от " 24 сентября 2020 г.

Коммерческое предлож поставку Передвижного обезвреживания медиц отходов (ПУОМО) на ша <u>ГАЗель NEXT</u>







ТЕХНИКА ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ

Наименование	Описание	
Шасси		
Базовое шасси,	ГАЗель NEXT A21R32-70	
комплектация	TAGGIB NEXT AZ INGZ-70	
	Фургон в специальной комплектации	
Наименование	Описание	
Назначение	Осуществление выездного автономного	
	обеззараживания/обезвреживания медицинских отходов,	
	образующимися в организациях при осуществлении медицинской	
	деятельности, выполнении лечебно-диагностических и	
	оздоровительных процедур в условиях умеренного климата при	
	температуре окружающей среды от -30°C до +40°C	
Цветографическая схема	Отсутствует	
Габаритные размеры (без	Фургона 4200х2200х2000	
надрамника)	Окончательные размеры уточняются после проектирования	
Технология производства /		
форма	Из сэндвич-панелей VIA/ прямоугольная	
4.26	Склейка – под давлением с использованием клеев Henkel Adhesive	
	Technologies в подогреваемом механическом прессе с силой давления	
	200 КПа. Нанесение клея на склеиваемые материалы –	
Метод изготовления	автоматизированное. Раскройка панелей (обработка торцов,	
сэндвич-панелей	сверление технологических отверстий, вырезание проемов и люков) –	
	роботом с погрешностью обработки не более 0,00005/1 м. Все работы	
	выполняются на оборудовании европейского производства. Несущими	
	элементами являются сэндвич-панели	
Утеплитель	Экструдированный пенополистирол Толщина утеплителя 50 мм, не	
	поддерживающий горение и не выделяющий вредных веществ	
	На бортах, задней стенке (в том числе дверях) - соединенные между	
Внешняя обшивка	собой листы оцинкованной стали, соотв. ГОСТ Р 52146-2003, с полимерно-порошковым покрытием. Толщина листа - 0,5 мм. Стыки	
(облицовка)	между листами заполняются герметиком ms-полимер, соотв. ГОСТ	
(COMINGODICA)	25621-83	
Покрытие пола	Нержавеющая сталь	
	Уголок оцинкованный со скошенным под 45° углом с полимерно-	
Обрамление наружное (обвязка)	порошковым покрытием под цвет внешней обшивки. Крепление	
	обвязки – с использованием клея (клей приготавливается и	
	наносится в автоматическом режиме) и оцинкованных заклепок	
Основание (надрамник)	Сварная конструкция из стали 09Г2С, состоящая из двух продольных	
	лонжеронов и поперечных швеллеров. Соединение лонжеронов и	
	поперечных швеллеров усилено укосинами.	
	Надрамник покрыт полимерно-порошковым составом серого цвета.	
	Состав проходит полимеризацию при температуре не менее 180°С,	
	обеспечивая прочное и долговечное покрытие. Перед покрытием	
	составом сталь проходит дробеструйную обработку и химическую	
	очистку	
Крепление на шасси	Осуществляется стремянками/кронштейнами (в зависимости от	
	сказанного в руководстве для кузовостроителя) и металлическими	
	щеками с болтовыми соединениями, предотвращающими боковое	
	смещение фургона. Передние крепления лонжеронов фургона и	
	лонжеронов шасси осуществлено не жестко (с помощью демпфирующих элементов).	
	Демпфирующих элементов). Демпфирующие элементы компенсируют воздействие крутящих	
	моментов, возникающих в закабинной зоне рамы шасси, тем самым	
	0.p.	
	снижая концентрацию напряжений в несущих частях фургона	



Обрамление внутреннее (уголки)	Уголок белого цвета
Отсеки (состав)	Отсек оператора – 1 шт, санитарный отсек – 1 шт., рабочий отсек – 1 шт., отсек временного хранения мед. отходов – 1 шт.
Двери	Для входа и в перегородках в фургон и прицепа
Облицовка дверных проемов	Уголок белого цвета. Над проемами установлены водоотводящие козырьки
Фурнитура дверей	Ригельный замок, ручки для удобного открывания
Доступ в фургон	Выдвижная лестница (для доступа в салон и для доступа в
	технический отсек) в ящике / трап, окраска RAL
	Материал ступеней – просеченная сталь, края ступеней с зубцами
Окна	•на левом борту фургона – поворотно-откидное (внутрь 15°)
	размером проема 800х800 мм - 1 шт.,
	• на правом борту фургона:
	поворотно-откидное (внутрь 15°) размером проема 800х800 мм - 2 шт.,
	, Стекла отвечают требованиям Технического регламента о
	безопасности колесных транспортных средств (ТРБКТС), правилам
	E9K OOH № 43 (ΓOCT 5727-88)
Электропроводка	 Внутри сэндвич-панелей прокладывается проводом ПВАМ сечением 0,75 мм (электропроводка 220/380 В, если предусмотрена предложением, прокладывается в кабель-каналах по внутренней обшивке). Под фургоном прокладывается в защитной гофре, соотв. ГОСТ 50827 – 95. Ввод в фургон – через герметичный клапан. Подключение габаритного освещения фургона производится от габаритных огней шасси через реле, таким образом исключая перегруз штатных электрических цепей автомобиля. Электропроводка фургона дополнительно защищена плавким предохранителем. Отличительная особенность проводов ПВАМ – повышенная термостойкость и усиленная прочность. Они используются в авиастроении и автомобилестроении. Кабельная арматура: защищенные разъемы, адаптеры, блоки реле и предохранителей, переходительного производителя компонентов для энергетики и проники – фирмы Тусо Electronics.
Освещение	Внутреннее (от электросети автомобиля, 24 В): накладной плафон диодный 24В: Выключатель – возле боковой двери внутри фургона Внешнее (от электросети автомобиля, 24 В): габаритные фонари светодиодные , соотв. ГОСТ 8769-75, в количестве согласно требований ТРБКТС (правило ЕЭК ООН № 48) На фонарях защитные экраны
	От сети автомобиля, 24 В – лампа светодиодная
Люки	Для доступа к генераторам и оборудованию по необходимости
	обызврежарайия-вендицинциюняныеходов (ПУОМО) ПРОМАВТО на базе
	м Сенен вы при

осуществлении медицинской деятельности, выполнении лечебно-диагностических и оздоровительных процедур.



Комплекс состоит мобильного модуля, базирующихся на шасси ГАЗЕЛЬ NEXT (4x2).

Передвижной участок обезвреживания медицинских отходов (ПУОМО) должен обеспечить осуществление обеззараживание/обезвреживание медицинских отходов классов «Б» и «В», по договорам с предприятиями и организациями.

Техническая характеристика машины (Передвижной медицинский диагностический комплекс).

Тип шасси:

Тип базового шасси: автомобиль ГАЗЕЛЬ NEXT A21R32-70.

Привод: не менее 4х2

Максимальная полезная мощность: не менее 140 л.с.

Цвет кабины: белый/ RAL (согласовывается с Заказчиком дополнительно) Габаритные размеры фургона (без надрамника) не менее 4200x2200x2000 мм.

Окончательные размеры уточняются после проектирования

Технология производства / форма фургона и прицепа должна быть из сэндвич-панелей / прямоугольная с плоской крышей

Тип двигателя –дизельный с турбонадувом/ с промежуточным охлаждением надувного воздуха.

Топливный бак- не менее 80 литров

Утеплитель фургона: пенополистирол.

Внешняя обшивка (облицовка) фургона На бортах, передней стенке - соединенные между собой листы оцинкованной стали, с полимерно-порошковым покрытием белого цвета. Толщина листа не менее 0,5 мм. Стыки между листами должны быть заполнены герметиком ms-полимером На крыше должны быть соединенные между собой листы оцинкованной сталью. Толщина листа не менее 0,5 мм. Стыкование листов должно быть лежачий фальц с использованием герметика ms-полимер. По периметру крыши листы должны быть загнуты на борта.

Внутренняя обшивка фургона должна иметь гладкую поверхность, устойчивый к воздействию моюще-дезинфицирующих средств. В жилом отсеке - пластик High Impact 1,5 мм., в рабочем отсеке - нержавеющая сталь – 1 мм.

Состав пола фургона (перечисление слоев: снизу-вверх) Должен иметь оцинкованную сталь, фанера толщиной не менее 18 мм. Нержавеющая сталь устойчивая к воздействию моющедезинфицирующих средств.

Крепление фургона на шасси должно осуществляться стремянками и металлическими щеками с болтовыми соединениями, предотвращающими боковое смещение фургона. Переднее крепление лонжеронов фургона и лонжеронов шасси должно осуществлено не жестко (с помощью демпфирующих элементов). Резьбы стремянок должны быть покрыты специальным составом, исключающим коррозию

Двери в фургоне Входная дверь – 1 шт., двери в отсеки - не менее 2 шт.

Окна в фургоне: Не менее 3 шт.

Освещение фургона

Внутреннее (от электросети автомобиля, 24 В): накладной плафон с лампой накаливания 24В не менее 6 шт., светильник 220В не менее 4 шт. выключатель - внутри фургона возле входных дверей каждого отсека.

Датчики пожарной сигнализации – не менее 4 шт.

Указатели аварийных выходов – не менее 3 шт.

Внешнее (от электросети автомобиля, 24 В): габаритные фонари светодиодные

Перегородка внутренняя

Перегородка разделяющая фургон на отсеки не менее 3 шт.

Система электроснабжения Электрогенератор TCC SDG 7000EH3A (или аналог) предназначен для питания электрооборудования лаборатории, располагается в специальном отсеке.

Для удобства эксплуатации смонтирован на специальной выдвижной платформе.

Мощность не менее 4 кВт, 1 фаза, 220В, Двигатель – дизельный.

Система водоснабжения:

Мойка автономная с нержавеющей мойкой и системой подогрева.

Предусмотрено подключение к внешним сетям водоотведения (слив в люк канализации).

Дополнительное оборудование:

стр

4



Корзина для мусора – 1 шт.

Специализированная мебель

MediSota 35.02.Корпус из нерж. стали. -1 шт.

Многоразовый контейнер для сбора, временного хранения и обеззараживания медицинских отходов класса «Б» и «В» емкостью 35 л. – 2 шт.

Одноразовые пакеты для сбора медицинских отходов – 400 шт.

Пресс-деструктор гидравлический для деструкции обеззараженных медицинских отходов – 1 шт.

Ультрафиолетовый бактерицидный облучатель рециркулятор – не менее 3 шт.

Весы напольные – 1 шт.

Контейнер пластиковый для ТБО с крышкой – 1 шт.

Организовано место для надежного хранения оборудования во время передвижения.

Огнетушитель 3 шт.

Аптечка автомобильная 1 шт. (с креплением)

Сопроводительные документы

Комплект эксплуатационной документации на все оборудование и системы, которыми укомплектована машина:

Регистрационные удостоверения (копии) на медицинское оборудование (если оно требует

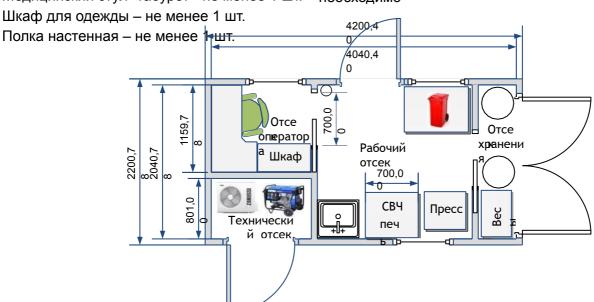
регистрации), Если оборудование относится к средствам измерения, то Сертификат о признании утверждения типа средств измерения и сертификат о поверке или аттестации прибора.

Год выпуска товара не ранее 2020 года. Срок гарантии 12 месяцев с момента поставки.

Приточно-вытяжная вентиляция. Наличие

Кондиционер с функциями зима-лето - Наличие

Криплемплекани и фурсков: и установки указанных оборудований необходимо Стомизрача зои встроетник ми атумовами в на комен согламование обучение, проверки и испытание товара Медиции испытание товара Медиции испытание товара Медиции испытание товара



Окончательные размеры и место расположение отдельных элементов схемы уточняются после проектирования и согласования с Заказчиком.

При комплектацииотсеков и установки указанных оборудований необходимо согласование

специалистами, монтаж, наладка а также обучение, проверки и испытание товара необходимо провести по месту доставки товара.