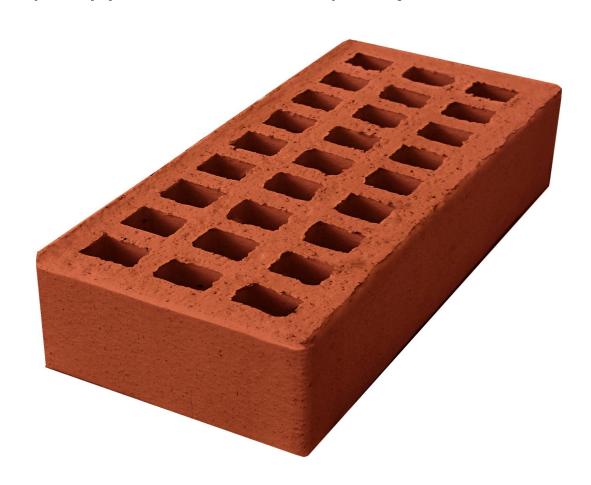
• **Кирпич** — изделие правильной формы, используемое в качестве <u>строительного материала</u>, произведённое из минеральных материалов, обладающий свойствами камня, прочностью, водостойкостью, морозостойкостью



- В <u>России</u> кирпичи единого стандарта (т. н. нормального формата (НФ)), появились в 1927 году. Одним из первых <u>общесоюзных стандартов</u> на кирпич был ОСТ 90035-39. Нормальный формат имеет габаритные размеры 250×120×65 мм. Наименования остальных размеров являются производными от НФ:
- 1 НФ (одинарный) 250×120×65 мм;
- 1,4 НФ (полуторный) 250×120×88 мм;
- 2,1 НФ (двойной) 250×120×138 мм.
- Также описаны в ГОСТе и применяются (но значительно реже) другие размеры:
- 0,7 НФ («Евро») 250×85×65 мм;
- 1,3 НФ (модульный одинарный) 288×138×65 мм.
- Неполномерный (часть):
- 3/4 180 MM;
- 1/2 120 MM;
- 1/4 60 65 MM.

Технология производства

• До XIX века техника производства кирпичей оставалась примитивной и трудоёмкой. Формовали кирпичи вручную, сушили исключительно летом, а обжигали в напольных печах-времянках, выложенных из высушенного кирпича-сырца. В середине XIX века была построена кольцевая обжиговая печь, а также ленточный пресс, обусловившие переворот в технике производства. В конце XIX века стали строить сушилки. В это же время появились глинообрабатывающие машины: бегуны, вальцы, глиномялки.

• В наше время более 80 % всего кирпича производят предприятия круглогодичного действия, среди которых имеются крупные механизированные заволы, произволительностью свыше 200 млн штук

в год.



Силикатный кирпич

• «Готовить» силикатный кирпич стало возможно только после развития новых принципов производства искусственных строительных материалов. В основе такого изготовления заложен так называемый автоклавный синтез: 9 долей кварцевого песка, 1 доля воздушной извести и добавки после полусухого прессования (таким образом, создаётся форма кирпича) подвергаются автоклавной обработке (воздействие водяного пара при температуре 170—200 °С и давления 8—12 атм.). Если к этой смеси добавляются атмосферостойкие, щелочестойкие пигменты, то получается цветной силикатный кирпич.

• Недостатки силикатного кирпича

• Серьёзным недостатком силикатного кирпича является пониженная водостойкость и жаростойкость, поэтому его нельзя использовать в конструкциях, подвергающихся воздействию воды (фундаменты, канализационные колодцы и др.) и высоких температур (печи, дымовые трубы и др.).

• Применение силикатного кирпича

• Силикатный кирпич обычно применяется для возведения несущих и самонесущих стен и перегородок, одноэтажных и многоэтажных зданий и сооружений, внутренних перегородок, заполнения пустот в монолитнобетонных конструкциях, наружной части дымовых труб.

Керамический кирпич

- Керамический кирпич обычно применяется для возведения несущих и самонесущих стен и перегородок, одноэтажных и многоэтажных зданий и сооружений, внутренних перегородок, заполнения пустот в монолитно-бетонных конструкциях, кладки фундаментов, внутренней части дымовых труб, промышленных и бытовых печей.
- Керамический кирпич подразделяется на <u>рядовой</u> (строительный) и <u>лицевой</u>. Последний применяется практически во всех областях <u>строительства</u>.
- Лицевой кирпич изготавливается по специальной технологии, которая придаёт ему массу преимуществ. Лицевой кирпич должен быть не только красивым, но и надёжным. Облицовочный кирпич обычно применяется при возведении новых зданий, но также с успехом может быть использован и в различных реставрационных работах. Его используют при облицовке цоколей зданий, стен, заборов, для внутреннего дизайна.

• Недостатки керамического кирпича

- Высокая цена. В связи с тем, что керамический кирпич требует несколько этапов обработки, его цена довольно высокая, по сравнению с ценой силикатного кирпича.
- *Возможность появления высолов*. В отличие от силикатного кирпича, керамический кирпич «требует» качественный раствор, в противном случае могут появляться высолы.
- Необходимость приобретать весь требуемый облицовочный кирпич из одной партии. Если облицовочный керамический кирпич приобретается из разных партий, могут возникнуть проблемы с тоном.

Биокирпич

• Изготавливается из <u>биоцемента</u> в ходе микробиологической <u>преципитации</u> карбоната кальция. Для его получения используются бактерии <u>Sporosarcina pasteurii</u>, песок, хлорид кальция и мочевина.