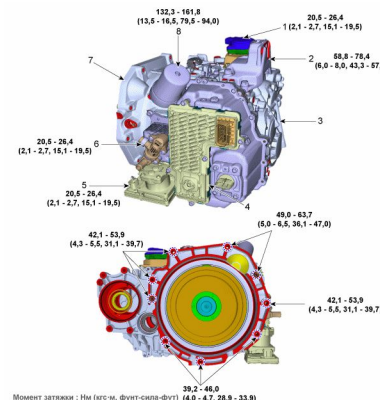
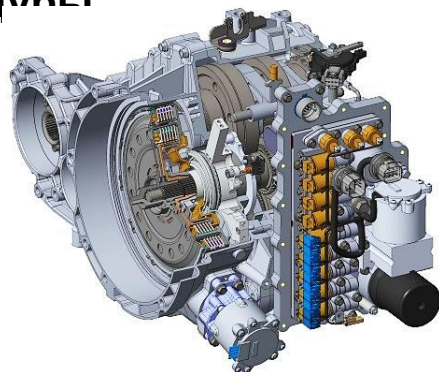


Процедура разборки КПП Wet 8DCT (D8LF1).

Снятие.

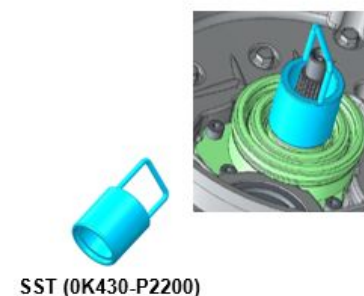
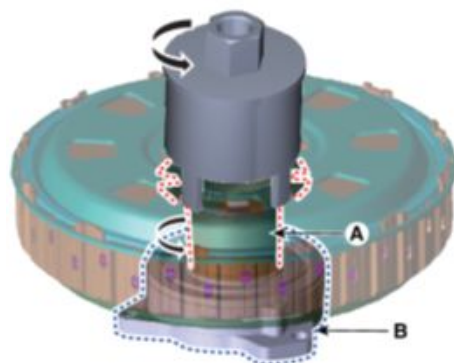
1. Проведите процедуру «Снятие» согласно Руководства по ремонту 2022 > Engine > D 2.2 TCI-NEW R > Система коробки передач с двойным сцеплением (Тип SBW) > Система коробки передач с двойным сцеплением > Система коробки передач с двойным сцеплением > Ремонтные процедуры



Подготовительные мероприятия.

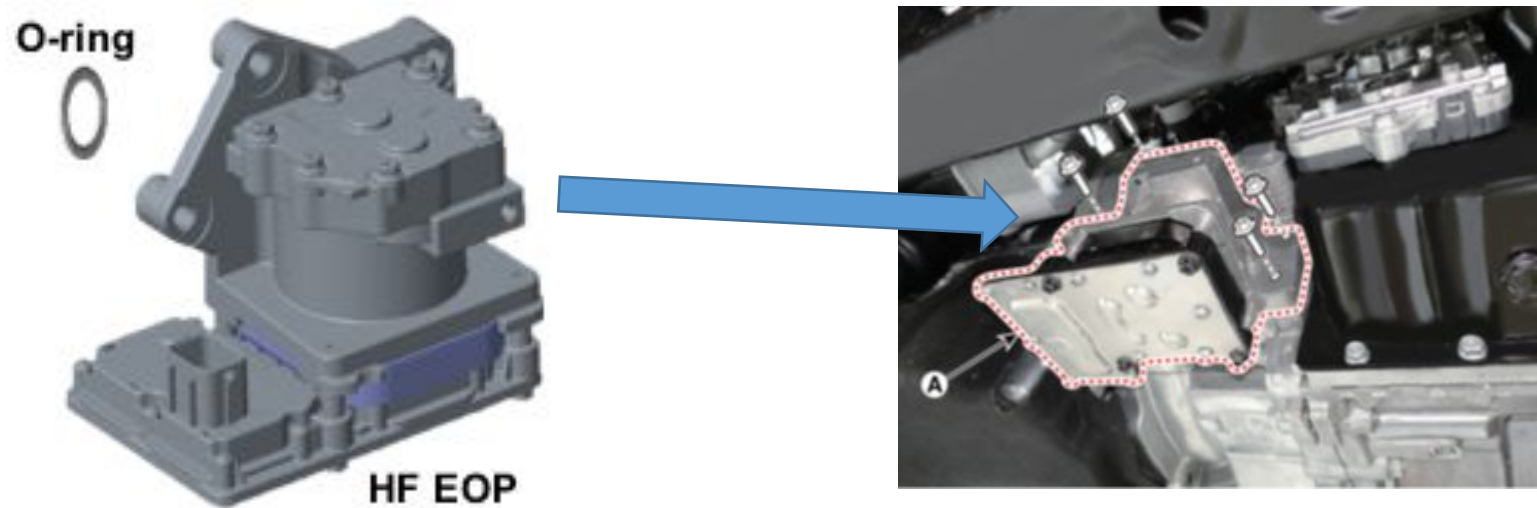
Важно! При проведении работ по разборке КПП соблюдайте чистоту. Проводите предварительную очистку деталей перед разборкой КПП.

1. Произведите демонтаж комплекта сцеплений и CSC по процедуре описанной в пункте 1-3 TSB HSE21-50-P032 РУКОВОДСТВО ПО ЧАСТИЧНОМУ РЕМОНТУ 8-СТУПЕНЧАТОЙ DST МОКРОГО ТИПА



SST (OK430-P2200)

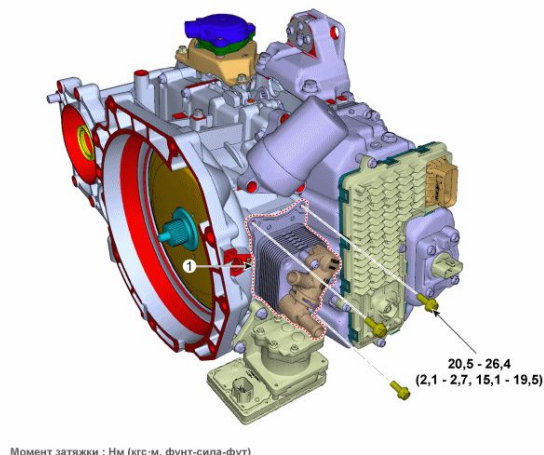
2. Произведите демонтаж насоса HF EOP по процедуре описанной в пункте 4-5-1 TSB HSE21-50-P032
РУКОВОДСТВО ПО ЧАСТИЧНОМУ РЕМОНТУ 8-СТУПЕНЧАТОЙ DST МОКРОГО ТИПА



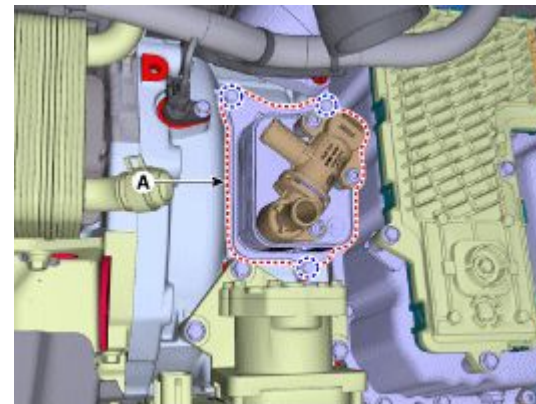
3. Произведите демонтаж мотора привода SBW и датчика положения по процедуре описанной в пунктах 6-1 и 5-2 TSB HSE21-50-P032 **РУКОВОДСТВО ПО ЧАСТИЧНОМУ РЕМОНТУ 8-СТУПЕНЧАТОЙ DST МОКРОГО ТИПА**



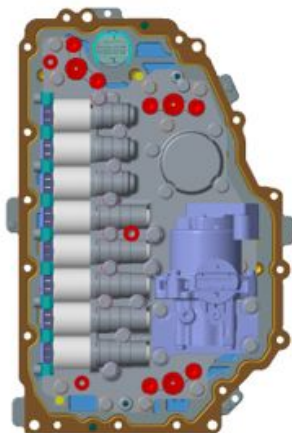
4. Произведите демонтаж модуля маслоохладителя согласно Руководства по ремонту 2022 > Engine > D 2.2 TCI-NEW R > Система коробки передач с двойным сцеплением (Тип SBW) > Система охлаждения > Модуль маслоохладителя > Ремонтные процедуры



Момент затяжки : Нм (кгс-м, фунт-сила-фут)

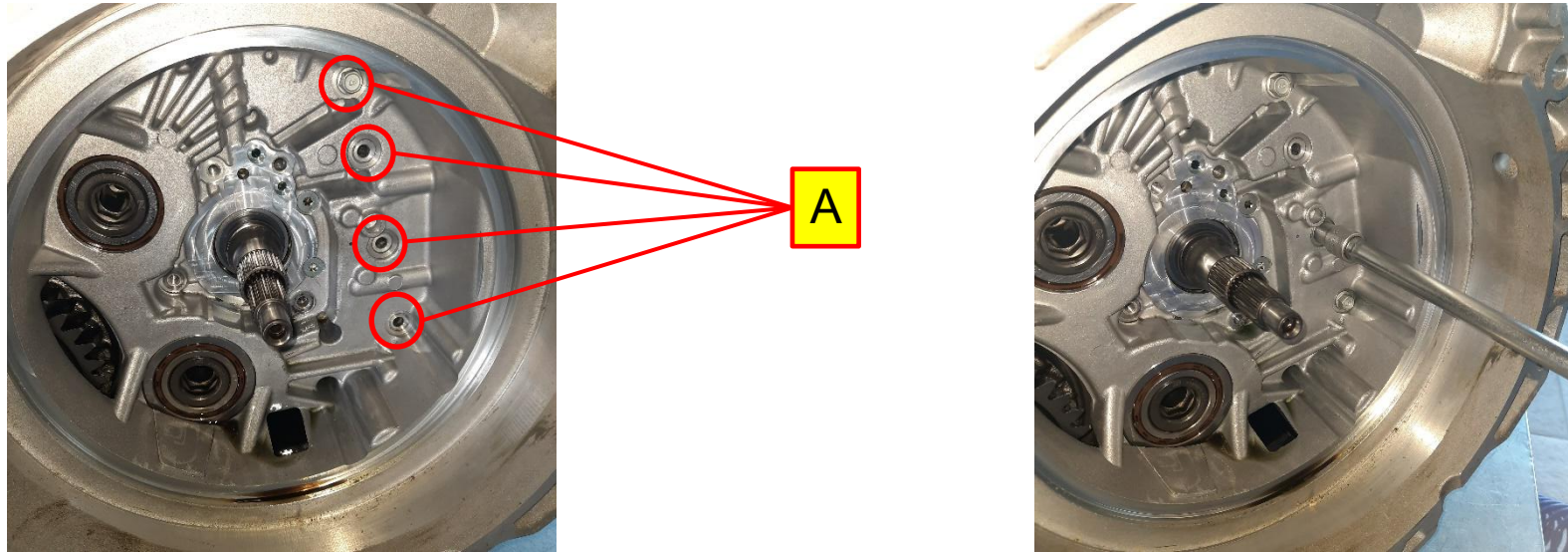


4. Произведите демонтаж блока клапанов согласно процедуре описанной в TSB HFR22-50-P040-TM «**ЗАМЕНА БЛОКА КЛАПАНОВ 8DCT МОКРОГО ТИПА ПРИ НАЛИЧИИ ПРОБЛЕМ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ МАСЛЯНЫМ НАСОСОМ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ НР-ЕОР**».

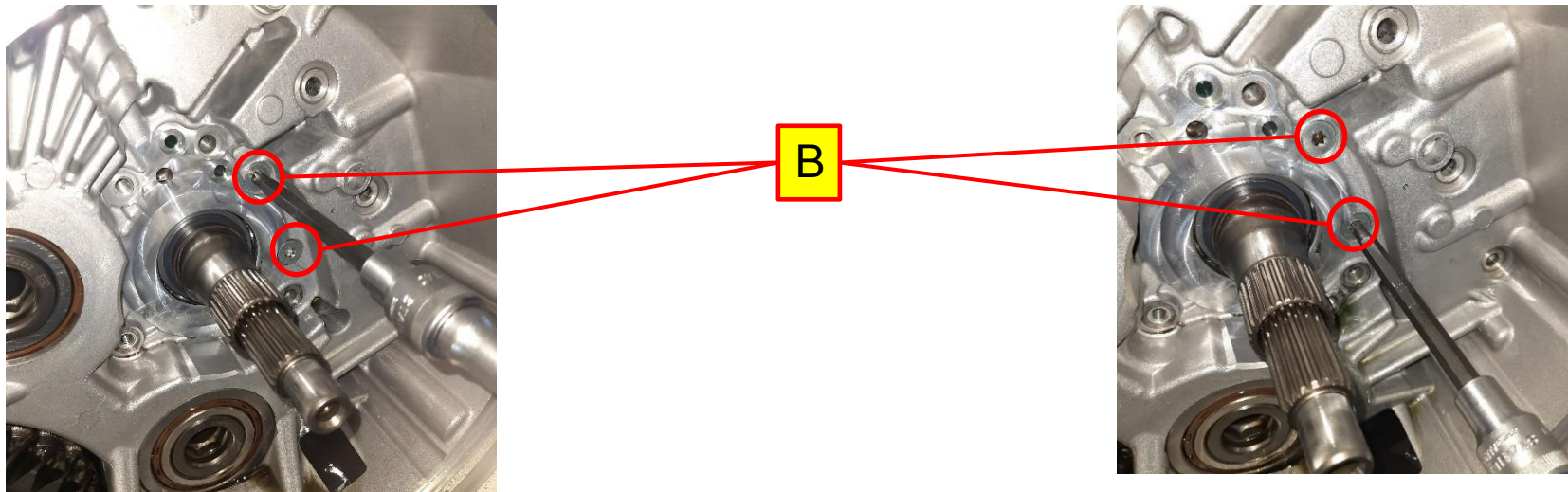


Разборка.

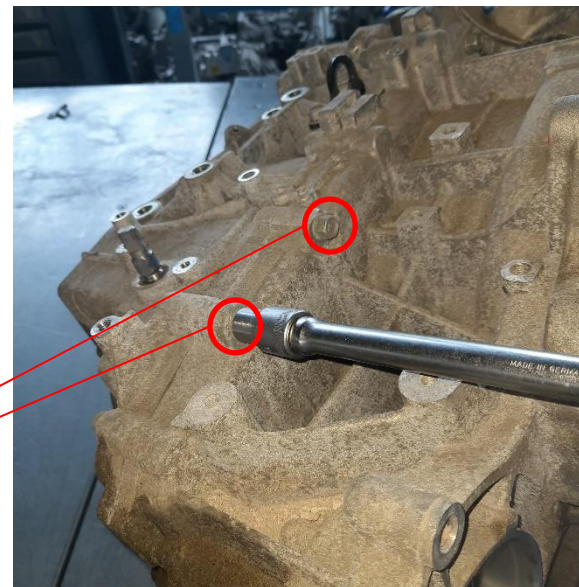
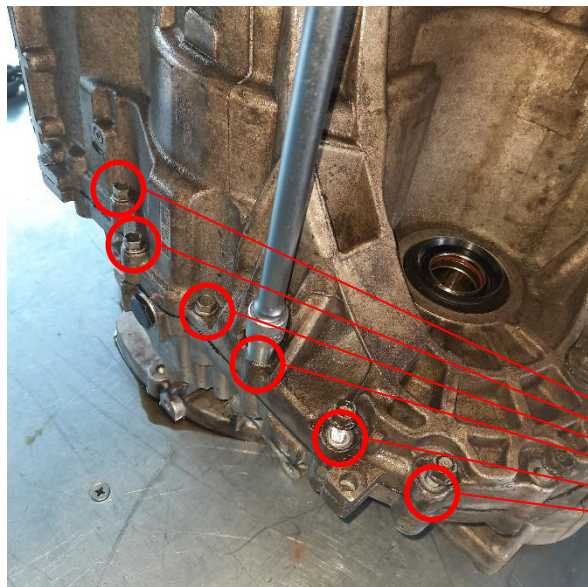
1. Открутите 4 болта (А) крепления корпуса КПП из области установки комплекта сцеплений (Момент затяжки 44.1 ~ 53.9 Нм).



2. Открутите 2 болта (В) крепления внутреннего кронштейна КПП из области установки комплекта сцеплений (Момент затяжки 19,6 ~ 26,5 Нм)

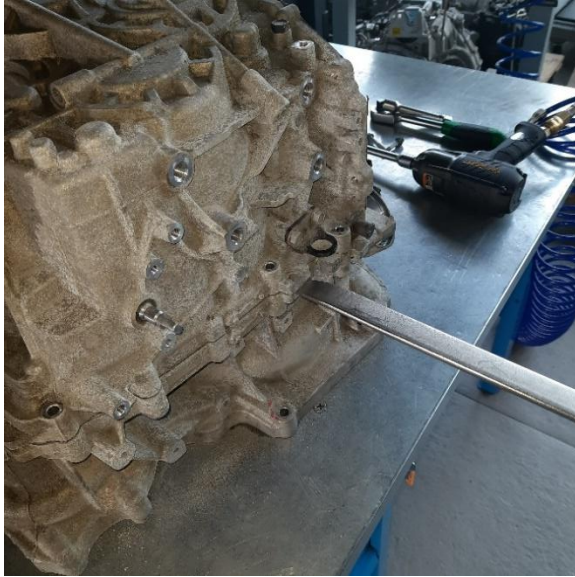


3. Открутите болты (А) крепления корпуса КПП и картера сцепления (Момент затяжки 43,1 ~ 53,9 Нм)

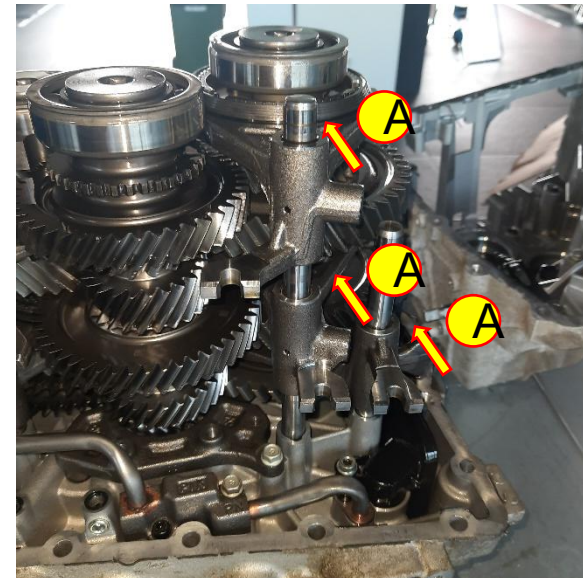
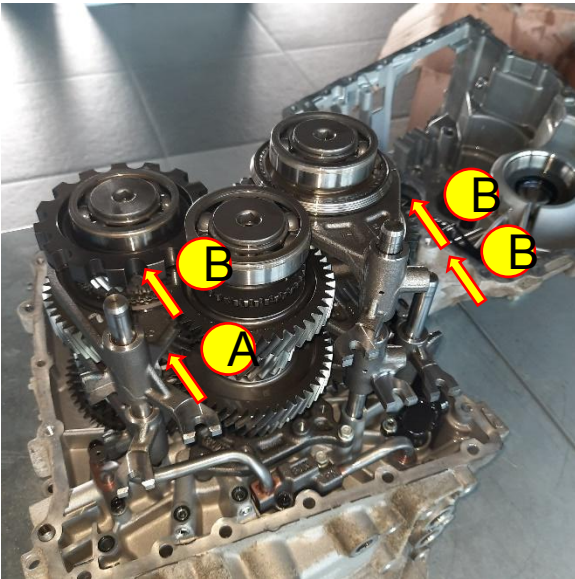


A

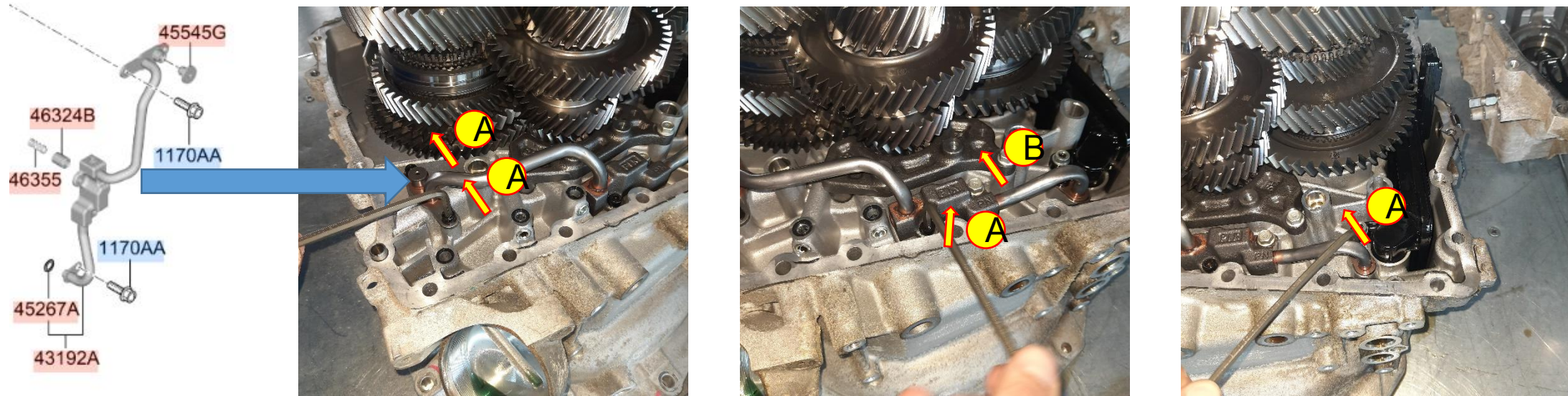
4. Произведите демонтаж корпуса КПП



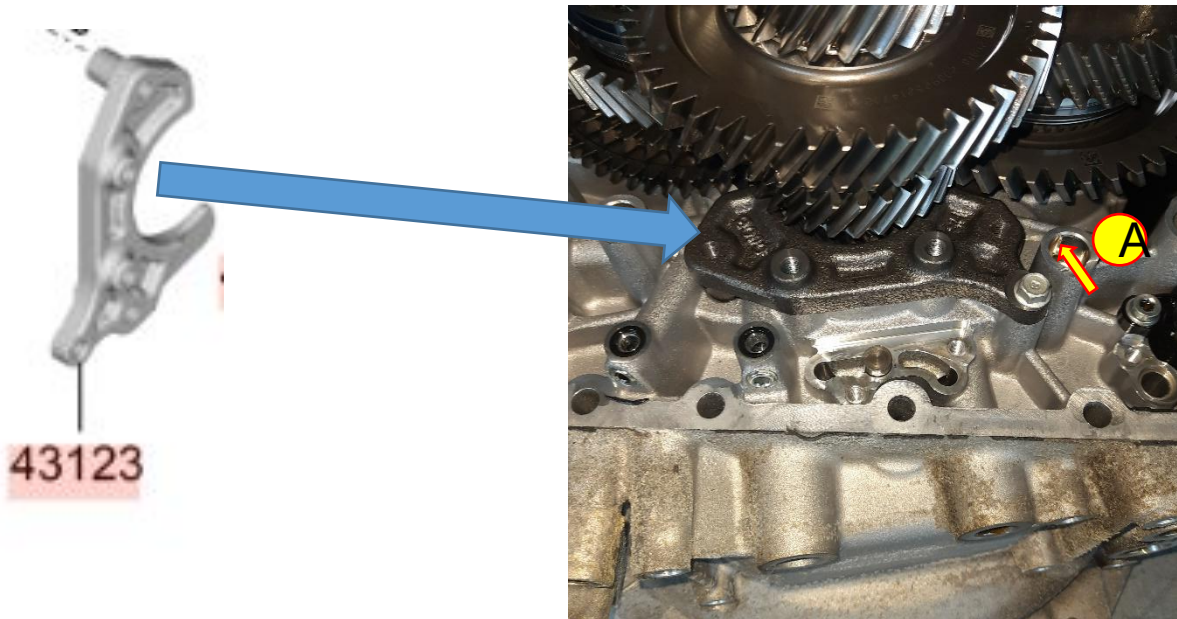
5. Произведите снятие вилок (А) и штоков (В) включения передач



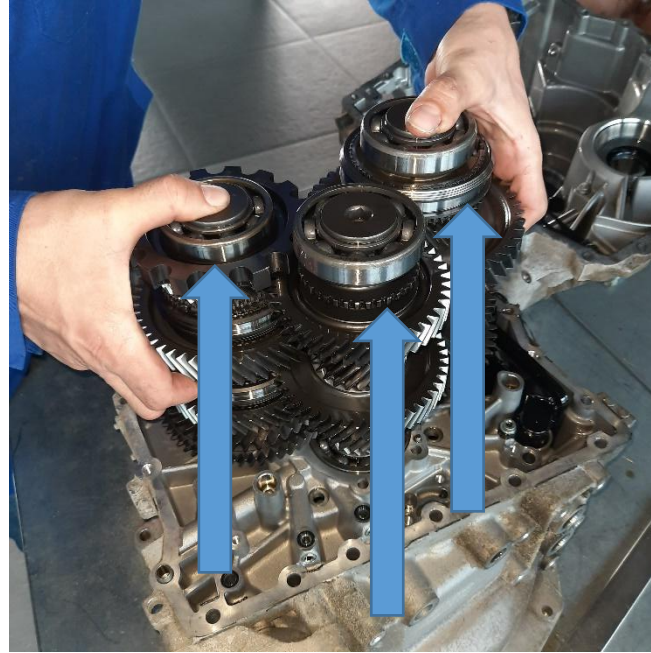
6. Произведите демонтаж трубки системы смазки, открутите 4 болта (A) и 1 болт (B).



7. Произведите снятие кронштейна подшипника входного вала. Открутите 1 болт(A).



8. Произведите совместное снятие входного и выходных валов*(Для облегчения снятия валов, приподнимите корпус дифференциала).*



9. Сборка КПП производится в обратной последовательности.

Информация общего характера.

- Резиновые уплотнения и сальники, установленные в КПП, по возможности меняются на новые.
- Для уплотнения соединения картера сцепления и корпуса КПП используйте герметик для МКПП (Loctite 5060, либо аналог).
- Моменты затяжки соединений не указанных в данном руководстве выбираются исходя из класса крепежа.
Сервисное руководство->Общие сведения->Общая таблица моментов затягивания.
- Болт входного вала имеет правую(стандартную) резьбу и устанавливается на фиксатор резьбы. Момент затяжки 88,3 ~ 107,9 Н.м.
- Болты выходных валов имеют **левую** резьбу и устанавливаются на фиксатор резьбы. Момент затяжки 88,3 ~ 107,9 Н.м .
- Осевой зазор входных и выходных валов регулируется по стандартной процедуре с помощью регулировочных колец.
Подбор колец доступен в каталоге WPS Допуск осевой пюфт 0,025 мм Компенсационное значение предварительной

Принципиальная схема компоновки входного и выходных валов, процесс переключения передач подробно показаны в курсе «**Принцип работы DCT (D8LF1)**» на портале LMS.

