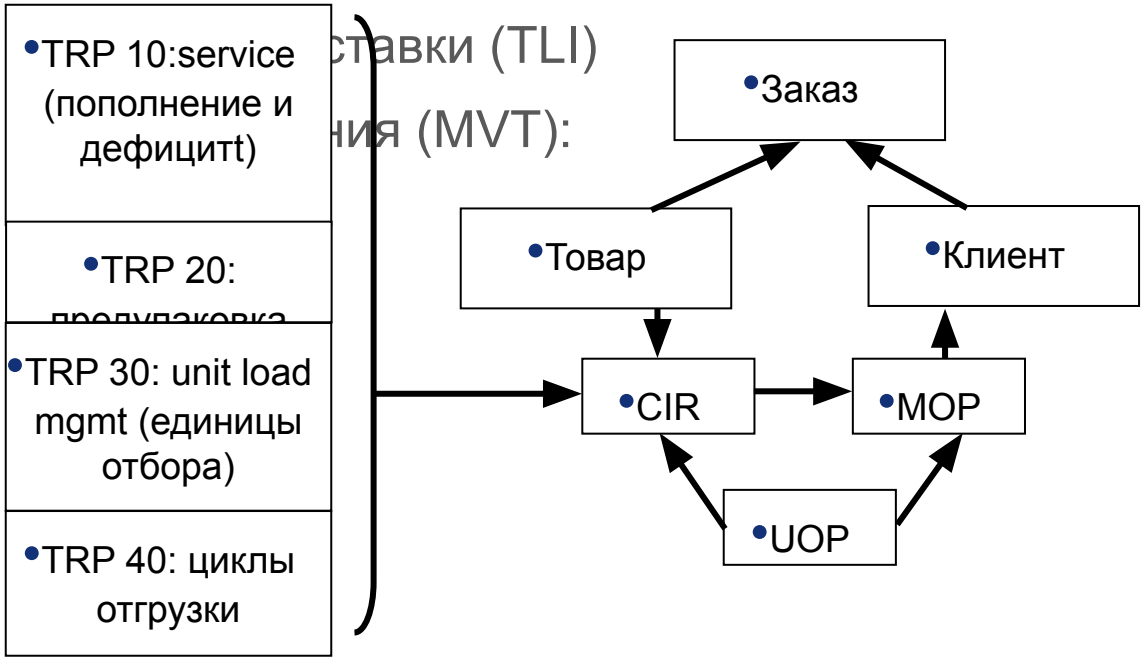
Модуль отбора – P

```
P:Подготовки
0=Параметры
1=Консульт ЗАК
2=Маршрут Сборки
3=ЗАК в ожидании
4=Запуск серии   +
5=Накладная
6=Утверждение ЗАК
7=Appro Пикинги
8=Распечатка  BL
9=Распечатки
```

- P1 – создание заказа на отбор;
- P2 – создание маршрутов отбора;
- P4 – создание и запуск волн отбора;
- P6 – утверждение отобранных поддонов;
- P7 – пополнение мест отбора;

Отбор

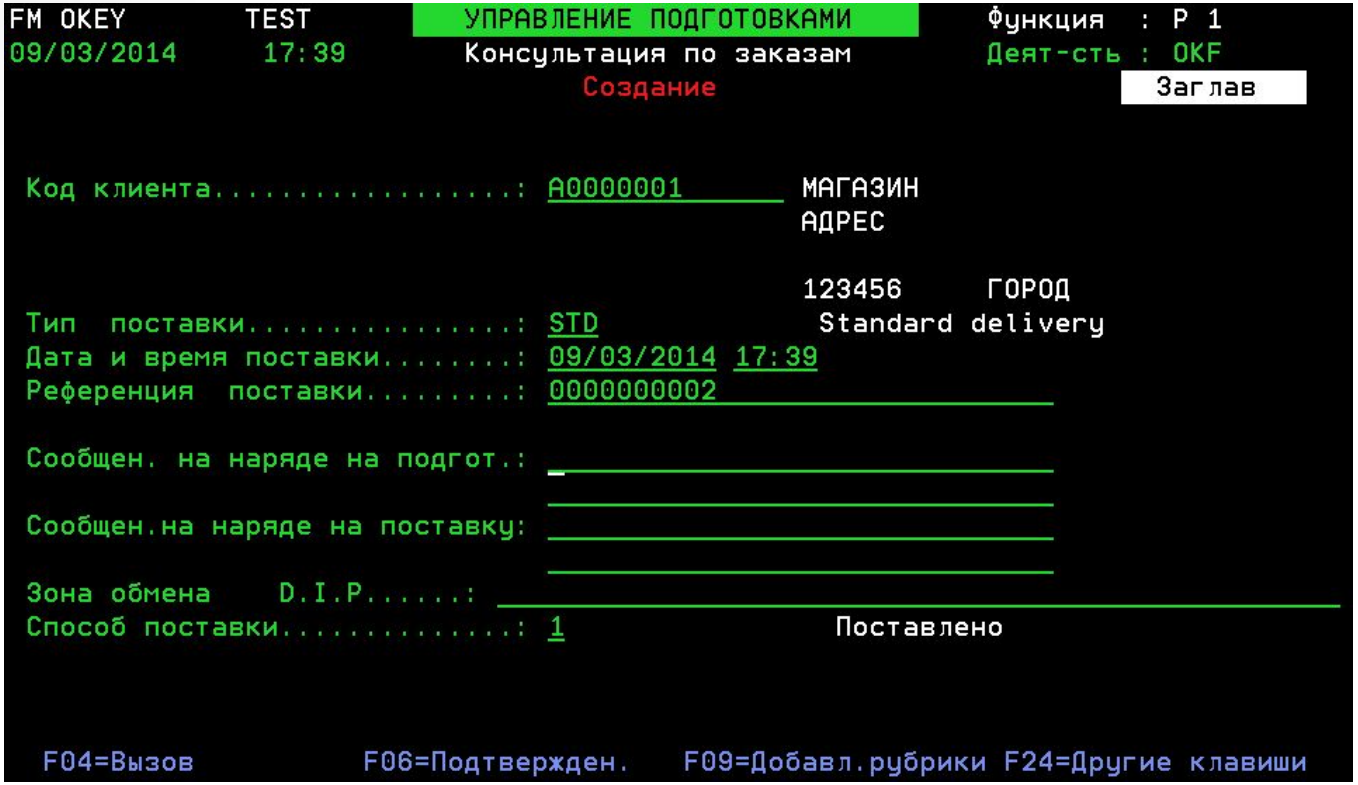
- Таблицы отбора
  - Метод отбора (MOP)
  - Единица отбора (UOP)
  - Маршрут отбора (CIR)
  - Обработка отбора (TRP)
  - ставки (TLI)
  - ния (MVT):



Отбор

Создание заказа на отбор – P1

- Заказы на отбор создаются по такому же принципу, как и заказы на приемку – сначала создается заголовок заказа:



Отбор

Создание заказа на отбор – P1

- Затем вносятся строки заказа:

```
FM OKEY        TEST      УПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКАМИ      Функция..: P 1
09/03/2014     17:41     Консультация по заказам      Деят-сть : OKF

        С Т Р О К А   З А К А З А   Д Л Я   П О Д Г О Т О В К И

Номер отгрузки.........: 14008572 000                    Строка
Имя  клиента...........: МАГАЗИН                        Номер  0001

Тип запаса.............: 1                 Текущий запас
Код владельца..........:
Внутр. код товара......: A00000001         ТОВАР ВЕСОВОЙ
Логистичес вариант ....: 00                ТЕСТОВЫЙ
                                           UPC :     20        UPSC :
Заказанное кол-во......:       100 KGS
Либо в единицах........:       100 KGS

Подгот.по введ. дате...:                   Обслуж.по макс.дате..:
SSCC введ..............:
Сообщение к строке.....:
Референс приемки.......:
Поле обмена    D.I.P...:

F04=Словарь      F06=Подтвержден.   F09=Рубрики строк   F24=Другие клавиши
```

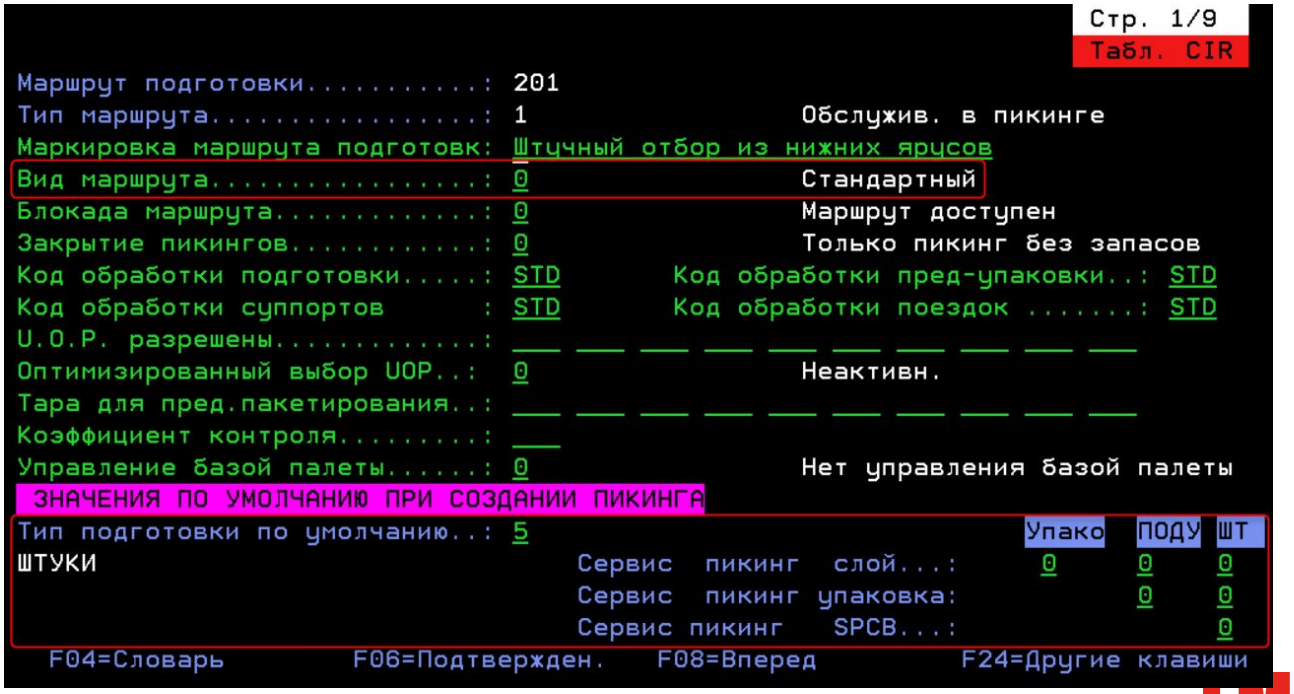
Отбор

Заказы на отбор

- Для осуществления отбора необходимо создание маршрутов отбора и добавление в них товаров таблица CIR;

Отбор

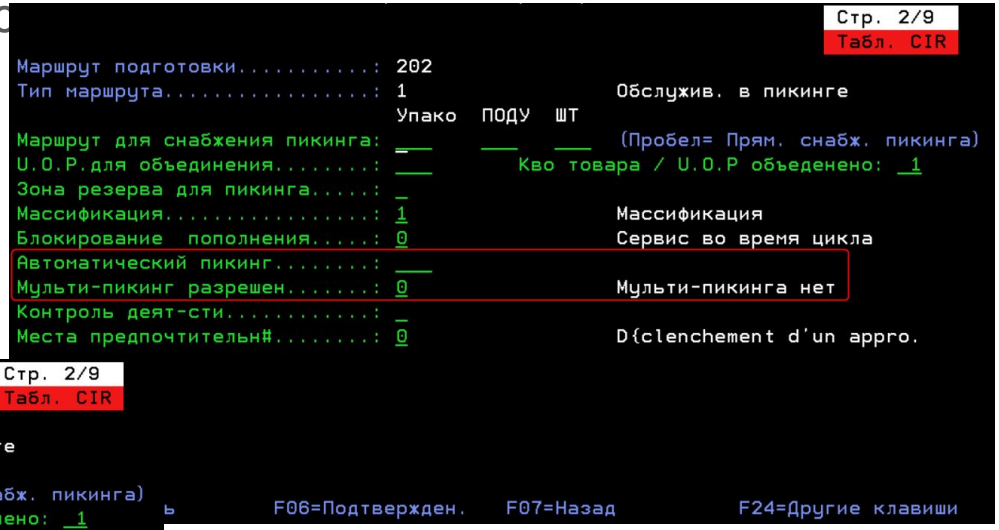
- Создание маршрута отбора □ таблица CIR
  - Указание типа отбора (с местом отбора / без места отбора / отбора целой паллетой);
  - Уровень отбора по умолчанию (уровень, внешняя упаковка,



FM LOGISTIC

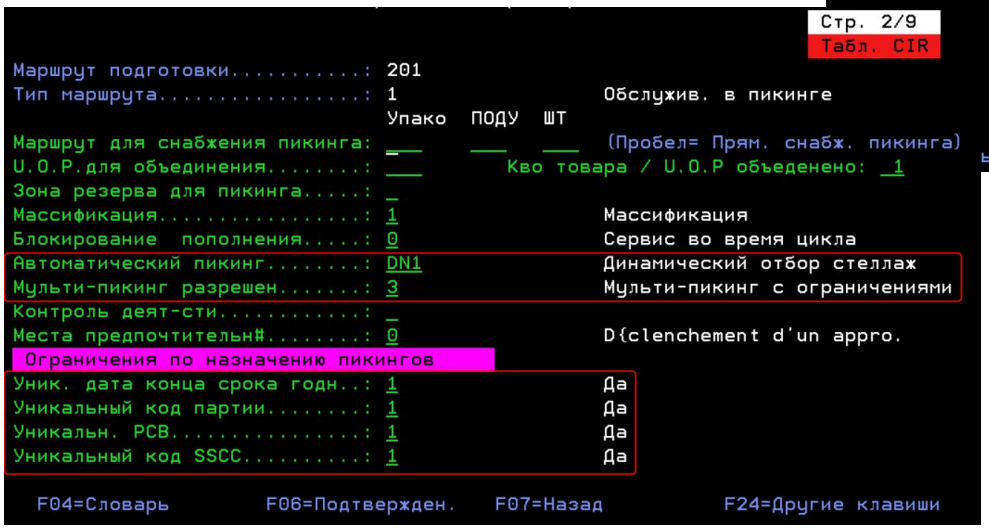
Отбор

- Создание маршрута отбора □ таблица CIR
  - Маршрут отбора с места может быть статическим или динамическим в завис



Статика

Динамика



FM LOGISTIC

Отбор

- Динамический отбор
  - Создание причины блокировки (таблица BLO), которая будет блокировать ячейки для данного типа отбора;
  - Блокировка ячеек созданным типом блокировки;
  - Создание пути отбора (таблица CIR), где:
    - « Multiple pick slots authorized » - 3 (Multi p/slots with restrictions);
    - « Automatic picking slot » - указан созданный тип блокировки;
  - Привязать товары к CIR;
  - Создать MOP, привязать к нему CIR;
  - Привязать MOP к клиенту;
  - Создать метод отбора (таблица MDP), указать в нём ограничения присваивания ячеек отбора – «Picking slot assignment restrictions»;
  - MDP привязать к товару;

Отбор

- Создание маршрута отбора таблица CIR
  - Настройки маршрута влияют на действия на радио

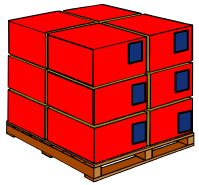
```
                                                          Стр. 5/9
                                                          Табл. CIR
Маршрут подготовки...........: 202                 Статический маршрут (состав.)
 Опции радио
Принуд.установка измен. веса.: 0                   Нет
Подтверждение по извлеч. слоя: 0                   Нет
Подтверждение по извл. упакв.: 0                   Нет
Подтверждение по извл.SPCB...: 0                   Нет
Подтверждение по извл.UVC....: 1                   Да
       До порога ............: 10
Общее подтвержден
      Подтвердить количество: 1                    Обязательно
      Подтверждение подготв.: 1                    Обязательно
Подтверждение подг. по адресу: 0                   Разрешено
Расположение в пикинге.......: 0                   Адрес не обязателен
Общее подтверж.подготовки....: 0                   Подтвержд. по модулю  GR
Посл.составление упаковки....: 0                   Обрб.счит-лем после формир.нет
Рампа контроля.... ..........: ___
Маршрут, обработанный карщиком 0                   Нет
Подготовка в деклараm. режиме: 0                   Запрещено
  F04=Словарь       F06=Подтвержден.   F07=Назад          F24=Другие клавиши
```

FM LOGISTIC

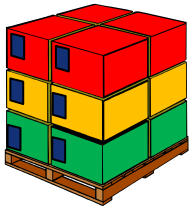
Отбор

2 типа формируемых в результате отбора паллет

- Моно-паллеты
  - Один тип SKU
  - Паллета, поступившая на хранение напрямую с приемки



Моно-паллета



Микс-паллета

- Микс-паллеты
  - Несколько SKU, но могут содержать и один SKU
  - Паллета собирается в процессе отбора

Отбор

3 типа путей отбора:

- Отбор полными паллетами
  - **Только моно-паллеты**
  - Во время отбора паллеты будут перемещаться с мест хранения на доки отгрузки без изменения характеристик

- Отбор из ячеек отбора
  - **Только микс-паллеты**
  - Во время отбора сборщик будет формировать паллеты, следуя по пути отбора и собирая товары из ячеек отбора

- Отбор товаров, не имеющих ячеек отбора
  - **Только микс-паллеты**
  - Во время отбора сборщик будет формировать паллеты, собирая товары с мест хранения (без ячеек отбора).

Отбор

- Привязка товара к маршруту модуль P2
  - Выбор пути отбора – опция 1;
  - Добавление товара в маршрут – функциональна кл. F6;
  - Указание уровня отбора;
  - Установка минимального/максимального уровня запаса в ячейке отбора;
  - Для статических маршрутов – явное указание места отбора;

Отбор

- Привязка товара к маршруту □ модуль P2
  - Выбор пути отбора – опция 1;
  - Добавление товара в маршрут – функциональна кл. F6;

Динамика

```
Маршрут подготовки...........: 201                Штучный отбор из нижних ярусов
Клиент-собственник запаса....:
Внутр. код товара............: 000004              00
                                                   ЕКОМ ТОВАР СРД2
Тип подготовки...............: 5                  UVC
Условия назначения пикинга
Уник. дата конца срока годн..: 1                  Да
Уникальный код партии........: 1                  Да
Уникальн. PCB................: 1                  Да
Уникальный код SSCC..........: 1                  Да
Код правила ограничения......: ___________
Миним. расст. между 2 пикинг.: ____
Максим. к-во пикингов........: __



Минимальн. кол-во по пикингу:  ________10 UVC
Максим. кол-во по пикингу....: ________100 UVC
Минимал.подсчет в U.V.C....:   __________
  F04=Словарь        F06=Подтвержден.   F12=Отмена        F24=Другие клавиши
```

Отбор

- Привязка товара к маршруту модуль P2
  - Выбор пути отбора – опция 1;
  - Добавление товара в [illegible] – функциональна кл. F6;

Статика

```
Маршрут подготовки..........:                  Статический маршрут (состав.)

Владелец запаса.............:
Внутрен. код товара.........: 0000001
                              ЕКОМ ТОВАР МАЛ1

Адрес подготовки............: C 010 0008 10
Тип подготовки..............: 5                ШТУКИ

Класс складирования.........: C                Класс хранения потока импорт
Вес брутто упаковки.........:    1,000 kg
Кол. единиц в подупаковке...:    1
Кол-во единиц в упаковке....:    9

Минимальное число штук......:        5
Максимальное число штук.....:       45

  F04=Словарь       F06=Подтвержден.   F12=Отмена        F24=Другие клавиши
```

Отбор

- Создание способа отбора таблица MOP
  - Данный параметр объединяет в себе несколько маршрутов отбора, авторизованных для клиента. Таким образом можно управлять правилами отбора для различных клиентов.
    - Указание порядка отбора (ФИФО, ЛИФО, последняя вскрытая паллета, ближайший к доку поддон);
    - Отбор на различных уровнях – запрещен, разрешен в ячейке отбора, разрешен вне ячейки отбора;
    - Авторизованная тара для отбора;
    - Авторизованные пути отбора CIR;

Отбор

- Создание единиц для подготовки таблица UOP
  - От данного параметра зависит с каким объемом/высотой и количеством SKU будет собираться паллета на отгрузку.

```
  Единица работы при подготовке.....: 003
  Символ единицы работы..............: 1 SKU; 170см; 900кг
Тара
  Код погрузочной тары...............: STD     80x120 EUR стандарт
  Количество использованных суппортов...: 1
Capacit{ et volum{trie
  Максим. вес на суппорте............:   900,000 kg
  Максим. объем в суппорте...........:  1488,000 dm3
  % Допустимого превышения...........:    5,00   (На последней строке заказа )
  Кол-во продуктов в U.O.P...........:  1
  Кол-во единиц в U.O.P..............: 999999
  Площадь, занятая UOP...............:     dm2
Composition supports
  Перебой на зоне-аллее..............: 0       Нет перебоя
  Метод составления суппортов........: 1       Составление по весу/объему
  Состовление гетерогеннах суппортов...:  0       Нет группирования товара
  Промежуточный суппорт между продуктами: 0       Нет промежут. суппорта

  F04=Словарь        F06=Подтвержден.    F12=Отмена          F24=Другие клавиши
```

Отбор

- Создание единиц для подготовки таблица UOP

✔Тара:

- Код погрузочной тары – выбрать код тары(евро/нестандарт)
- Количество использованных суппортов - указывает количество элементов, которые должны быть распечатаны

✔pacit{ et volum{trie

- Максим. вес на суппорте
- Максим. объем в суппорте
- % Допустимого превышения
- Кол-во продуктов в U.O.P – можно указать кол-во SKU для сборки на паллете
- Кол-во единиц в U.O.P
- Площадь, занятая UOP

✔mposition supports

- Перебой на зоне-аллее - Указывает, изменяется ли элемент. Активируется каждый раз, когда происходит смена области или прохода (для выбора деталей).
- Метод составления суппортов -1 Составление по весу/объему из данных UOP
- Состовление гетерогеннах суппортов -
- Промежуточный суппорт между продуктами–Нет промежут.суппорта

Отбор

❑Как рассчитать объем UOP:

- ✔ Высота паллета с товаром по требованию операций * на ширину деревяшки * на длину деревяшки/1000=объем
- ✔Где Д/Ш деревяшки это тип погрузочной тары которую Вы выбрали

- ✔Пример операции хотят чтобы паллет с товаром собирался не выше 160см из них 15 см это высота деревяшки, параметры тары EURO PALLET:

  145*80*120/1000=1392 дм3

Отбор

- Создание волны отбора модуль P4

  - Указание названия волны и признака для фильтрации заказов;
  - Выбор заказов для волны;
  - Указание планируемого дока отгрузки;
  - Запуск волны формирование задания на пополнение и тары для отбора;

Разбивка заказов, группировка и определение правил подготовки

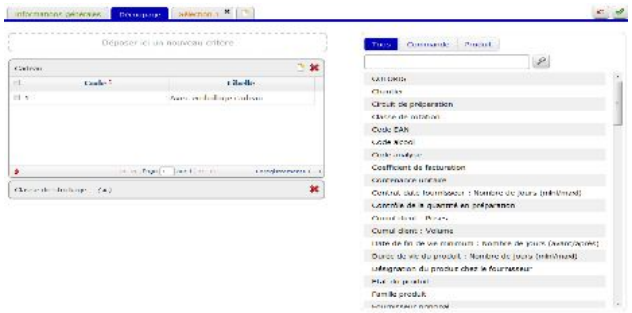
Правило формирования волны отбора VAT

- **Два типа волн:**
  1. **Волна на разбивку**
  2. **Волна на отбор**

Существует функционал разбивки заказов на основании их свойств или свойств входящих в них заказов (например, габаритов товара)

Разбитые заказы далее могут быть перегруппированы и объединены в волны подготовки на основании определенных параметров для более эффективной организации процесса отбора (заказы с мелкими товарами, объёмными товарами и т.д.)

- (таблица VAT)



Выбор заказов на отбор - 1/2

1

- Поступил 1 заказ

A	B	C	D + E	2 x F
				2x

2

- Разбивка заказов на основании настроенных параметров

3

Средний товар	Негабарит	Небольшой товар

4

- Подтверждение или отмена разбивки

- ORD2

FM LOGISTIC

Выбор заказов на отбор - 2/2

1

- Заказ на отбор среднего товара

- Заказ на отбор негабарита

- Заказ на отбор небольшого товара

2

- Формирование волн отбора по определенным признакам
- Запуск волн отбора

3

- Отбор крупного товара

- Отбор упаковками

- Отбор мульти клиентский

Accès au [paramétrage]

Отбор заказов с массификацией

- ВОЛНА

Заказ 1	
Товар A	2 шт.
Товар D	2 кор.

Заказ 1	
Товар B	3 шт.
Товар E	5 кор.

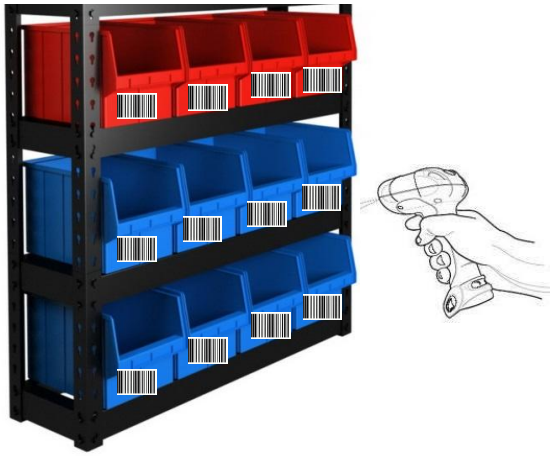
Заказ 1	
Товар C	2 шт.
Товар F	2 кор.

Заказ 1	
Товар A	3 шт.
Товар D	3 кор.

- Потребность:
  - *Товар A – 5 шт.*
  - *Товар B – 3 шт.*
  - *Товар C – 2 шт.*
  - *Товар D – 5 кор.*
  - *Товар E – 5 кор*
  - *Товар F – 2 кор.*

- Состав лотка

- Отбор товаров в лоток



- Перемещение собранного лотка в зону шкафов для сортировки

- Accès au paramétrage

Отбор мульти заказов 2/2

- ВОЛНА

Заказ 1	
Товар A	2 шт.
Товар D	2 кор.

Заказ 2	
Товар B	3 шт.
Товар E	5 кор.

Заказ 3	
Товар C	2 шт.
Товар F	2 кор.

Заказ 4	
Товар A	3 шт.
Товар D	3 кор.

- Потребность:
  - *Товар A – 5 шт.*
  - *Товар B – 3 шт.*
  - *Товар C – 2 шт.*
  - *Товар D – 5 кор.*
  - *Товар E – 5 кор*
  - *Товар F – 2 кор.*

- Состав каждого лотка

- Выбор лотков на тележку

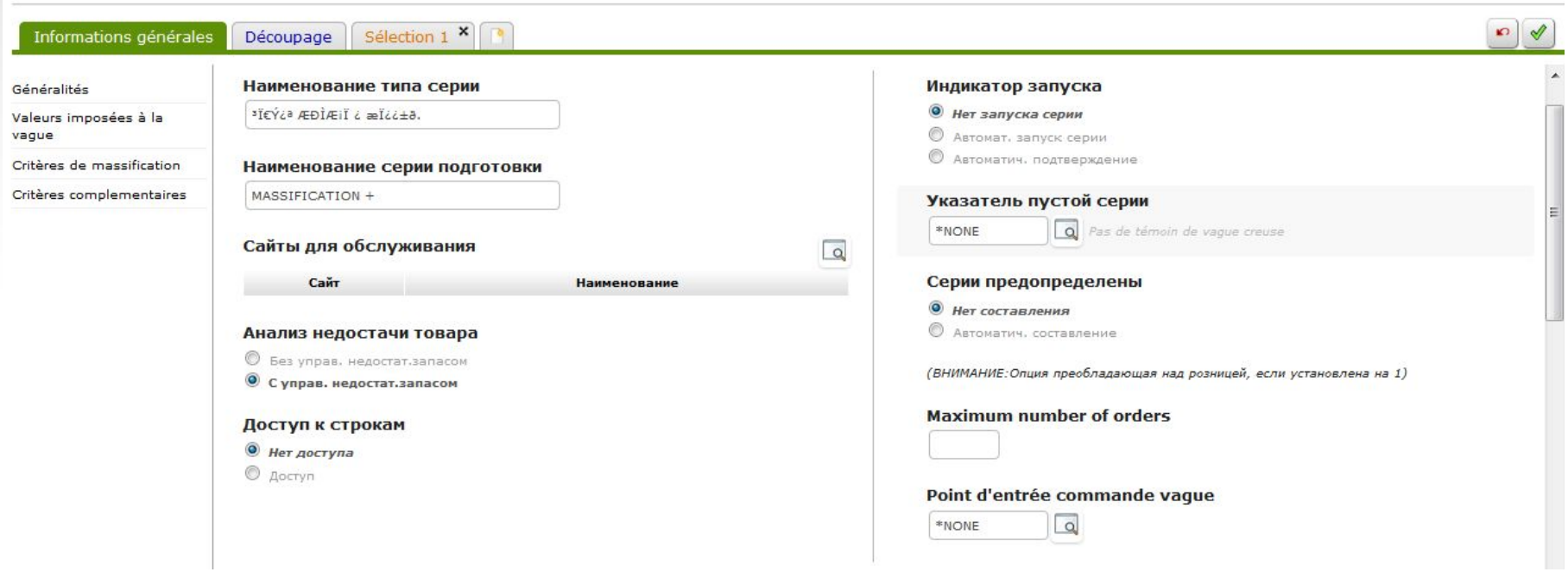
- Отбор каждого заказа в свой лоток

- Accès au paramétrage

Настройка разбивки заказов

Настройка разбивки заказов в iDesign таблица VAT

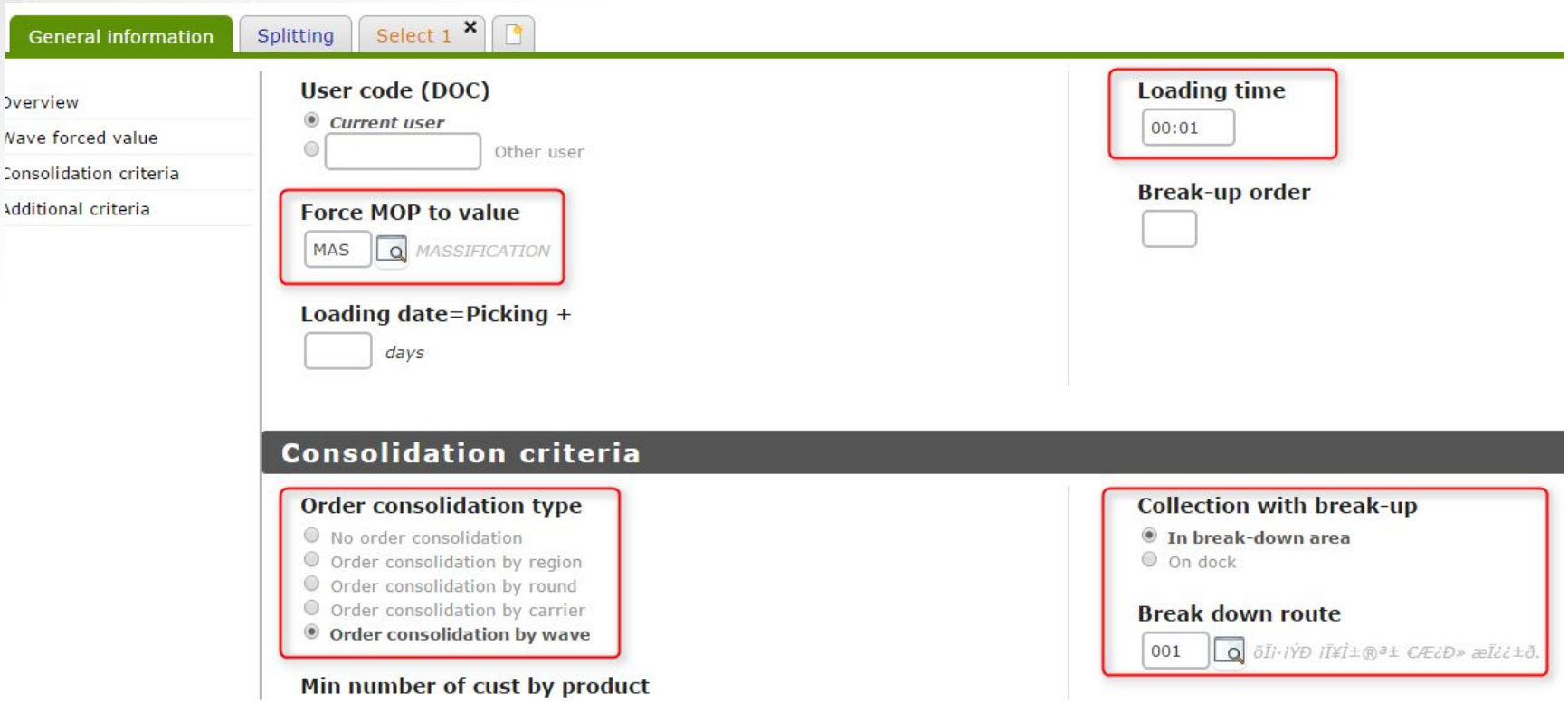
- Создание заголовка:



Настройка разбивки заказов

Настройка разбивки заказов в iDesign таблица VAT

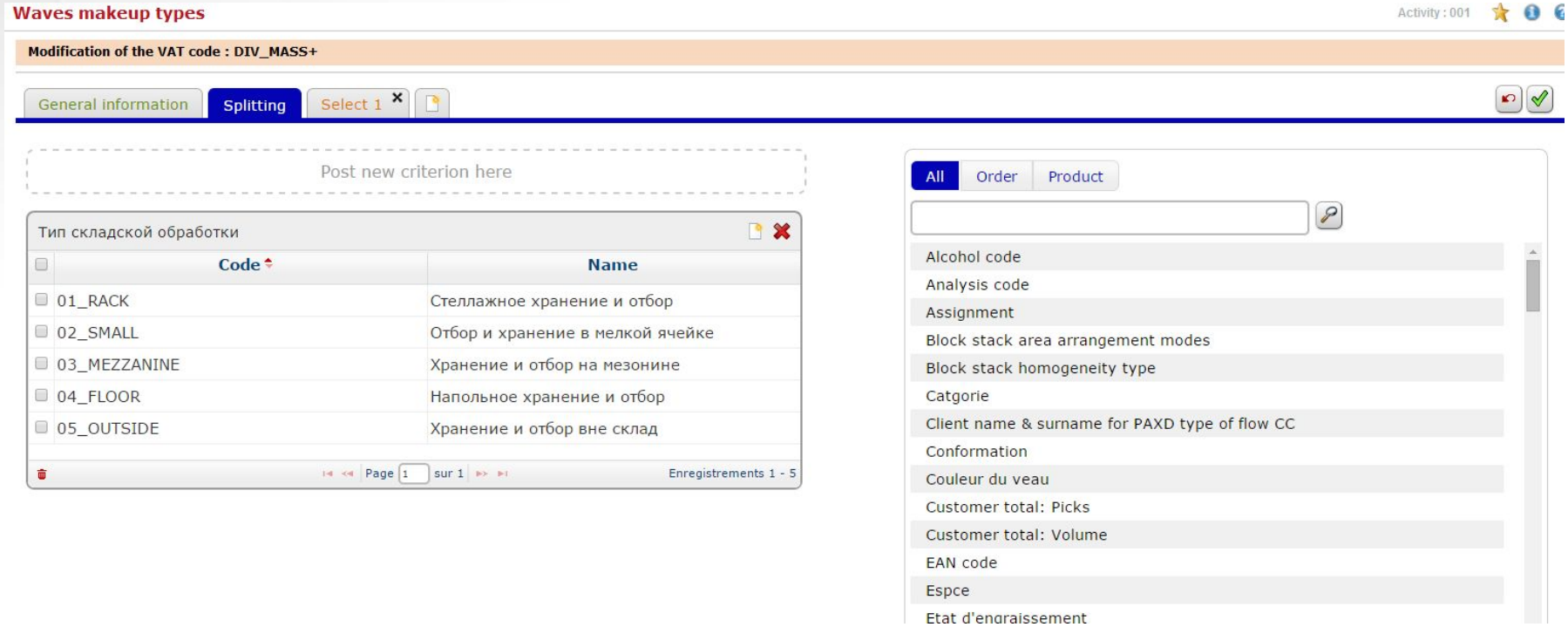
- Настройка правил массификации и разбивки:



Настройка разбивки заказов

Настройка разбивки заказов в iDesign таблица VAT

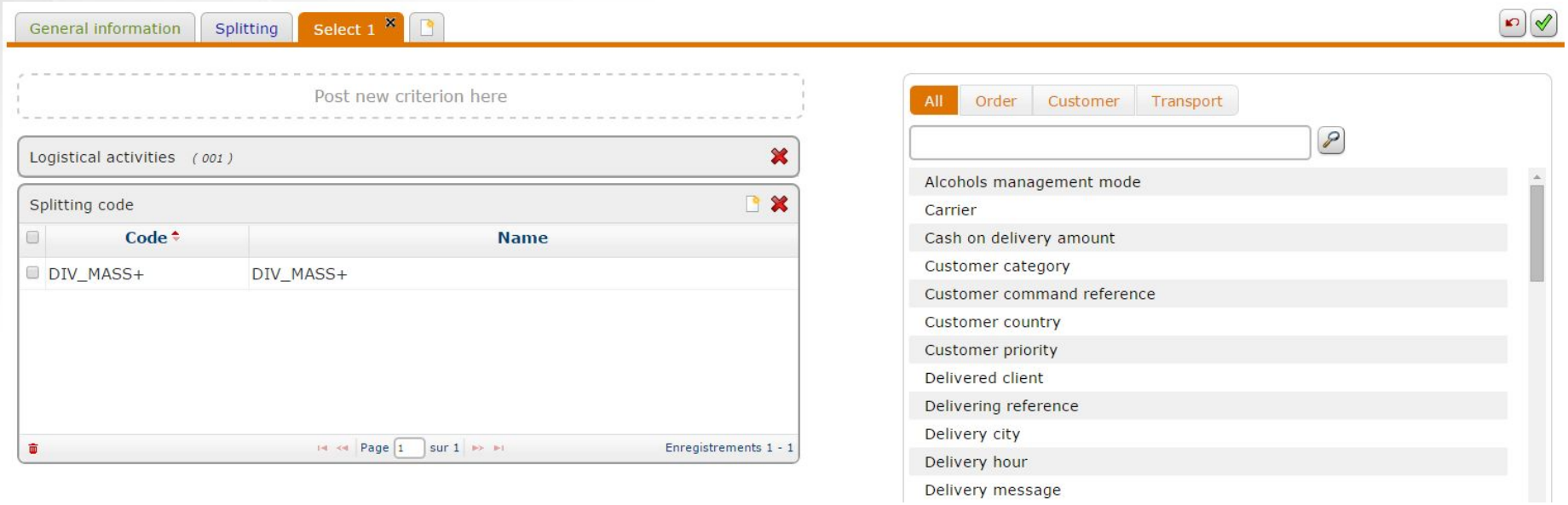
- Настройка правил разбивки:



Настройка разбивки заказов

Настройка разбивки заказов в iDesign таблица VAT

- Настройка правил выбора заказов в волну:

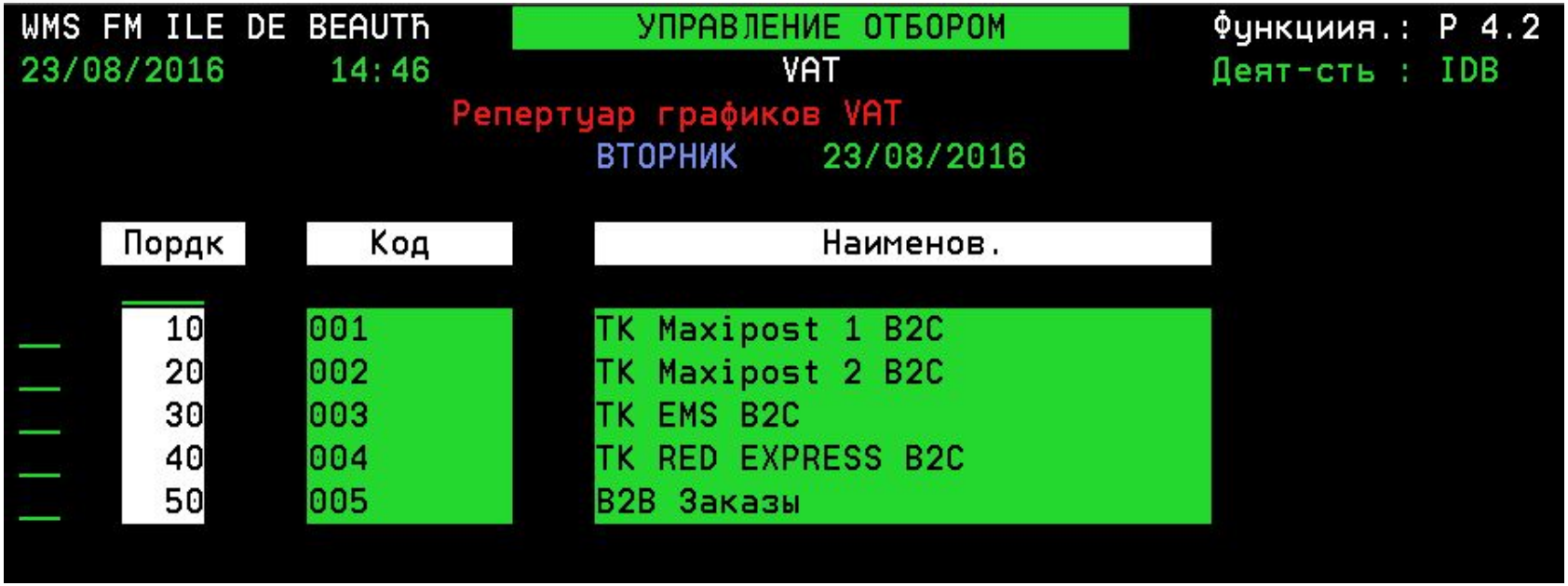


Созданные правила разбивки/отбора применяются в меню P4.2 для создания волны.

Отбор

Создание волны отбора

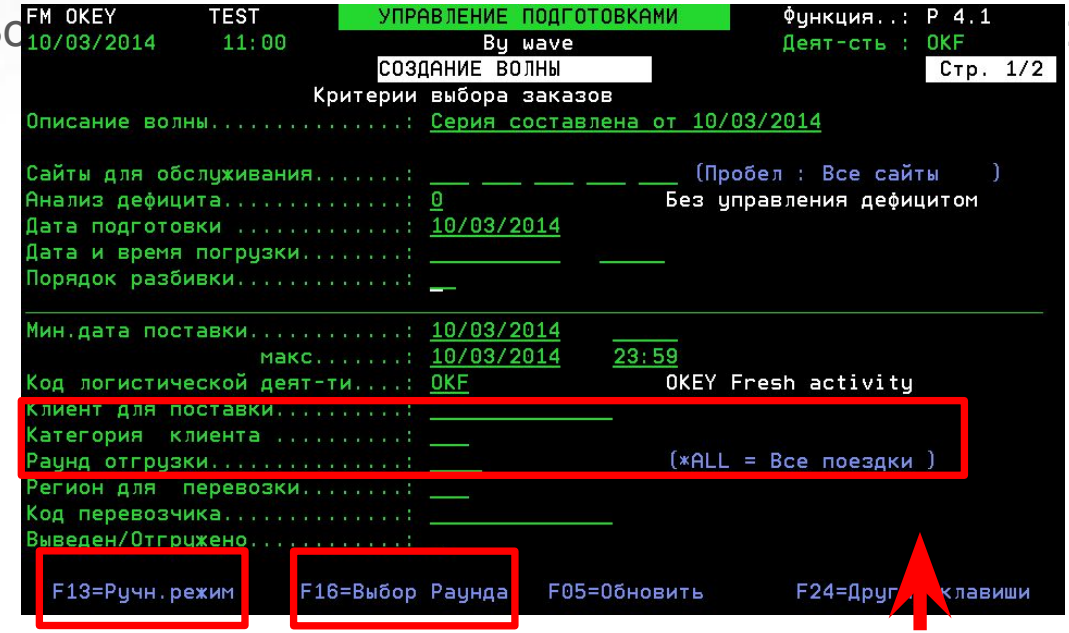
- Правила разбивки/отбора добавляются для каждого дня;
- По каждому правилу может быть запущено несколько волн;
- Опция 1 – создание волны по правилу;



Отбор

Создание волны отбора

- Волну отбора можно создать по аналогии с волной разбивки в меню P4.2;
- Во



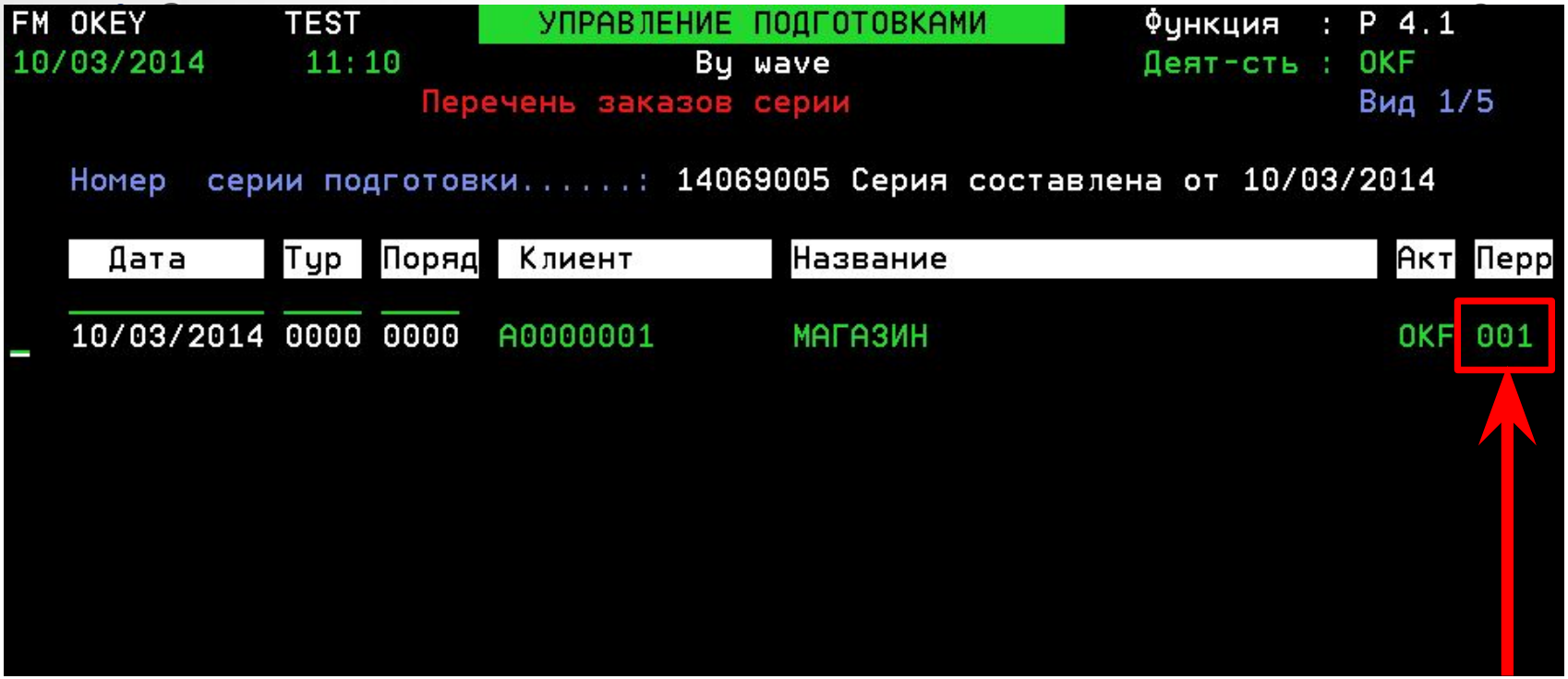
Вариант 1:
Выбор заказов вручную

Вариант 2:
Выбор заказов по раунду отгрузки

Вариант 3:
Фильтр заказов по характеристикам

Отбор

Создание волны отбора



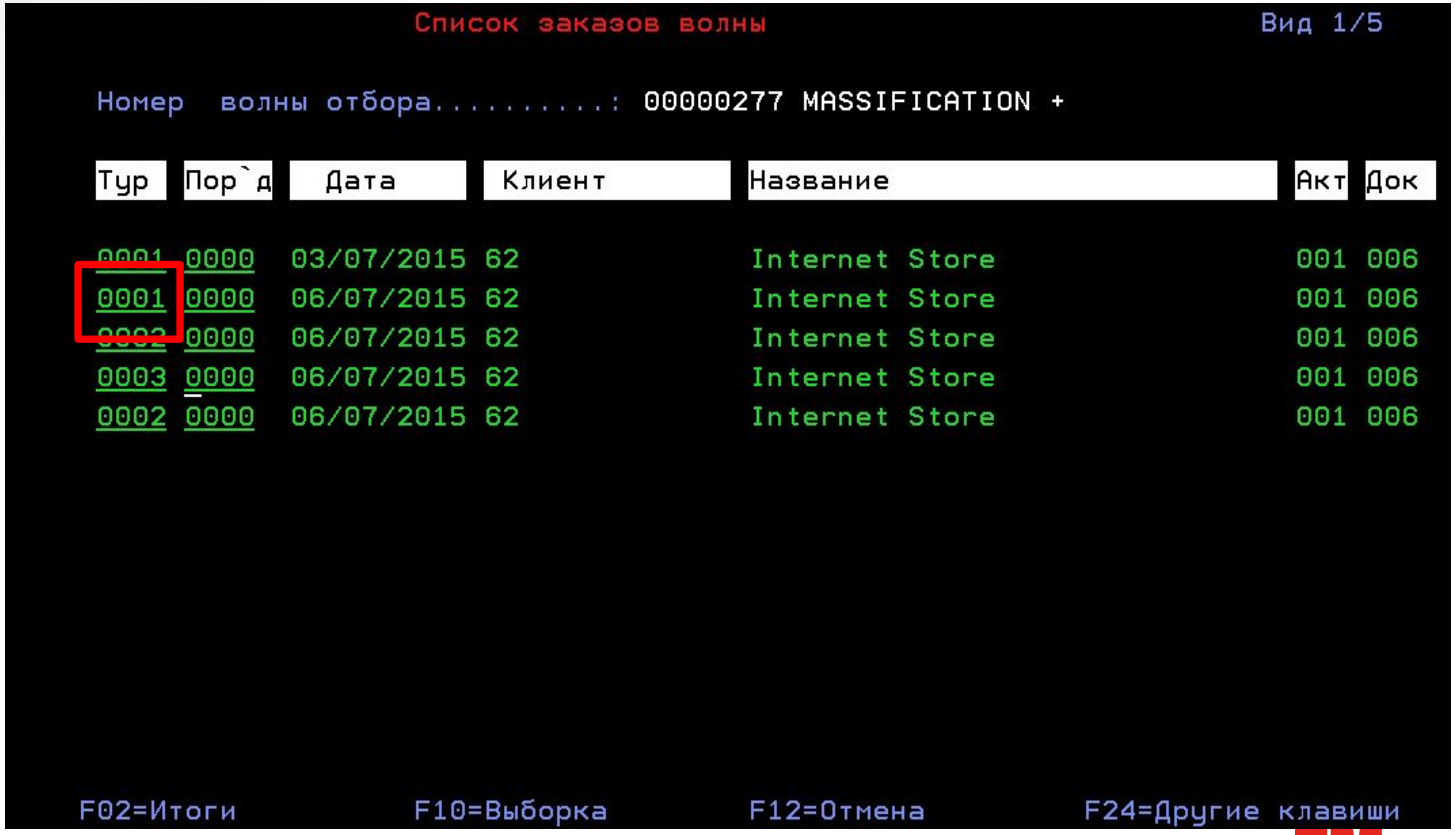
Док отгрузки

- Перед запуском отбора для каждого заказа должен быть определен док отгрузки – опция 1;

Отбор

Создание волны отбора

- F10 в списке заказов – переключение в режим назначения раундов



FM LOGISTIC

Отбор

- Запуск волны отбора вызывает расчёт необходимого числа поддонов для осуществления сборки и числа паллет, которые должны быть спущены в пикинг.

- Подтверждение пополнения модуль P7
  - Выбор задания на пополнение;
  - Кнопка «Детали»;
  - Выбор строки и нажатие «Подтвердить»

- Подтверждение отбора модуль P6
  - Выбор тары со статусом 10;
  - Выбор тары и нажатие кнопки «Подтвердить»

FM LOGISTIC

Отбор

- Запуск волны отбора – опция «1» напротив волны

FM OKEY TEST **УПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКАМИ** Функция..: P 4.1
10/03/2014 11:22 By wave Деят-сть : OKF
Список волн отбора по № волны Вид 3/4

	Волна	Описание волны	Статус	З-зы	Вес в t	Паллеты
___	14057006	Vague constitu{e le 26/02/201В	подготовке	1	0,105	1,00
___	14057007	Vague constitu{e le 26/02/201В	подготовке	2	0,031	0,19
___	14057008	Wave made up on 26/02/2014. О	тмененная сер	25	0,710	1,97
___	14058001	Wave made up on 27/02/2014. В	подготовке	25	0,750	2,01
___	14058002	Серия составлена от 27/02/201В	подготовке	173	2,004	17,51
___	14068001	Поставка № 14008571-000 В	подготовке	1	0,021	0,02
___	14069005	Серия составлена от 10/03/2010	бслуж....	1	0,105	0,12

Производится расчёт пополнения и формирование суппортов

FM LOGISTIC

Отбор

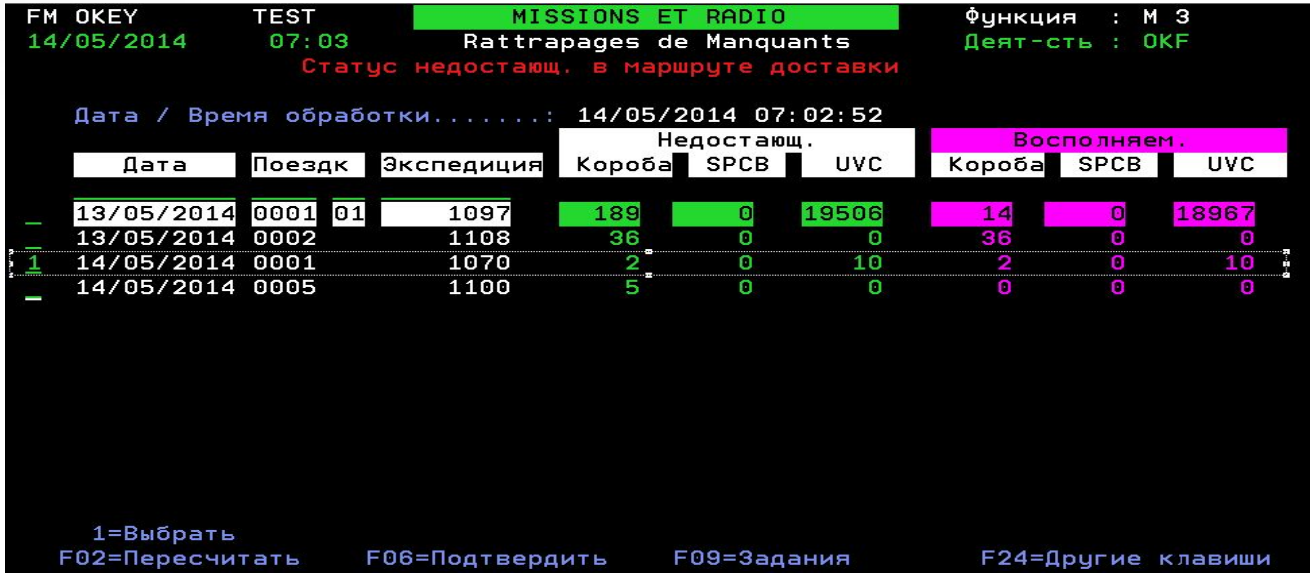
Перезапуск волны (М3 Ратропаж)

Для перезапуска волны, необходимо знать в каком раунде или №поездки находится суппорт недостачи.

-подтвердите суппорта недостачи

-зайдите в меню М3

-выберете раунд или поездку опцией 1, подтвердите Enter



FM LOGISTIC

Отбор

Перезапуск волны (M3 Ратропаж)

подтвердите опцией F6

После чего система пересчитывает потребности, и создается волна в меню P 4.1,с названием «Миссия восполнения».

Запустите волну «Миссия восполнения», опцией 1-F6-F6

Отбор

- Задания на пополнение – модуль P7

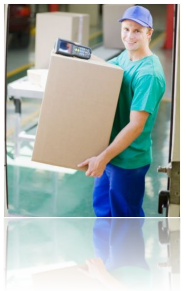
FM OKEY TEST **УПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКАМИ** Функция..: P 7
10/03/2014 11:24 Approvisionnement Пикингов Деят-сть : OKF
Перечень серий

	Серия	Стат	Дата подг	К-во извлч пикинга Заказано	Готово	Колво пополнен Итого	Приписн
_	14057006	В подготовке	26/02/2014	0	0	0	0
_	14057007	В подготовке	26/02/2014	3	0	1	0
_	14057008	Отмененная сери	26/02/2014	4747	0	0	0
_	14058001	В подготовке	27/02/2014	4851	0	0	0
_	14058002	В подготовке	27/02/2014	1551	9	0	0
_	14068001	В подготовке	09/03/2014	1	1	1	0
_	14069005	В подготовке	10/03/2014	5	0	0	0

- Заказано коробов
- Доступно на складе
- Создано заданий на пополнение
- Выполнено заданий на пополнение

FM LOGISTIC

Отбор



Пополнение места отбора в RF

- Выбор функции «Триангуляция»

```
 04/04/2014    12:44
 Scenarii standard
Дей. 001  Опция..: _
1=Приемка CS/Recept
2=Отбор/Picking
3=Triangulation
4=Загрузка/Loading
5=Приемка XD/Rec XD
6=Хранение супп./Res
7=Перемещение на док
8=Группировка XD/Grp
 F3=Выхо
 F8=Другая деятел.

 Деят-сть : LEROY ME
```

- Система автоматически подбирает задание

```
ПОИСК ЗАДАНИЯ.....:
ПОДОЖДИТЕ ПАРУ
СЕКУНД, ЗАТЕМ
НАЖМИТЕ "ENTER"
ДЛЯ ОТОБРАЖЕНИЯ
СЛЕДУЮЩ. ЗАДАНИЯ

F03 =Ручной выбор
```

- F3

```
Выбор :

1- Складирование
2- Вывод склад.запас
3- Снабжение пикинга
4- Трансферт
5- Триангуляция

Выбор : _

F03 =Выход
```

- Выбор опции «3 – снабжение пикинга»

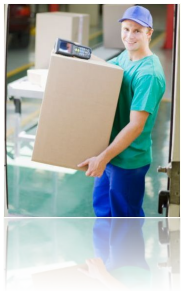
```
10/03/2014    11:42
3=Пополнение
          5 УПА
Палета :
333035000100007546
_
Товар :
A00000001          00
ТОВАР ВЕСОВОЙ
Взять
000000     в
A 001 0001 02


F11 =Операц.
F12 =Снабж.на вид
```

- Паллета снимается с места хранения и сканируется

```
10/03/2014    13:47
3=Пополнение
      Палета :
33310000000000077
Товар :
A00000001
ТОВАР ВЕСОВОЙ
Кнт : 0
Доставка в пикинг
A 001 0001 00

 F2 =СНБ F10 =Прм
Буква ключ : _
```

- Задание на пополнение доступно, только когда запас места отбора опускается ниже минимума.

Отбор



- Поддоны для сборки – модуль P6
  - Расчёт на основании данных таблицы UOP

FM OKEY TEST — УПРАВЛЕНИЕ ПОДГОТОВКАМИ — Функция.: P 6
10/03/2014 12:19 — Утверждение Суппортов
Список неоднородных суппортов — Вид 1/4
Код LDP..:

Суппорты к сборке (10) — РАЗНОРОДНЫЕ

№ суппорта	Наименование суппорта	Код клиента	№ заказа	Акт
14001758	Суппорт распределения	OSHI5	99999999 999	OKF
14001766	Breakdown Unit Load	514	99999999 999	OKF
14001767	Breakdown Unit Load	514	99999999 999	OKF
14001768	Breakdown Unit Load	514	99999999 999	OKF
14001769	Breakdown Unit Load	514	99999999 999	OKF
14001770	Breakdown Unit Load	514	99999999 999	OKF
14001774	Для распределения	CLIBAR2	14004769	OKF
14001775	Для распределения	CLIBAR1	14004768	OKF
14001776	Для распределения	CLIBAR3	14004770	OKF
14001781	Суппорт распределения	CLIVOZ1	99999999 002	OKF
14001782	Суппорт распределения	CLIVOZ1	99999999 003	OKF
14001783	Суппорт распределения	CLIVOZ1	99999999 004	OKF
14001792	Суппорт распределения	CLIVOZ3	99999999 999	OKF

Отбор

- Основные конфигурационные таблицы:
  - UOP – типы поддонов для сборки;
  - CAS – зона сортировки;
  - ATP – столы упаковки;
  - MDC – подсказки сортировщикам;

Обработка заказов с использованием функционала массификации

Отбор с массификацией (1)

- Выбор опции «Отбор»

```
 E-LOGISTIC
Дей. 001  Опция..: _
1=Приемка коробов
2=Приемка паллет
3=Хранение коробов
4=Триангуляция
5=Отбор массиф.
6=Сортировка
7=Отбор без массиф.
8=Переупаковка
 F3=Выхо
 F8=Другая деятел.
```

- Получение задания и подтверждение его принятия

```
КОД TLI:   STD
ВЫ СОБИРАЕТ.ГОТОВ.
СУППОРТ
     00000372 000
ЗАК: 00000123 000
ПРИВЕЗТИ ЗОНА V
ДЛЯ КЛИЕНТА
  MASSIFICATION (
  НЕ УДАЛЯТЬ)      .
КОД ТАРЫ: STD
К-ВО УПАК:        1
          1/1
F03 =Кон
F12 =Кон.Ко
```

- Следование к первому месту отбора – подтверждение прибытия

```
  СЛЕДУЙТЕ В
  С 001 0001 10
    ПОДГОТОВ
      11 UVC

       ..
  EKOM ТОВАР НОРМ

    ПОДТВЕРЖДЕ
_
F09 =Введенные линии
F12 =Конец подготов.
```

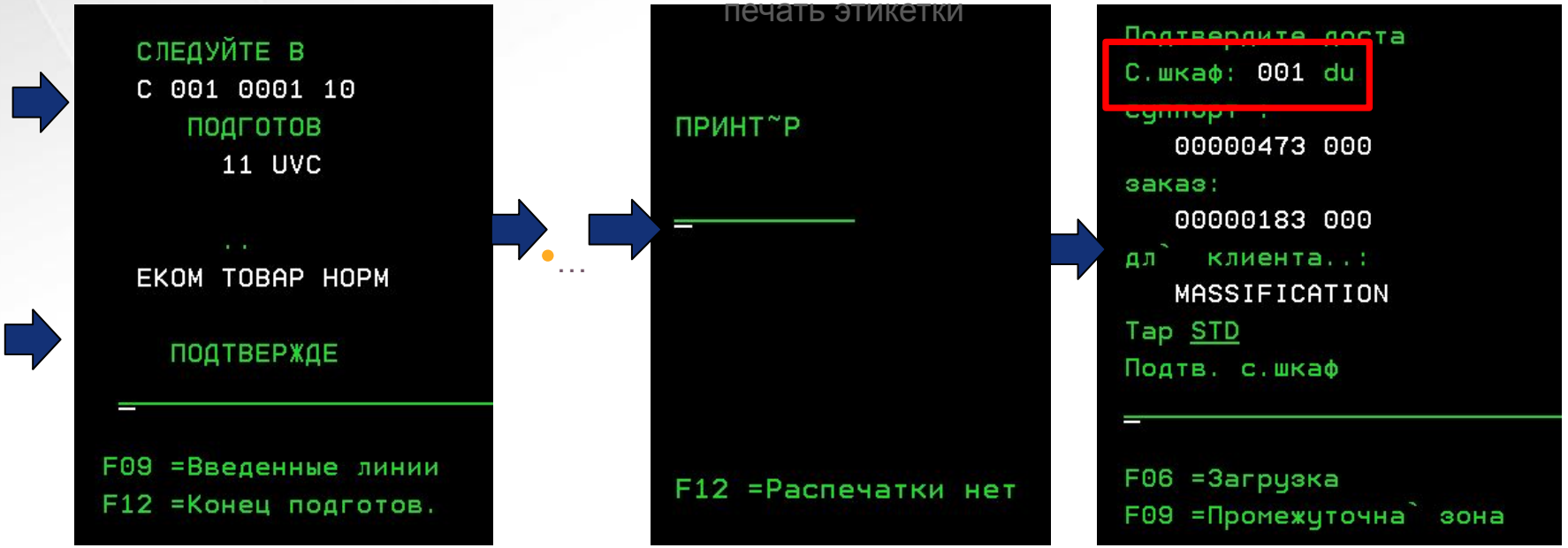
- Отбор

```
Адр: C 001 0001 10
Подготови
       11 UVC
Товар   :
0000002           00
UPC:     10
Spcb:     1


Кво: _______ UVC

Знч: _____________
F10 =Разбивка
F11 =Сроч. снабж.
```

```
Адр: D 019 0001 02
Подгот./всего:
0000/0009 UVC
Товар   :
0000001           00
UPC:      9
Spcb:     1
Fvi: 11/10/2015

1 извлеч= UVC

Знч: _____________

F11 =Сроч. снабж.
```

Отбор с массификацией (2)

- Направление к следующему месту и т.д. – осуществление отбора по аналогии



- После того, как все места пройдены – сканирование принтера, печать этикетки

- Размещение паллеты в зоне сортировки, подтверждение

Сортировка (1)

- Выбор опции «Сортировка»

```
 E-LOGISTIC
Дей. 001  Опция..: _
1=Приемка коробов
2=Приемка паллет
3=Хранение коробов
4=Триангуляция
5=Отбор массиф.
6=Сортировка
7=Отбор без массиф.
8=Переупаковка
 F3=Выхо
 F8=Другая деятел.
```

- Сканирование суппорта в зоне сортировки

```
ОТСКАНИРУЙТЕ СУППОРТ
 ИЛИ ГОТ. УПАКОВКУ
_

ENT :ВВД F03 :ВЫХОД
```

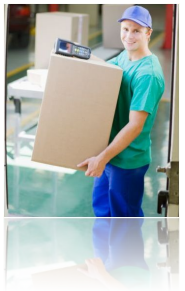
- Подтверждение зоны сортировки

```
ЗОНА СОРТ-КИ
Зона сортировки

УТВ 001
_

ENT :ВВД F12 :ВЗВ
```

- Выемка и сканирование первой единицы товара

```
Зона сортировки

ОТСКАНИРУЙТЕ ТОВАР
_

F04 :ОКОНЧ. ВЫХОД
F12 :ВРЕМЕН. ВЫХОД
```

Сортировка (2)



- Вариант 1: свободный выбор места

```
Зона сортировки

Выберите место

ОСТАТОК/ВСЕГО
005 / 008
1111111111116
ЕКОМ ТОВАР МАЛ1

ПОМЕЩ. _____

 ENT :ВВД F02 :ИНФО

 F12 :ВОЗВР.
```

- Выемка следующего товара – повторение процесса по аналогии

```
Зона сортировки

ТСКАНИРУЙТЕ ТОВАР
_____
```

- Паллета разложена – выбор следующего суппорта

```
ОТСКАНИРУЙТЕ СУППОРТ
 ИЛИ ГОТ. УПАКОВКУ
_____
```

- Вариант 2: докладка на место

```
Зона сортировки

S001000310

ОСТАТОК/ВСЕГО
004 / 008
1111111111116
ЕКОМ ТОВАР МАЛ1

ПОМЕЩ. _____

 ENT :ВВД F02 :ИНФО
 F09
 F12 :ВОЗВР.
```

```
F04 :ОКОНЧ. ВЫХОД
F12 :ВРЕМЕН. ВЫХОД
Доставка подтвержде
```

- …

```
 ENT :ВВД F03 :ВЫХОД
 Суппорт завершен
```

FM LOGISTIC

Упаковка

- Выбор опции «Упаковка»

```
 E-LOGISTIC
Дей. 001  Опция..: =
1=Приемка коробов
2=Приемка паллет
3=Хранение коробов
4=Триангуляция
5=Отбор массиф.
6=Сортировка
7=Отбор без массиф.
8=Переупаковка
 F3=Выхо
 F8=Другая деятел.
```

- Ввод кода упаковочного стола

```
УПАК СТОЛ
=__


F03 =Выход
```

- Сканирование места в зоне сортировки, откуда снимается суппорт

```
Упаковочный стол 1
Упаковка целиком

СКАН. СУППОРТ/МЕСТО
=_____________________


 ENT=ПОДТ F12 =Назад
Ввод обязателен
```

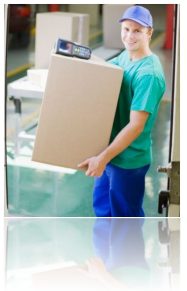
- Ввод кода тары (не обязательно)

```
ВВЕДИТЕ КОД УПАКОВКИ
=__


F06 =Знч
```

- Сканирование следующего места

```
Упаковочный стол 1
Упаковка целиком

СКАН. СУППОРТ/МЕСТО
=_____________________


УПАКОВ
  АРТ:   4


  ОБЪ:     0,853

ENT=ПОДТ F12 =Назад
```

Вывоз на док



- Выбор опции «Вывоз на док»

```
 E-LOGISTIC
Дей. 001  Опция..: =
1=Приемка коробов
2=Приемка паллет
3=Хранение коробов
4=Триангуляция
5=Отбор массиф.
6=Сортировка
7=Отбор без массиф.
8=Переупаковка
 F3=Выхо
 F8=Другая деятел.
```

- Сканирование ШК суппорта, ожидающего вывоза на док

```
SSCC

F03 =ВЫХОД
F04 / F05 =БЛОК/РАЗБЛОК
```

- Сканирование кода дока отгрузки

```
Подтвердите доста
на перр 002 du
суппорт :
   00000485 000
заказ:
   00000181 000
для  клиента..:
   62
Тар STD
Подтверждение перро

F04 =Блокир.перр.
F09 =Промежуточная зона
```

Обработка заказов без использования функционала массификации

Отбор

Отбор при помощи RF

В меню терминала выберите нужную опцию

```
 10/03/2014     12:25
 Scenarii standard
Дей.  OKF   Опция..:
1=Приемка
2=Хранение
3=Пополнение
4=Отбор
5=Загрузка


 F3=Выхо
 F8=Другая деятел.


 Деят-сть :  OKEY Fre
```

```
КОД TLI:   STD
ВЫ СОБИРАЕТ.ГОТОВ.
СУППОРТ
     14003193 000
ЗАК:  14008575 000
ПРИВЕЗТИ РАМП 001
ДЛЯ КЛИЕНТА
  МАГАЗИН

КОД ТАРЫ:  EUR
К-ВО УПАК:        1
              1/1
F03 =Кон F05 =Ввод
F12 =Кон.Ко
```

Автоматическое задание

Назначение места отбора в соответствии с путем отбора

```
  СЛЕДУЙТЕ В
  A 001 0002 00
     ПОДГОТОВ
          1 Упкки
 От      20 UVC
          ..
  ТОВАР ШТУЧНЫЙ

    ПОДТВЕРЖДЕ

 _

F09 =Введенные линии
F12 =Конец подготов.
```

Отбор

Отбор при помощи RF

Сканирование товара на месте отбора

```
СЛЕДУЙТЕ В
A 001 0002 00
   ПОДГОТОВ
      1 Упкки
От    20 UVC
      ..
ТОВАР ШТУЧНЫЙ

   ПОДТВЕРЖДЕ
A001000200
F09 =Введенные линии
F12 =Конец подготов.
```

Сканирование места отбора

```
Адр: A 001 0001 00
Подгот./всего:
0000/0001 Упкки
Товар  :
A00000001         00
Pcb:    20
Spcb:
Изг: 09/03/2014

1 извлеч= УПА

Val:
F11 =Сроч. снабж.
```

Сканирование принтера для печати паллетной этикетки

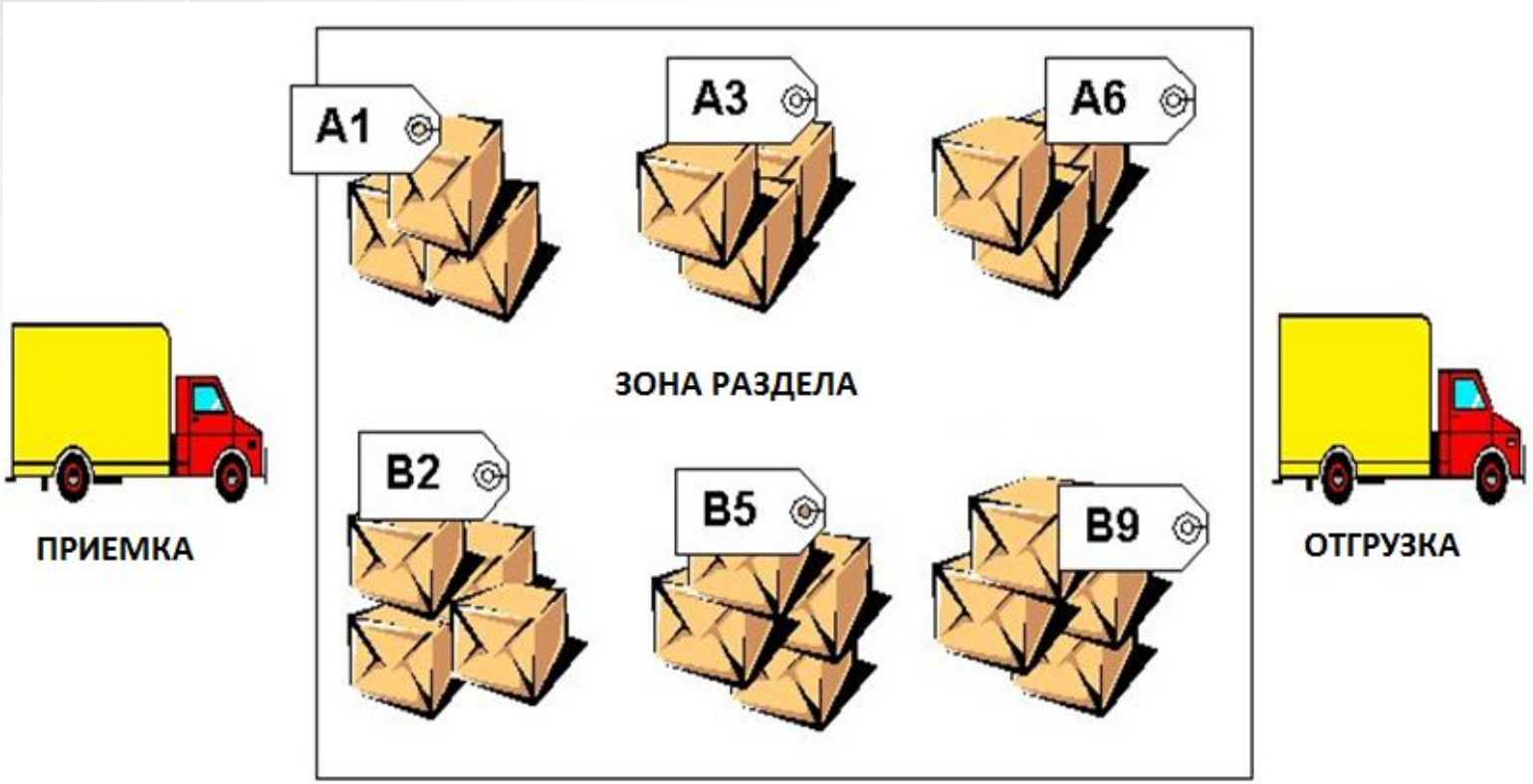
```
ПРИНТЕР


F12 =Распечатки нет
```

После того как все запланированные товары отобраны – сканирование дока отгрузки

```
Подтвердите доста
на перр 001 du
суппорт :
   14003193 000
заказ:
   14008575 000
для  клиента..:
   A0000001
Тар EUR
Подтверждение перро
001
F06 =Загрузка
F09 =Промежуточная зона
```

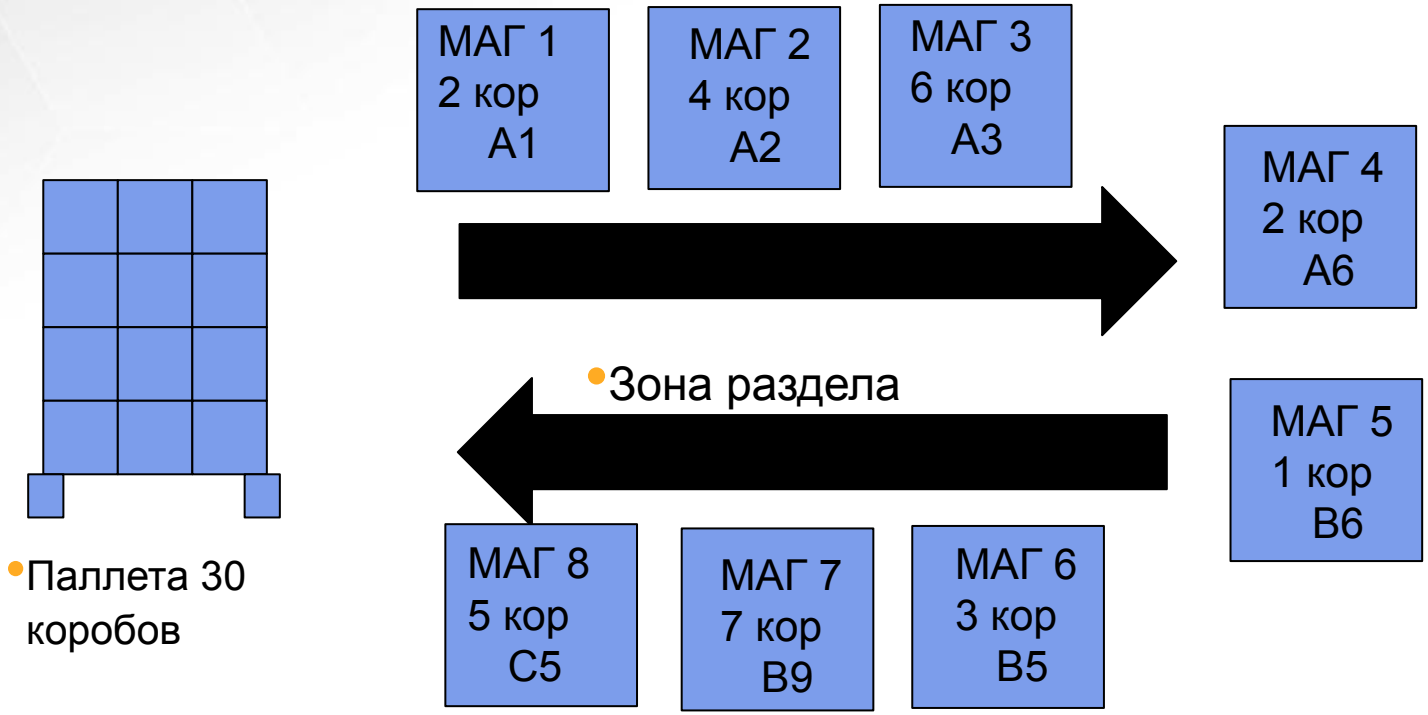
Пикинг/Раздел

- Принцип раздела



Пикинг/Раздел

Принцип раздела



Пикинг/Раздел

- Модули отбора – P и Раздела – V

```
Подготовки
0=Параметры
1=Консульт ЗАК
2=Маршрут Сборки
3=ЗАК в ожидании
4=Запуск серии
5=Накладная
6=Утверждение ЗАК
7=Appro Пикинги
8=Распечатка  BL
9=Распечатки
```

P1 – создание заказа на отбор

P4 – создание и запуск волн отбора

```
Раздел
0=Параметры
1=Маршруты
2=Потребности
3=Создание НКР
4=Этикетки
5=Раздел
6=Паллеты отгр.
7=Процессы
8=Пикеры
9=Распечатки
```

- V1 – создание маршрутов раздела
- V2 – управление потребностями
- V4 – создание этикеток паллет отгрузки
- V5 – управление распределением
- V6 – управление паллетами отгрузки

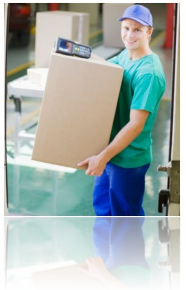
FM LOGISTIC

Пикинг/Раздел

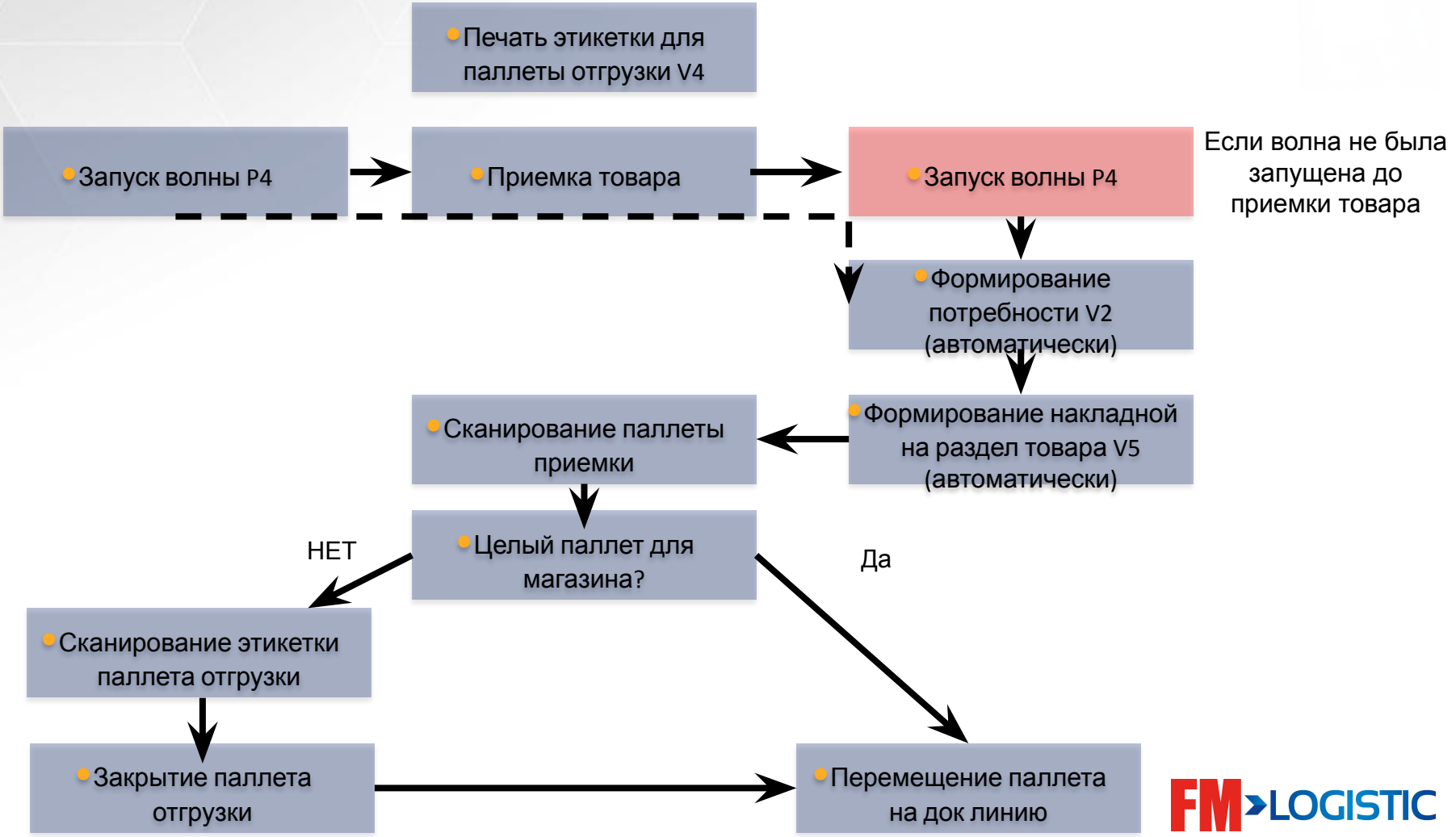
- Создание маршрута раздела V1>F6

  - Выбор зоны раздела (создавалась в E1)
  - Разрешенные единицы отбора
  - Способ раздела (короба, штуки, упаковки, слои)
  - Подтверждение раздела (нет подтверждения, при подборе каждого короба, при подборе каждой штуки…)

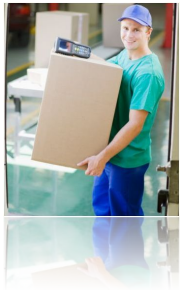
Пикинг/Раздел



Процесс раздела



Пикинг/Раздел



- Добавление товара в маршрут раздела V1>1>F6

  Введите код товара или выберете из списка (F4)

```
      ПРИСВОЕНИЕ ОДНОГО ПРОДУКТА   НА  МАРШРУТ  РАСПРЕДЕЛЕНИЯ

Маршрут распределения ..: 002              Breakdown F&V
Зона распределения......: 1                Зона овощи-фрукты

Порядок присвоения......:   2              (Классификация продуктов)

Собственник запаса......:
Внутр. код товара.......: 000002           BANANA
Логистичес вариант .....:
Тип подготовки..........: 3                Упаков.
Обслуж. P.C.B.........:    1 (СЛО)         Обслужив. PCB
Обслуж. S.P.C.B......:     0 (СЛО/УПА)     Нет обслуж. SPCB
Обслуж.по U.V.C.......:    0 (СЛО/УПА/SPCB) Нет обслужив. U.V.C.

F04=Вызов        F06=Подтвержден.   F12=Отмена        F24=Другие клавиши
```

Если продукт не будет добавлен в маршрут раздела, то при запуске волны не сформируется распределение в меню V2.

FM LOGISTIC

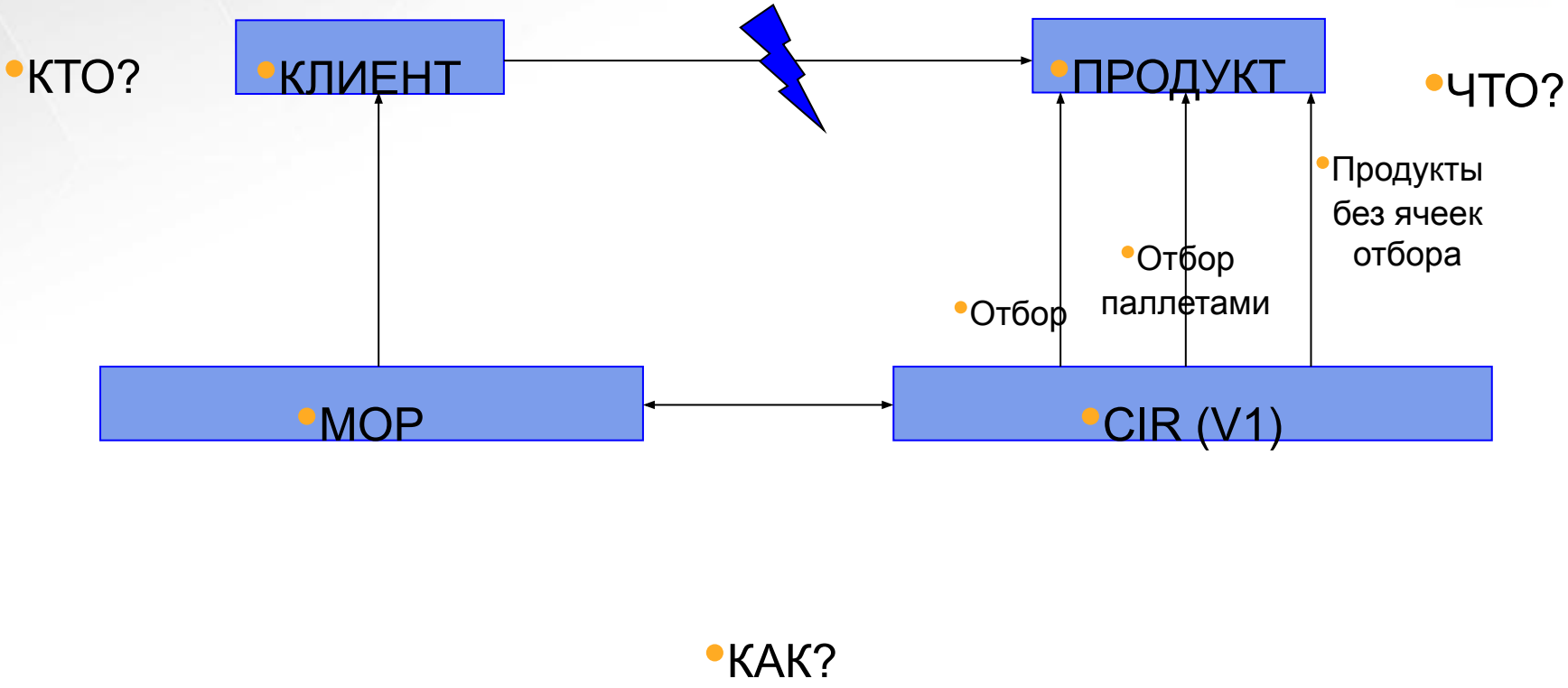
Пикинг/Раздел

- Печать этикетки для паллеты магазина (отгрузки) V4>F6

Введите код клиента и количество этикеток

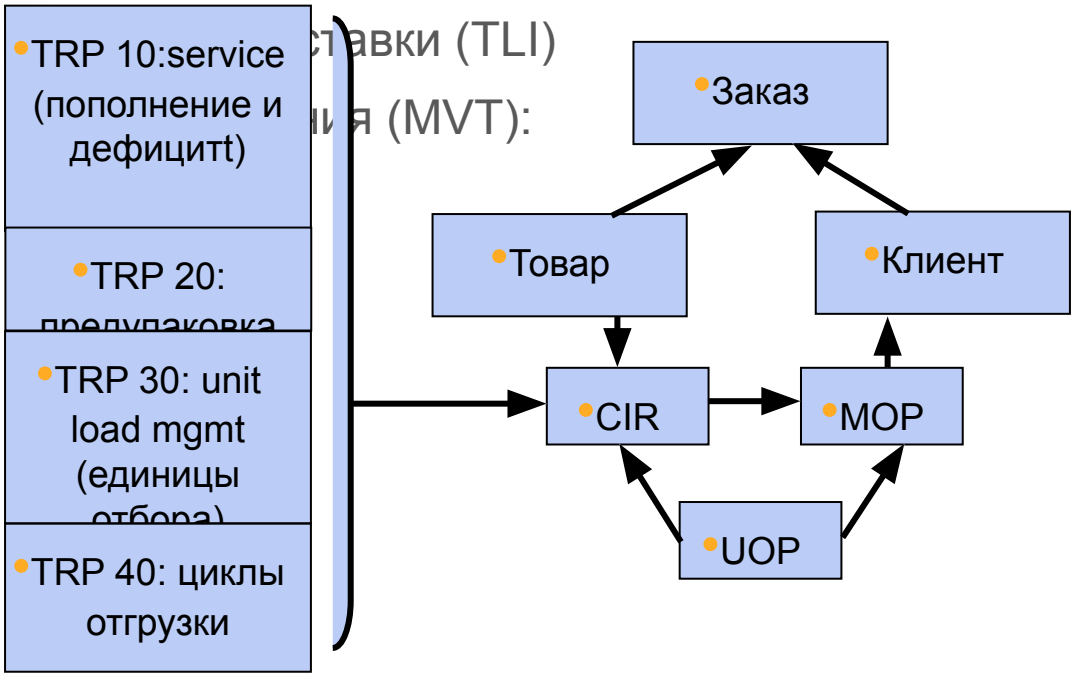
```
        РАСПЕЧАТКА ЭТИКЕТОК     (СУППОРТЫ ПО ПОДГОТОВКЕ : CODSUP)

 Клиент.............: 001            TEST STORE1

 Число этикеток....: 50

F04=Вызов          F06=Подтвержден.    F12=Отмена          F24=Другие клавиши
```

Пикинг/Раздел



Отбор

- Таблицы отбора:
  - Метод отбора (MOP)
  - Единица отбора (UOP)
  - Маршрут отбора V1
  - Обработка отбора (TRP)
  - ставки (TLI)
  - ия (MVT):



Пикинг/Раздел

- Заказы клиента > модуль P1
  - Просмотр клиентских заказов
  - Печать заказов
  - Блокировка заказов
  - Статусы заказов

- Невыбранный (заказ уже в Infolog WMS но еще не включен в волну)
- Выбранный(заказ в Infolog WMS и включен в волну, которая еще не запущена)
- Обработанный(заказ в Infolog WMS и включен в волну, которая запущена)

Пикинг/Раздел

- Заказы клиента P1

Перечень заказов для подготовки по рефер.заказа Вид 1/5

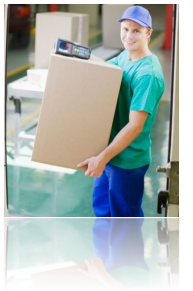
Код LDP..:

Регистрационный код	Название клиента	Отгрузка	Статус
TATASF	TEST STORE1	27/12/2013	Отобрать
TESTCLI1	TEST STORE1	22/12/2013	Извлечено
TESTCLI2	TEST STORE2	22/12/2013	Извлечено
TESTCLI3	TEST STORE 3	22/12/2013	Извлечено
TSTCLI1	TEST STORE1	23/12/2013	Извлечено
TSTCLI1	TEST STORE1	23/12/2013	Извлечено
TSTCLI2	TEST STORE2	23/12/2013	Извлечено
TSTCLI2_2	TEST STORE2	23/12/2013	Извлечено
TSTCLI3	TEST STORE 3	23/12/2013	Извлечено
0501TSTCLI11	TEST STORE1	05/01/2014	Извлечено
0501TSTCLI12	TEST STORE1	05/01/2014	Извлечено
0501TSTCLI13	TEST STORE1	05/01/2014	Извлечено
0501TSTCLI21	TEST STORE2	05/01/2014	Извлечено
0501TSTCLI22	TEST STORE2	05/01/2014	Извлечено

1=Запуск 2=Изменить 3=Поделить 4=Отменить
F03=Выход F06=Создание F09=По индексу F24=Другие клавиши

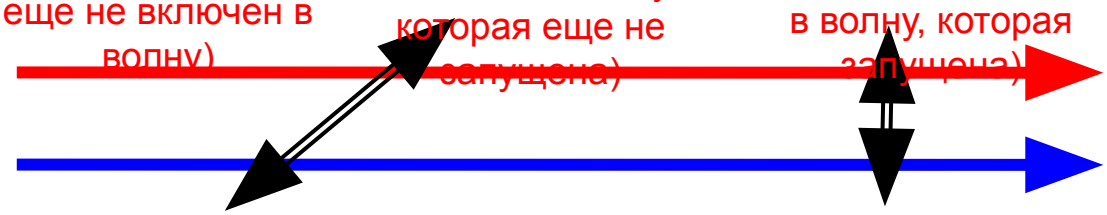
FM LOGISTIC

Отбор



- Назначение волн > модуль P4.1
  - > Статус волн
  - > Что происходит при запуске волны?
    - Запас резервируется
    - Формируется потребность для заказов клиентов (меню V2)
    - ~~Формируются Гомогенные и Гетерогенные единицы отгрузки~~
    - ~~Пополнение~~

- Статус заказа
  - Невыбранный (заказ уже в Infolog WMS но еще не включен в волну)
  - Выбранный(заказ в Infolog WMS и включен в волну, которая еще не запущена)
  - Обработанный (заказ в Infolog WMS и включен в волну, которая запущена)



- Статус волны
  - К обработке (Волне создана, но не запущенат)
  - Обрабатывается (волна просчитывается)
  - В отборе (Волна просчитана и готова к отбору)

Пикинг/Раздел

- Назначение волн > модуль P4
  - Создание волн по критериям
  - Удаление заказов
  - Просмотр загрузки
  - Назначение доков
  - Добавление заказов вручную или автоматизировано
  - Запуск волны
  - Просмотр ошибок/дефицита и единиц отгрузки
  - дание предзаданных критериев волн (VAT)

Пикинг/Раздел

- Запуск волн, критерии отбора заказов > P4.1
  - По диапазону даты поставки
  - По клиенту
  - По маршруту отгрузки
  - По заказу поставщика (стр.2 критерии извлечения)

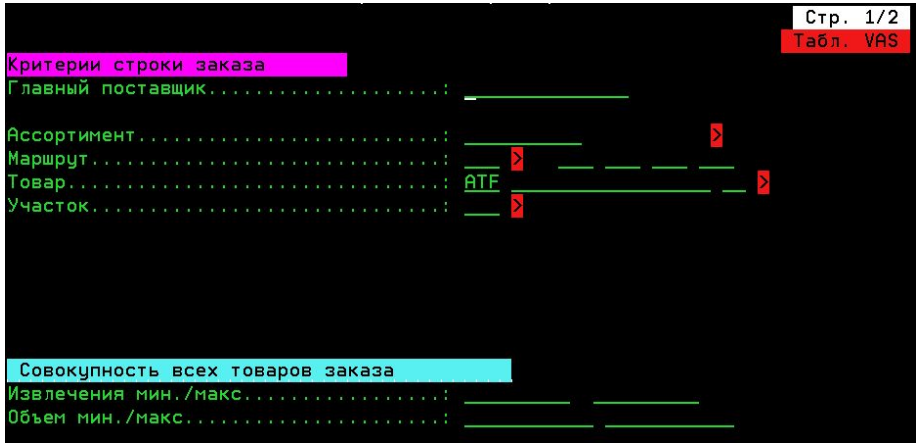
```
                    СОЗДАНИЕ СЕРИИ                          Стр. 1/2
                  Критерии выбора заказов
Наименование серии.....: Серия составлена от 08/01/2014

Сайты для обслуживания.....: ___ ___ ___ ___ ___ (Пробел : Все объекты  )
Анализ недостачи товара.....: 0              Без управ. недостат.запасом
Дата подготовки ............: 08/01/2014
Дата и время погрузки.......: __________   _____
Порядок разбивки............: _

Мин.дата поставки...........: 08/01/2014   _____
                макс........: 12/01/2014   23:59
Код логистической деятельнос.: ATF              ATAK Fresh activity
Клиент для поставки.........: _____________
Категория клиента ..........: ___
Поездка с поставкой ........: ____           (*ALL = Все поездки )
Регион для перевозки........: ___
Код перевозчика  ...........: _____________
Выведен/Поставлен...........: _

  F02=Итоги        F04=Вызов        F06=Подтвержден.   F24=Другие клавиши
```

```
                    СОЗДАНИЕ СЕРИИ                          Стр. 2/2
                  Критерии выбора заказов
Наименование серии..........: Серия составлена от 08/01/2014
Вес миним/макси один заказ...: _____________ _____________ в  kg
Миним./максим. объем заказа..: _____________ _____________ в  dm3
К-во извлеч. миним/максим....: _____________ _____________
Кол-во строк мин./макс.......: ____          ____
Commandes maxi..............: _____
Время подготовки :      Итого.: ______    Деталь.: ______    Палеты. .: ______
Тип  поставки...............: ___
Критерии извлечения.........: ____________________ (Пр: 789??A)
Тип услуги   (P.C./Розница...: _ _                 (Пробел: Все типы)
Способ подготовки...........: ___
Код места подготовки........: ___
РУБРИКИ
```

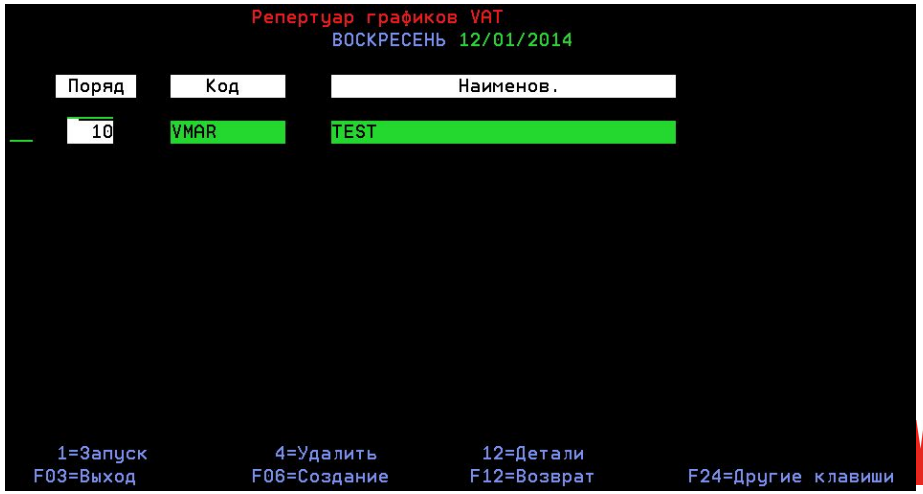
Пикинг/Раздел

- Создание предзаданных критериев запуска волн, запуск волн > VAT+P4.2

- Создание критериев запуска волн по группе продукта (Ассортимент)
  - VAT



- Добавление критерия в расписание (F6). Запуск волны (1)
  - P4.2

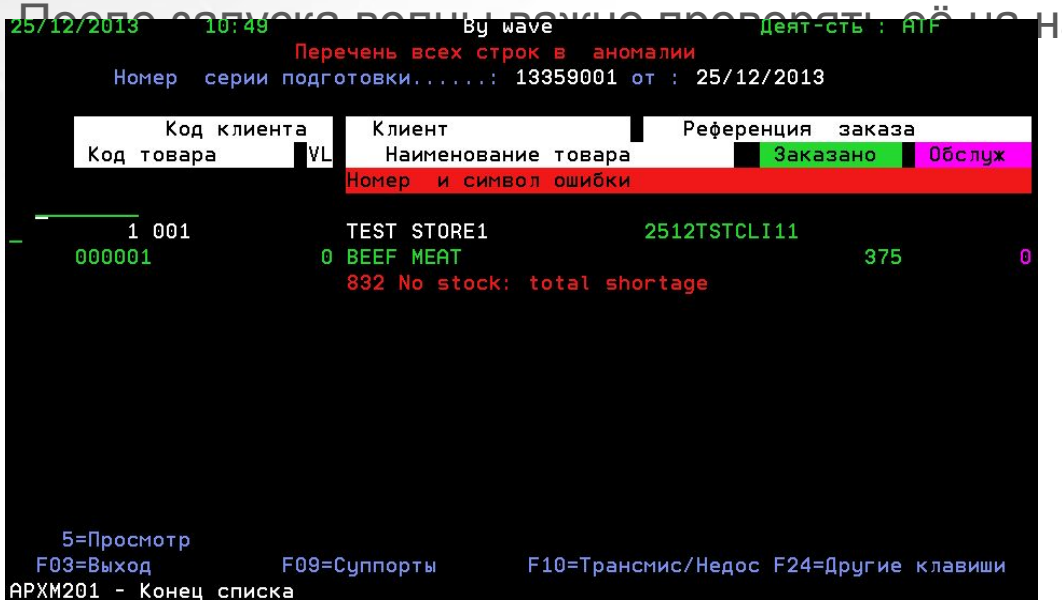


LOGISTIC

Пикинг/Раздел

- Назначение волн > модуль P4.1 или P4.2>12>12

- После запуска волны важно проверять её на наличие ошибок (P4>12)

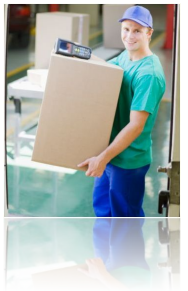


- Ошибка может возникнуть:
  - Товар без маршрута раздела (V1)
  - Нет связи MOP с CIR

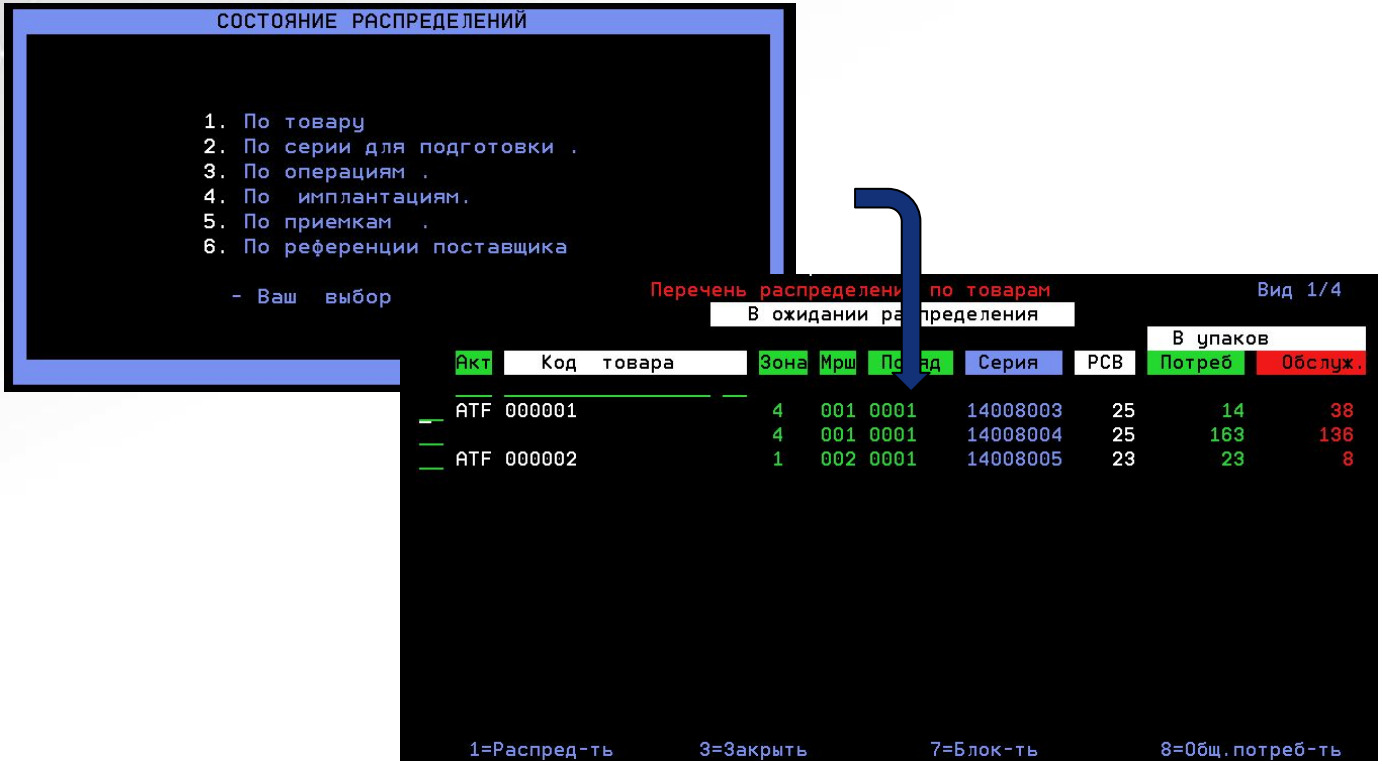
Пикинг/Раздел

- Раздел товара, потребности, паллеты отгрузки> V2, V5, V6
  - **Просмотр потребностей по продукту, приемке, волне, по зонам**
  - **Удаление потребности**
  - **Назначение распределение единице отгрузке (автоматически)**
  - **Единицы отгрузки: подтверждение, изменение кол-в**

Пикинг/Раздел



- Потребности > V2



Пикинг/Раздел

Закрытие потребности. V2>3

По окончании дня необходимо проверять меню V2 на наличие оставшихся потребностей, которые необходимо закрыть

```
                КОНЕЦ ОДНОГО РАСПРЕДЕЛЕНИЯ : ВЫБОР  ОПЦИИ

   N[ распределения.......:  14000004
   Дата печат.серии.......:  08/01/2014
   Код товара.............:  000001
                             BEEF MEAT

   Начальн. количество....:      14  извлеч.   ил     355  Uvc
   Кол-во нераспределенн..:      23  извлеч.   ил     595  Uvc

   Это действие необратимое........

   1  Либо строки,годные для работы будут переведены в вспомог.
      файл недостающих,имеющийся при каждом заказе     ;
   2  Либобо все строки будут уничтожены из портфеля.

   Выбранная опция обработки....: _

F04=Вызов          F06=Подтвержден.    F12=Отмена          F24=Другие клавиши
```

- **Опция 1: на недопоставленные кол-ва будет сформирован «нулевой» паллет отгрузки**
- **Опция 2: недопоставленные кол-ва будут удалены из системы**

Пикинг/Раздел

- Распределения (НКР). V5
- НКР – НаКладная на Раздел

- Возможные действия:
- 2 – изменить кол-во/вес НКР
- 4 – удалить НКР
- 6 – распечатка НКР
- 9 – подтвердить НКР
- $ - разблокировка НКР

Перечень BDV для подтверждения Вид 1/2

	Накладная	Наименование накладной	Тип	Дата	Время	Извлч
_	65	BEEF MEAT	Палеты	08/01/2014	10:03	8
_	67	BEEF MEAT	Палеты	08/01/2014	10:23	5
_	68	BEEF MEAT	Моно	08/01/2014	11:02	30
_	70	BANANA	Моно	08/01/2014	11:37	40

1=ПОСТ-Состав 2=Изменить к-во 4=Отменить НКР 6=Печать НКР
F14=Подтвержд. BDV F15=По SSCC F18=Выделен. F24=Другие клавиши

- Функции:
- F15 поиск НКР по коду паллеты приемки

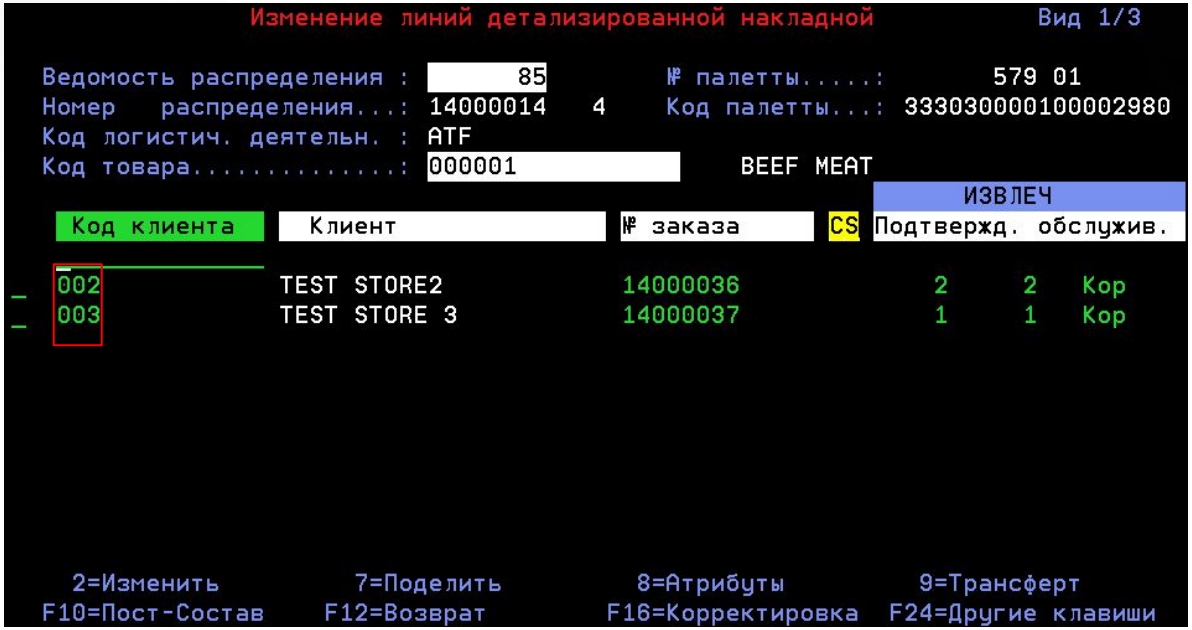
- Функции:
- F10 другой статус НКР

FM LOGISTIC

Пикинг/Раздел

Модификация распределения. V5>2

- Возможные действия:
- 2 – изменить кол-во/вес распределения
- 7 – разделить распределение на другой паллет магазина
- 8 – изменить вес/срок годности
- 9 – подтвердить НКР
- $ - разблокировка НКР



FM LOGISTIC

Пикинг/Раздел

❑ Паллеты отгрузки (клиента). V6

- Возможные действия:
- 6 – перепечатать лист состава паллеты
- 9 – подтвердить паллету
- 12 – детали паллеты
- 16 – подтвердить все готовые паллеты для клиента

R{pertoire des supports clients par client
Утвердить
Aff={'+' пред. отформ. линии,'.'неподтв. линии, '*' подтвержденные линии

Код клиента	СУП	Суппорт	Мрш	Клиент	Создано	Af
001	F8	13000491	002	TEST STORE1	27/12/2013	
	G0	13000493	002	TEST STORE1	27/12/2013	*
	G1	13000494	002	TEST STORE1	27/12/2013	
	G3	13000507	002	TEST STORE1	29/12/2013	
	G4	13000508	002	TEST STORE1	29/12/2013	
	G5	13000509	002	TEST STORE1	29/12/2013	
	G6	13000510	002	TEST STORE1	29/12/2013	*
	G7	13000511	002	TEST STORE1	29/12/2013	
	G8	13000512	002	TEST STORE1	29/12/201	
	G9	13000513	002	TEST STORE1	29/12/201	
	L0	13000562	002	TEST STORE1	29/12/2013	
	L3	13000565	002	TEST STORE1	29/12/2013	
	L4	13000567	002	TEST STORE1	29/12/2013	

6=Печать 9=Утверди 12=Детали 16=Подтвер.клиент
F03=Выход F06=Прямой досту F09=Par casier F24=Другие клавиши

- Функции:
- F10 другой статус паллеты

- * - распределение на данную паллету завершено – её можно подтверждать

FM LOGISTIC

Пикинг/Раздел

Раздел со сканером

- Сканирование SSCC принятой паллеты (или нескольких паллет)
- Реальный вес: сканировать каждый принятый короб. В конце, сканировать этикетку магазина
- Подтвердить окончание раздела паллеты F6
- Сценарий 2=Раздел
- Целая паллета
- Приступить к разделу F6
- Ср. вес, шт. товар: подтвердить передоложенное кол-во коробов ENT
- Сценарий 3=Закрытие паллет
- F6
- Отсканировать этикетку магазина (создаются в меню V4)
- Сканирование SSCC приемки
- Отсканировать этикетку магазина (создаются в меню V4)
- Подвердить док F7
- Отсканировать или ввести номер док линии
- Отсканировать или ввести номер док линии
- Отсканировать Ш/К принтера для печати паспорта и листа состава паллеты

FM LOGISTIC

Раздел

Проверка в конце складского дня

- Убедитесь, что в меню V6 **нет** неподверженных единиц отгрузок (паллеты в статусе «Утвердить» со значком *)
- Все потребности **закрыты** (в меню V2 нет строк «в ожидании распределения)
- **Нет** паллет для раздела (меню V5, перечень BDN для подтверждения)
- **Нет** паллет в зоне раздела (меню E3)

Отгрузка

Два варианта организации заданий загрузки:

1. Создание задания на загрузку трака вручную

2. Автоматическое присвоение поездки (заказы отбираются по критериям одного пункта и даты доставки)

Отгрузка

- Модуль отгрузки L

```
L    ОТГРУЗКИ
0=Параметры
1=Пред-загрузка  +
2=Печ.BG/ПечатьBL
3=Отъезд Машины
4=Поиск заказа




9=Распечатка
```

- L1.1 – формирование списка на отгрузку;
- L2 – мониторинг и подтверждение отгрузки;

!! Отгружены могут быть только суппорты со статусом «30 – Утвержден»

Отгрузка

- Создание раунда отгрузки модуль L1
  - Ручное создание цикла
  - Изменение числа упаковок перед отгрузкой
  - Изменение единицы отгрузки
  - Изменение цикла
  - Блокировка/выпуск циклов
  - Сигнал отгрузки

Отгрузка

- Создание раунда отгрузки □ модуль L1

```
GCS WMS LM PUSHKINO        УПРАВЛЕНИЕ ОТГРУЗКАМИ          Функция..: L 1.1
21/04/2014      07:27      Пред-загрузка (по заказам)     Деят-сть : 001
                Список неутвержденных раундов                         Вид 1/2

    Дата        Отправка    1ый получатель        Перевозчик      Пользовател

_   25/03/2014        673   РОСТОВ                                ULMDTVENOS
_   26/03/2014        600                         ООО "ИТЕЛЛА"    ULMDTVGPOL
_   26/03/2014        675                                         ULMDTVGPOL
_   26/03/2014        677                                         ULMDTVLVOR
_   26/03/2014        681                                         ULMDTVENOS
_   26/03/2014        686                                         ULMDTVLVOR
_   26/03/2014        687                                         ULMDTVLVOR
_   26/03/2014        688   КОЛЛОНТАЙ                             ULMDTVLVOR
_   26/03/2014        689   КЛИМОВСК                              ULMDTVLVOR
_   26/03/2014        691   САМАРА СМЛ                            ULMDTVETOC
_   26/03/2014        692                                         ULMDTVLVOR
_   26/03/2014        693   МЫТИЩИ                                ULMDTVLVOR
_   26/03/2014        694   МЫТИЩИ                                ULMDTVLVOR
_   26/03/2014        695   МЫТИЩИ                                ULMDTVLVOR

    1=Старт-сигн       2=Изменить        3=Блок-ть         6=Печать
  F02=Уже утвержден  F03=Выход         F06=Создание      F24=Другие клавиши
```

FM LOGISTIC

Отгрузка

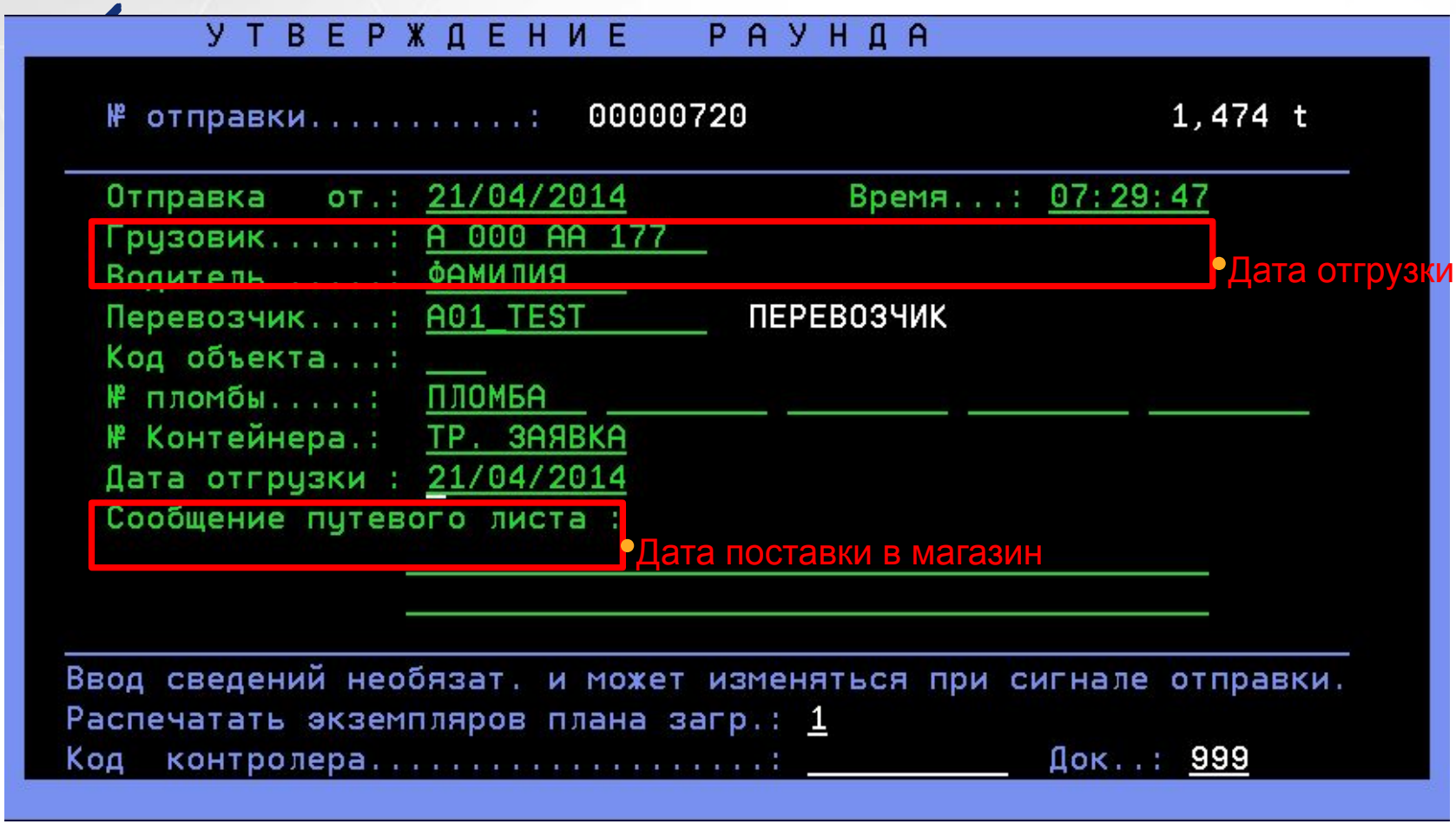
- Создание раунда отгрузки □ модуль L1
  - ✔ F6 – создание нового раунда отгрузки

```
GCS WMS LM PUSHKINO        УПРАВЛЕНИЕ ОТГРУЗКАМИ        Функция..: L 1.1
21/04/2014      07:27      Пред-загрузка (по заказам)
                    Список ЗАКАЗОВ к отправке                    Вид 1/3
                                                  Интегрировано Загружено
      --> ЗАКАЗЫ К ОТПРАВКЕ <--                  Суппорты.:    0        0
                                                  Вес......:    0,000    0,000 т
                                                  Объём....:    0,000    0,000 м3
  Референс                    Заказ      Клиент отгр.   Су-тов   В палл.

_ КАПИТАНОВА                  14002190   A01_TEST          0        0,00
_ 1000000004                  14002182   A01_TEST          3        0,16
_ 1000000005                  14002183   A01_TEST          2        1,06
_ 1000198239                  14001449   18                0        0,00
_ 1000200467                  14001597   13                0        0,00
_ 1000202026                  14001686   6                 1        0,41
_ 1000203644                  14001750   24                1        0,20
_ 1000203926                  14001763   24                4        5,03
_ 1000204008                  14001765   4                 8        5,81
_ 1000204039                  14001767   20                8        5,86
_ 1000204247                  14001814   19                7        6,68

   1=Выбрать
 F06=Подтвердить    F09=Уже выбран    F10=По клиенту    F24=Другие клавиши
```

FM LOGISTIC

Отгрузка

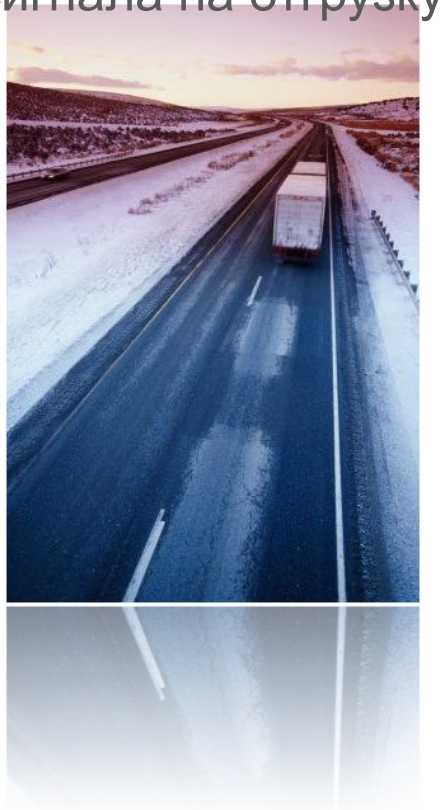
- Создание раунда отгрузки □ модуль L1



FM LOGISTIC

Отгрузка

- Подтверждение отгрузки модуль L2
  - ✔ Просмотр списка созданных раундов
  - ✔ Запуск сигнала на отгрузку



Отгрузка

- Подтверждение отгрузки □ модуль L2

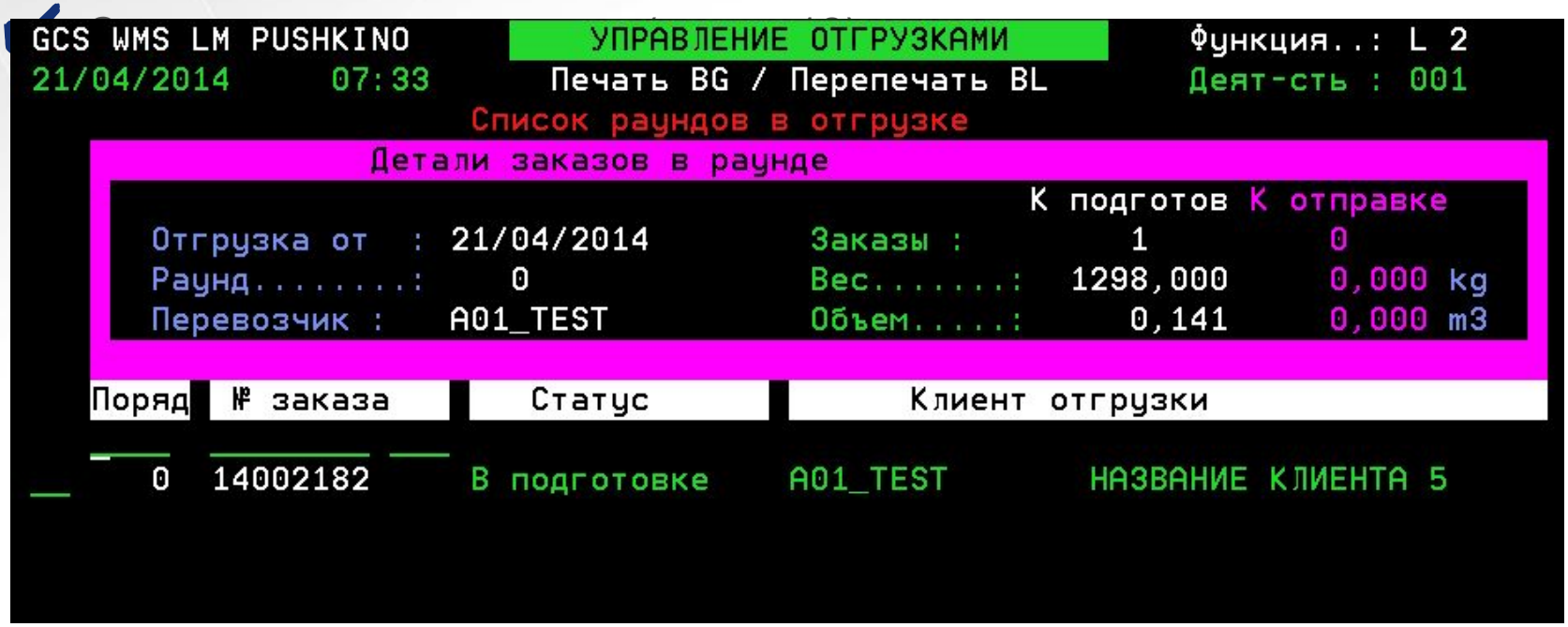
```
GCS WMS LM PUSHKINO        УПРАВЛЕНИЕ ОТГРУЗКАМИ          Функция..: L 2
21/04/2014      07:32      Печать BG / Перепечать BL      Деят-сть : 001
                      Список раундов отгрузки                          Вид 1/3

                         Подготов. поездку (10)
                                                      Подготовить   К отправке
   Дата      Раунд  Отправка   Статус     Серия   З-зы    Т.Е.   З-зы    Т.Е.

__ 25/03/2014              673 К подготов              3    18,00      0    0,00
__ 26/03/2014              677 К подготов              1    18,00      0    0,00
__ 26/03/2014              681 К подготов              5    29,00      0    0,00
__ 26/03/2014              686 К подготов              6    20,00      0    0,00
__ 26/03/2014              687 К подготов             13    24,00      0    0,00
__ 26/03/2014              688 К подготов              9    22,00      0    0,00
__ 26/03/2014              689 К подготов              1     6,00      0    0,00
__ 26/03/2014              691 К подготов              5    23,00      0    0,00
__ 26/03/2014              692 К подготов              6    17,00      0    0,00
__ 26/03/2014              693 К подготов              1    15,00      0    0,00
__ 26/03/2014              694 К подготов              2    22,00      0    0,00
__ 26/03/2014              695 К подготов              2    15,00      0    0,00

   1=Старт-сигн       2=Дата поставки    6=Печать          7=Изменить тур
 F03=Выход          F10=Другой статус  F18=Выделить      F24=Другие клавиши
```

- Опция 9 – назначение ворот отгрузки;

FM LOGISTIC

Отгрузка

- Подтверждение отгрузки □ модуль L2



✔ Опция 9 – назначение дока отгрузки для заказа;

FM LOGISTIC

Отгрузка

- Подтверждение отгрузки □ модуль L2
  - Список суппортов в отгрузке (опция 14):

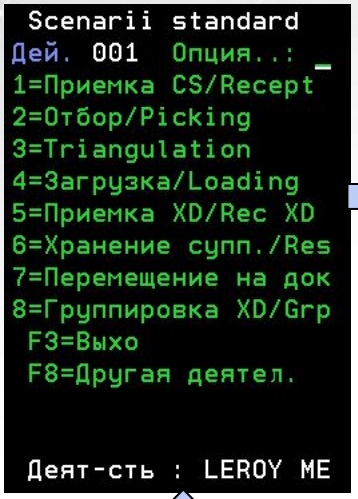
```
GCS WMS LM PUSHKINO        УПРАВЛЕНИЕ ОТГРУЗКАМИ          Функция..: L 2
21/04/2014     07:35      Печать BG / Перепечать BL        Деят-сть : 001
                    Перечень суппортов поездки                          Вид 1/4
   Номер экспедиции......:        720        Стат. поездки.....: В сборке
   Поставка от...........: 21/04/2014        Номер поездки.........: 0000
   Число U.O.T предусмот :        2,00       Число U.O.T готовых   :        0,00
   Эквив.палет предусм...:        0,14       Эквив.палет готовых...:        0,00
   № суппорта   Тип        Статус        Док    Ресурс      Конц подготовки

__ 14013534 998 Однородн.  К подготовке    999                16/04/2014  15:34
__ 14013535   0 Разнородн. В подготовке    999    UAC999AKOS
__ 14013536   0 Разнородн. Подтв. (на доке 999    UAC999EMAX 17/04/2014  09:05
```

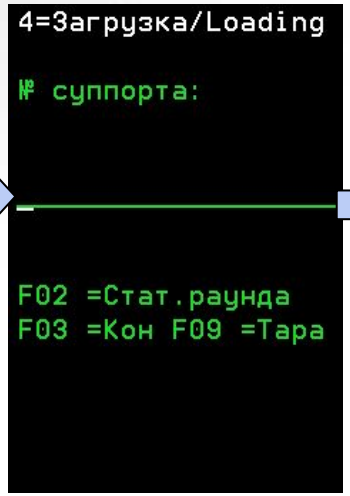
FM LOGISTIC

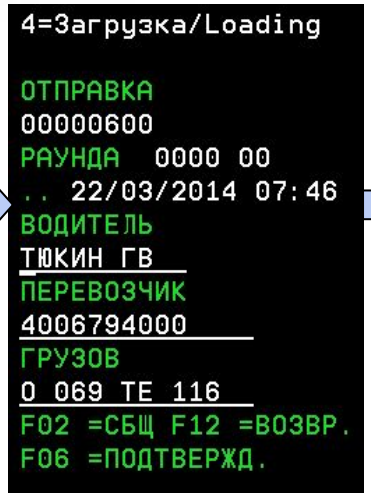
Отгрузка

Отгрузка – модуль RF

- Сканируются ворота отгрузки





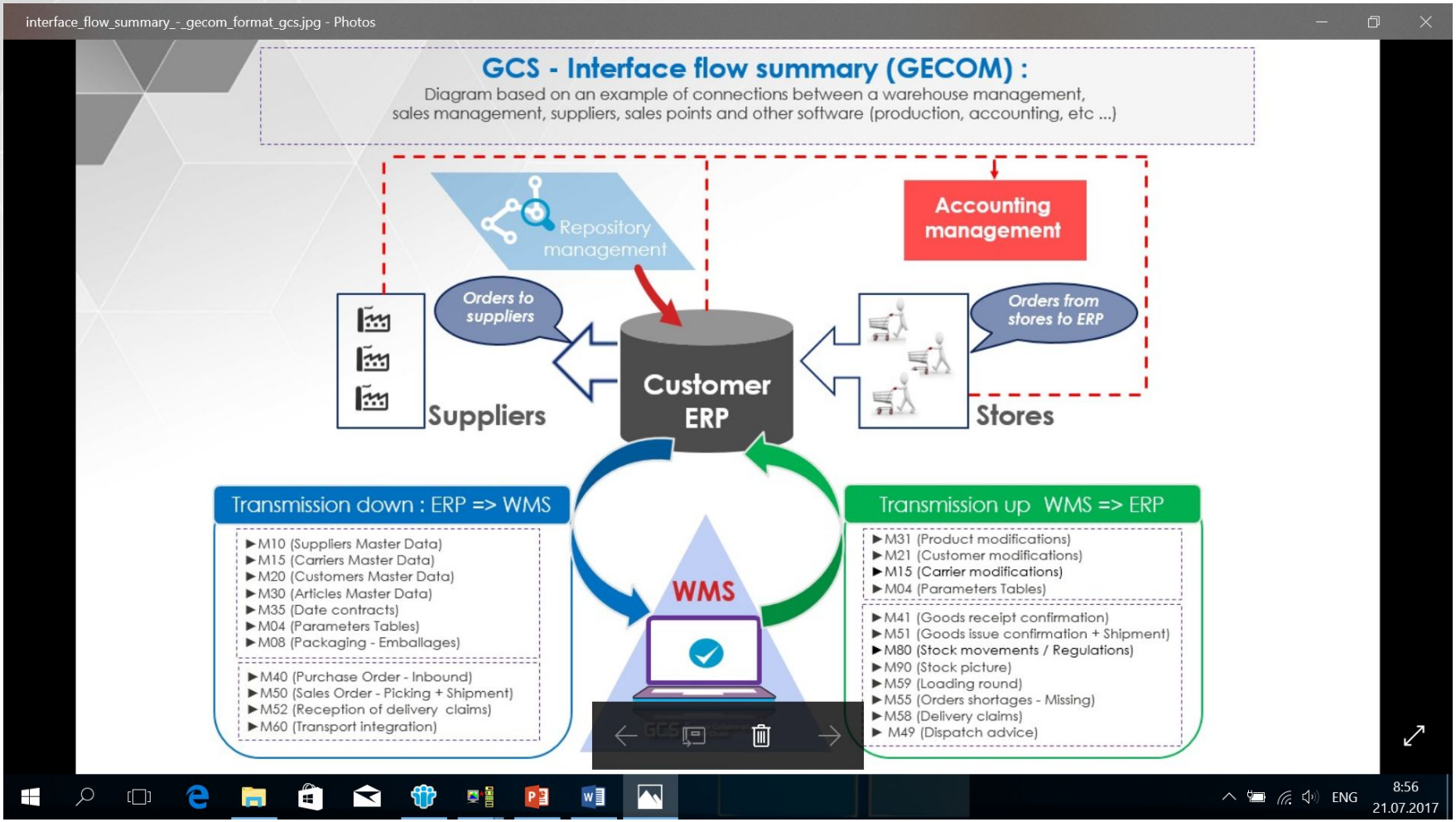


- Действия повторятся для всех суппортов

- Выбор функции «4 – Загрузка»
- Сканируется загружаемый суппорт
- Система определяет, какой отгрузке принадлежит суппорт и выводит информацию на экран

- Окончательное подтверждение информации по отгрузке

Ознакомление с EDI сообщениями

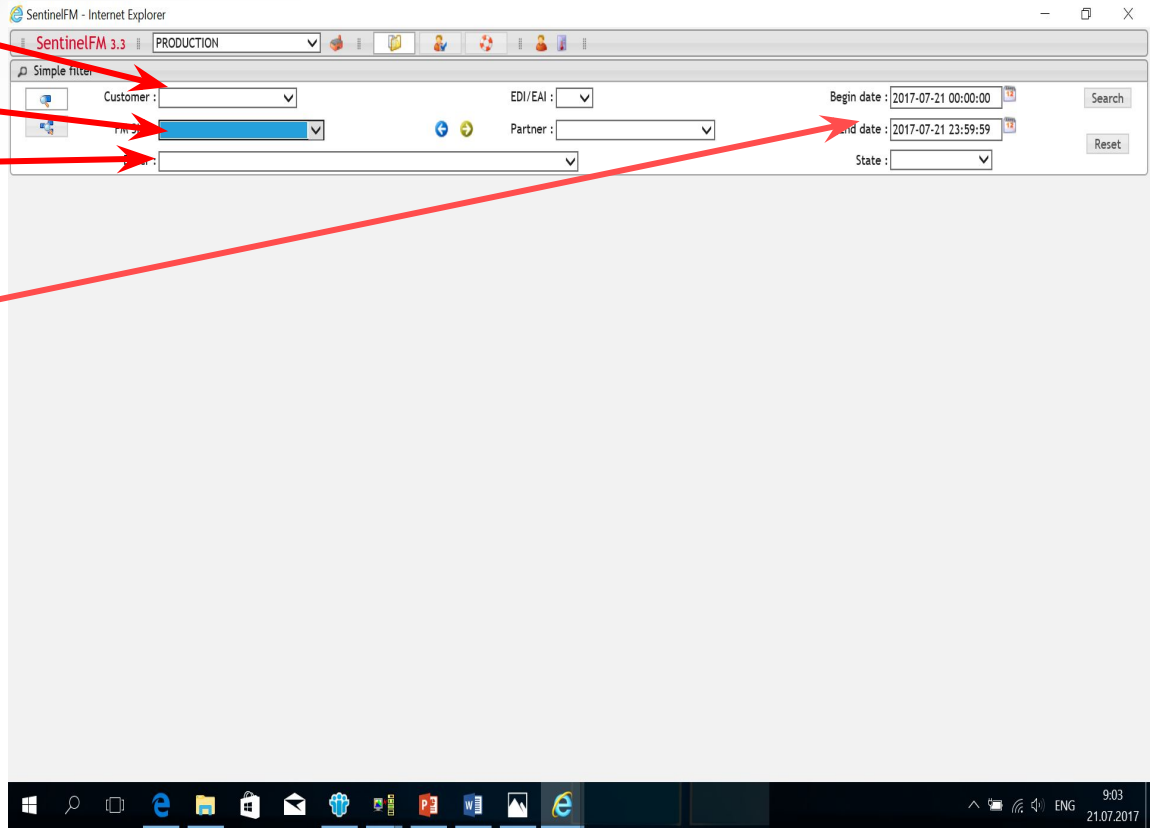


FM LOGISTIC

Проверка прогрузки файлов от клиента/клиенту

Прогрузку файлов смотрите в Intranet->SentinelFM

- Выбрать клиента
- Выбрать Вашу платформу
- Выбрать сообщения
- Дата с _по



FM LOGISTIC
Спасибо за внимание