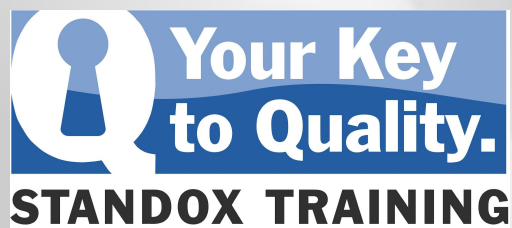


STANDOX

Ремонтный процесс Standox Nissan KAB Ultimate Metal Silver

Тренинговая информация





Nissan GTR

Конструкция кузова

Nissan GTR это модель с гибридной конструкцией кузова выполненного из комбинации стали, карбонового волокна и литого алюминия



Свойства алюминиевых панелей кузова, плюс использование пластмасс- обеспечивают уникальную комбинацию жесткости, прочности и легкости.

Алюминиевые панели

- Капот внутри и снаружи
- Крышка багажника внутри и снаружи
- Дверь снаружи

Алюминиевые литые детали

- Чашки передней подвески
- Каркас двери
- Опора заднего сиденья

Крыша и задние крылья
выполнены из стали



Nissan GTR Modell

Конструкция кузова

Ал
СН





Nissan GTR Model

Конструкция кузова– важные моменты в ремонте

Из за использования различных сплавов, особенно алюминия, при ремонте должны быть предприняты меры предосторожности, исключающие их взаимозагрязнение и, впоследствии, контактную гальваническую коррозию. В идеале, ремонт проводится на отдельном посту. Инструмент и оборудование по алюминию хранится отдельно.

Почему рекомендован отдельный пост?

Вы не должны допускать попадания на алюминий каких либо частичек стали, сварных искр, стальной стружки, либо использования одного абразива и инструмента на стали и алюминии. Если этого не удалось избежать– контактная коррозия неминуема.

Nissan GTR Model

Цветовая гамма



A54
Vibrant
Red



KAD
Dark Metal
Gray



KH3
Super
Black



KAC
Titanium
Gray



KAB
Ultimate Metal
Silver

Требуется
специальная
технология ремонта.

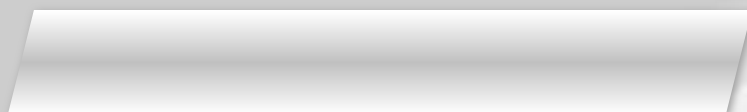


QX1
White Pearl

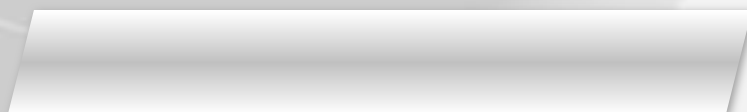


Nissan GTR Model

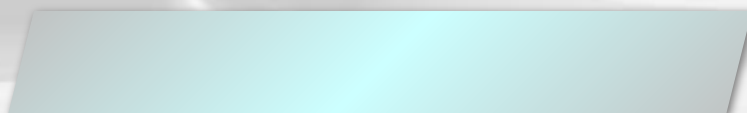
OEM слои для цвета KAB



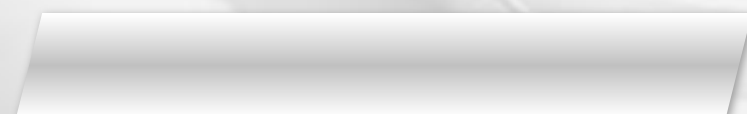
Лак устойчивый к царапинам



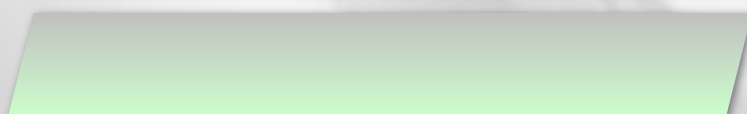
Лак 2



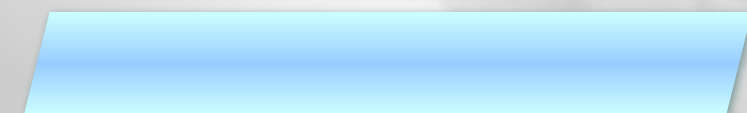
Plating silver



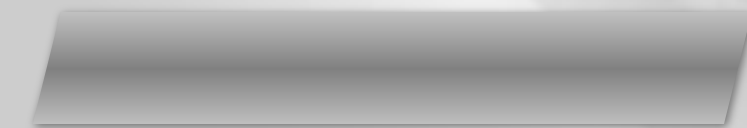
Лак 1



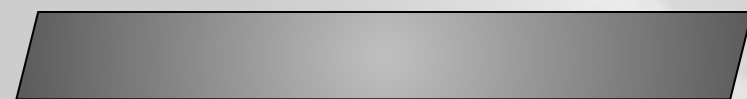
База (K23)



Наполнитель



Грунт



Сталь, алюминий, пластик



Nissan GTR Model

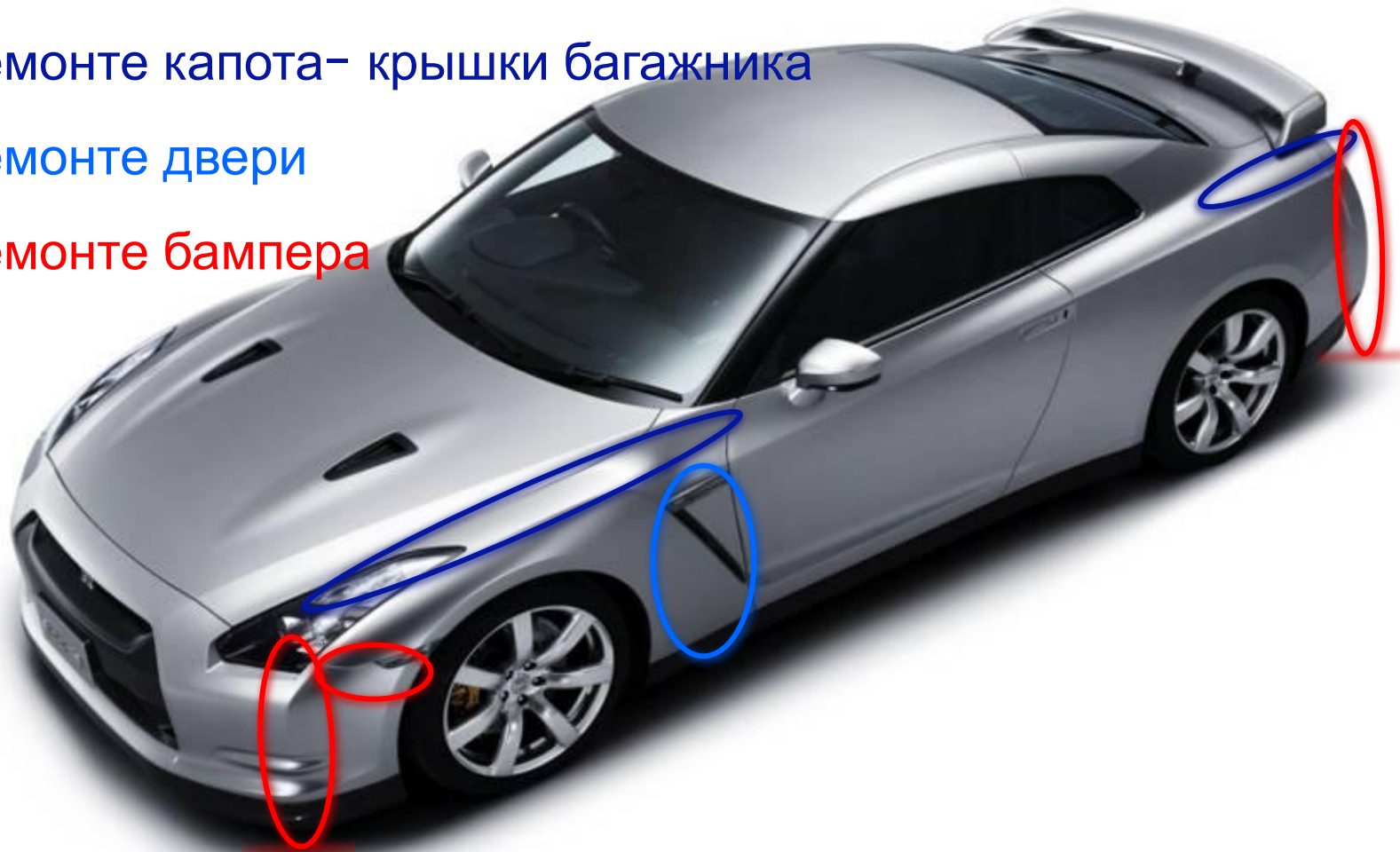
Конструкция кузова— важные моменты в ремонте

При ремонте KAB Ultimate Metal Silver и Nissan ASAP лак, должно быть учтено следующее:

- Это многослойное эффектное покрытие с лаком устойчивым к царапинам.
- Там где возможно, окрашивайте панель целиком, даже если это значит покрасить весь бок или переднюю часть автомобиля.
- Необходимо точно выполнять рекомендации по подготовке поверхности.
- «Переход» делается только в случае крайней необходимости, используя рёбра и молдинги для визуальной маскировки.

Линии границ перехода:

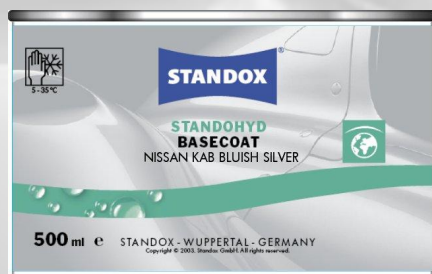
1. При ремонте капота- крышки багажника
2. При ремонте двери
3. При ремонте бампера





Standohyd ремонтный процесс

Standohyd набор для Nissan KAB



Article no.
02060981

0.5 ltr. pack size



Article no.
02060191

0.5 ltr. pack size



Article no.
02060213

0.5 ltr. pack size



Standohyd ремонтный процесс

Standohyd KAB набор - TDS

Standohyd product package
for Nissan KAB



*** Легко встряхнуть
перед
использованием**



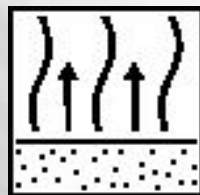
Добавьте 50% **Standohyd
Special Effect Additive***

Добавлять перед нанесением
использовать в течении дня



HVLP 1.3mm
2.0 – 2.1 bar входящее
давл

1.5 слоя = 10–15 μm



Выдержка до поматовения
ускоренный обдув возможен

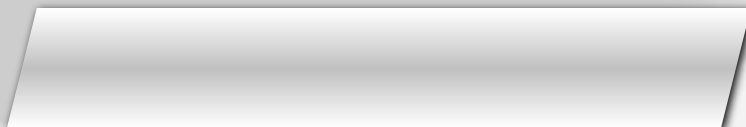


Перекрыть
Standox VOC Platinum
Clear

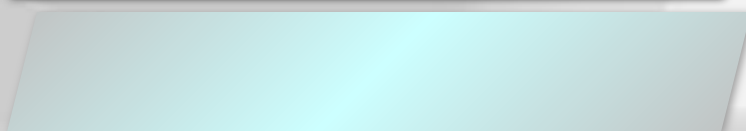


Standohyd ремонтный процесс

Слои ремонтной окраски



VOC Platinum Clear



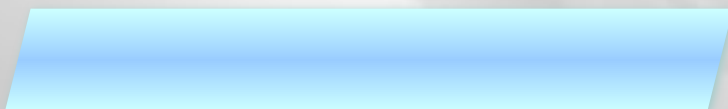
Standohyd Basecoat KAB
Color

**Сушите 30 min @60 C, шлифуйте P1000–1500 круг на машинке 3мм.
P3000 руками в труднодоступных местах.**



Standex VOC Лак (любой)

Сушите, шлифуйте и готовьте как обычно



VOC System Filler



Грунт (только на голый металл)

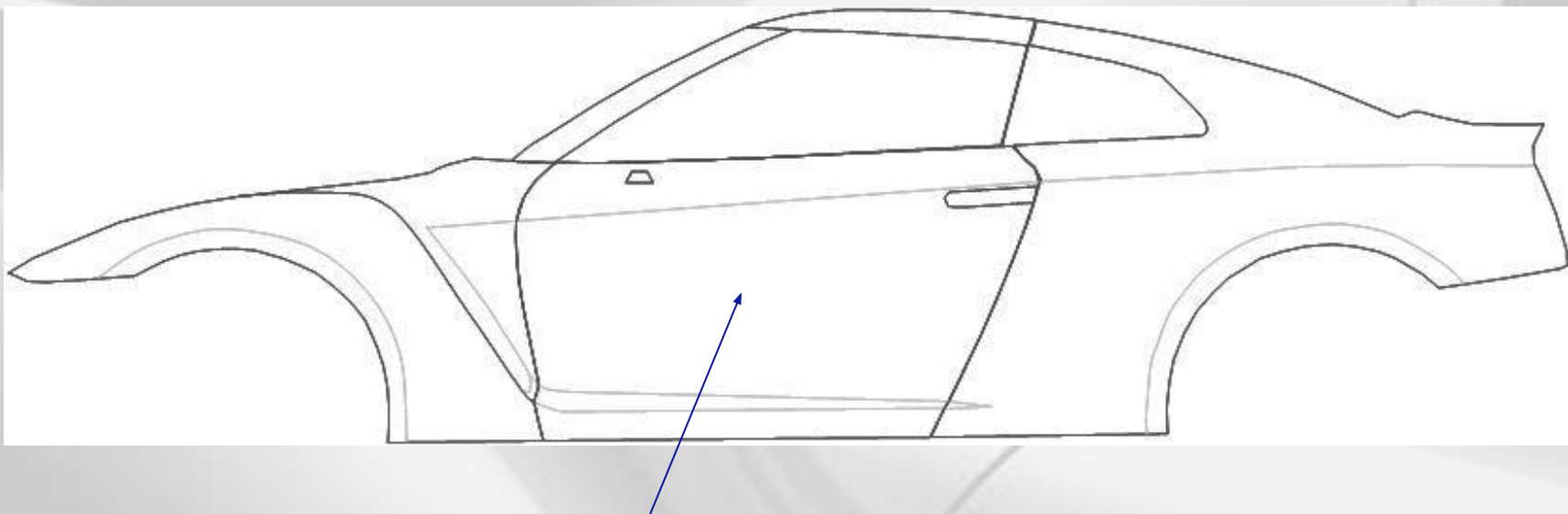


Алюминий, Сталь, Пластик,
отшлифованное ЛКП



Standohyd ремонтный процесс

Процесс перехода

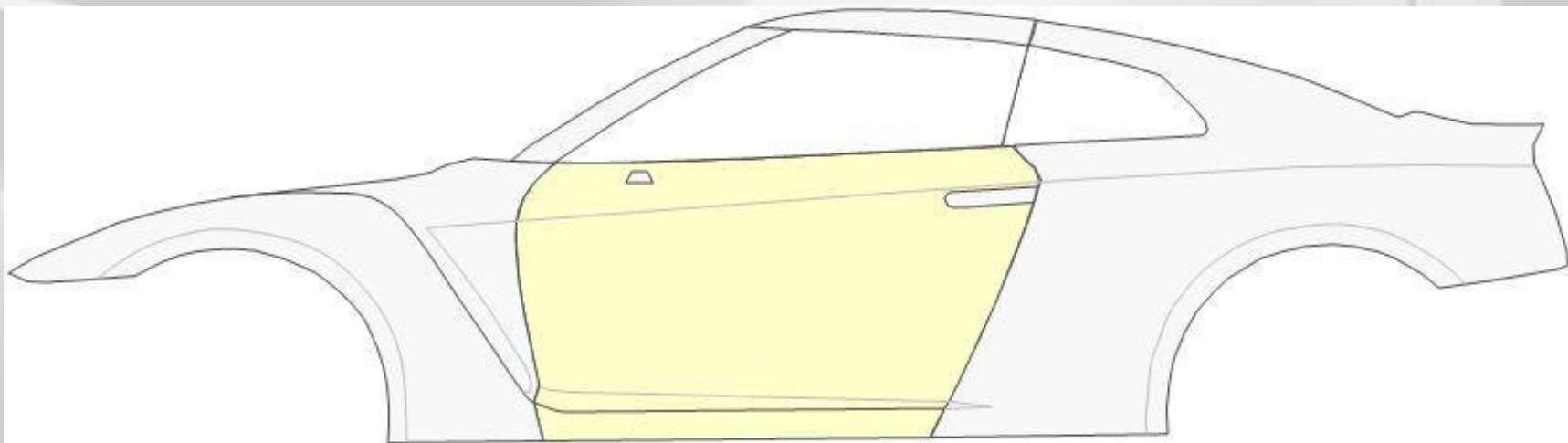


Замена двери- технология
окраски



Standohyd ремонтный процесс

Процесс перехода

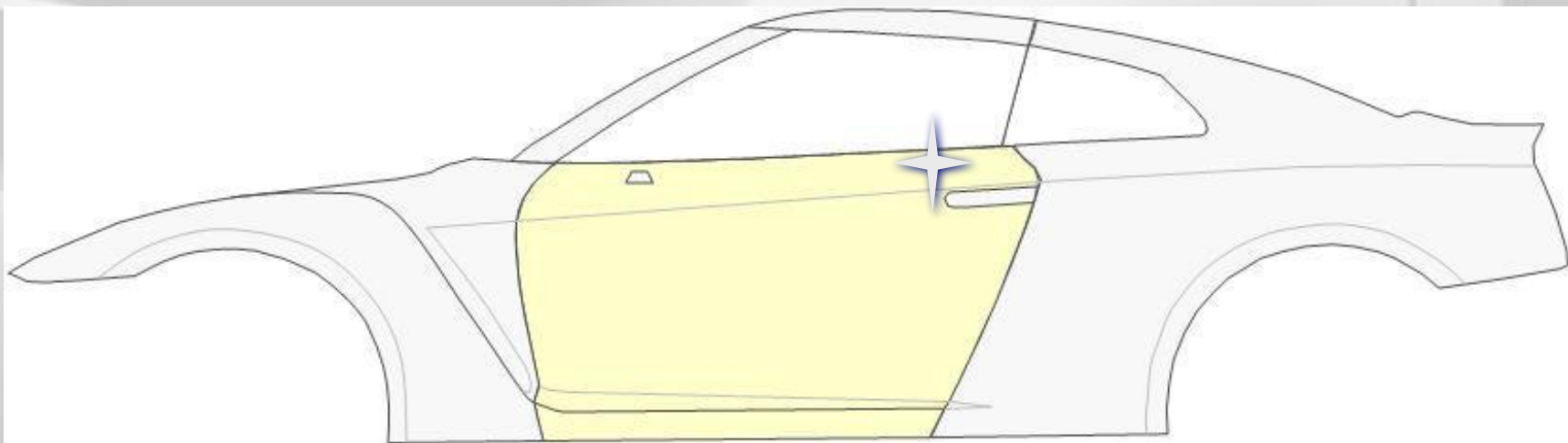


Нанесите Standox VOC System Filler на новую деталь.
Сушите и шлифуйте как обычно в соответствии с TDS.



Standohyd ремонтный процесс

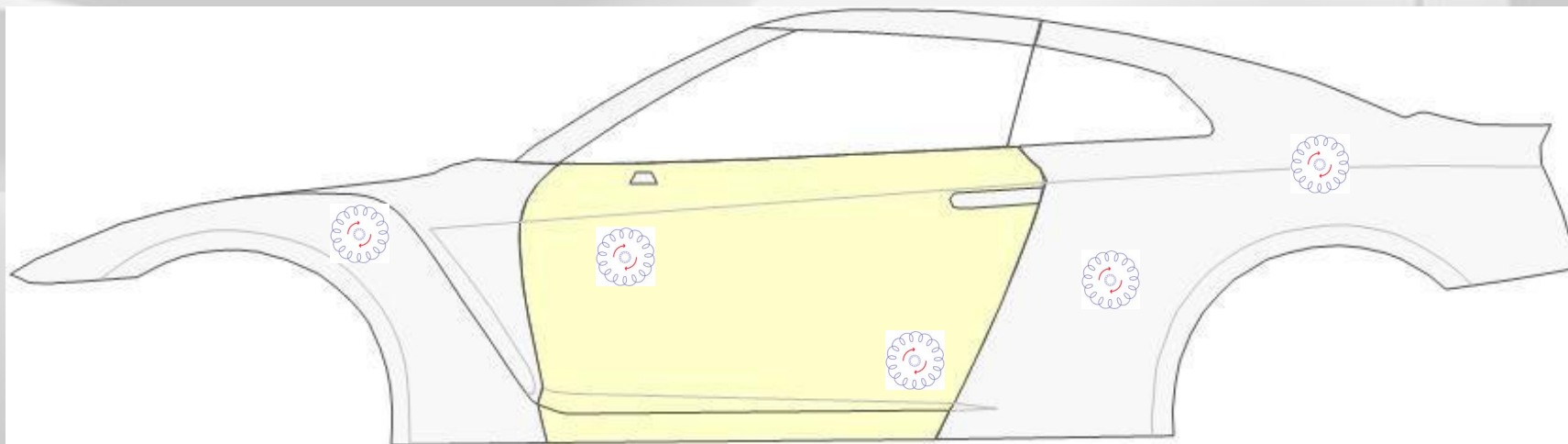
Процесс перехода



Нанесите Standox VOC лак на отшлифованный P500
Standox
VOC System Filler. Нанесите и сушите лак в соответствии с
TDS.

Standohyd ремонтный процесс

Процесс перехода

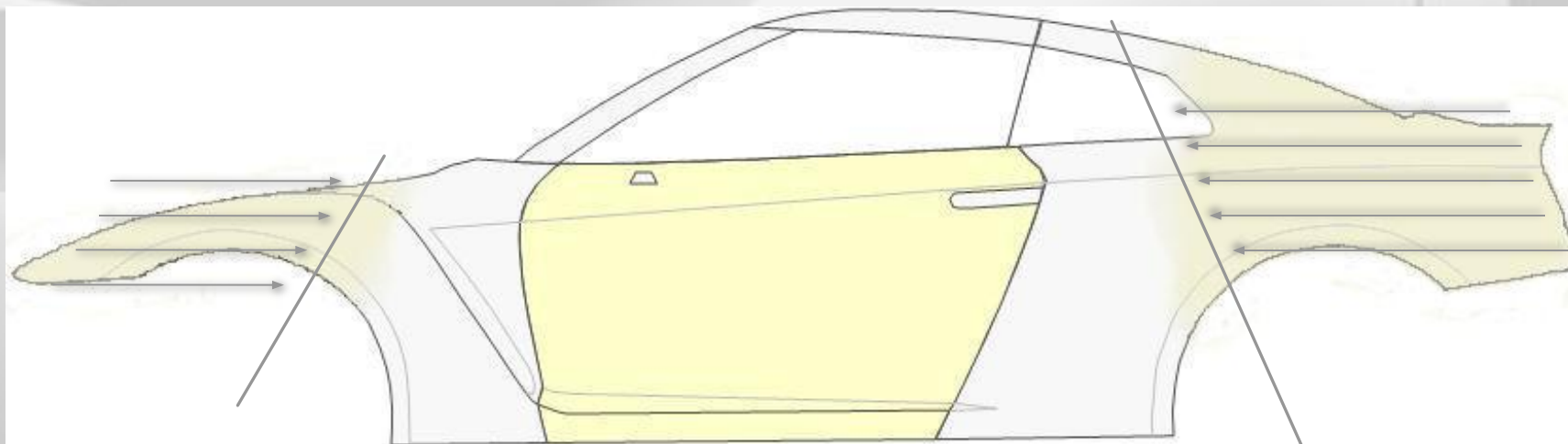


Шлифуйте лак (над наполнителем и соседними панелями) P1000–1500 машинкой 3мм. Остальное руками P3000. Не шлифуйте.



Standohyd ремонтный процесс

Процесс перехода



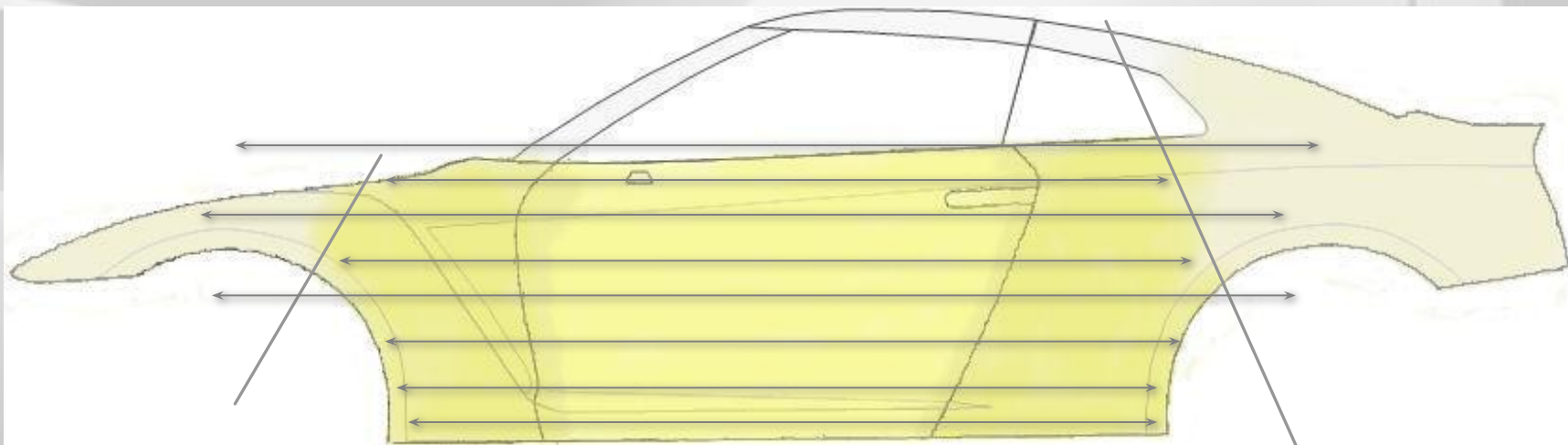
Нанесите Standohyd Special Effect Color Blend на неповреждённые панели.

Оставьте зазор между краем ремонтной детали и пятном Standohyd Special Effect Color Blend.



Standohyd ремонтный процесс

Процесс перехода



Смешайте Standohyd Basecoat KAB + 50% of Standohyd Special Effect Additive.

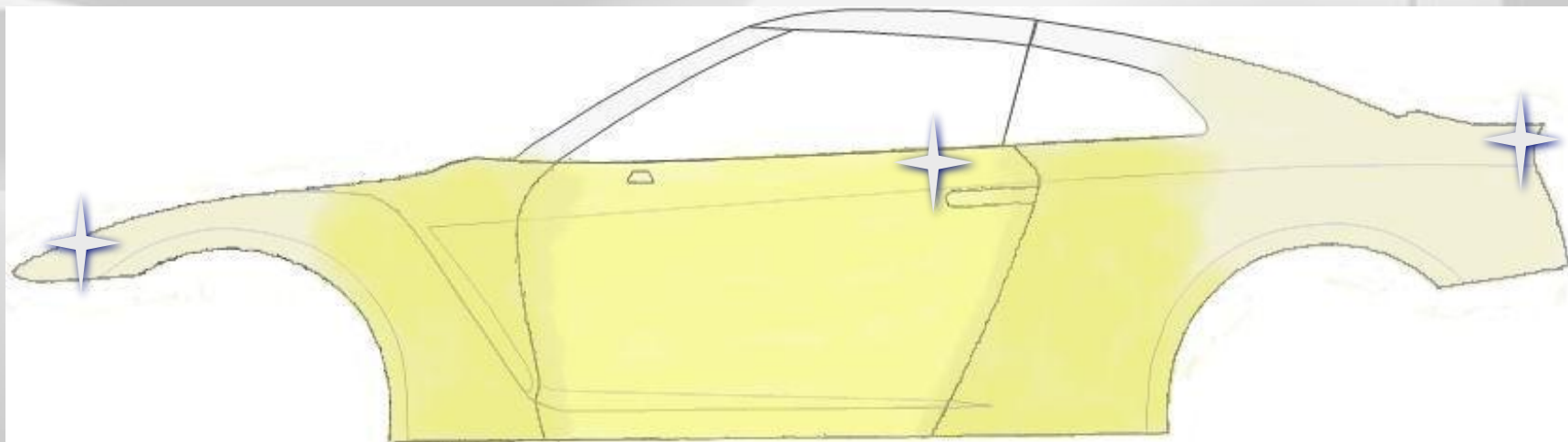
Первым, нанесите мокрый слой на участок не покрытый Standohyd Special Effect Color Blend.

Вторым, нанесите эффектный слой с увеличенного расстояния на весь ремонт, с заходом в мокрый Standohyd Special Effect Color Blend (переход). Сделайте выдержку как обычно.



Standohyd ремонтный процесс

Процесс перехода



Нанесите VOC Platinum Clear coat на всю зону ремонта.



Gives you the best result