

Тема: Опиливание металла.

Цель урока: Овладеть знаниями о
применяемом инструменте.

Теоретические вопросы.

1. Назовите приемы резки?
2. Перечислите оборудование применяемое при резке?
3. Расскажите правила техники безопасности при резке металла?

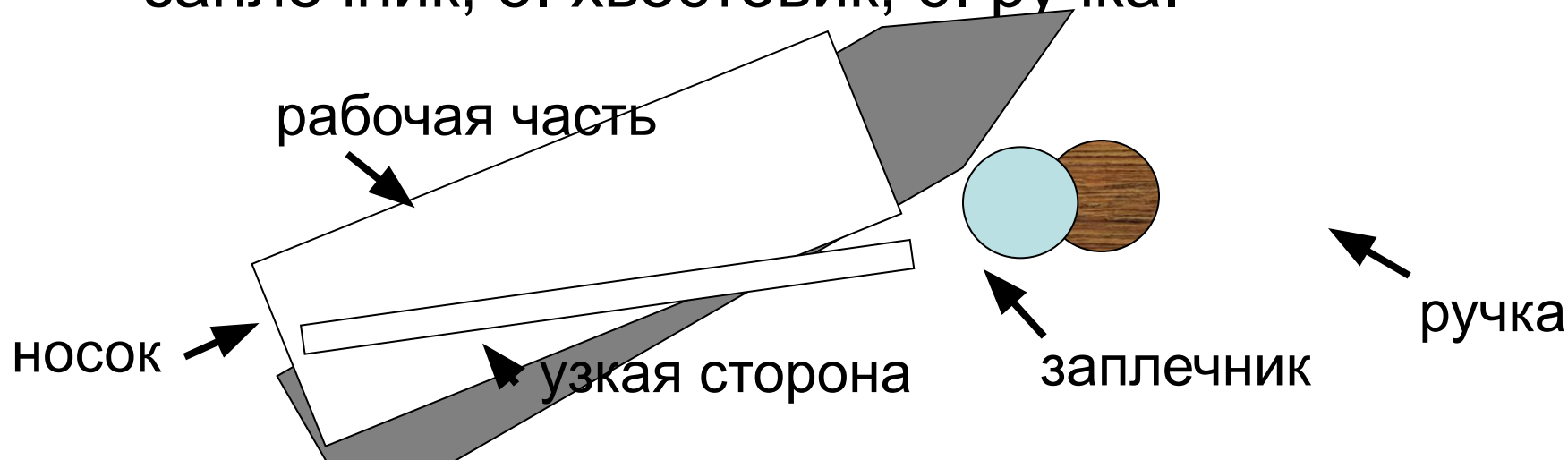
* **Опиливание металла** – снятие слоя с поверхности напильником.

Точность 0,2-0,05 мм.

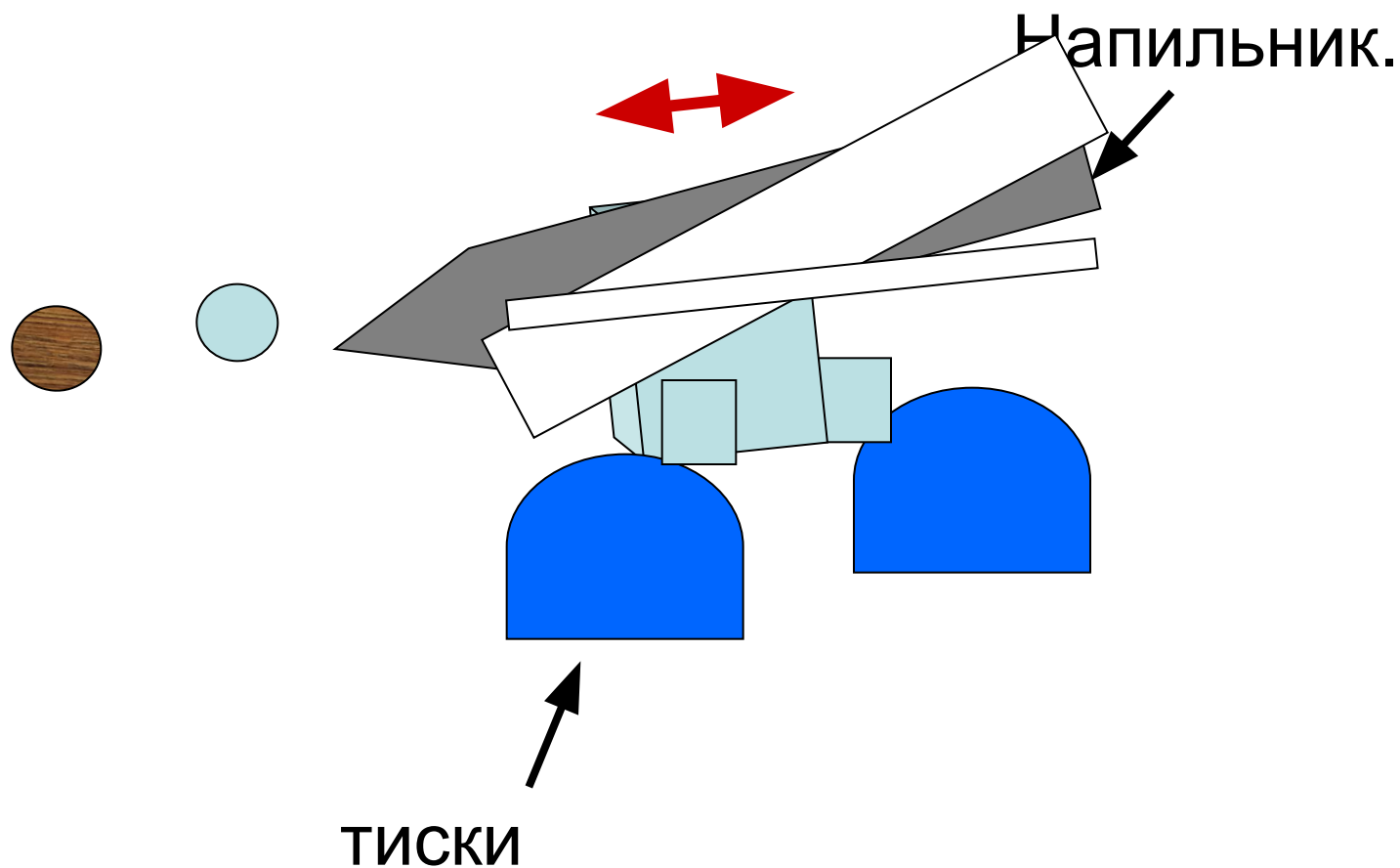
Напильники изготавливают из стали У13, У13А, легированная хромистая сталь 13Х, насечку закалить.

Элементы напильника.

1. носок, 2. рабочая часть, 3. узкая сторона, 4. заплечник, 5. хвостовик, 6. ручка.

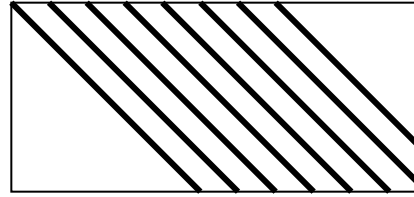


Опиливание металл напильником.

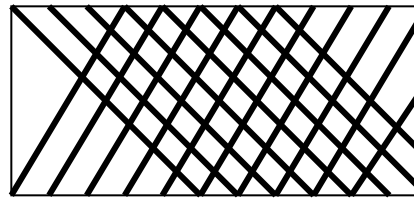


Виды насечек.

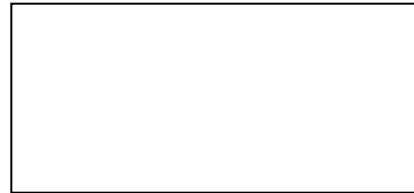
1. Одинарная.



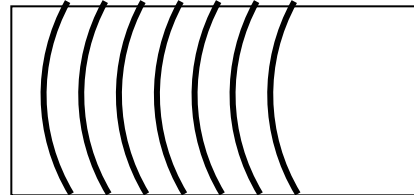
2. Двойная
перекрестная.



3. Рашпильная.
обработка
древесины



4. Дуговая.
снятие
коррозии



Классификация напильников.

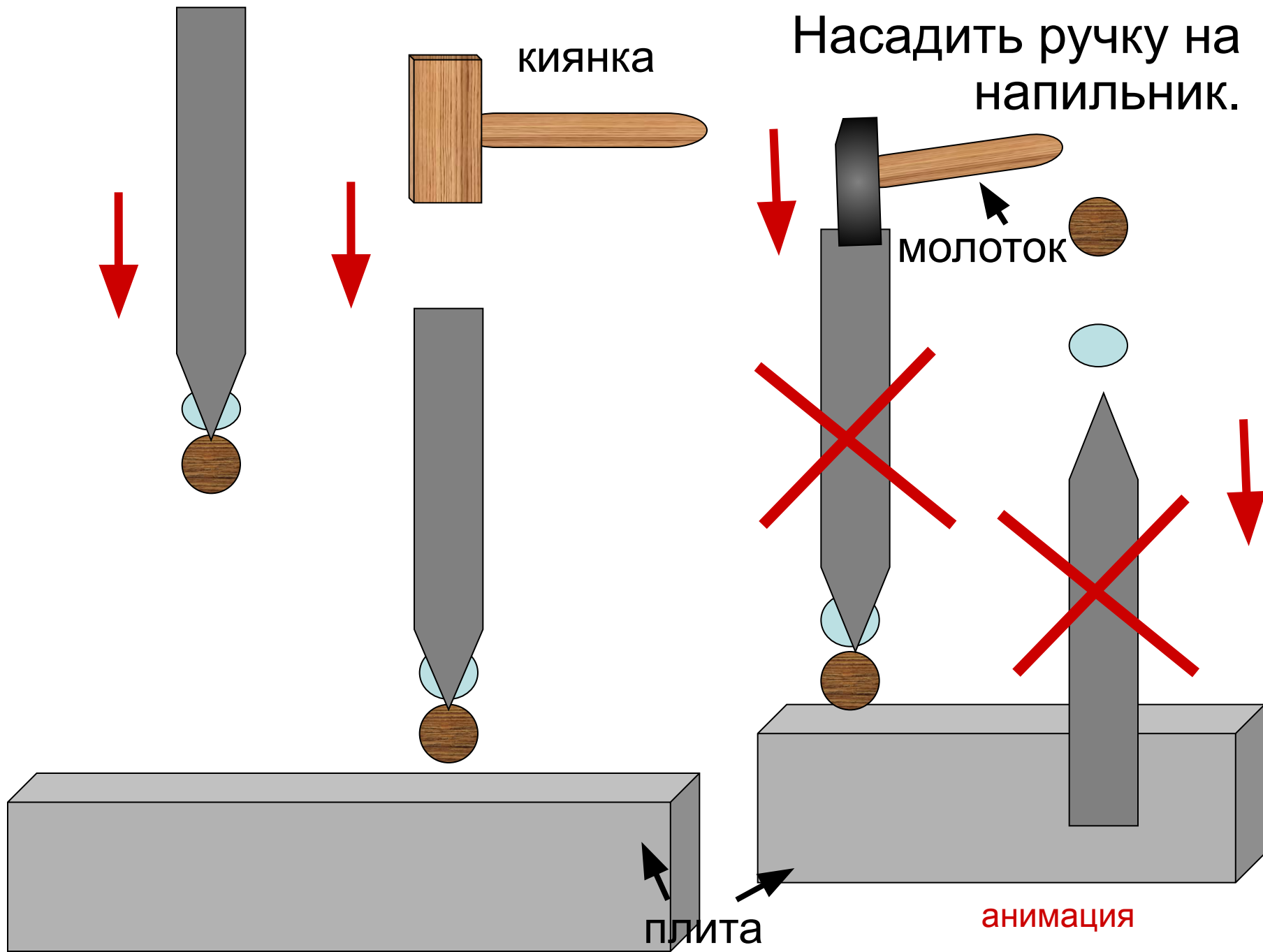
1. Напильники общего назначения. (№0-1 для грубого опилования, №2-3 для чистого опилования, №4-5 для окончательной отделки).
2. Алмазные для обработки твердых частей инструмента.
3. Для цветных металлов.
4. Надфили (для работ ювелирных и в труднодоступном месте).
5. Алмазные надфили (для твердосплавных материалов).
6. Рашпили (древесина, кожа, кость).
7. Машинные (1 бор-напильники, 2 дисковые).

Ручки напильников.

1. Деревянная с металлическим кольцом.
2. Пластмассовая ручка.
3. Быстросъёмная ручка.
4. Долговечная деревянная ручка.

Уход за напильником.

Чистить металлической щеткой от стружки.



Вопросы для контроля.

1. Что называется опиливанием?
2. Назовите марки сталей, из которых изготавливают напильники?
3. Назовите элементу напильника?
4. Перечислите виды насечек напильников?
5. Какие напильники, Вы, знаете?
6. Какие ручки применяют для напильников?
7. Как ухаживают за напильниками?