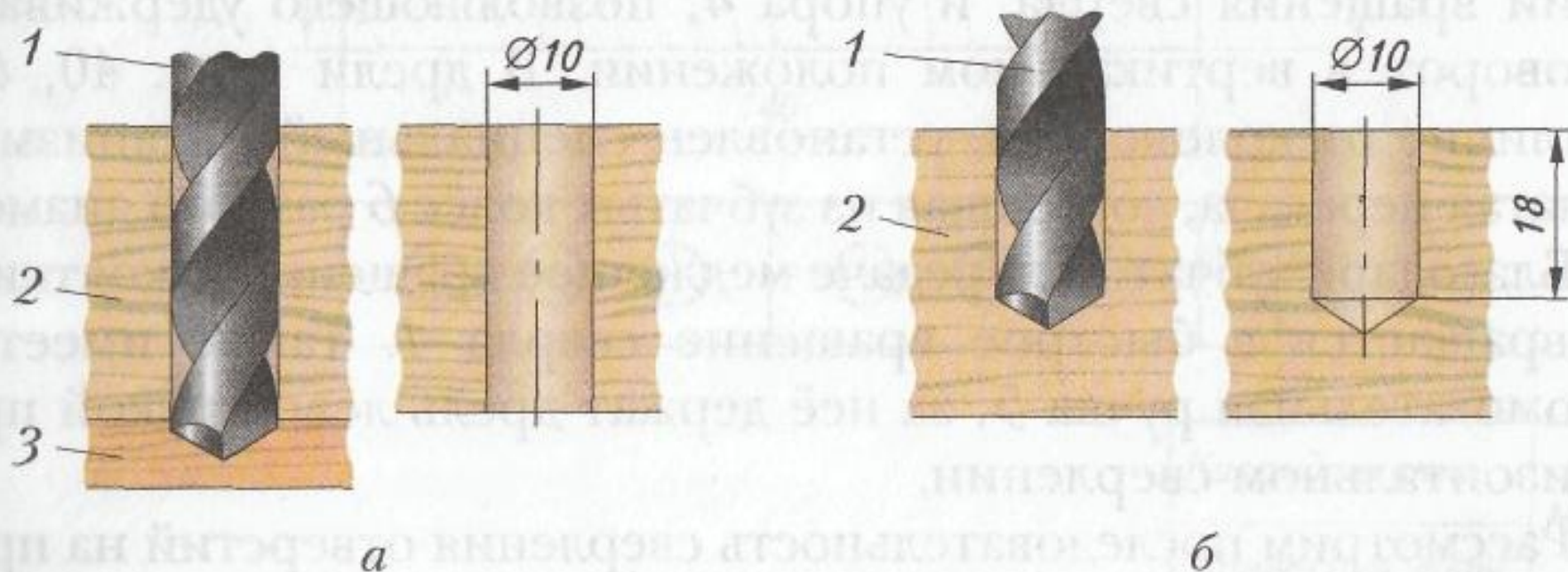

С В Е Р Л Е Н И Е О Т В Е Р С Т И Й

В Д Е Т А Л Я Х

И З Д Р Е В Е С И Н Ы

Сверление — один из видов получения и обработки отверстий резанием с помощью специального инструмента — сверла

ВИДЫ ОТВЕРСТИЙ



Отверстия: *а* — сквозное; *б* — глухое: 1 — сверло; 2 — заготовка; 3 — подкладная доска

ВИДЫ СВЕРЛ

НАЗВАНИЕ И ИЗОБРАЖЕНИЕ	НАЗНАЧЕНИЕ
Ложечное 	Для получения в деталях из древесины отверстий под шканты, нагели
Винтовое 	Для сверления на станках глубоких отверстий в заготовках из древесины
Бурав  Буравчик 	Бурав — для ручного сверления в древесине отверстий глубиной до 800 мм, буравчик — для ручного сверления в древесине глубоких отверстий небольшого диаметра (4...5 мм) или неглубоких отверстий под шурупы
Центровое 	Для получения неглубоких отверстий в древесине
Пробочное 	Для высверливания сучков, сверления заготовок из тонкой древесины
Спиральное 	Для получения отверстий в заготовках из древесины и металла вручную и на станках

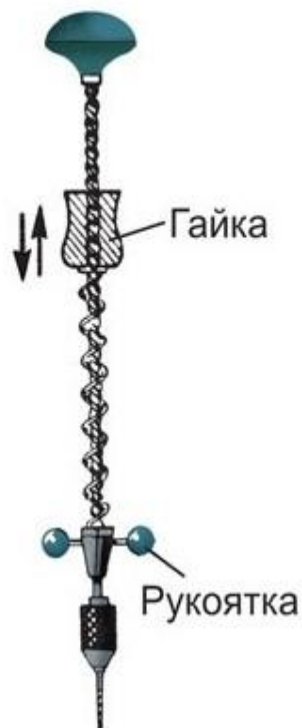
УСТРОЙСТВО СВЕРЛА



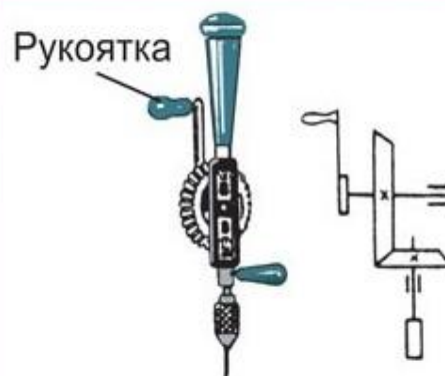
ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ РУЧНОГО СВЕРЛЕНИЯ



Коловорот



Винтовая дрель



Ручная дрель
с одноступенчатой
передачей

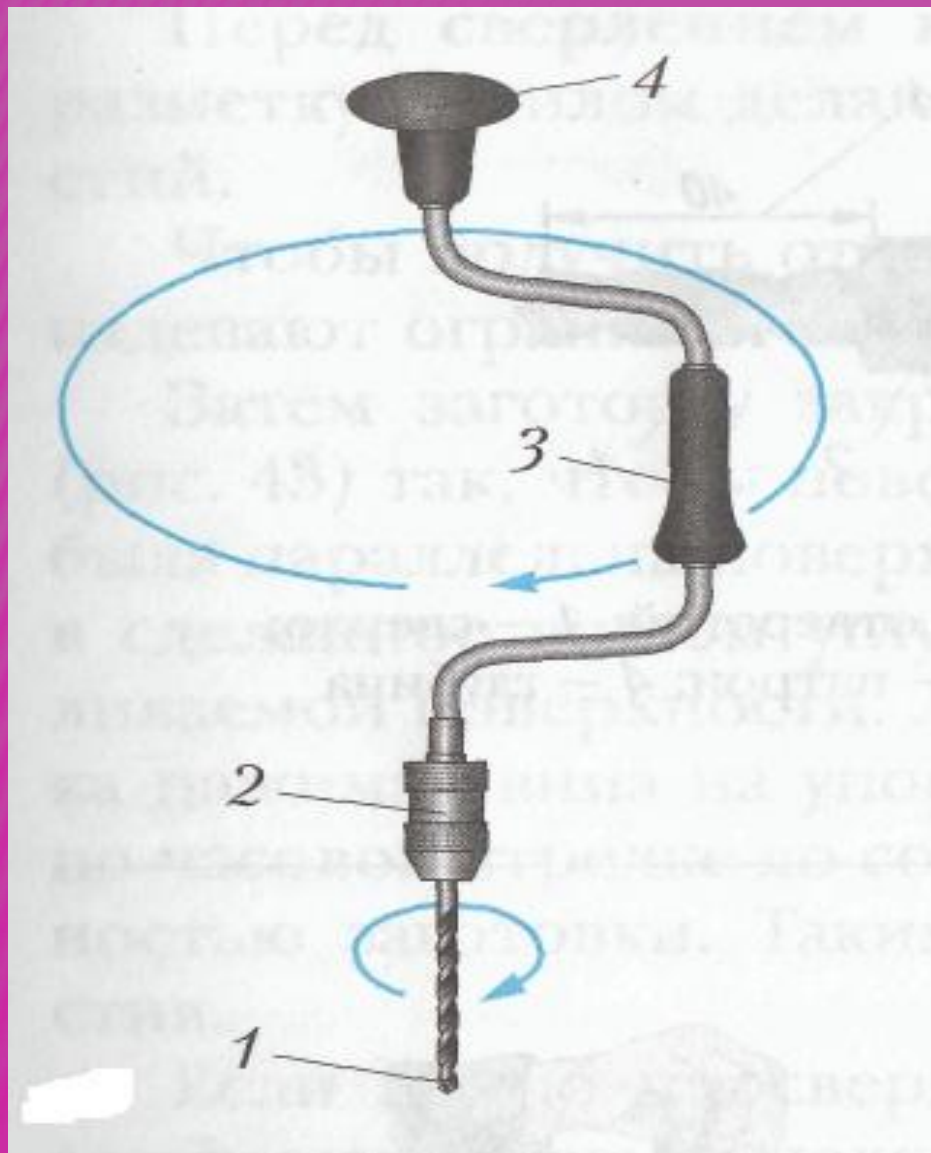


Ручная дрель
с двухступенчатой
передачей



Ручная
электросверлилка
(электродрель)

УСТРОЙСТВО КОЛОВОРОТА



1 – сверло

2 – патрон

3 – рукоятка вращения

4 - упор

ЗАКРЕПЛЕНИЕ ЗАГОТОВОК И ПРИЕМЫ СВЕРЛЕНИЯ



КЛИНЯМИ
на верстаке



струбциной



в зажиме верстака



в слесарных
тисках



ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ СВЕРЛЕНИИ

1

Перед началом работы проверьте, чтобы не было биения сверла. При его наличии перезакрепите сверло

2

Во время сверления обеспечьте равномерный нажим на сверло и плавность его подачи. К концу операции уменьшайте нажим на сверло

3

Не отпускайте резко штурвал станка — это приводит к удару, преждевременному износу и поломке механизма, сверла

4

При сверлении глубоких отверстий охлаждайте инструмент: периодически выводите сверло из отверстия, очищайте от стружки и обмакивайте его в мыльную воду