

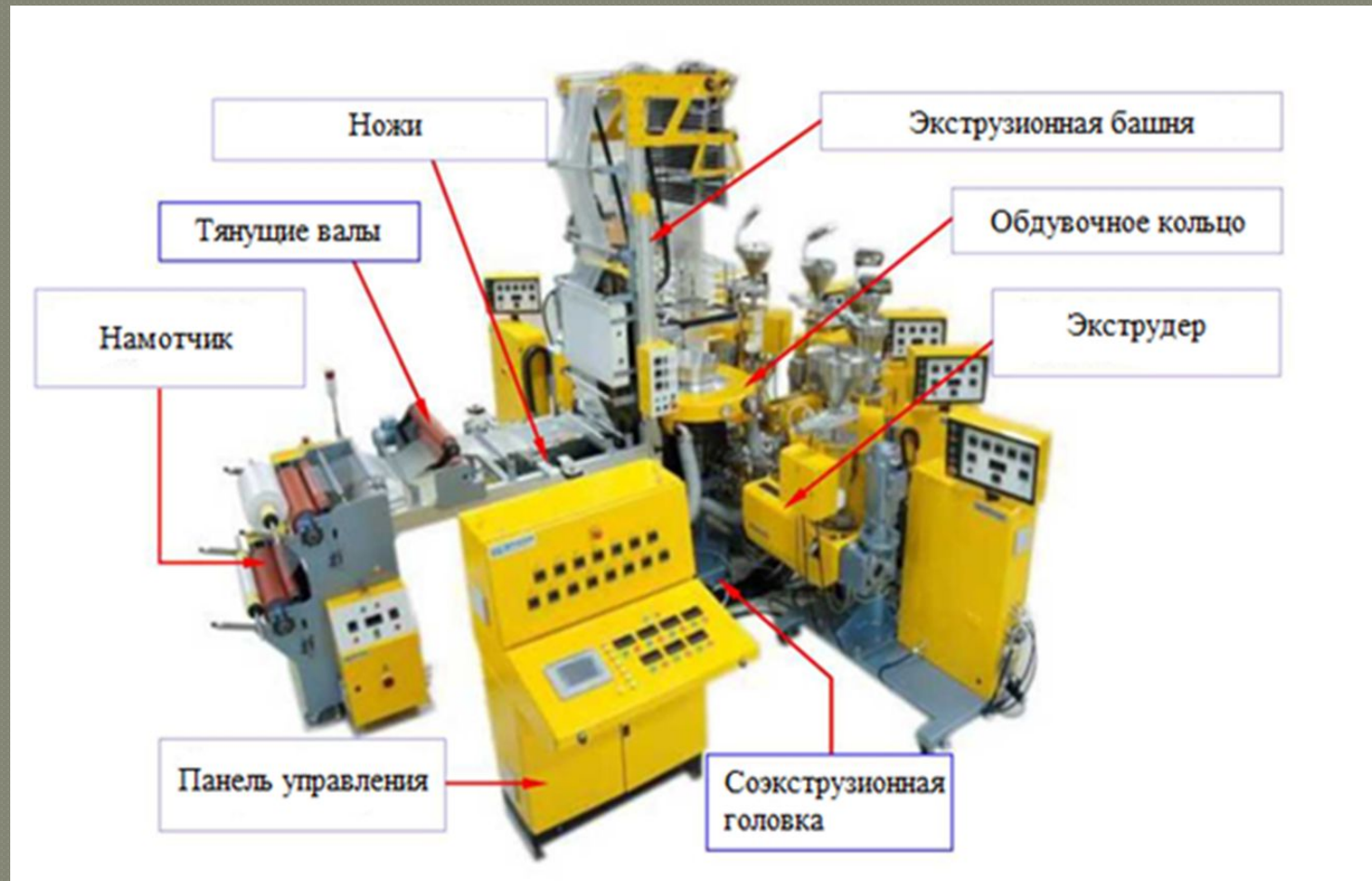
Влияние формы формующей головки на коэффициент раздува и термоусадку многослойных полимерных материалов

Максимов Н. В.
Гр. 525-М8

Цель работы:

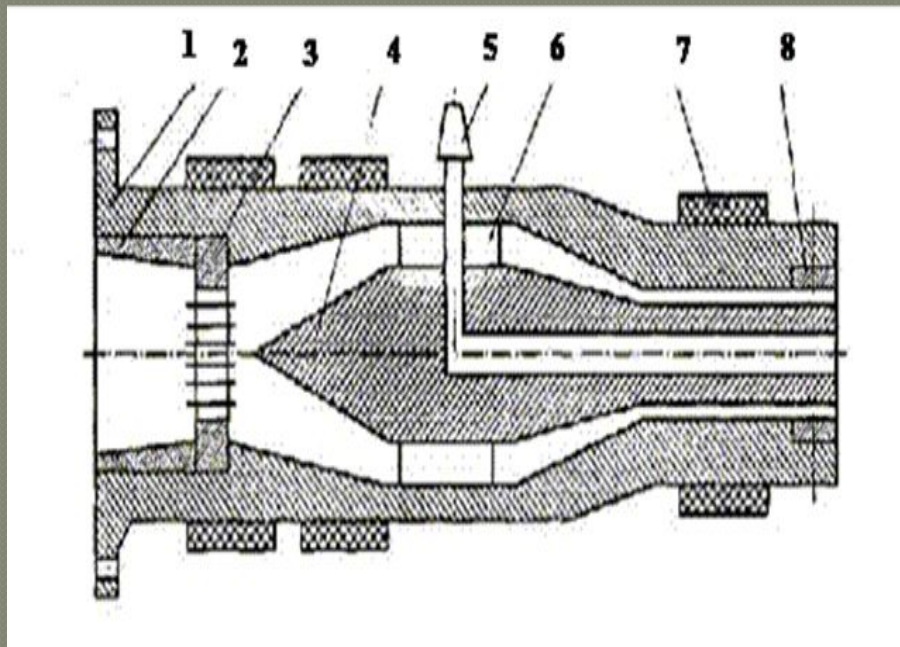
- Изучить способы получения многослойной барьерной полимерной пленки.
 - Изучить способы получения ориентированных многослойных барьерных полимерных пленок;
 - Получить многослойные барьерные полимерные пленки.
 - Изучить физико-механические и барьерные свойства полученных пленок.
-
- Сделать выводы по данной работе и дать оценку полученным пленкам, наиболее подходящим для использования их в промышленности.

Созкструзионная установка модели LF-400-COEX



Для произведенных пленок будут определяться следующие показатели:

- - общую толщину пленки на электронном толщиномере марки PARAM CHY-C2 (Labthink, Китай);
- - удельный вес пленок с помощью электронных весов Vibra HTR-220-CE (Shinko Denshi, Япония);
- - прочность при растяжении на разрывной машине M350-5CT (Testometric, Великобритания);
- - относительное удлинение при разрыве на разрывной машине M350-5CT (Testometric, Великобритания);
- - прочность сварного шва на разрывной машине M350-5CT (Testometric, Великобритания);
- - стойкость к проколу на разрывной машине M350-5CT (Testometric, Великобритания);
- - коэффициенты трения с помощью испытательной машины FP-2260 (Thwing-Albert, США);
- - проницаемость по кислороду на приборе для определения кислородопроницаемости UL1- C2 (Labthink, Китай);
- - проницаемость по углекислому газу на приборе для определения газопроницаемости PERME VAC-V1 (Labthink, Китай).



- 1 – корпус;
- 2 – адаптер;
- 3 – фильтр-решетка;
- 4 – дорн;
- 5 – система для подачи воздуха внутрь изделия (труба, пленочный рукав, закрытый профиль);
- 6 – дорнодержатель;
- 7 – кольцевые зонные электронагреватели;
- 8 – регулировочное кольцо (губка в плоскощелевых головках).